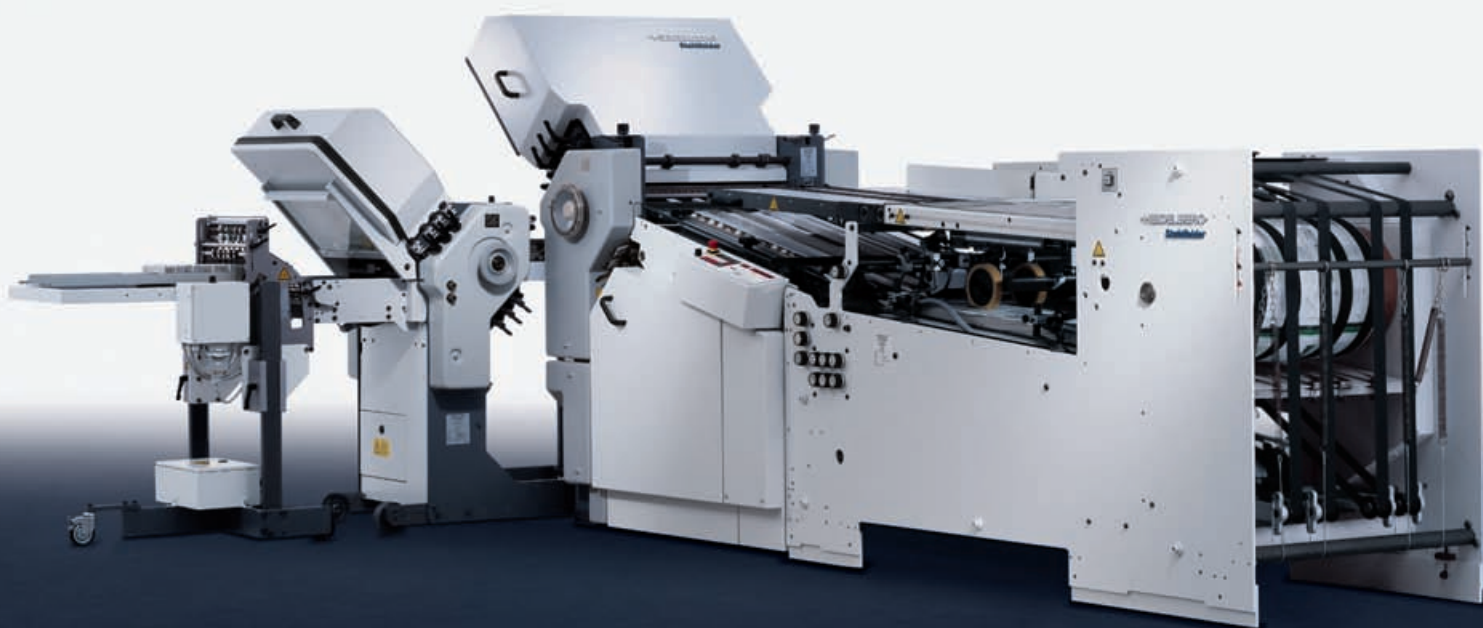


Stahlfolder Ti 52  
Stahlfolder Ti 36

**HEIDELBERG**



# Великолепное решение для полуформата. Stahlfolder Ti 52 во всем своем великолепии – с впечатляющей производительностью, высоким качеством фальцовки и превосходной гибкостью.

Наивысшая производительность в полуформате.

Stahlfolder Ti 52 – профессиональное решение для всех заданий по фальцовке в формате 50 x 70 см. Эта модель начального уровня существенно упрощает типографиям и переплетным мастерским выход на прибыльный рынок полуформата. Машина привлекает разумными инвестиционными и эксплуатационными затратами и обеспечивает бескомпромиссное качество фальцовки.

Комплектация – в соответствии с запросами рынка.

Эта кассетная фальцевальная машина с широким набором функций и компонентов оснащается тремя (максимально) фальцевальными секциями, в результате Stahlfolder Ti 52 позволяет производить самые разные типы фальцев. 12 (максимально) фальцевальных кассет дают возможность выполнить практически любое пожелание клиента.

Качество на любой скорости. При работе на повышенных скоростях особенно важна идеальная, без проскальзывания, работа привода фальцевальных валиков и ножевых валов. Конструкция секций фальцовки Stahlfolder Ti 52 полностью отвечает этому требованию. Кроме того, фальцевальные валики с высоким коэффициентом сцепления, изготовленные по технологии Extra Grip, обеспечивают идеальную подачу листов в требуемом направлении, что способствует наивысшему качеству фальцовки.

Самонаклады – на любой вкус. Компактный плоскостапельный самонаклад Fi 52 позволяет преобразовать Stahlfolder Ti 52 в специализированную машину для выполнения малотиражных заданий с частой сменной формата. Поставляемое по желанию клиента устройство отделения листа от стапеля Tremat обеспечивает высокую производительность и надежность процесса. По желанию клиента поставляется перемещаемый самонаклад Non-stop NSF 36.



Stahlfolder Ti 52 в соответствии со стандартом техники безопасности CE: плоскостапельный самонаклад Fi 52, первая секция кассетной фальцовки с 4 кассетами, вторая секция фальцовки с 4 кассетами и перемещаемая каскадная приемка SAK 56.

Stahlfolder Ti 52 в соответствии со стандартом техники безопасности CE: плоскостапельный самонаклад Fi 52, первая секция кассетной фальцовки с 4 кассетами, вторая секция фальцовки с 4 кассетами и перемещаемая каскадная приемка SAK 56.

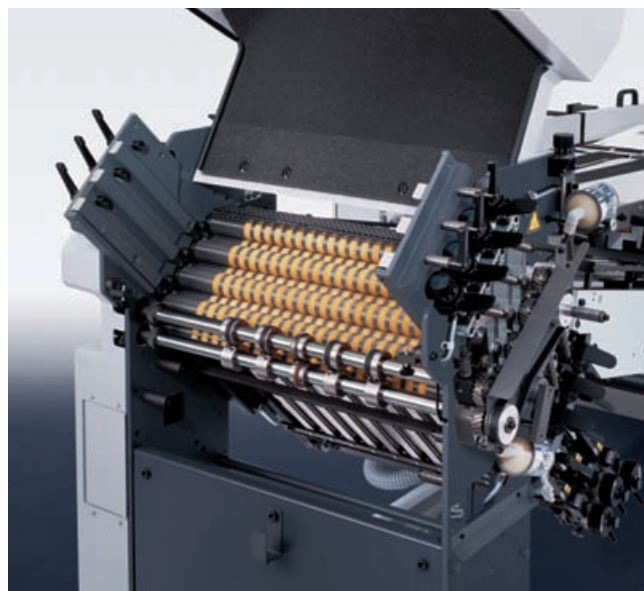
Круглостапельный самонаклад Ri 52 существенно повышает производительность фальцевальной машины, особенно в случае работы в режиме pop-stop. При использовании загрузочного удлиненного откидного стола с приводом (опция) вы сможете выпускать в день на 20% изделий больше, чем в случае использования плоскостапельного самонаклада. Кроме того, с помощью круглостапельного самонаклада без труда обрабатываются листы с неровной поверхностью, предварительно сфальцованные, с высечкой, а также листы, напечатанные рулонным способом.

Фальцовка с устойчиво высоким качеством. Фальцевальные валики и ножевые валы оснащены внешними синхронными зубчатыми приводами, работающими абсолютно без проскальзывания. Для быстрой смены инструментов предусмотрен простой доступ к инструментальным валам. Никелированные направляющие штанги предотвращают накопление статического электричества, а профили устройства подачи с жестким покрытием обеспечивают высокую износостойкость. Поставляемые по желанию клиента комбинированные фальцевальные кассеты сводят к минимуму время приладки, поскольку упор листа может вручную устанавливаться в рабочее положение без вытаскивания кассеты из посадочного места. Поставляемая по специальному заказу пневматическая кассета для «оконного фальца» FFP 52 управляется с помощью цифрового модуля управления ACC 2.4.

**Цифровая система управления DCT 500.** Цифровое управление циклами всасывания, контроль потока листов и расстояния между листами, а также плавная регулировка скорости с помощью цифровой системы управления DCT 500 позволяют добиться максимальной надежности производства.

**Возможности для получения дополнительной прибыли.** Для выполнения дополнительных технологических операций возможно дооснащение машины клеевыми головками, позволяющими расширить диапазон выпускаемой продукции. Это дает возможность получать дополнительную прибыль с помощью Stahlfolder Ti 52.

**Сочетание Stahlfolder Ti 52 и Stahlfolder Ti 36.** В результате совместного использования Stahlfolder Ti 52 с круглостapelным или плоскостapelным самона-



Точная транспортировка тетрадей осуществляется с помощью работающего без проскальзывания зубчатого привода и фальцевальных валиков, изготовленных по технологии Extra Grip.

кладом и второй кассетной секции фальцовки Stahlfolder Ti 36 (как показано на обложке) открываются новые производственные возможности, например получение фальцев минимальной длины во второй секции.

Точная транспортировка тетрадей осуществляется с помощью работающего без проскальзывания зубчатого привода и фальцевальных валиков, изготовленных по технологии Extra Grip.

Малоформатная приемка STA 30 и ее передвижные версии STA 30F и STA 40F обеспечивают плавный вывод малоформатных изделий. Партии изделий подсчитываются и маркируются со сдвигом в несколько потоков.

#### Преимущества:

- **Приладка:** Быстрая и простая смена формата с помощью плоскостapelного самонаклада Fi 52. Дополнительное ускорение приладки благодаря быстрой и простой смене типа фальца с помощью комбинированных фальцевальных кассет.
- **Производительность:** Поставляемое по желанию клиентов устройство отделения листа от stapеля Tremat для плоскостapelного самонаклада Fi 52 максимально повышает производительность путем надежного разделения листов. Производство в режиме non-stop с постоянной загрузкой круглостapelного самонаклада Ri 52 дополнительно повышает производительность.
- **Качество:** Высокое качество фальцовки достигается с помощью работающих без проскальзывания и вибрации приводов фальцевальных валиков, изготовленных по технологии Extra Grip и инструментальных валов.
- **Специализация:** Поставляемая по желанию клиентов пневматическая кассета для «оконного фальца» FFP 52 позволяет выпускать соответствующую продукцию со сфальцованными вовнутрь клапанами, расположенными на минимальном расстоянии. Для получения дополнительной прибыли возможно использование модуля управления ACC 2.4 и клеевых головок.

# Для фальцовки изделий очень малого формата. С помощью Stahlfolder Ti 36 достигается высокая производительность в очень привлекательном сегменте рынка.

Малая длина и широкий ассортимент разновидностей фальцвариантов. Stahlfolder Ti 36 позволяет фальцевать продукцию с минимальной длиной фальца и великолепным качеством сгибов. Кассетная фальцевальная машина Stahlfolder Ti 36, включающая в себя до 3 кассетных секций и разное количество фальцевальных кассет, обеспечивает исключительно высокую гибкость производства, позволяя получать различные фальцварианты. Использование до 16 фальцевальных кассет дает возможность без труда выполнять самые сложные задания.

Это делает Stahlfolder Ti 36 поистине специализированной машиной, с помощью которой переплетные мастерские и специализированные типографии получают прямой доступ на чрезвычайно привлекательный рынок и раскрывают большой потенциал для увеличения прибыли.

**Гибкость для разных форматов.** Stahlfolder Ti 36 – компактное решение для удовлетворения всех запросов рынка. Оснащенная многочисленными компонентами и функциями машина отличается широким спектром применения.

**Высокая производительность.** Stahlfolder Ti 36 обеспечивает высокую производительность благодаря надежному разделению листов, даже для сложных типов бумаги. Поставляемый по желанию клиентов самонаклад Non-stop NSF 36 позволяет добиться стабильности производства без остановок на загрузку. Благодаря системе Festa осуществляется прямая регулировка, позволяющая без труда устанавливать технологические зазоры между фальцевальными валиками и инструментальными валами. В результате достигается высокая точность фальцовки на всем тираже.



Stahlfolder Ti 36, изготовленный в соответствии со стандартом безопасности CE: плоскостапельный самонаклад Fi 36, первая секция кассетной фальцовки с 6 фальцевальными кассетами, вторая секция фальцовки с 6 фальцевальными кассетами, малоформатная приемка STA 30F.

**Высокопроизводительные самонаклады.** Плоскостапельные самонаклады предназначены для частой смены заданий при фальцовке коротких и средних тиражей. Плоскостапельный самонаклад Fi 36 обеспечивает высокую производительность. Высота стопы может достигать 60 см.

Перемещаемый самонаклад Non-stop NSF 36, который может использоваться с плоскостапельным самонакладом Fi 36, позволяет добиться высокой стабильности производства – без остановок на загрузку. Листы подаются в каскадном режиме по конвейерной ленте, что делает этот самонаклад идеальным для обработки листов очень малого формата или предва-

рительно высеченных фигурных листов. В результате достигается существенный рост производительности.

**Впечатляющее качество фальцовки.** Высокое качество фальцев зависит от непрерывной и точной транспортировки тетрадей с высоким коэффициентом сцепления. Именно поэтому в Stahlfolder Ti 36 используется механизм синхронного привода с закаленными и шлифованными косозубыми шестернями, работающими без всякого проскальзывания.

Для достижения оптимального коэффициента сцепления на фальцевальных валиках Extra Grip используется большое количество полиуретановых колец с увеличенной площадью контакта. В результате достигается наивысшее качество фальцовки.

**Цифровая система управления DCT 500.**

Stahlfolder Ti 36 оснащен цифровой системой управления DCT 500. В результате обеспечиваются: стабильное надежное производство с регулировкой цикла всасывания, контроль потока и расстояния между листами и плавная регулировка скорости.

**Привлекательные возможности расширения.** Секция ножевой фальцовки KVi 36 с электронным управлением используется для получения последнего поперечного фальца после первой или второй кассетной секции.

Устройство склеивания «в линию», например для изготовления 8, 12 или 16-страничных изделий с последующей конечной обрезкой по «головке и хвосту», позволяет существенно увеличить стоимость продукта.

Поставляемое по желанию клиентов транспортное устройство для изделий малого формата устанавливается для передачи листов с длиной фальцев до 2 см (минимум) между последней парой фальцевальных валиков и последующими инструментальными валами.



Stahlfolder Ti 36, изготовленный в соответствии со стандартом безопасности CE: плоскостопельный самонаклад Fi 36, первая секция кассетной фальцовки с 6 фальцевальными кассетами, секция поперечной фальцовки KVi 36 и малоформатная приемка STA 30.

Малоформатная приемка STA 30 и ее перемещаемые версии STA 30F и STA 40F предназначены специально для оптимального вывода малоформатных изделий длиной от 2 до 11 см. Эти приемки обеспечивают надежный вывод подсчитанных и выложенных с поперечным смещением партий (с поставляемым по желанию клиентов устройством маркировки MKE) в многопоточном производстве.

**Преимущества:**

- **Приладка:** Быстрая и простая смена формата благодаря плоскостопельному самонакладу.
- **Производительность:** Поставляемый по желанию клиентов самонаклад Non-stop NSF 36 обеспечивает стабильное непрерывное производство.
- **Качество:** Высокое качество фальцовки благодаря работающим без проскальзывания приводам фальцевальных валиков и инструментальных валов и обеспечивающим высокое сцепление валикам Extra Grip.
- **Специализация:** Короткие фальцы до 2 см (минимум) с помощью фальцевальных валиков малого диаметра.

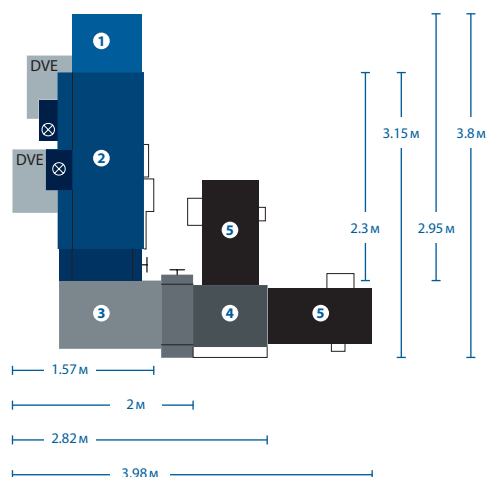


# Технические характеристики и варианты конфигурации машины Stahlfolder Ti 52

	Самонаклад				Секции фальцовки			
	Плоско-стапельный	Плоско-стапельный	NSF 36	Кругло-стапельный	1-ая секция кассетной фальцовки	2-ая секция фальцовки	3-я секция фальцовки	KBi 52*
<b>Цифровая система управления DCT 500</b>								
	Tremat							
Макс. формат листа, ширина x длина, см	52x84	52x84	30x21	52x100				52x42
Мин. формат листа ширина x длина, см	10x15	14x20	8x12	10x15				16x4
Фальцевальные кассеты с откидным отражателем/ опция:комбинированные фальцевальные кассеты					4 или 6	4	2	
Макс. длина фальца в первой фальцевальной кассете, см					53	40	40	
Мин. длина фальца, см					4**	4**	4**	
Скорость, м/мин.					10–200	10–200	10–200	
Макс. тактовая скорость, цикл./ч	45 000	45 000	45 000	45 000				30 000
Макс. высота стапеля, см	70	70	7,5	8				
Диаметр фальцевальных валиков, мм					40	40	40	40
Фальцевальные валики Extra Grip, стандартная версия (опция)					мягкий ПУ (жесткий ПУ)	мягкий ПУ (жесткий ПУ)	мягкий ПУ (жесткий ПУ)	
Потребление энергии (кВА)	вкл. компрессор 3,3	вкл. компрессор 3,9		вкл. компрессор 5,5				
3 Ф, 400 В, 50/60 Гц, 25 А					0,75	0,75	0,75	включено
3 Ф, 400 В, 50/60 Гц, 35 А					0,75	0,75	0,75	включено
1 Ф, 230 В, 50/60 Гц, 16 А			0,3					

\* Ножевая фальцевальная секция KBi 52 после первой секции кассетной фальцовки или второй секции фальцовки.

\*\* С устройством уменьшения длины фальца до 3,2 см для стандартной фальцевальной кассеты с откидным отражателем.



## Stahlfolder Ti 52:

- 1 Круглостапельный самонаклад Ri 52 с первой секцией кассетной фальцовки
  - 2 Плоскостапельный самонаклад Fi 52 с первой секцией кассетной фальцовки
  - 3 Вторая секция фальцовки Stahlfolder Ti 52
  - 4 Ножевая фальцевальная секция KBi 52
  - 5 Каскадная приемка SAK 56
- DVE Воздушный компрессор/вакуумный насос  
⊗ Электропитание

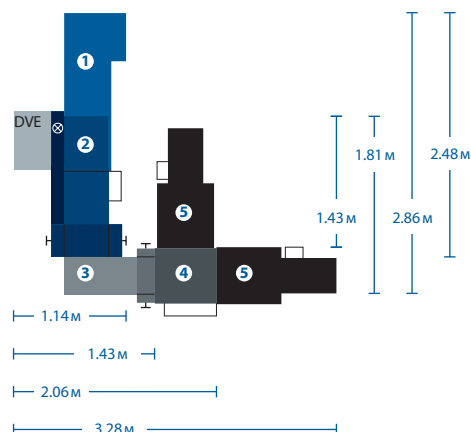
Все размеры представлены в метрических единицах.

Рисунок выполнен без соблюдения масштаба.

# Технические характеристики и варианты конфигурации машины Stahlfolder Ti 36

	Самонаклад			Секции фальцовки			
	Плоско-стапельный	Плоско-стапельный	NSF 36	1-ая секция кассетной фальцовки	2-ая секция фальцовки	3-я секция фальцовки	КВi 36*
<b>Цифровая система управления DCT 500</b>							
		Tremat					
Макс. формат листа, ширина x длина, см	36 x 65	36 x 65	30 x 21				36 x 26
Мин. формат листа, ширина x длина, см	8 x 10	14 x 18	8 x 12				8 x 2
Фальцевальные кассеты с откидным отражателем				4 или 6	4 или 6	4	
Макс. длина фальца в первой фальцевальной кассете, см				43	35	35	
Мин. длина фальца, см				2	2	2	
Скорость, м/мин.				10-160	10-160	10-160	
Макс. тактовая скорость, цикл/ч	45 000	45 000					30 000
Макс. высота стапеля, см	60	60	7,5				
Диаметр фальцевальных валиков, мм				32	32	32	32
Фальцевальные валики Extra Grip, стандартная версия (опция)				жесткий ПУ (мягкий ПУ)	жесткий ПУ (мягкий ПУ)	жесткий ПУ (мягкий ПУ)	
Потребление энергии (кВА)	вкл. компрессор	вкл. компрессор					
3 Ф, 400 В, 50/60 Гц, 25 А	2,2	3,9		0,55	0,55	0,55	0,55
1 Ф, 230 В, 50/60 Гц, 50 А			0,3				

\* Ножевая фальцсекция КВi 52 после первой секции кассетной фальцовки или второй секции фальцовки



## Stahlfolder Ti 36:

- 1 Самонаклад Non-stop NSF 36 и плоскостапельный самонаклад Fi 36 с первой секцией кассетной фальцовки
  - 2 Плоскостапельный самонаклад Fi 36 с первой секцией кассетной фальцовки
  - 3 Вторая секция фальцовки Stahlfolder Ti 36
  - 4 Ножевая фальцсекция КВi 36
  - 5 Перемещаемая малоформатная приемка STA 30F
- DVE Воздушный компрессор/вакуумный насос  
 ⊗ Электропитание
- Все размеры представлены в метрических единицах.  
 Рисунок выполнен без соблюдения масштаба.

Значения скорости в этой брошюре представляют собой значения, достижимые с точки зрения механических характеристик машины. Измерения уровня шума, выполненные в соответствии со стандартом EN 13023, показывают, что кассетные фальцевальные машины с глушителем генерируют шум с уровнем 85 дБ (А) при скорости примерно 120-130 м/мин. Достижимые максимальные скорости могут приводить к большему уровню шума в зависимости от конфигурации машины, выполняемых фальцев и типа бумаги. Однако независимо от этого необходимо соблюдение директивы ЕС 2003/10/ЕС.

**Выходные данные**

Напечатано: 12/08  
Фотографии: Heidelberg Druckmaschinen AG  
Изготовление печатных форм: SupraSetter  
Печать: Speedmaster  
Послепечатная обработка: Stahlfolder, Stitchmaster  
Напечатано в России

**Торговые марки**

Heidelberg, логотип Heidelberg, Speedmaster, Stahlfolder и Stitchmaster являются зарегистрированными торговыми марками Heidelberg Druckmaschinen AG. SupraSetter – торговая марка Heidelberg Druckmaschinen AG. Все другие торговые марки являются собственностью соответствующих владельцев.

**Допускается внесение технических и иных изменений**

**ООО «Гейдельберг-СНГ»**

Россия, 125493, Москва  
Ул. Смольная, 14  
Телефон: +7(495) 995 04 90  
Факс: +7(495) 995 04 91  
[www.heidelberg.ru](http://www.heidelberg.ru)