



# 巔峰級印刷機

## Speedmaster XL 75



# 海德堡——為您帶來豐厚 回報的合作夥伴

印刷企業獲得成功的關鍵在於人員、流程、耗材和設備之間是否能實現完美的無縫式銜接配合。長期以來，海德堡一直是印刷企業最值得信賴的合作夥伴，為滿足您——我們的客戶提出的所有印刷需求，海德堡不斷潛心研究，推出了方便使用者操作的系統，可客製化的產品和創新型的服務，以便您能享受到最高的生產品質，更輕鬆快捷地控制複雜的印刷流程，並能及時糾錯，幫助您更好地優化整個生產流程，而這一系列最終將化為一個結果，那即是：您只需點擊一鍵即可輕鬆實現高效生產。

我們稱其為Simply Smart，它將為您帶來：可根據您的需求量身定制的智慧而全面整合的產品組合，說明您打造更簡單而高效的生產流程。

➔ [heidelberg.com/company](https://heidelberg.com/company)



# 我們將為您提供：

# 目錄

## E

### 設備

面向未來——通過把數位印刷和平版印刷相結合來驗證印刷和更多生產環節。海德堡的印刷設備產品線既包含最尖端的數位科技、極具競爭力的標準化設備，還囊括各種為生產力最大化以及所有可能的印刷應用所需的個性化特別配置的設備。從印前、印刷直至印後——海德堡能夠為商務印刷和包裝印刷提供整個生產流程。通過Prinect，所有海德堡設備得以順暢連接配合並生成相應的生產資料：這對流程優化和透明化管理都非常重要。您的品質標準不容妥協！

→ [heidelberg.com/en/equipment](https://heidelberg.com/en/equipment)

## S

### 服務

海德堡全方位的服務平臺，為您提供了更多時間關注核心業務。海德堡專業的技術專家團隊及高品質的原裝零配件為您的穩定、高效生產保駕護航。在通往優化及完善各領域高效生產的道路上，海德堡與您並肩同行。海德堡毋庸置疑是您最值得信賴的合作夥伴。

→ [heidelberg.com/en/service](https://heidelberg.com/en/service)

## C

### 耗材

海德堡優質的印刷材料搭配專業的技術使用手冊，助您達到最佳的印刷效果。海德堡為您提供專業的解決方案，如色彩管理等培訓計畫，讓您可以更專注於拓展業務；而海德堡印刷材料則是為您的成功提供必要所需的堅實後盾。多樣化的產品組合優勢，能夠說明您有效提高生產效率，降低生產成本達到共贏。

→ [heidelberg.com/en/consumables](https://heidelberg.com/en/consumables)

## 05

Speedmaster XL 75

## 06

第二代印刷控制台Prinect Press Center XL 2

## 08

15大顯著優勢

## 09

內部透視圖

## 14

第二代Anicolor印刷系統

## 16

需求及解決方案

## 18

技術參數

## 19

告訴海德堡



HEIDELBERG  
Speedmaster

HEIDELBERG  
Speedmaster

HEIDELBERG  
Speedmaster

# 絕對的技術優勢

## Speedmaster XL 75

Speedmaster XL 75是50×70公分幅面印刷的完美解決方案，創新性的優勢和創意是專為滿足客戶不同需求而定制開發的非凡成果。這一面向未來的印刷機優化了可用性，操作極為簡便，可以在各種應用中實現最高生產速度，在技術和生產率方面提供不折不扣的競爭優勢，說明客戶獲得成功。

Speedmaster XL 75可以提供豐富多樣的配置方案，來滿足商務、包裝以及標籤印刷客戶特殊的高難度要求。Speedmaster XL 75高度的靈活性，為您的生產帶來增值，幫助您在市場上取得絕對領先的優勢。

利用“Push to Stop”的智慧生產理念，這一次在平版印刷歷史上出現的創新技術，將幫助您的印刷廠實現智慧化全自動生產過程，您能夠以全自動方式完成印件更換——從上一個印件的最後一個印張到下一個印件的第一張合格印張，直到正式印刷生產的開始，無需手動干預。獲得認證專利的第二代智慧操作導航系統Intellistart® 2，是專門針對流程導向和印件準備而設計的，將徹底改變您更換印件的方式，實現高效的印件準備並自動生成優化的印件更換序列，最大限度地幫助您提高生產效率。

Speedmaster XL 75卓越的自動化水準，令其同類產品中拔得頭籌，一流的品質、靈活性，非凡的經濟高效性和用戶友好性，以及可靠的創新技術，加之海德堡全方位的技術支援，相信Speedmaster XL 75將是您最值得信賴的選擇。

# 高性能控制工作站

## 第二代印刷控制台

### Prinect Press Center XL 2

第二代印刷控制台Prinect Press Center XL 2樹立了印刷機操作理念方面的新標杆，利用“Push to Stop”的智慧生產理念，幫助實現全自動印件更換的重要步驟，通過全新第二代智慧操作導航系統Intellistart® 2可輕鬆完成複雜的準備流程。

#### 輕鬆實現高效生產

人性化的便捷操作，帶來的不僅是更舒適的工作環境，也是確保逐個印刷印件實現高效生產的重要先決條件。全新的第二代印刷控制台Prinect Press Center XL 2擁有出色的人機工程學設計和用戶友好的19英寸多點觸控式大螢幕，直觀的操作介面以及獨特的軟體應用和整合的支援系統，能夠更深入發掘印刷機的所有潛能，最大限度地縮短每個印刷印件佔用的時間，幫助您可以輕鬆實現高效生產。

#### Wallscreen XL – 最大限度優化透明度

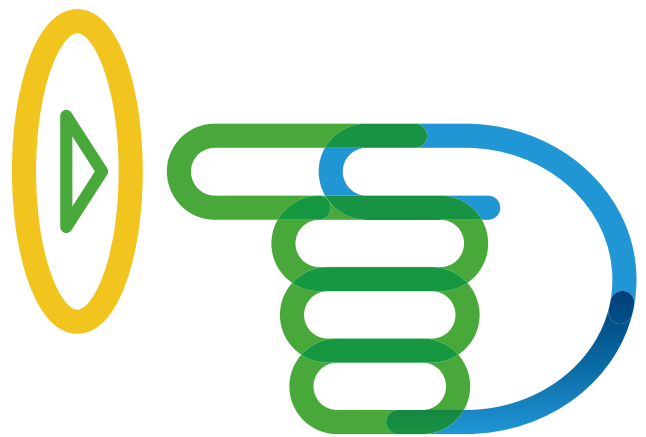
多點觸控式大螢幕Wallscreen XL採用更為直觀的創新簡易操作理念，可劃分為四個螢幕顯示的全新介面，通過簡便的滑動手勢進行操作控制，並包含一個我的最愛欄，保證您在任何時候都可以高效地控制所有功能，以及操作順序。

在獲得認證專利的第二代Intellistart®智慧操作導航系統的輔助下，可自動生成印件更換所需的所有步驟，為當前和正在後續佇列流程中的所有印件提供最大的透明度並通過Intelliguide®智慧進度條——即時地顯示優化的印件序列，以最大限度地提高生產效率。

Wallscreen XL憑藉myWallscreen這一新功能樹立了透明度方面的新標杆，它可以幫助您快速靈活地按用戶查詢並編寫當前印刷設備的相關資訊，比如您可以在my Screen中定制多個視圖的顯示，這意味著您能夠更清晰地瞭解印刷生產的所有流程。

#### 智慧化不間斷生產

第二代Intellistart®智慧操作導航系統支援印刷生產朝向不間斷生產的典範，這項劃時代的創舉意味著您可以在持續生產的過程中，當下的印件還正在印刷中，無需停機即可著手後續一系列印件的準備工作，並可實現此一系列的印件無間歇地自動更換後並自動印刷。在此過程中，印刷品質量達到預設值時，配置品質監控系統(Quality Assist)之第二代機上導標控制系統Prinect Inspection Control將自行設定印刷機為“生產”狀態。這種全自動化從印件更換到自行切換進入生產階段的智慧化模式，在業界迄今是無人可及的。



#### 我們的創新成果將助您開啓成功之門

探索未來的工業印刷生產，尋求能為您帶來成功的金鑰——“Push to Stop一觸而就”的智慧生產理念，這一在行業內迄今無人可及的創新舉措，能夠說明您以全自動方式更換印件，這意味著從最後一個印件任務到第一張合格印張，再到正式生產的運行無需手動干預，即可確保更高效穩定的印刷生產。



### 利用Prinect實現完美的資料管理和色彩管理

Prinect Press Center XL 2能夠將印刷設備整合到Prinect印刷車間工作流程中，可實現當前印件資料的自動上傳，以及各個流程通過印刷控制台的同步運行啓動，加快了生產效率。與此同時，您也將得益於出色的數據管理、以及當前的生產資料及包含大量資訊的相關報告，來幫助您進行生產管理或是流程改進。

我們的Prinect工作流程還可以為您提供各種色彩量測系統，確保可複製的最佳色彩穩定性。除了第二代機上導表控制系統Prinect Inspection Control，海德堡提供了另外兩種分光光度計色彩測量系統導表控制系統Prinect Axis Control®及圖像控制系統Prinect Image Control®確保在整個印件過程中保持最佳的色彩品質及更高的色彩穩定性。

➔ 您可以從這裡找到有關第二代印刷控制台

**Prinect Press Center XL 2的更多資訊：**

**[heidelberg.com/en/prinect-press-center-xl2](http://heidelberg.com/en/prinect-press-center-xl2)**



基於互聯網的服務——快速、安全、高效：  
**海德堡遠端服務**

全面的遠端服務：

- 從故障排除到即時監控服務
- 一鍵獲得24/7專業解答
- 提高生產效率



**[heidelberg.com/en/remote-services](http://heidelberg.com/en/remote-services)**

# 印刷流程領域的領導者

## 15大顯著優勢\*

### 準備時間

帶有全自動換版裝置AutoPlate Pro的Speedmaster XL 75-5+L只需

# 2分鐘

即可完成高效率的全自動印版更換。

採用墨槽膠片，**僅需1分鐘**而不是  
5-10分鐘即可完成墨槽清洗。

告別盲目 - 通過第二代機上導表控制系統  
Prinect Inspection Control，只需**不到30張**校車紙，  
您即可得到第一次量測結果，印刷機只需  
不到1分鐘的時間即可進入生產。



利用快速的清洗程式，只需**34秒**即可  
完成橡皮布清洗。

### 生態友好



與傳統技術相比，圓形噴嘴乾燥裝  
置可有效**節約21%的能耗**。

採用第二代Anicolor印刷技術  
可幫助減少

# 90%

的浪費。

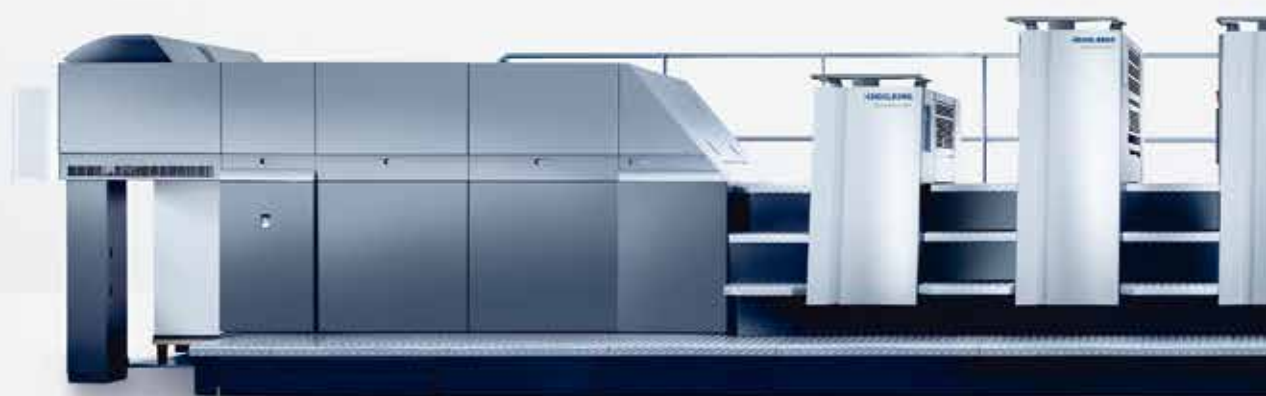
在加工大多數包裝印刷印件時，通過第二代Anicolor印  
刷系統可將校車紙**降至50張**。

利用第二代Anicolor印刷技術在網路印刷環境中更換印  
件時，**只需要10張校車紙**，即可開始正式生產。



# 與眾不同的傑出特性

## 內部透視圖



### 設備：

- 高性能第二代印刷控制台Prinect Press Center XL 2，配有創新的流程導向設計的第二代Intellistart智慧操作導航系統
- 獲得專利的第二代Intellistart智慧操作導航系統，是專門針對流程導向和印件準備而設計的，可有效縮短印件的準備時間，並實現全自動、智慧優化印件更換的操作，對所有印件的參數及工作流程可進行全面的視覺化操作
- 高度自動化的增強型預置飛達Preset Plus Feeder可實現更快速而精準的設置，確保穩定高效的連續生產
- 採用全自動換版裝置AutoPlate Pro和全自動同步換版裝置AutoPlate XL，可大大縮短準備時間；而自動定位的裝版確保更為快速、精確的套準，令操作人員可在更換印版的同時完成其它工作
- 用於供墨單元、橡皮布滾筒和壓筒的清洗裝置帶有定制的清洗程式，可實現快速徹底的清洗效果
- 從飛達到收紙裝置的所有送紙工作均可依據預設值針對具體承印物來進行調整
- 用於單面印刷機的氣墊送紙系統AirTransfer，以及用於雙面印刷、帶有動態紙張間距控制功能的可變氣墊送紙系統AirTransfer，均可確保完美的無接觸式輕柔送紙
- 可承接0.03到0.8mm之間的各種承印物，在特殊應用中最厚可加工1.0mm的承印物，高度靈活的應用，令Speedmaster XL75可處理如薄金屬材料、鋁箔、標籤和厚卡紙等多種不同承印物
- 每小時18,000張的出色生產速度可實現快速印件加工，即使在加工大印量印件時也不例外，進而節省時間和成本
- 帶有全自動調整功能的雙面印刷裝置可保證精確的套準和輕柔的導紙，可輕鬆處理多種不同的承印物，無論是薄紙還是厚度高達0.8mm的承印物
- 乾燥之星Dry Star®為所有應用提供了理想的乾燥效果，幫助印刷廠實現快速的印後加工，同時Speedmaster XL 75為面向包裝及高端商務市場的印廠提供特殊應用，更進一步的帶來不可取代的差異化競爭優勢

Speedmaster XL 75 巔峰級的出色性能，樹立了同等級幅面的新標杆，創新的技術優勢和卓越的高度自動化水準，以最為便捷的操作，確保最短的準備時間和穩定高效的生產，並可根據您的特定需求提供相應配置的產品，所有配置元件無縫銜接平穩交互，幫助您獲得一流的印品，以最經濟的方式取得最大的收益。



**亮點：**

- 第二代Anicolor印刷系統的供墨單元可確保靈活的供墨和一致的色彩穩定性，並且能夠確保最短的準備時間，以及更少的廢張
- 通過第二代智慧操作導航系統可自動分析，並以全自動方式完成準備流程
- Speedmaster XL 75擁有在同類中等幅面印刷設備中最高的印刷速度
- 符合人機工程學的堅實設計可確保最出色穩定的運行，和極為便捷的操作
- 第二代機上導表控制系統Prinect Inpress Control 2可以在生產過程中連線測量和控制色彩及套準，大大縮短了準備時間，確保連續穩定的生產
- 模組化印刷機設計理念可靈活地組合配置上光單元、印刷和翻轉印刷單元，能夠以連線的方式經濟高效地加工標準化或複雜印件

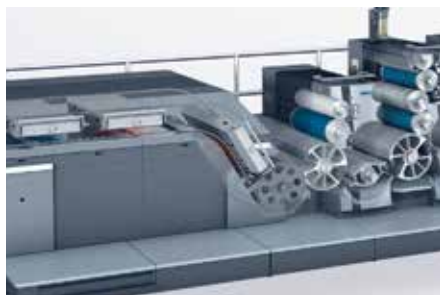
➔ 有關Speedmaster XL 75及XL 75 Anicolor的更多技術參數和詳細資訊請訪問：

[heidelberg.com/xl75/technical-data](https://heidelberg.com/xl75/technical-data)

[heidelberg.com/xl75-anicolor/technical-data](https://heidelberg.com/xl75-anicolor/technical-data)



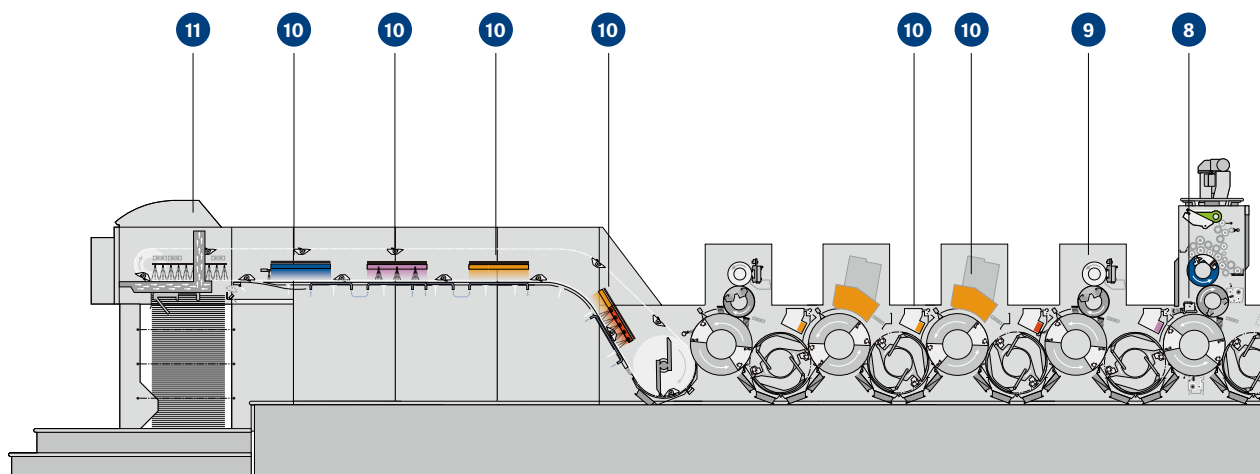
增強型預置收紙裝置Preset Plus Delivery實現完美的紙堆疊放，方便印後加工操作。



上光單元可確保出色的上光和乾燥效果，即使在最高速度的運行下也不例外。



供墨單元和潤版單元可在整個印件印刷過程中確保穩定的供墨。



上圖顯示的印刷機為Speedmaster XL 75-8-P+LYYL，配有冷燙之星FoilStar的樣例配置。其中的某些設備功能是可選的。

### 1 飛達

- 增強型預置飛達Preset Plus Feeder可自動完成幅面和氣量設置，進而縮短準備時間，確保穩定的送紙。

### 2 冷燙模組

- 冷燙之星FoilStar®可通過兩個平板印刷單元施加冷燙，實現連線的表面整飾。

### 3 翻轉印刷裝置

- 全自動翻轉裝置，配合靈活的氣墊送紙系統AirTransfer，可確保在單面或是雙面印刷過程中，均保持一致出色的印刷品質。
- 翻轉滾筒夾克PerfectJacket®和轉接滾筒夾克TransferJacket Blue可以確保平滑送紙，幫助實現非凡的印刷品質，並能夠最大限度地減少清洗工作。

### 4 供墨和潤版單元

- 供墨單元和潤版單元可確保快速回應及色彩的穩定性，能夠通過遠端遙控設置相關功能，通過切換到短墨路，將油墨消耗降到最低。
- 帶有差動功能的潤版系統，能夠在生產過程中避免墨皮的產生。

### 5 印版更換

- 通過全自動換版裝置AutoPlate Pro和全自動同步換版裝置AutoPlate XL可確保精確而快速的印版更換。

### 6 送紙

- 採用文圖利噴嘴技術的氣墊送紙系統AirTransfer可實現輕柔的無接觸式送紙。

### 7 清洗裝置

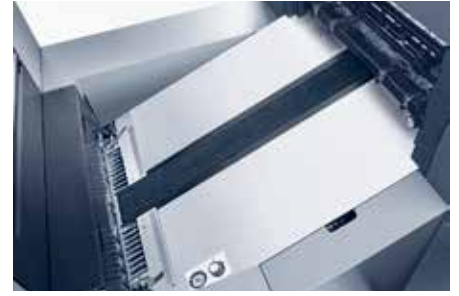
- 用於橡皮布滾筒和壓筒的清洗裝置只需要極少量的清洗劑即可實現最佳的清洗效果。
- 優化的定制清洗程式可說明快速全面地完成供墨/潤版單元及橡皮布滾筒和壓筒的清洗。



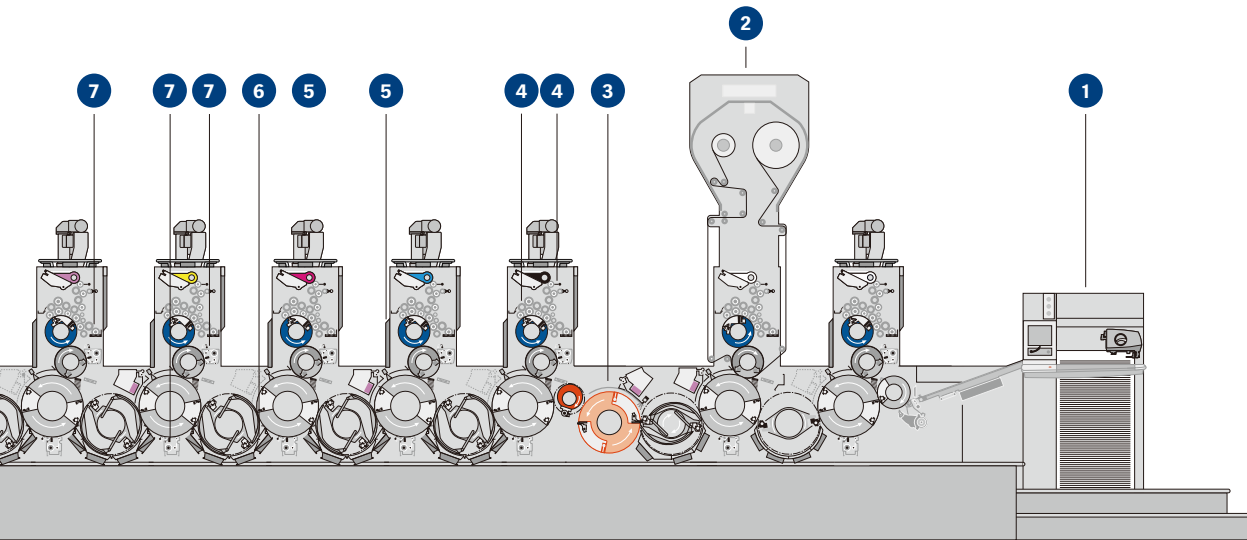
保持從飛達到收紙的完美送紙，呈現最出色的性能。



通過全自動換版裝置AutoPlate Pro或全自動同步換版裝置AutoPlate XL實現快速的全自動印版更換。



增強型預置飛達Preset Plus Feeder的全自動預設功能可確保最快速的承印物更換。



### 8 色彩和套準測量及控制系統

- 第二代機上導表控制系統Prinect Inspection Control可在生產過程中以連線方式使用分光光度計測量並控制色彩。同時，它還能夠檢查套準情況並在必要時進行重新調節。

### 9 上光單元

- 帶有箱式刮刀系統和上光之星CoatingStar®的上光單元，可以實現連續式無間斷上光，上光量可調，從而確保出色的上光效果。
- 自動上光印版更換可確保快速而輕鬆的上光橡皮布更換。

### 10 乾燥裝置

- 乾燥裝置和UV中間乾燥器可在印刷單元或上光單元的後面實現靈活的乾燥。
- 多種乾燥之星DryStar，例如DryStar Coating/Combination UV/UV/LE UV/LED等，與送紙緊密結合，可根據具體應用的情況實現最理想的乾燥效果。

### 11 收紙裝置

- 增強型預置收紙裝置Preset Plus Delivery能夠整齊地完成紙堆疊放，並通過預設數據，自動完成所有設置。
- 動態收紙台紙張減速器能夠以安全、穩定的方式令紙張減速，實現最佳收紙。

### → 有關Speedmaster XL 75及XL 75 Anicolor印刷機的更詳細資訊請訪問：

[heidelberg.com/en/xl75](http://heidelberg.com/en/xl75)  
[heidelberg.com/en/xl75-anicolor](http://heidelberg.com/en/xl75-anicolor)

有關Speedmaster XL 75及Speedmaster XL 75 Anicolor的經濟性和效率優勢的更多資訊，包括運行資料、樣例計算和應用證明材料，請訪問：

➔ [heidelberg.com/xl75/efficiency](https://heidelberg.com/xl75/efficiency)

[heidelberg.com/xl75-anicolor/efficiency](https://heidelberg.com/xl75-anicolor/efficiency)

## 生產率

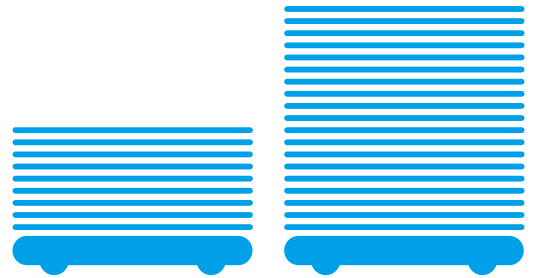
高效生產 - 從前一個印件的最後一個印張到下一個印件的第一個合格印張，只需不到**5分鐘**。

# 180,000 歐元

第二代Speedmaster XL 75 Anicolor可最大限度地減少廢張，進而每年可節約18萬歐元。

**瞬間乾燥**——採用乾燥之星DryStar LE UV/DryStar LED，印張可直接進入印後加工階段。

# 1,500 張



借助優化的增強型預置飛達Preset Plus Feeder，每小時可多生產1,500張印張。

30個印件在不到

# 3分鐘

的時間內，可透過全自動生產流程進行處理。

每個印刷單元中墨輥的所有設置只需5分鐘即可完成所有檢查。在每次墨輥檢測時，通過墨輥檢測助手軟體可節約**20分鐘**的時間。

## 用戶友好性

借助創新、流程導向的第二代Intellistart智慧操作導航系統，可提供

# 100 %

的**透明度**，即使在進行極為複雜的印件更換時也不例外。

\* 後續內容參閱下文

# 配有第二代Anicolor印刷系統的Speedmaster XL 75 生產短板印件的高效解決方案

多年來，印刷產品的印件印量越來越小，導致成本和時間壓力越來越大。配有第二代Anicolor印刷系統(Anicolor 2)的Speedmaster XL 75，配置無墨鍵短墨路輸墨裝置，專門設計用於保證出色的生產率，尤其是在生產短版印件時——能夠保證以100%的平版印刷品質實現快速而經濟高效的印刷生產。

## 第二代Anicolor印刷技術

配有第二代Anicolor印刷系統的Speedmaster XL 75，擁有極為快速的供墨單元，代表了海德堡新一代Anicolor印刷技術的成功。第二代Anicolor印刷系統的供墨單元包括帶有墨槽刀片的同倍徑網紋輥，油墨通過靠版墨輥從網紋輥傳送到印版上。在使用第二代Anicolor印刷系統時，您可以通過第二代印刷控制台Prinect Press Center XL 2來啓動Anicolor助推器(Anicolor 2 Booster)，進而提高油墨密度，這意味著將大大減少更換墨腔和網紋輥的頻率。在處理不同的承印物和油墨時，第二代Anicolor印刷系統可提供更大的色彩設置範圍，提高靈活性，而優化的清洗程式可進一步加快油墨更換速度。

## 輕鬆處理短版印件，保證經濟高效性

利用Speedmaster XL 75第二代Anicolor印刷系統，可經濟高效地處理不同印量的印件，哪怕只有幾百張的小印量印件也可以輕鬆處理，而在加工長版印件時，亦可得益於平版印刷技術的卓越優勢，保證一致穩定的墨色和經濟高效的生產。

## 第二代Anicolor印刷系統的完美資料：90-50-50

第二代Anicolor印刷系統能夠大幅縮短準備時間，快速提高生產效率，並能夠帶來更豐厚的收益。這些優勢可以用第二代Anicolor印刷系統的完美資料“90-50-50”來總結：快速一致的供墨可將廢張減少約90%，只需要少量的幾張校車紙即可實現正確的油墨量；這樣即可將準備時間縮短50%，將生產率提高50%。同時，無需對印刷機進行複雜的調整，只需簡單的操作步驟，即可實現均勻一致的出色印刷品質，以及穩定高效的生產。

## 最短的印刷生產時間

第二代Anicolor印刷系統能夠說明您實現更快的生產速度，更短的生產時間。而通過增加相關UV裝置可進一步加快生產效率，可直接進入印後加工階段。尤其是在專業的高端應用方面，如金銀等金屬效果、特殊上光以及專色印刷等，第二代Anicolor印刷系統能夠為您帶來極為顯著的競爭優勢。而翻轉印刷設備的面世意味著可以更快地完成雙面印刷加工，能夠更進一步縮短生產週期。

## 第二代Anicolor印刷系統優勢一覽：

帶來多方面的競爭優勢：

- 能夠以平版印刷的品質更經濟高效地加工短版印件
- 最短的準備時間
- 通過最大限度地減少廢張來實現成本節約
- 印刷流程的高度標準化和自動化
- 快速、一致的供墨和出色的生產穩定性
- 可印刷專色、金屬色，支援UV和特殊上光
- 高度的靈活性，可基於需求的定制印刷機配置



### 市場專用解決方案

第二代Anicolor印刷系統的主要應用領域之一是商務印刷領域——先進的技術可提供最理想的解決方案，幫助快速而經濟地印刷印量非常小的印件。它可以加工多種不同的承印物而不受任何限制：從普通紙到特種紙。第二代Anicolor印刷系統出色的靈活性，將幫助您輕鬆應對市場的價格之戰。

而帶有第二代Anicolor印刷系統的印刷機能夠與數位印刷技術完美結合，能夠進一步擴大您的業務範圍，可以完成一些個性化產品的印刷如邀請函、傳單或郵寄宣傳品等等。與此同時，在標籤和包裝印刷方面，特別是製藥、化妝品行業等，第二代Anicolor印刷系

統，整合海德堡多色印刷Prinect Multicolor工作流程省去更換專色油墨的時間，將能為您加工超短版印件時帶來巨大的成本優勢。

帶有第二代Anicolor印刷系統的XL 75與普通平版印刷設備相比，擁有更低的材料成本、更為快速的印件更換和高度的可用性，能夠將總體生產率提高50%，幫助您獲得更大的收益。

➔ 有關到Speedmaster XL 75 Anicolor的更多資訊  
請訪問：  
[heidelberg.com/en/xl75-anicolor](http://heidelberg.com/en/xl75-anicolor)

# 靈活的配置滿足您不同的需求 一如既往的最佳解決方案

無論是高品質要求的短版印件、包裝、標籤，還是薄膜、塑膠卡片等，Speedmaster XL 75均可為您提供不同的配置選項，滿足您——我們的客戶最嚴苛的要求。

## 商務印刷

傳統的商務印刷覆蓋各種中短版印件產品，印量在1,000張以下的訂單印件極為常見，當然超過10,000張的印件也不在少數，印刷廠在時間和成本方面面臨巨大的壓力。

針對中型印刷廠，可以通過專門針對印件類型而定制的Speedmaster XL 75來應對這些挑戰，其中最經濟高效並且快速的生產方式是四色雙面印刷機，尤其是同時配置第二代Anicolor印刷系統，以及UV裝置。

普通印刷廠將得益於Speedmaster XL 75出色的靈活性，在單面或者雙面印刷模式下，均能夠輕鬆加工超過0.8毫米厚的多種不同的承印物。而帶有氣墊送紙系統AirTransfer的收紙裝置，可實現無接觸式輕柔送紙，確保最出色的印刷品質。

除了可以高效地加工簡單的四色印刷品外，Speedmaster XL 75還可提供多種不同的配置選項，支援包含金墨、銀墨、不透明白墨的高品質特殊應用及多種不同承印物的上光應用。

## 包裝印刷

針對化妝品和製藥行業的高品質的包裝印刷，幅面主要為50×70公分，尤其是小尺寸和小批量包裝產品。如何能夠以最經濟高效的方式加工特殊定制的印件，是一項極為艱巨的挑戰。

然而通過Speedmaster XL 75不同的配置方案，將能為您提供最佳的理想方案。Speedmaster XL 75可提供五色或六色印刷機，甚至是包含15個印刷單元和UV及雙上光單元的印刷機，其中雙上光單元可在平版印刷前後進行上光，而協調一致的乾燥系統可實現最理想的乾燥效果，同時確保頗高的能效——即使在最大生產速度下加工色彩濃厚的印件時也不例外，另外通過採用冷燙之星FoilStar，可在開始印刷前進行連線冷燙，確保驚豔的印後加工效果。





### 標籤印刷

用於印刷高品質標籤的印刷機必須滿足各種非常特殊的要求，大多數標籤印刷的應用採用的是超薄的承印物，而葡萄酒、白酒、啤酒等標籤印刷常需要閃亮的金屬效果，然而Speedmaster XL 75可為此提供完美的配置方案。利用增強型防靜電的靜電之星(Static-Star® Advanced)和冷燙工具包，即可輕鬆處理超薄的承印物或者薄膜。採用冷燙模組(FoilStar)和UV上光，就能以連線的方式實現炫麗多彩的上光效果。

與此同時，飛達中的紙張減速功能、氣墊送紙系統AirTransfer，以及收紙裝置中的動態收紙台紙張減速器是生產超薄承印物時的完美助手。最終結果是可實現精確穩定的送紙、最高的生產速度，而完美的紙堆疊放保證了印張可直接進入印後加工階段。

### 特殊應用

Speedmaster XL 75亦可輕鬆而高效地處理多種不同的特殊印刷印件。不僅可以處理普通的塑膠製品，如會員卡或標籤等，特殊配置的Speedmaster XL 75還可處理防偽印刷等多種不同的特殊應用，如印刷個人身份證、銀行卡等。利用Iris彩虹墨槽，可在一個墨槽中同時使用多種油墨，並且能夠輕鬆印刷彩色的裝飾圖案而無需任何切換。

➔ 有關各主題的使用者報告請訪問：

[heidelberg.com/xl75/user-reports](http://heidelberg.com/xl75/user-reports)

[heidelberg.com/xl75-anicolor/user-reports](http://heidelberg.com/xl75-anicolor/user-reports)

# Speedmaster XL 75/Speedmaster XL 75 Anicolor

## 技術參數

承印物	
最大紙張尺寸(F幅面)	605mm × 750mm
最大紙張尺寸(C幅面)	530mm × 750mm
最小紙張尺寸(單面印刷)	280mm × 350mm
最小紙張尺寸(翻轉印刷模式), F幅面	340mm × 350mm
最小紙張尺寸(翻轉印刷模式), C幅面	300mm × 350mm
最大印刷幅面(F幅面)	585mm × 740mm
最大印刷幅面(C幅面)	510mm × 740mm
厚度	0.03mm – 0.80mm
紙張咬口大小	8mm – 10mm

### 印刷速度

標準印刷速度	15,000印張/小時
單面印刷時的選項	18,000印張/小時
如選配Anicolor印刷系統	15,000印張/小時

### 印版滾筒

滾筒縮徑量	0.12mm
從印版前沿到印刷起始點的距離(F幅面)	43mm
從印版前沿到印刷起始點的距離(C幅面)	59.50mm

### 印版

長 × 寬(F幅面)	660mm × 745mm
長 × 寬(C幅面)	605mm × 745mm
厚度	0.30mm

### 橡皮布滾筒

長 × 寬, 橡皮布(無金屬包邊)	700mm × 772mm
橡皮布厚度	1.95mm
長 × 寬(襯墊紙)	620mm × 750mm
滾筒縮徑量	2.30mm

上光橡皮布滾筒	
長 × 寬, 上光橡皮布(金屬包邊)	700mm × 772mm
長 × 寬(上光印版, F幅面和C幅面)	680mm × 750mm
最大上光面積	585mm × 740mm
滾筒縮徑量	3.20mm
從上光版前沿到上光起始點的距離	47.60mm

### 紙堆高度(包括紙堆板和紙堆托板的高度)

增強型預置飛達	1,120mm
增強型預置收紙	1,120mm
加高印刷機	+550mm

### 樣例配置

參照標準：帶有增強型預置飛達Preset Plus Feeder、增強型預置收紙Preset Plus Delivery和2個延長收紙台的Speedmaster XL 75-5+L

印刷單元數量	5
上光單元數量	1
長度	12.41米
寬度	3.31米
高度	2.00米
帶Anicolor印刷系統的印刷機高度	2.08米

技術參數可能會因印件、油墨、承印物及其他因素而不同。



有關Speedmaster XL 75印刷機的更詳細資訊請訪問：  
[heidelberg.com/xl75/machine-comparison](https://heidelberg.com/xl75/machine-comparison)



有關Speedmaster XL 75 Anicolor印刷機的更詳細資訊請訪問：  
[heidelberg.com/xl75-anicolor/machine-comparison](https://heidelberg.com/xl75-anicolor/machine-comparison)

# 保持聯繫 告訴海德堡

您和您公司的成功是海德堡的首要目標。要實現這一目標，瞭解您的期望和需求對我們來說至關重要。只有這樣，海德堡才能為您提供最合適的印刷解決方案。



**期待您的消息！**

與我們聯繫，獲取更多資訊，全面瞭解海德堡及Speedmaster XL 75。

網址：

[heidelberg.com/tw](https://heidelberg.com/tw)



用手機掃描左側二維碼，即可直接進入海德堡數位世界，在這裡可以瞭解海德堡新聞、全球分銷商及社交媒體的消息。

[heidelberg.com/tw](https://heidelberg.com/tw)

台灣海德堡國際股份有限公司

地址：23557 新北市中和區板南路655號16樓

電話：+ 886-2-2227 7200

傳真：+ 886-2-2227 7201

[www.heidelberg.com/tw/zh/](http://www.heidelberg.com/tw/zh/)



掃描關注台灣海德堡粉絲專頁與海德堡頻道  
更多精彩等您發現

#### 出版資訊

印刷日期：02/17

圖片：海德堡印刷機械股份公司

印刷：速霸印刷機

耗材：Saphira光油W3665

#### 商標：

Heidelberg, the Heidelberg logotype, Alcolor, Anicolor, DryStar, Intellistart, PerfectJacket, Prinect, Prinect Image Control, Prinect Press Center, Saphira, Speedmaster, Stahlfolder和Suprasetter為海德堡印刷機械股份有限公司在美國以及其他國家的註冊商標。所有其他商標的版權均歸其所有者擁有。

技術及其他方面如有改動，恕不另行通知。

#### 內容相關責任聲明

本手冊所含內容由海德堡精心準備。對於文中所包含資訊的正確性、完整性或精確性，海德堡不做任何保證或承擔任何責任。海德堡所提供的資訊基於理想運行條件和印刷機的正确使用，不保證客戶在實際生產中可實現與本手冊中相同的數值和數據(如在印刷機功能和性能方面)，而能否實現相同的數值和資料，取決於海德堡所無法控制的各種因素和環境條件(如印刷機設置、技術條件、環境條件、使用的原材料和耗材、設備保養和維護標準及操作人員的專業技能水準等)。因此，這些資料不應視為印刷機的特徵或保證。本手冊不應構成合同要約，僅用於提供無任何約束力的資訊。