

## FORMATION PRESSE OFFSET

Numéro d'agrément : 11 95 05870 95

---

### Intitulé : Optimisation de la production de la presse sur faibles grammages

Objectifs pédagogiques :	Etre capable de définir un process afin d'améliorer la productivité et d'augmenter la qualité d'impression
Public concerné :	Les opérateurs presse – imprimeries commerciales et industrielles
Niveau requis :	Diplôme des arts graphiques ou expérience confirmée dans la conduite des presses offset
Moyens pédagogiques :	Manuel d'instruction Alternance de théorie et d'applications pratiques

  

Durée :	2 jours / 14 heures
Effectif :	3 stagiaires maximum
Lieu de formation :	Sur site client
Formateur :	Personnel confirmé ayant une grande expérience professionnelle
Questionnaire d'évaluation de la formation + évaluation des stagiaires en début et fin de stage	

### Contenu de la formation

---

#### Module 1 - La marge

- Passage en revue de tous les éléments du margeur, air soufflé et aspiré, Venturi, réglage des roulettes de départ, cordons aspirants avec application sur différents supports papier/carton.
- Maîtrise du non-stop

Objectif module 1 : anticipation des réglages, optimisation de la productivité.

Durée : 7 heures

#### Module 2 - La réception

- Mise en et hors fonction du redresseur de feuilles
- Réglages des souffleries
- Mise en place des ralentisseurs
- Changement des cordons d'aspiration des ralentisseurs
- Dosage aspiration des ralentisseurs
- Réglage du poudreur
- Réglage de la came du lâché de pince
- Le système Venturi
- Maîtrise du non-stop
- Analyse de production avec le Wallscreen (grand écran)

Objectif module 2 : anticipation des réglages, optimisation de la productivité, amélioration de la qualité des piles pour un façonnage optimisé.

Durée : 7 heures

**Nota :** certaines explications pourront être plus ou moins approfondies pour répondre aux problèmes ou questions spécifiques posées par les opérateurs. Des remises à niveau ou compléments de cours peuvent également être organisés sur demande.