

Stand: Dez. 2020



Vier Arbeitsschritte in einer Maschine vereint. **Duopress 106 FCS/FCSB.**



Für hochwertige Verpackungen. Duopress 106 FCS/FCSB.

Im Bereich der Bogenstanzmaschinen und Heißfolienprägemaschinen stellt die Duopress Serie eine einzigartige Besonderheit dar. Hier wurden zwei verschiedene Weiterverarbeitungsmöglichkeiten in einer Maschine kombiniert – Bogenstanzen und Heißfolienprägen.

Die Basis für diese Vereinigung sind zwei hintereinander geschaltete Stanzstationen. Dies ermöglicht es beispielsweise, die erste Station als Heißfolienprägemodul zu verwenden und die zweite Station als herkömmliche Stanzstation. Auch können beide Stationen zum herkömmlichen Stanzen verwendet werden, beispielsweise für Anwendungen die sonst zweimal durch die Bogenstanzmaschine müssen, um den notwendigen Stanzdruck zu erreichen. Beide Stationen können auch zum Heißfolienprägen verwendet werden, um beispielsweise kreative Folienapplikationen zu kreieren.

Die wohl ausschlaggebendsten Argumente für diese Maschine sind, zum einen die Integration mehrerer Arbeitsschritte in einen Arbeitsgang (Heißfolienprägen, Stanzen, Ausbrechen, Nutzentrennen). Zum anderen entstehen keine Registerungenauigkeiten mehr, zu denen es nach einem Maschinenwechsel zwischen den Weiterverarbeitungsschritten durchaus kommen kann.

Die Duopress Serie basiert auf der bewährten Promatrix 106 Technologie. Sie ist besonders geeignet für Anwendungen, die ansonsten auf zwei unterschiedlichen Maschinen produziert werden oder zwei Mal die Bogenstanzmaschine passieren müssen, um ein gewisses Maß an Stanzdruck zu erreichen. Dies trifft unter anderem für anspruchsvolle Kosmetik- und Zigarettenverpackungen, ebenso wie für Verpackungen von edlen Süßwaren oder Spirituosen und

Faltschachteln zu, die am Point-of-Sale auf die qualitativ hochwertigen Produkte in ihrem Inneren aufmerksam machen möchten.

Diese Maschine mit zwei Stanztiegeln bietet vielseitige Möglichkeiten und lässt Platz für neue kreative Anwendungsmöglichkeiten.

Das GS-Zeichen steht dafür, dass die Duopress 106 einer gründlichen Prüfung unterzogen wurde und somit die strengen Sicherheitsstandards der Berufsgenossenschaft ETEM – Energie Textil Elektro Medienerzeugnisse erfüllt.

Die Duopress 106 FCSB von Masterwork wird von Heidelberg exklusiv vertrieben und profitiert durch das professionelle und renommierte weltweite Vertriebs- und Servicenetzwerk von Heidelberg.

 [heidelberg.com/heissfolienpraegen](https://www.heidelberg.com/heissfolienpraegen)

Entscheidende Eigenschaften. Die Fakten auf einen Blick.



Highlights:

- Zwei Stanztiegel, z. B.
 - Für Heißfolienprägung
 - Für Stanzanwendungen
- Max. Maschinengeschwindigkeit: 6.000 Bg./h
- MasterSet – optische Bogenausrichtung (Option)
- Hologrammeinrichtung (Option)
- 20 individuell einstellbare Heizzonen
- Folienführung entweder längs oder quer zum Bogen
- Intelligentes Computergesteuertes Folienkontrollsystem
- Folienentsorgung über integriertes Bürstensystem (motorisch gesteuert)
- Rewinder – Aufwickleinheit als Alternative zur Folienentsorgung (Option)
- Wabenplatte mit Feinverstellung
- Zentralverriegelung der Werkzeuge in der Stanzstation
- Schließrahmen mit Feinverstellung
- Stanzplattenfeinverstellung
- Schließrahmenwechsler – für Schließrahmen oder Wabenplatte (Option)
- Ausbrechstation (nur FCS oder FCSB-Version)
- Nutzentrennstation (nur FCSB-Version)
- Musterbogenentnahme während der laufenden Produktion (nur FCSB-Version)
- Verschiedene Varianten verfügbar
z. B. Duopress 106 FCS/Duopress 106 FCSB
(C = Stanzen; S = Ausbrechen; F = Heißfolienprägen;
B = Nutzentrennen)

➔ [heidelberg.com/heissfolienpraegen](https://www.heidelberg.com/heissfolienpraegen)



长荣股份
MASTERWORK

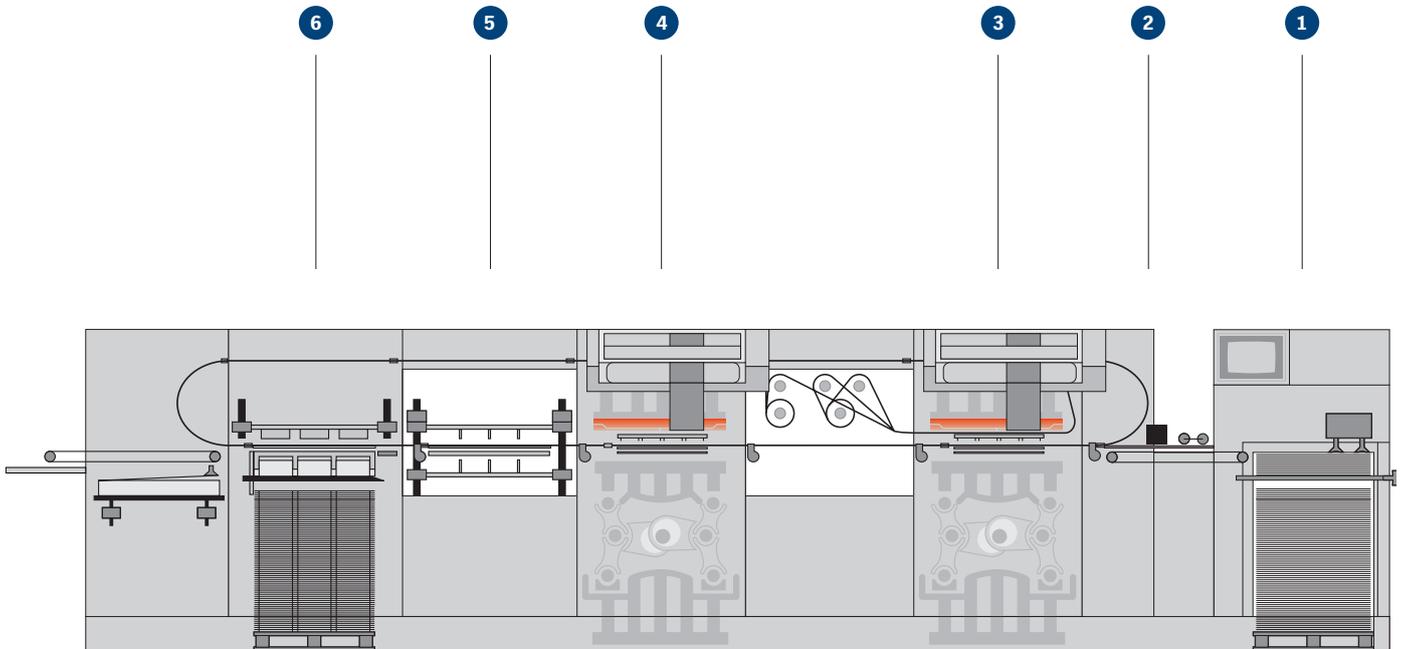


Für Werterhalt und Leistungsstärke:

Serviceverträge

- Serviceverträge bieten Sicherheit und Sorgenfreiheit bei voller Kostenkontrolle und einfacher Administration
 - Service durch hervorragend geschulte Techniker
 - Ausschließlicher Einsatz von Original Serviceteilen
 - Absicherung der Maschineninvestition
 - Erhalt eines hohen Wiederverkaufswerts
-

 heidelberg.com/service-agreements



Bei der dargestellten Maschine handelt es sich um eine Beispielkonfiguration. Einige der genannten Ausstattungsmerkmale sind optional verfügbar.



1 Non-Stop-Anleger

- Saugkopf für Papier, Pappe und Wellpappe
- Saugkopf mit Schnellpositionierfunktion
- Stapelplattform mit motorischer Stapelseitenverstellung
- Mechanische Doppelbogenkontrolle



2 Anlagetisch

- MasterSet – optisches Bogenausrichtesystem (Option)
- Zentrale Verstellung der Rollen und Bürsten
- Saugbändertisch
- Ultraschall Doppelbogenkontrolle

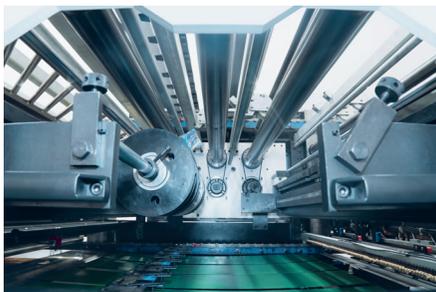


3 Heißfolienprägeeinheit (oder Stanzstation)

- Folienführung longitudinal und transversal
- Bürstensystem zur Folienentsorgung
- Folienvorschub-Programm für optimale Folienausnutzung
- 20 Heizzonen
- Rewinder (Option)
- Hologrammeinrichtung (Option)
- Drei Folien-Vorschubwellen
- Hologramm-Funktion (Option)
- Optimale Folienausnutzung durch computergesteuerten Folienvorschub

Technische Daten

Verarbeitbare Materialien	Duopress 106 FCS/FCSB
Papier (min.)	90 g/m ²
Vollkarton (max.)	2.000 g/m ²
Wellpappe (max.)/mit MasterSet	4,0 mm/2,0 mm
Leistungsdaten	
Bogenformat (max.)	760 × 1.060 mm
Bogenformat (min.)	350 × 400 mm
Stanzdruck (max.)	2,5 MN/250 t
Maschinengeschwindigkeit (max.)	6.000 Bg./h
Leistungsdaten Heißfolienprägen	
Heißfolienprägeschwindigkeit (max.)	5.000 Bg./h
Temperatur	40° C – 180° C
Anzahl Heizzonen	20
Folienvorschubwellen (pro Station)	3 longitudinal, 2 transversal
Foliendurchmesser (longitudinal)	250 mm
Foliendurchmesser (transversal)	200 mm
Folienbreite	20 – 1.060 mm



4 Stanzstation (oder Heißfolienprägeeinheit)

- Stanzplattenfeinverstellung
- Schnellspannschließrahmen mit Feinverstellung
- Motorische Stanzdruckverstellung
- Pneumatische Zentralverriegelung
- Schließrahmenwechsler (Option)



5 Ausbrechstation (FCS oder FCSB)

- Integrierte Schnellspannsysteme für alle Werkzeuge
- Feinverstellung der Werkzeuge mit Positionsanzeigen
- Testbogenentnahme
- Vorbereitungstisch (Option)
- Einfacher Umbau zur Heißfolienabwicklung



6 Nutzentrenn- (FCSB) und Ablagestation

- Integriertes Schnellspannsystem für das obere Werkzeug
- Auto-Non-Stop und Palettenwechseleinrichtung
- Zwischenbogenzuführung
- Vakuumeinrichtung
- Zweiter Touchscreen
- Musterbogenentnahme während der laufenden Produktion

Eigenschaften und Vorteile.

Duopress 106 FCS/FCSB.

Verfügbarkeit

Vier Arbeitsschritte
**Heißfolienprägen –
Stanzen –
Ausbrechen –
Nutzentrennen**
in einer Maschine.

Veredelung von **Verpackungen** und **Etiketten**
in den Bereichen
Kosmetik, Lebensmitteln,
Zigaretten,
hochwertige Süßwaren.

Präzise Anwendung von
Hologramm-Applikationen.

Folienführung längs oder
quer zur Bogenlaufrichtung,
für wirtschaftliche
Foliennutzung.

Produktivität



Stanzgeschwindigkeit.

6.000
Bg./h

Schließrahmenwechsler
zur Vorbereitung außerhalb
der Maschine.

Breites Materialspektrum –
90 g/m² bis 2.000 g/m².

MasterSet für weniger
Stopper und eine zuverlässige
und präzise
Bogenausrichtung.

Eine Maschine, die
Heißfolienprägen
und **Stanzen**
kombiniert.

Bediener- freundlichkeit

Schnellspann- & Feinver-
stellungssysteme in allen
Maschinenstationen.

Sichere Bedienung.
Garantiert durch
GS Zertifikat.



**Musterbogenentnahme
während der laufenden
Produktion.**

Computergesteuertes
Folienkontrollsystem.

**2 Touch-
screens**

zur einfachen
Maschinenbedie-
nung.

**Vertriebs- und Service-Partner:
Heidelberger Druckmaschinen AG**

Kurfürsten-Anlage 52 – 60
69115 Heidelberg
Deutschland
Telefon +49 6221 92-00
Telefax +49 6221 92-6999
heidelberg.com



Impressum

Drucklegung: 09/20
Fotos: Heidelberger Druckmaschinen AG
Druckplatten: Suprasetter
Druck: Speedmaster
Finishing: Stahlfolder
Consumables: Saphira
Fonts: Heidelberg Antiqua MI, Heidelberg Gothic MI
Gedruckt in der Bundesrepublik Deutschland

Marken

Heidelberg, das Heidelberg Logo sind eingetragene Marken der Firma Heidelberger Druckmaschinen AG in Deutschland und anderen Ländern. Weitere hier verwendete Kennzeichnungen sind Marken ihrer jeweiligen Eigentümer.

Angaben zu Emissionen der Duopress 106 FCS/FCSB finden Sie unter heidelberg.com/emissionsangaben

Technische und sonstige Änderungen vorbehalten.

Haftung für Inhalte

Die Inhalte dieser Broschüre wurden mit größter Sorgfalt erstellt. Für die Richtigkeit, Vollständigkeit und Genauigkeit der Angaben wird keine Haftung oder Gewähr übernommen. Die in der Broschüre angegebenen Werte und Zahlen (bspw. zur Funktion und Leistungsfähigkeit der Maschine sowie der Software) bieten keine Gewähr, dass der Kunde diese auch erreichen kann. Die gemachten Angaben basieren auf idealen Bedingungen und einer fachgerechten Benutzung der Maschine sowie der Software. Die Erreichung dieser Werte und Zahlen hängt von einer Vielzahl von Faktoren und Umständen ab, die außerhalb der Einflussmöglichkeiten von Heidelberg als Vertriebspartner sowie MK Masterwork als Hersteller liegen (z. B. Einstellungen der Maschine, technische Rahmenbedingungen, Umgebungsbedingungen, eingesetzte Roh-, Hilfs- und Betriebsstoffe, eingesetztes Verbrauchsmaterial, Pflege- und Wartungszustand der Maschine, Fachkenntnisse des Bedieners, Erfüllung der jeweiligen Systemvoraussetzungen, etc.). Sie stellen daher weder eine Eigenschaft der Maschine oder der Software dar, noch eine Garantie. Diese Broschüre stellt kein vertragliches Angebot dar und dient lediglich der (unverbindlichen) Information.



business partner of
HEIDELBERG

