

FORMATION NUMERIQUE

Numéro d'agrément : 11 95 05870 95

Intitulé : Calibration Profil de Simulation

Objectifs pédagogiques :	Maîtrise de l'outil Color Tool Box Maîtrise de la calibration machine
Public concerné :	Les opérateurs numériques
Niveau requis :	Connaissance minimale d'utilisation d'un système d'impression
Moyens pédagogiques :	1 ordinateur - 1 système d'impression

Durée :	1,5 jours / 10,5 heures
Effectif :	2 stagiaires maximum
Lieu de formation :	Sur site client
Formateur :	Spécialiste système d'impression numérique

Contenu de la formation

La création d'un profil de simulation sur les presses Versafire permet de s'approcher au mieux du rendu d'un document imprimé sur une presse offset selon la norme ISO 12647-2.

Cette prestation consiste à linéariser puis caractériser la presse numérique pour un type de papier Sappi Flo Gloss Digital Cover 7 PT (483 mm x 330 mm ; 216 GSM White ; Code K11957 ; L94.31, A1.04, B-1.83).

Bien entendu, pour arriver à un résultat cohérent, il faut également vérifier les réglages de gestion couleur du rip afin de bien choisir les cibles de simulation.

Du fait de la technologie utilisée, on admettra une tolérance plus grande sur le résultat des déviations de Delta E.

Pour information, la comparaison d'une gamme Media wedge imprimée sur la Versafire et sa comparaison avec la référence FOGRA ne rentre pas à 100% dans l'ISO.

Cependant, le résultat reste tout à fait acceptable lorsque nous comparons visuellement un tirage effectué sur la Versafire avec un tirage réalisé en offset, selon la norme ISO 12647-2, et une épreuve BAT (conforme à la norme ISO 12647-7).

Module 1 - Partie machine

- Chargement du papier
- Paramétrage et gestion des magasins papier

Objectif module 1 : acquisition des principaux réglages de base de la presse.

Durée : 1 heure

Module 2 - Présentation de l'application Color Tool Box

- Préparation à la calibration

Objectif module 2 : acquisition des principaux réglages de base de Color Tool Box.

Durée : 2,5 heures

Module 3 - Partie PC**Impression via le pilote PC**

- **Gestion du mode de trame**
- **Création d'un jeu de calibrage sur contrôleur**
Impression d'échantillons de linéarisation
- **Paramétrage du flux colorimétrique**
Chargement des profils ICC ISO
- **Impression des échantillons de caractérisation**
Impression d'une mire IT8 7.4 selon la norme 12642
- **Mesure des échantillons de caractérisation**
Mesure de la charte
- **Création du profil**
- **Intégration du profil dans le flux de production**

Objectif module 3 : acquisition des principaux réglages de base pour l'utilisation et la création de profils.
Durée : 7 heures