

Encolado de cajas plegables  
al más alto nivel.

**Diana X-2 115.**



# Tan versátil como sus aplicaciones.

## Diana X-2 115.

---

Los embalajes significan variedad. Los tiempos en que una caja plegable era una simple protección funcional de un producto han quedado atrás. Hoy en día, los embalajes sirven para muchos propósitos diferentes. La difusión de un mensaje de marca, la imagen de un cierto estilo de vida o que simplemente la acción de abrir la caja sea una experiencia en sí misma son tan importantes como la integración de información destacada sobre el producto. La inclusión de códigos QR y estampados braille junto a todos los requisitos indicados obligan a ser lo más productivo posible sin comprometer con ello la calidad. Pero, ¿cómo puede una sola máquina combinar una flexibilidad y una productividad máximas con una calidad impecable?

La respuesta a todas estas preguntas la ofrece la serie Diana X-2 115 de Masterwork. El diseño modular de las máquinas junto con una moderna tecnología de servoaccionamientos le permitirá adaptar su encoladora de cajas plegables exactamente a su cartera de productos – Ni más ni menos. Un accionamiento de alta velocidad y una puesta a punto automática, rápida y sin complicaciones le ayudará a sacar el máximo partido de su producción. A ello se suma la configuración inteligente desde el marcador hasta la salida que garantiza un transporte tranquilo del cartón, también a velocidad máxima, así como un manejo sencillo de la máquina.

Ya se trate de encolados laterales en línea recta con una velocidad de correa de hasta 650 m/min, la introducción y el empaquetado totalmente automáticos de los recortes o una máquina universal de alta flexibilidad con un módulo de giro capaz de procesar los más distintos tipos de cajas en una sola pasada – La decisión es suya.

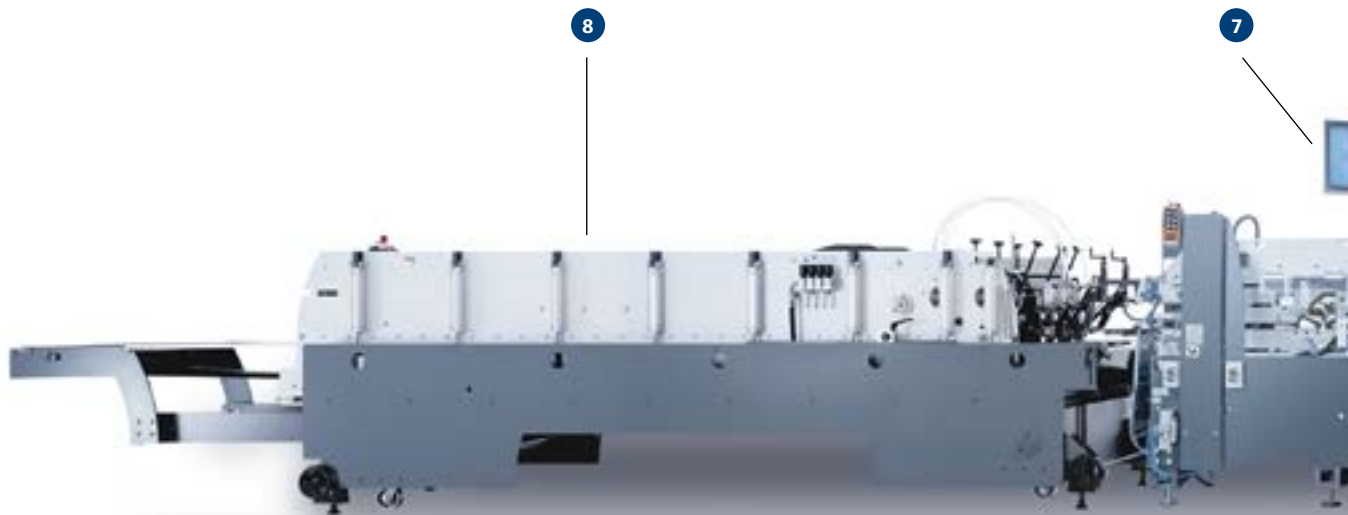
El espectro de materiales procesables abarca desde 200 hasta 900 g/m<sup>2</sup> de cartón compacto y cartón ondulado hasta onda B. El surtido de formas de cajas comprende:

- Cajas con encolados laterales en línea recta
- Cajas de fondo automontable
- Cajas de doble pared y varios compartimentos
- Cajas con tapas superpuestas de 4 y 6 puntos
- Cajas en miniatura
- Cajas plegables cónicas
- Cajas de bombones
- Fundas de CD
- Dispositivo de alturas de llenado/cámaras huecas
- Carpetas de presentación y mucho más.

Los últimos requisitos de calidad, como la inspección en línea y la expulsión integrada de recortes defectuosos, se han tenido en cuenta en el concepto de la Diana X-2 115 al igual que la integración de diversas soluciones de automatización, como la volteadora de pilas Diana, el prealimentador Diana Feeder y Diana Packer 4.0, Diana Smartpacker o Diana Easypacker.

La Diana X-2 115 de Masterwork es distribuida en exclusiva por HEIDELBERG® y se beneficia de la reconocida red mundial de ventas y servicio profesional de HEIDELBERG.

➔ [heidelberg.com/encolado-de-cajas-plegables](https://www.heidelberg.com/encolado-de-cajas-plegables)



La máquina representada aquí es una Diana X-2 115 en la versión CC.  
Algunas de las características de equipamiento indicadas están disponibles opcionalmente.



### 1 Alimentador con orientación de recortes

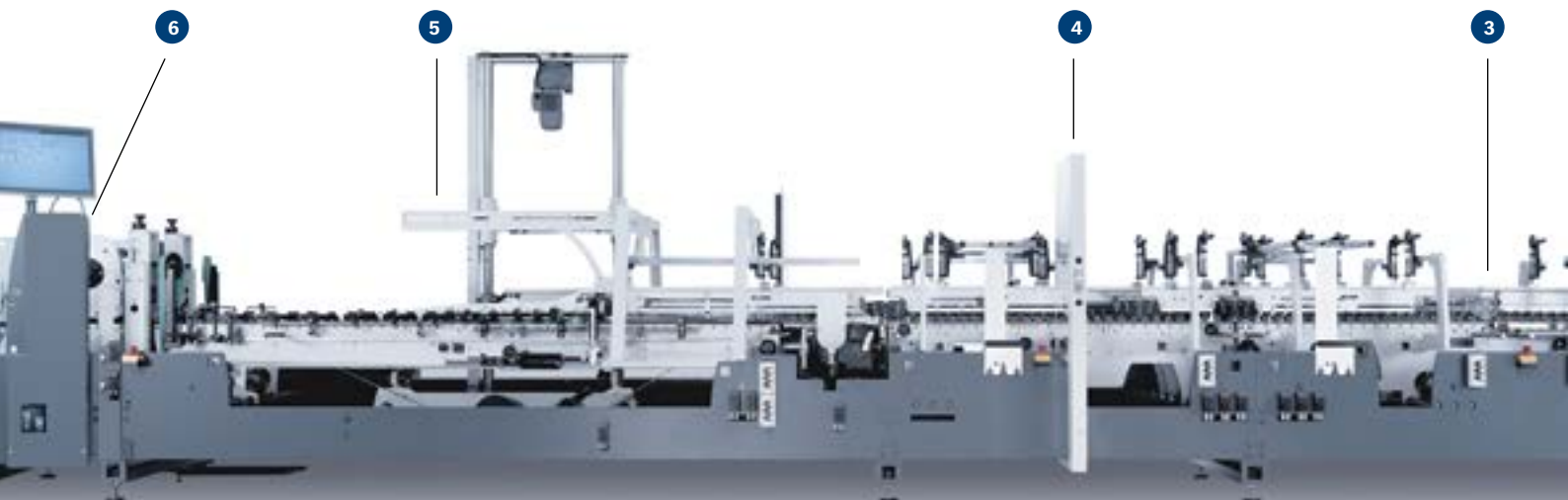
- Tiempos de preparación reducidos
- Alimentador por fricción con guías de correa de regulación sencilla
- Cambio de correas en menos de 60 segundos sin sacar el eje
- Accionamiento individual para un control preciso de la velocidad
- Alimentador por succión (opcional)
- Orientación posible hacia el lado izquierdo o derecho
- Tope ajustable, p. ej., para poder alinear cajas con ventana troquelada
- Transporte central inferior/superior (opcional)
- Panel de mando de nuevo diseño para una mayor comodidad de manejo

### 2 Estación predobladora

- Longitud: 3,5 m para una calidad de plegado óptima
- Carriles de rodadura divididos en el lado del operario
- Transporte central (opcional)
- Plegado con correa instalable adicionalmente para el plegado adicional izquierdo en la estación predobladora
- Paneles laterales reducidos para una buena accesibilidad
- Soporte adicional disponible en el lado de accionamiento
- Pueden disponerse dispositivos de plegado rígidos en el lado de accionamiento y del operario

### 3 Módulo para cajas con tapas superpuestas

- Para poder procesar cajas con tapas superpuestas, con fondo automontable y otros tipos de cajas
- El concepto de barrera fotoeléctrica ofrece una accesibilidad óptima y al mismo tiempo garantiza los máximos estándares de seguridad
- Dos ejes de plegado posterior
- Tercer gancho de plegado posterior disponible para poder procesar cajas con tapas superpuestas más rápidamente
- Carriles de rodadura telescópicos
- Transporte central superior sobre marco giratorio (estándar detrás, opcional delante)
- Posibilidad de plegado con correa o dispositivos de plegado rígidos para plegados positivos y negativos en el lado de accionamiento y del operario



#### 4 Módulo para fondos automontables

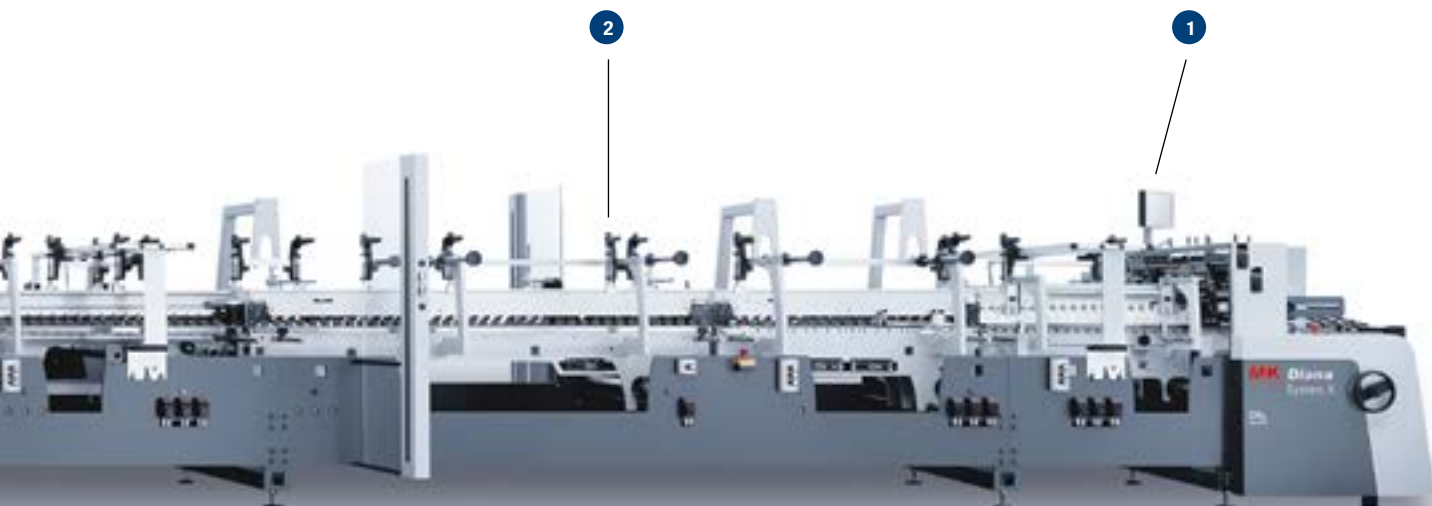
- Para el procesamiento de cajas de fondo automontable
- Un eje de plegado posterior adicional disponible
- Carriles de rodadura telescópicos
- Con tres transportes inferiores y cinco superiores para plegados con correa adicionales
- Transporte central superior sobre marco giratorio (opcional)
- Plegado con correa o plegado rígido disponible en el lado de accionamiento y del operario
- Paneles laterales abiertos para una buena accesibilidad

#### 5 Estación de plegado

- Longitud: 3,714 mm para una alta calidad del plegado a velocidades máximas
- Carriles de rodadura superiores telescópicos
- Transporte central inferior desplazable en sentido de marcha, totalmente continuo y abatible
- Transporte central superior con descenso motorizado y dispositivo de inserción (opción)
- Rodillo triple horizontal para el guiado de la correa de plegado sin listones guía
- Plegado de izquierda a derecha y de derecha a izquierda como función estándar
- Diferentes anchuras de correa de plegado disponibles
- Ancho de recorte abierto mínimo: 45 mm
- Rodillos de presión disponibles con presión ajustable individualmente

#### 6 Módulo de expulsión

- Mecanismo de expulsión patentado mediante descenso del nivel de transporte en la versión más actual
- Servoaccionamiento
- Expulsión segura hasta 650 m/min
- Expulsión de todas las formas y tamaños de cajas plegables procesables
- Expulsión segura de cajas plegables de tamaño mínimo
- También materiales rígidos y cartones ondulados pueden expulsarse



### 7 Estación de transferencia

- El accionamiento variable permite diferentes velocidades de correa para influir en el último plegado
- Puede utilizarse un expulsor con plato giratorio o lineal si no hay instalado ningún módulo de expulsión en línea
- Servoaccionamiento individual
- Ajuste electrónico de la velocidad para regular y controlar la alineación de las cajas para la entrega
- Poleas motrices de mayor tamaño para menores revoluciones (controlable electrónicamente)



### 8 Estación de prensado y salida

- Disponible en 5 m y 7 m de longitud
- La velocidad de la banda superior e inferior puede ajustarse individualmente para optimizar el resultado
- Cuatro zonas de presión ajustables individualmente
- Alineación de poses disponible, p. ej., para cartón ondulado (opcional)
- Accesibilidad mejorada al final de la banda de presión
- Correas de goma blanda para la compensación de la presión, 35 mm de anchura
- Regulación sencilla de la altura

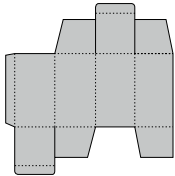
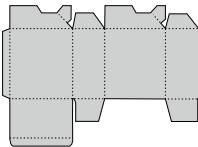
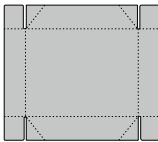
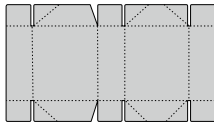


### 9 Interfaz de usuario de la máquina y automatización

- Pantalla táctil para el manejo de la máquina
- Manejo sencillo, menús autoexplicativos
- DigiSet para la puesta a punto semiautomática (opcional)
- AutoSet/AutoSet Plus para la puesta a punto totalmente automática (opcional)
- Los datos del trabajo y las posiciones de ajuste pueden guardarse para las repeticiones de pedidos
- Las informaciones adicionales del trabajo pueden guardarse con los datos del trabajo
- El control de encolado HHS puede integrarse en la interfaz HMI
- MK Remote Service

→ [heidelberg.com/es/diana-x](https://heidelberg.com/es/diana-x)

## Ejemplos de aplicación clásicos y dimensiones

| Aplicaciones  | Diana X-2 115   |                  |                  |
|---|---|------------------|------------------|
| <b>Cajas con encolados laterales en línea recta</b>         |  | 1.115 × 900 mm   |                  |
| Anch. × Long. máx.  |   | 75 × 55 mm       |                  |
| Anch. × Long. mín.  |   | 45 × 55 mm       |                  |
| Anch. × Long. mín.<br>(con dispositivo para cajas pequeñas) |   |                  |                  |
| <b>Cajas de fondo automontable<sup>1</sup></b>              |  | 1.143 × 1.100 mm |                  |
| Anch. × Long. máx.  |   | 146 × 55 mm      |                  |
| Anch. × Long. mín.  |   |                  |                  |
|   |   |                  |                  |
| <b>Caja con tapas superpuestas de 4 puntos</b>              |  | 1.150 × 1.100 mm |                  |
| Anch. × Long. máx.  |   | 120 × 110 mm     |                  |
| Anch. × Long. mín.  |   |                  |                  |
|   |   |                  |                  |
| <b>Caja con tapas superpuestas de 6 puntos</b>              |  | Versión C        | Versión CC       |
| Anch. × Long. máx.  |   | 1.150 × 830 mm   | 1.150 × 1.100 mm |
| Anch. × Long. mín.  |   | 270 × 130 mm     | 250 × 130 mm     |
|   |   |                  |                  |

<sup>1</sup>Por favor, tenga en cuenta las limitaciones y adiciones para cajas de fondo automontable.

## Datos técnicos

| Materiales procesables     | Diana X-2 115                  |  |
|----------------------------|--------------------------------|--|
| Velocidad máx.             | 500 m/min (650 m/min opcional) |  |
| Material (cartón)          | 200 hasta 900 g/m <sup>2</sup> |  |
| Material (cartón ondulado) | Hasta onda B                   |  |
| Anchura mín. de cartón     | 75 mm (45 mm opcional)         |  |
| Anchura máx. de cartón     | 1.150 mm                       |  |

Para garantizar el rendimiento y mantener el valor:

### Contratos de servicio

- Los contratos de servicio ofrecen seguridad y tranquilidad, además de un control total de los costes y una administración sencilla
- A cargo de técnicos con una excelente formación
- Uso exclusivo de piezas de recambios originales
- Protección de la inversión en la máquina
- Mantenimiento de un elevado valor de reventa

→ [heidelberg.com/service-agreements](https://heidelberg.com/service-agreements)

# Características y ventajas. Diana X-2 115.

## Calidad



### Máxima calidad y flexibilidad.

Gracias a la extraordinaria flexibilidad del dispositivo de elementos de rodadura dividido, largos recorridos de plegado, sujeciones universales en toda la longitud de la máquina, módulos de plegado para dispositivos rápidos y dispositivos adicionales para diversos tipos de cartón.

**Máxima precisión** con servoaccionamientos individuales.

Más de **100 años** de experiencia en la fabricación de encoladoras de cajas plegables.

## Productividad

### Procesamiento rápido.

Hasta



**650** m/min

Velocidad de correa.

Anchura de caja  
**mínima procesable: 45 mm.**

Más de  
**200.000**  
cajas con encolados laterales en línea recta por hora.

**Aumente su rendimiento y flexibilidad con equipos adicionales de eficacia probada:**



Módulo de giro.  
Prealimentador Diana Feeder.  
Volteadora de pilas Diana.  
Diana Packer 4.0,  
Diana Smartpacker,  
Diana Easypacker.

## Facilidad de uso



### Manejo fiable.

Garantizado por el certificado GS.

Preparación totalmente automática con AutoSet.  
Ahorro de tiempo de más del

**50 %.**

## **Pie de imprenta**

Socio de ventas y servicio:  
Heidelberger Druckmaschinen AG  
Kurfuersten-Anlage 52 – 60  
69115 Heidelberg  
Alemania  
Teléfono +49 6221 92-00  
Fax +49 6221 92-6999  
contact@heidelberg.com  
Más detalles en:  
heidelberg.com



## **Aviso de producción**

Créditos de las imágenes: Heidelberg Druckmaschinen AG  
Planchas: Suprasetter  
Impresión: Speedmaster  
Acabado: Stahlfolder  
Consumibles: Saphira  
**Impreso en Alemania**

## **Marcas**

HEIDELBERG, el logotipo HEIDELBERG son marcas registradas de la empresa Heidelberg Druckmaschinen AG en la República Federal de Alemania y en otros países. Otras designaciones aquí utilizadas son marcas de sus correspondientes titulares.

Los datos sobre las emisiones de la Diana X-2 115 pueden consultarse en [heidelberg.com/emissiondetails](http://heidelberg.com/emissiondetails)

## **Responsabilidad sobre el contenido**

Este folleto se ha preparado con el máximo cuidado. No se asume ninguna responsabilidad ni se ofrece garantía alguna sobre la veracidad, integridad y exactitud de sus datos. No se garantiza o concedido que las cifras y valores indicados (sobre el funcionamiento y rendimiento de la máquina y del software, por ejemplo) puedan ser alcanzados por el cliente. Dichos datos se basan en condiciones ideales de funcionamiento, así como en un uso profesional de la máquina y del software. Alcanzarlos depende de un gran número de factores y circunstancias que escapan al control de HEIDELBERG (ajustes de la máquina, condiciones técnicas y ambientales, materias primas, materiales auxiliares, suministros y consumibles utilizados, cuidado y mantenimiento de la máquina, experiencia del operario, cumplimiento de los requisitos del sistema, etc.).

**Versión: nov. 2023**



**长荣股份**  
**MASTERWORK**