



值得您信賴的高品質印刷機

Speedmaster SX 74



海德堡——為您帶來豐厚 回報的合作夥伴

印刷企業獲得成功的關鍵在於人員、流程、耗材和設備之間是否能實現完美的無縫式銜接配合。長期以來，海德堡一直是印刷企業最值得信賴的合作夥伴，為滿足您——我們的客戶提出的所有印刷需求，海德堡不斷潛心研究，推出了方便使用者操作的系統，可客製化的產品和創新型的服務，以便您能享受到最高的生產品質，更輕鬆快捷地控制複雜的印刷流程，並能及時糾錯，幫助您更好地優化整個生產流程，而這一系列最終將化為一個結果，那即是：您只需點擊一鍵即可輕鬆實現高效生產。

我們稱其為Simply Smart，它將為您帶來：可根據您的需求量身定制的智慧而全面整合的產品組合，說明您打造更簡單而高效的生產流程。

➔ heidelberg.com/company



我們將為您提供：

目錄

E

設備

面向未來——通過把數位印刷和平版印刷相結合來驗證印刷和更多生產環節。海德堡的印刷設備產品線既包含最尖端的數位科技、極具競爭力的標準化設備，還囊括各種為生產力最大化以及所有可能的印刷應用所需的個性化特別配置的設備。從印前、印刷直至印後——海德堡能夠為商務印刷和包裝印刷提供整個生產流程。通過Prinect，所有海德堡設備得以順暢連接配合並生成相應的生產資料：這對流程優化和透明化管理都非常重要。您的品質標準不容妥協！

→ heidelberg.com/en/equipment

S

服務

海德堡全方位的服務平臺，為您提供了更多時間關注核心業務。海德堡專業的技術專家團隊及高品質的原裝零配件為您的穩定、高效生產保駕護航。在通往優化及完善各領域高效生產的道路上，海德堡與您並肩同行。海德堡毋庸置疑是您最值得信賴的合作夥伴。

→ heidelberg.com/en/service

C

耗材

海德堡優質的印刷材料搭配專業的技術使用手冊，助您達到最佳的印刷效果。海德堡為您提供專業的解決方案，如色彩管理等培訓計畫，讓您可以更專注於拓展業務；而海德堡印刷材料則是為您的成功提供必要所需的堅實後盾。多樣化的產品組合優勢，能夠說明您有效提高生產效率，降低生產成本達到共贏。

→ heidelberg.com/en/consumables

05

Speedmaster SX 74

06

第二代印刷控制台 Prinect Press Center 2

08

10大顯著優勢

09

內部透視圖

14

Prinect工作流程

15

UV印後加工

16

卓越的雙面印刷

17

技術參數

18

告訴海德堡



HEIDELBERG
Speedmaster

優質可靠的解決方案

Speedmaster SX 74

Speedmaster SX 74是您值得信賴的高品質中等幅面印刷機，能夠更經濟高效的生產諸如宣傳冊、廣告頁等一類的傳統印刷印件，憑藉獨特的創新設計，它可以更加靈活地處理不同印量的各種印件。

Speedmaster SX 74可以為您帶來更加豐厚的投資回報，您可以受益於更短的準備時間、高達每小時15,000張的印刷速度，以及可選配的上光單元、雙面翻轉印刷和快速的UV乾燥設計帶來的更高效率和經濟性，是您理想的投資之選。

同時Speedmaster SX 74憑藉出色穩定的性能，從競爭中脫穎而出，配合全新的第二代印刷控制台Prinect Press Center 2，不僅令操作變得極為簡單，更可以將其輕鬆整合到Prinect工作流程中，有效促進了生產效率的更進一步的提高。Speedmaster SX 74不僅樹立了生產率方面的新標杆，它對能源和資源的利用也非常高效，是同類產品中最為環保的印刷設備。

每台Speedmaster SX 74印刷機都有海德堡全面而專業的服務作為堅實的後盾，加之耗材、維護、遠端支援、全球化服務和零備件網路的完美配合，保證您自始至終都能享受到海德堡為您帶來更多的附加價值。

無論您選購的是Speedmaster SX 74的何種機型，它都將是您最值得信賴的選擇。您僅僅只需一筆投資即可為您帶來三重的收益：出色的產品價值、一流的印刷品質和豐厚的經濟效益。

印刷機控制系統

全新的第二代印刷控制台

Prinect Press Center 2

便捷的智慧化自動操作，簡單易用，配合獨特的輔助系統和出色的資料管理，為高效可持續性印刷生產創造了完美的條件。

輕鬆實現高效生產

人性化的便捷操作，帶來的不僅是更舒適的工作環境，更是確保每個印刷印件實現高效生產的重要先決條件。全新第二代印刷控制台Prinect Press Center 2憑藉出色的人機工程學設計提高了可用性，可輕鬆實現高效生產，如採用標準化燈光實現對工作臺樣張檢測區域的最佳照明效果，或是配有更為直觀的19英寸超大觸控螢幕等方面的創新應用。

全新第二代印刷控制台Prinect Press Center 2可通過智慧化地整合利用資源，來最大限度地縮短每個印件所需的準備時間。現代化的使用者介面說明您可以更為直觀地操作所有功能。通過設置可進行重復印件的存儲，進而大大縮短準備時間。在第二代印刷控制台Prinect Press Center 2上，您可以通過觸控式螢幕運行特有的應用軟體和整合的支援系統，來滿足對高生產率的苛刻要求。

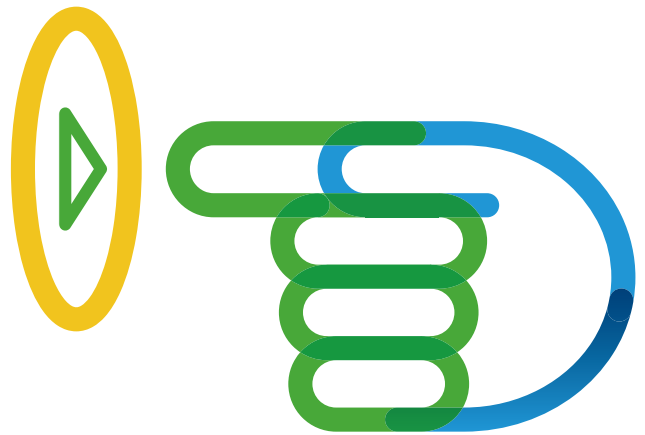
通過第二代Intellistart®智慧操作導航系統實現快速印件更換

第二代印刷控制台Prinect Press Center 2配有全新設計的第二代Intellistart®智慧操作導航系統，作為針對印刷操作流程的輔助系統樹立了行業新標杆，特別是在快速印件更換和高度自動化方面有著卓越成績。第二代Intellistart®智慧操作導航系統不僅可以說明在加工當前印件的同時準備下一個印件，還可以針對當前印刷機的狀態與新印件的參數進行對比，並根據比對結果自行完成印件更換所需的步驟。另一方面它還可以將操作步驟大幅減少大約70%，縮短控制工作臺和印刷機之間的距離並減少總體故障停機，因此可在每次印件更換時實現可預測的準備時間並大大節約了時間。

快速而穩定地實現最佳品質

在後臺自動運行的色彩快速解決方案(Cdor Fast Solution)可提供多種軟體應用，實現更快速的供墨並減少廢張。此外，您還可以在準備和連續生產過程中快速實現穩定的水墨平衡。

色彩助手(Color Assistant Pro)可在準備過程中提供高精度油墨預設並大幅度減少廢張。它確保了面向不同紙張、油墨和印刷條件的色彩預設設定檔可自動得到優化，而且墨槽膠片磨損可得到全自動補償。



只需點擊一鍵即可輕鬆實現高效生產

我們創新而簡潔的操作理念和高度的自動化程度在向您提供可靠性能的同時不僅大幅減輕員工的工作負擔，更是有助於實現頗為出色的印刷品質和生產率。



利用Prinect量測系統完美實現色彩的高度還原

我們的Prinect工作流程可為您提供各種色彩量測系統，確保可複製的最佳色彩穩定性。作為同類產品中最經濟實用的系統，導表量測系統Prinect Easy Control是實現分光光度測量技術的理想切入點。借助Prinect Image Control，您就可以在整個印刷中通過高性能色彩測量系統掃描整個印紋，以保證色彩的最佳品質。

利用Prinect實現完美的資料管理

全新的第二代印刷控制台Prinect Press Center 2將印刷機整合到了Prinect工作流程中，您可以通過出色的資料管理，以及當前的生產資料和包含大量資訊的報告進行管理或流程改進。為了加快準備流程，可利用來自Prinect工作流程的資料(如印件資訊、預覽圖像和油墨預設)來實現快速而精確的操作。而績效指標Prinect Performance Benchmarking讓您可以準確地告知您當前的工作效率，以及您的印刷廠與競爭對手的直接對比情況。

➔ 您可以從這裡找到有關全新第二代Prinect印控中心的更多資訊：
heidelberg.com/en/prinect-press-center-2



基於互聯網的服務——快速、安全、高效： 海德堡遠端服務

全面的遠端服務：

- 從故障排除到即時監控服務
- 一鍵獲得24/7專業解答
- 提高生產效率

➔ heidelberg.com/en/remote-services

印刷流程領域的領導者

10大顯著優勢*

準備時間

利用全自動換版系統AutoPlate Pro實現快速的印版更換，每年可為您額外贏得超過



300 小時

的生產時間。

採用墨槽膠片取代金屬片方式，僅需

1 分鐘

而不是4分鐘即可完成墨槽清洗。

品質

在全球範圍內已售出超過

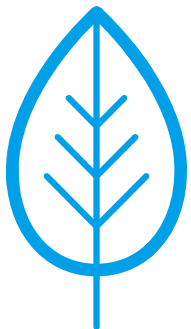
40,000 個印刷單元，

是適用於商務印刷的完美解決方案。

100%

利用導表量測系統Prinect Easy Control和Prinect Axis Control可快速實現**100%**的色彩還原，穩定逼真的色彩效果可以輕鬆複製，更加降低了廢張數量。

生態友好



可節約

172 升

的異丙醇(IPA)

採用合適的潤版水輥，可將酒精含量從**10%**減少到**3%**，這就意味著每1000萬印張可節約172升的異丙醇(IPA)。

與眾不同的傑出特性

內部透視圖



設備：

- 全新第二代印刷控制台Prinect Press Center 2，配有非常直觀的升級版第二代Intellistart智慧操作導航系統，使用者友好的操作介面可實現快速且流程導向的設置
- 導表量測系統Prinect Easy Control, Prinect Axis Control和圖像控制系統Prinect Image Control，實現了更加穩定的標準化生產
- 全自動印版更換裝置AutoPlate Pro可大幅縮短準備時間，為操作人員節省更多時間來關注核心業務
- 自動清洗裝置帶有可程式設計的按需清洗程式，有效縮短清洗時間，可確保最佳的印刷效果
- 完美符合人體工程學設計，為印刷單元之間留有足夠的可靈活操作的空間，提高了工作的舒適度和安全性

亮點：

- 出色的穩定性，即使在每小時15,000張的最高印刷速度下，仍能確保呈現最佳的印刷效果
- 靈活的可定制化配置，可包含2到5個印刷單元，以及更多地可選配置如雙面翻轉印刷裝置、上光單元和UV乾燥等
- 高度自動化設計，有效縮短準備時間，可更經濟高效地加工不同印量的所有承印物
- 可全面整合到Prinect印刷工作流程中，實現流程的優化和效率的進一步提高

➔ Speedmaster SX 74的技術參數請訪問：
heidelberg.com/sx74/technical-data

Speedmaster SX 74——高度靈活的設計，可應對各種不同的新應用。Speedmaster SX 74 卓越的印刷品質和極短的準備時間，適用在50×70公分幅面不同基重的多種承印物，為傳統印刷印件的生產提供了一種更為經濟高效的方式。



一站式網上平臺：

Saphira產品應用及技術支援

- **印刷材料**：提供多樣化產品及服務套餐滿足您的不同需求
- **高品質產品**：所有印刷材料都經過嚴格甄選及認證
- **技術支援**：資深專家與您分享Saphira印刷材料的日常應用指南
- **專家諮詢**：為您解決印刷疑難雜症，幫助您選擇合適的印刷耗材以及優化印刷流程



heidelberg.com/en/application-know-how



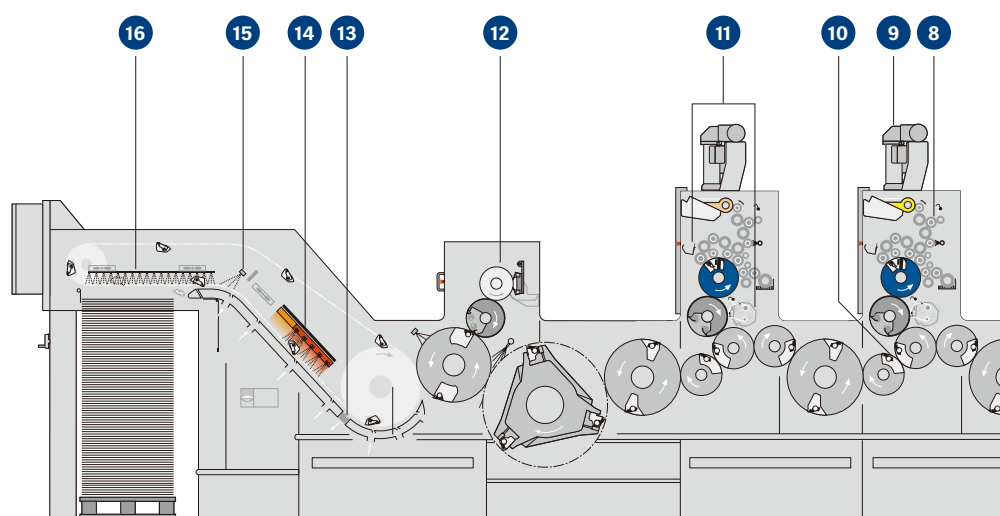
高度自動化的收紙裝置，可疊放完美的紙堆，確保極短的準備時間和出色的生產率。



箱式刮刀系統可實現任意規定速度下的連續穩定的上光。



可輕鬆進入的印刷單元，以及周邊腳踏板，操作起來更為便捷靈活。



上圖顯示的印刷機為Speedmaster SX 74-5+L的樣例配置。
其中的某些設備功能是可選的。

1 飛達

飛達上的自動預設功能可為您贏得更多生產時間，中央吸氣帶可實現穩定的輸紙。

2 靜電之星(StaticStar®)

靜電之星防靜電系統可最大限度地減少靜電以優化輸紙，確保更高的生產速度。

3 潤版裝置

速度補償的Alcolor®潤版單元，其帶有差動功能可避免形成墨皮，並通過穩定的水墨平衡確保最佳印刷效果。

4 全自動換版(AutoPlate Pro)

全自動印版更換裝置可最大限度地縮短準備時間，簡化操作。

5 翻轉印刷裝置

雙面印刷裝置可實現從單面到雙面印刷的全自動雙向切換，套準精確，有利於實現最高的精度和生產率。

6 轉接滾筒

直徑可調的轉接滾筒可在薄厚承印物之間實現輕鬆靈活的切換，優化輸紙。

7 色彩助手(Color Assistant Pro)

色彩助手可通過自動校準墨區，調節特徵曲線，優化著色功能。

8 墨輥冷卻系統

墨輥冷卻系統可在整個印件的印刷過程中實現恒定不變的生產條件，確保出色穩定的印刷品質。



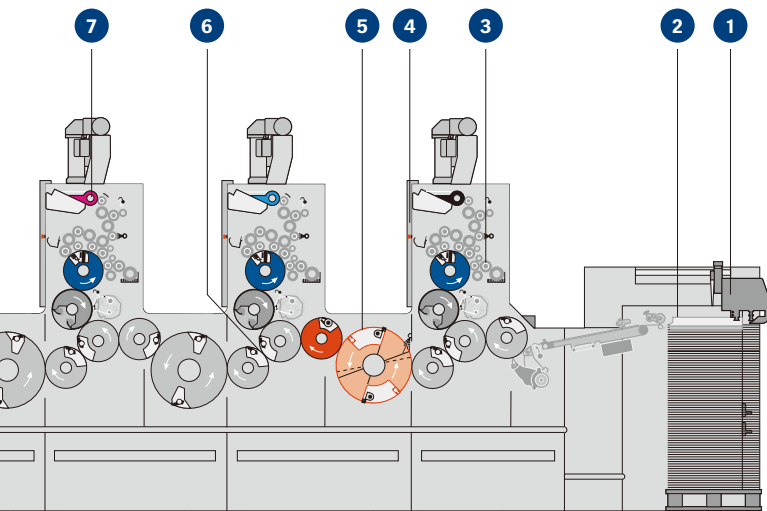
特殊材質的轉接滾筒夾克(TransferJacket Blue)和翻轉滾筒夾克(PerfectJacket Blue)可確保雙面印刷無痕的輸紙以及最佳的印刷品質。



獨特的供墨單元和支援各種預設的潤版裝置可縮短準備時間，確保穩定的著色。



Speedmaster SX 74印刷機飛達上的吸氣帶-確保精確的分紙和輸紙。



9 供墨之星(InkStar)

通過墨罐實現自動供墨，可有效縮短準備時間並減少油墨浪費。

10 轉接滾筒夾克(TransferJacket Blue)

可更換的滾筒夾克有利於輕柔穩定的輸紙，並通過其斥墨效果的表面可大幅度減少清洗工作。

11 自動清洗裝置

自動墨輥清洗裝置和程式控制橡皮布及壓筒清洗裝置，可確保最出色的清洗效果。

12 上光單元

箱式刮刀系統可確保一致穩定的上光油供給和上光效果。

13 氣墊輸紙

紙張導板上採用文圖利噴嘴技術可實現無接觸式精確導紙，避免造成劃痕、印跡。

14 上光乾燥之星(DryStar Coating)

紅外線/熱風乾燥單元實現最理想的上光乾燥效果。

15 噴粉之星(PowderStar)

噴粉裝置可實現均勻有針對性的平滑噴粉確保穩定的印刷品質。

16 高堆收紙裝置

符合人機工程學設計的高堆收紙裝置帶有調節旋鈕、操作方便的收紙控制台，最佳的輸紙和精確整齊的紙堆疊放為快速進行印後加工創造最理想的條件。

➔ 有關Speedmaster SX 74的更詳細資訊請訪問：
heidelberg.com/en/sx74

有關Speedmaster SX 74印刷機的經濟性和效率優勢的更多資訊，包括運行資料、樣例計算和應用證明材料，請訪問：

➔ heidelberg.com/sx74/efficiency



生產率

組合式橡皮布和壓筒清洗裝置，帶有可定制的清洗程式。
最終結果是與預浸漬清洗布相比**每年**可節約高達

70% 的成本。

借助創新且簡潔的操作設計，每年可節省

100 小時

用於更有效的生產。



印刷車速可達

15,000 張 / 小時

的穩定生產速度。

0 分鐘 的等待時間。

採用 **UV** 技術，印刷品可立即進入印後加工無需等待。

用戶友好性

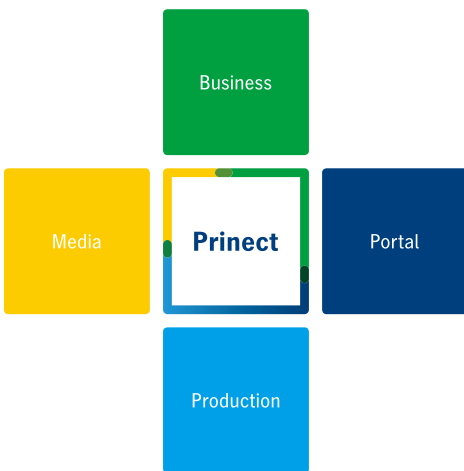
中央控制台和印刷機上控制面板的**人機工程學**操作可減輕操作人員的工作負擔。通過智慧操作導航系統將所需的操作步驟減少高達

70%

* 後續內容參閱下文

整合化智慧系統 Prinect工作流程

整合化的印刷和媒體工作流程可以把所有獨立操作的部門整合在一起創建智慧印刷企業。它可以說明企業提高工作流程的自動化和透明化——在傳統印刷和數位印刷過程中均可實現效率最大化。



瞬息萬變的市場意味著印刷企業時刻都會面臨新的挑戰。為幫助您成功應對這些挑戰，Prinect工作流程可提供各種靈活的模組化流程軟體，為開拓新業務市場和引領您成功提供了最佳的解決方案。

Prinect工作流程可以實現流程自動化，分析生產潛力，根據收集的精確資料為各種規模的商業印刷、包裝印刷，網路印刷企業提供理想的解決方案。海德堡為您量身定做的解決方案確保最高品質和效率的生產，從而贏得決定性的競爭優勢。

Prinect Production整合了印前、數位、平版印刷及印後加工各方面的工作流程。功能廣泛的各種流程軟體可說明您以高品質、高效率完成各種要求極嚴的任務。高度自動化的流程可確保更高的生產率、可靠性和品質。

Prinect Portal引領印刷走向數位新世界。您可以實現全天線上開展業務，不受工作和生產時間的影響。無論是從下單、印件處理、客戶管理、還是線上生產、行銷、網上商店以及提供相關報告：Prinect入口都可以說明您的業務流程帶來革新和創造力。

Prinect Business以工業軟體解決方案和執行資訊系統(MIS)的方式將您的管理和生產環節相整合。成本核算、印件管理、耗材和物流規劃及報告方面的自動化流程說明您獲得更高的效率和靈活性，並確保您公司的盈利。

Prinect Media使您可以開拓全新的業務領域：從資料和內容管理、生產以及多媒體管道發佈。Prinect媒體為您打開平面及線上新媒體的通訊大門。

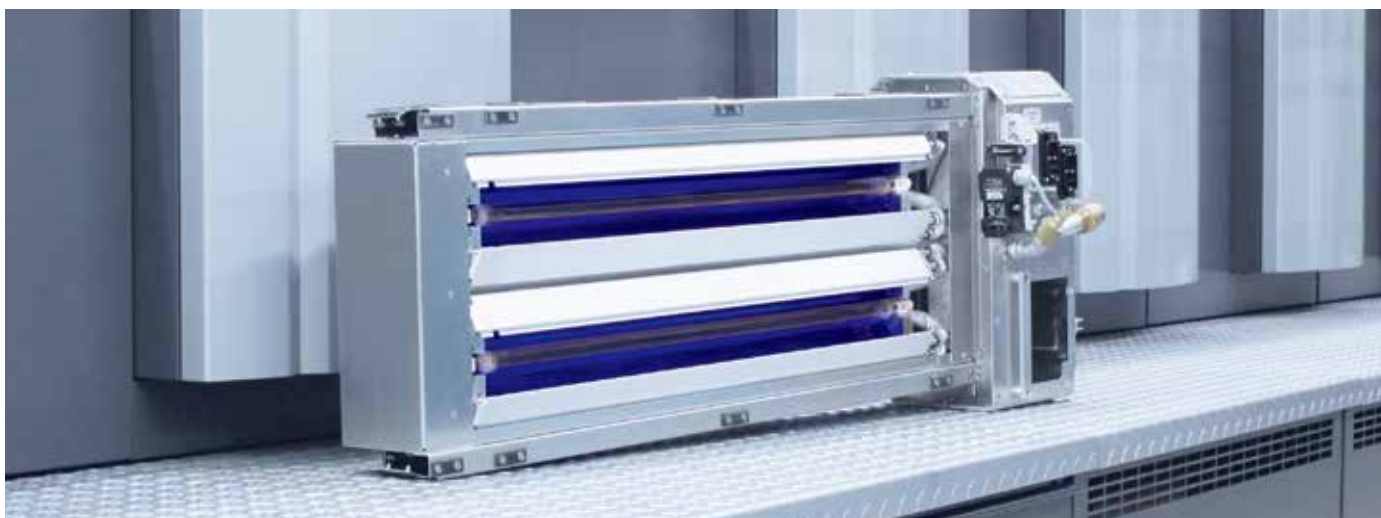
➔ 您可以從這裡找到更多有關Prinect工作流程的資訊：

heidelberg.com/en/workflow

展望未來，前途一片光明

UV印後加工

驚豔的印刷效果，極短的乾燥時間，可支援多種承印物，憑藉出色的亮度、柔和的觸感和超短的準備時間，經過UV印後加工的印刷產品從競爭中脫穎而出。



UV印刷技術憑藉出色的生產率脫穎而出。UV乾燥油墨和上光油可直接進入印後加工流程，這意味著您將無需等待，同時還可以減少所需的儲存空間，再也不必準備半成品的儲存區域。UV印刷產品為您提供了一種擴大產品系列的有效途徑，可以通過高品質印後加工效果和加工薄膜及非吸收性材料等承印物來開創新的業務機會。然而它超高的亮度在普通紙和可回收紙上也呈現了非凡的印刷效果。

LE UV邁向成功的未來

LE UV(Low Energy)為希望利用UV技術優勢的商業印刷廠帶來了完美的替代方案。它可以實現高品質印刷效果(即使在普通紙上也不例外)、特殊上光效果和極短的準備時間。LE UV使用特製的高度反應性油墨和上光材料，並配備高能效的乾燥流程，其所使用的光譜不會產生任何臭氧，保證了商務印刷廠可以靈活地回應新的市場要求。

→ heidelberg.com/sx74/user-reports



經過廣泛測試和驗證：

Saphira UV、LE UV 和LED UV

- 豐富多樣的油墨、上光塗布產品、橡皮布等印刷材料始終滿足您在UV、Low Energy以及LED UV印刷時的各種需求
- 快速乾燥的印刷產品可直接進行印後加工處理
- 適用於紙張、塑膠、鋁箔或金屬紙
- 不需要高溫乾燥，可避免塑膠變形
- 更高生產效率可減少儲存空間及物流需求



heidelberg.com/cn/saphira-UV

不折不扣的高品質 卓越的雙面印刷

完美無瑕的紙張翻轉和平滑導紙，在印張正反兩面實現一致的高品質印刷，有效提高生產率，極大地縮短準備時間。Speedmaster SX 74雙面印刷機可為您帶來超乎您預想的最優之選。



印刷資訊是市場推廣活動中的重要組成部分，即使在數字時代也是如此。我們的Speedmaster SX 74雙面印刷機可實現雙色、四色和五色印刷，進而提供多種選擇。無論是印刷明信片、入場券、包裝、包裝插頁還是單頁印刷品，帶有雙面印刷裝置的Speedmaster SX 74都只需一次送紙就可以在紙張的正反兩面以全自動方式完成印刷，這意味著您在有效降低成本的同時，即可獲得精益的生產和更豐厚的經濟效益。

完美無瑕的紙張翻轉和平滑可靠的導紙

Speedmaster SX 74雙面印刷機套準精確，無論在單面還是雙面印刷下均能確保出色穩定的印刷品質，並避免造成劃痕或印跡。

同時，Speedmaster SX 74獨特的轉接滾筒和壓筒護套技術可在雙面印刷完成後確保卓越穩定的印刷品質並最大限度地減輕清洗工作量。

靈活的單面到雙面印刷的全自動雙向切換

從薄紙到厚紙全面而廣泛的承印物選擇可提供更高的生產靈活性，在雙面印刷模式下也不例外，翻轉印刷裝置能夠以全自動方式完成紙張翻轉。根據印件的不同，從雙面印刷到單面印刷模式的切換不到一分鐘即可完成。

Speedmaster SX 74技術參數

承印物	
最大紙張尺寸	530mm × 740mm
最小紙張尺寸(單面印刷)	210mm × 280mm
最小紙張尺寸(單面印刷, 飛達部位安裝了紙堆托板)	280mm × 280mm
最小紙張尺寸(雙面印刷)	300mm × 280mm
最大印刷幅面	510mm × 740mm
厚度	0.03mm – 0.60mm
紙張咬口大小	8mm – 10mm

印刷速度	
最大印刷速度	15,000印張/小時

印版滾筒	
滾筒縮徑量	0.15mm
從印版前沿到印刷起始點的距離	59.50mm

印版	
長 × 寬	605mm × 745mm
厚度	0.25mm – 0.30mm

橡皮布滾筒	
長 × 寬, 橡皮布(無金屬包邊)	616mm × 772mm
長 × 寬, 橡皮布(金屬包邊)	627mm × 772mm
橡皮布厚度	1.95mm
滾筒縮徑量	2.30mm

上光橡皮布滾筒	
長 × 寬, 上光橡皮布(金屬包邊)	627mm × 772mm
長 × 寬(上光印版)	605mm × 745mm
最大上光面積	510mm × 740mm
滾筒縮徑量	3.20mm
從上光版前沿到上光起始點的距離	47.60mm

紙堆高度(包括紙堆板和紙堆托板的高度)	
飛達	1,060mm
收紙裝置	597mm
高堆收紙裝置	1,160mm

樣例配置	
參照標準: 帶高堆收紙裝置的Speedmaster SX 74-5+L	
印刷單元數量	5
上光單元數量	1
長度	9.95米
寬度	2.90米
高度	1.93米

技術參數可能會因印件、油墨、承印物及其他因素而不同。



有關Speedmaster SX 74印刷機的更詳細資訊請訪問：
heidelberg.com/sx74/machine-comparison

保持聯繫 告訴海德堡

您和您公司的成功是海德堡的首要目標。要實現這一目標，瞭解您的期望和需求對我們來說至關重要。只有這樣，海德堡才能為您提供最合適的印刷解決方案。



期待您的消息！

與我們聯繫，獲取更多資訊，全面瞭解海德堡及Speedmaster SX 74。

網址：

heidelberg.com/tw



用手機掃描左側二維碼，即可直接進入海德堡數位世界，在這裡可以瞭解海德堡新聞、全球分銷商及社交媒體的消息。

heidelberg.com/tw

台灣海德堡國際股份有限公司

地址：23557 新北市中和區板南路655號16樓

電話：+ 886-2-2227 7200

傳真：+ 886-2-2227 7201

www.heidelberg.com/tw/zh/



掃描關注台灣海德堡粉絲專頁與海德堡頻道
更多精彩等您發現

出版資訊

印刷日期：02/17

圖片：海德堡印刷機械股份公司

印刷：速霸印刷機

耗材：Saphira光油W3665

商標：

Heidelberg, the Heidelberg logotype, Alcolor, Anicolor, DryStar, Intellistart, PerfectJacket, Prinect, Prinect Image Control, Prinect Press Center, Saphira, Speedmaster, Stahlfolder和 Suprasetter為海德堡印刷機械股份公司在美國以及其他國家的註冊商標。所有其他商標的版權均歸其所有者擁有。

技術及其他方面如有改動，恕不另行通知。

內容相關責任聲明

本手冊所含內容由海德堡精心準備。對於文中所包含資訊的正確性、完整性或精確性，海德堡不做任何保證或承擔任何責任。海德堡所提供的資訊基於理想運行條件和印刷機的正確使用，不保證客戶在實際生產中可實現與本手冊中相同的數值和數據(如在印刷機功能和性能方面)，而能否實現相同的數值和資料，取決於海德堡所無法控制的各種因素和環境條件(如印刷機設置、技術條件、環境條件、使用的原材料和耗材、設備保養和維護標準及操作人員的專業技能水準等)。因此，這些資料不應視為印刷機的特徵或保證。本手冊不應構成合同要約，僅用於提供無任何約束力的資訊。