



Heidelberg, Ambalaj Endüstrisinin Dijitalleşmesine Öncülük Ediyor

KASAD & Heidelberg Tanıtım Toplantısı
Tolgahan Toskaya | İstanbul, 19 Aralık, 2018



Genel Görünüm. Pazarda son durum.

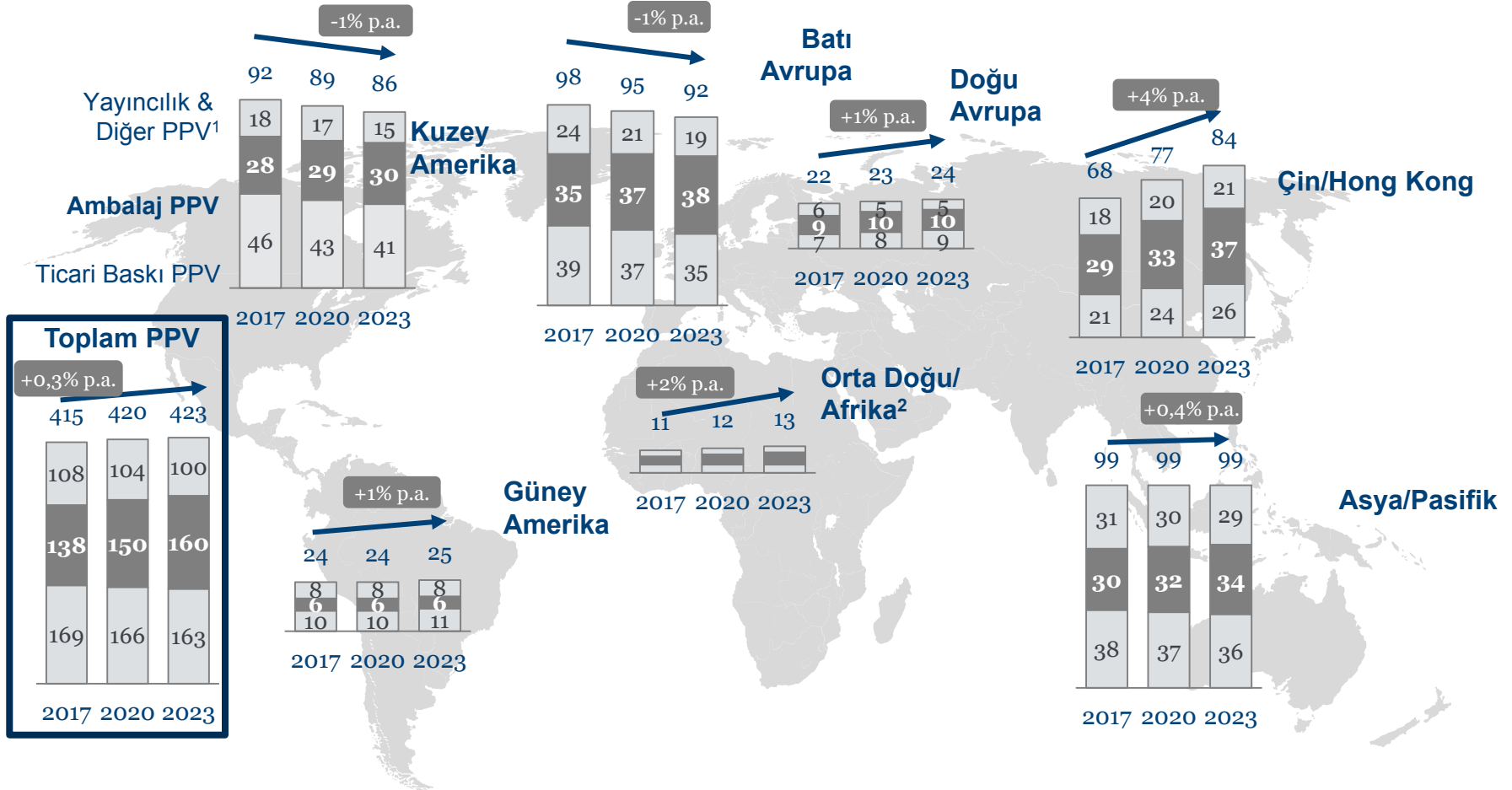




Dünyada baskı üretim hacmi, istikrarlı olarak büyüyecek

Öne Çıkanlar: Gelişmekte olan pazarlar, Ambalaj ve Dijital

Bölgelere göre baskı üretim hacmi (PPV) [milyar EUR]

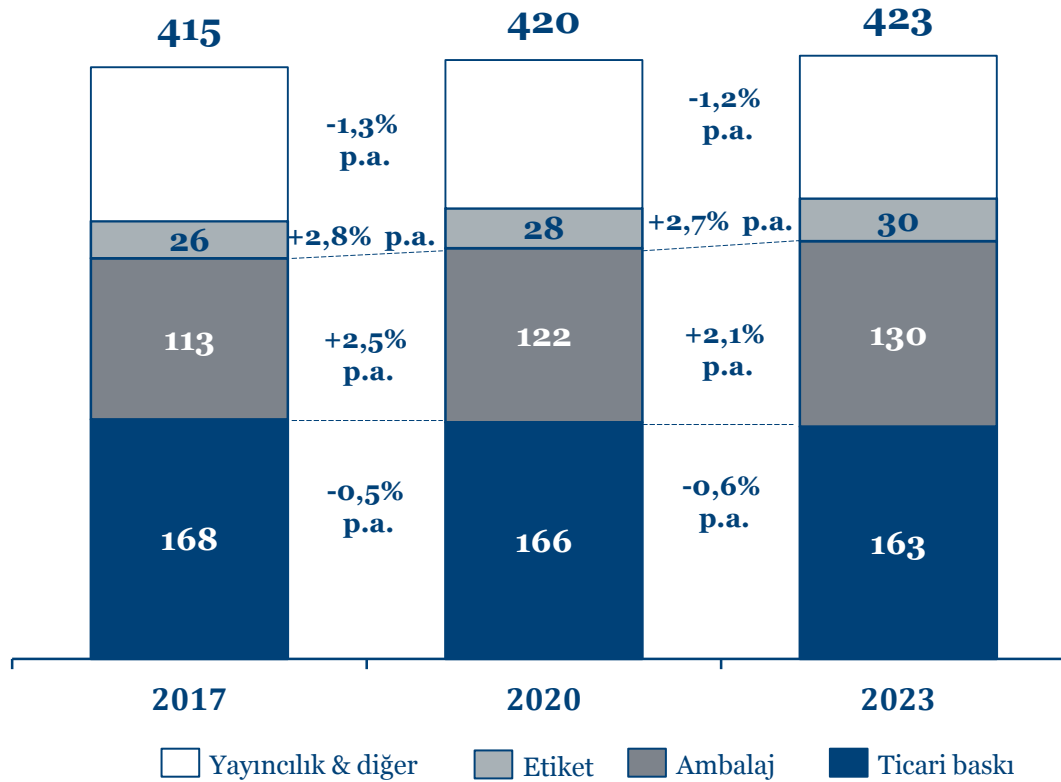




Heidelberg, hem ambalaj hem de ticari baskı pazarlarına hizmet vermektedir.

Ambalaj ve etiketlerde büyüme.

Baskı Üretim Hacminin Geliştirilmesi
Dünya çapında segmentler (PPV milyar €)



Ambalaj

- Katlanır Kutular
- Etiketler
- Esnek Ambalajlar



Ticari Baskı

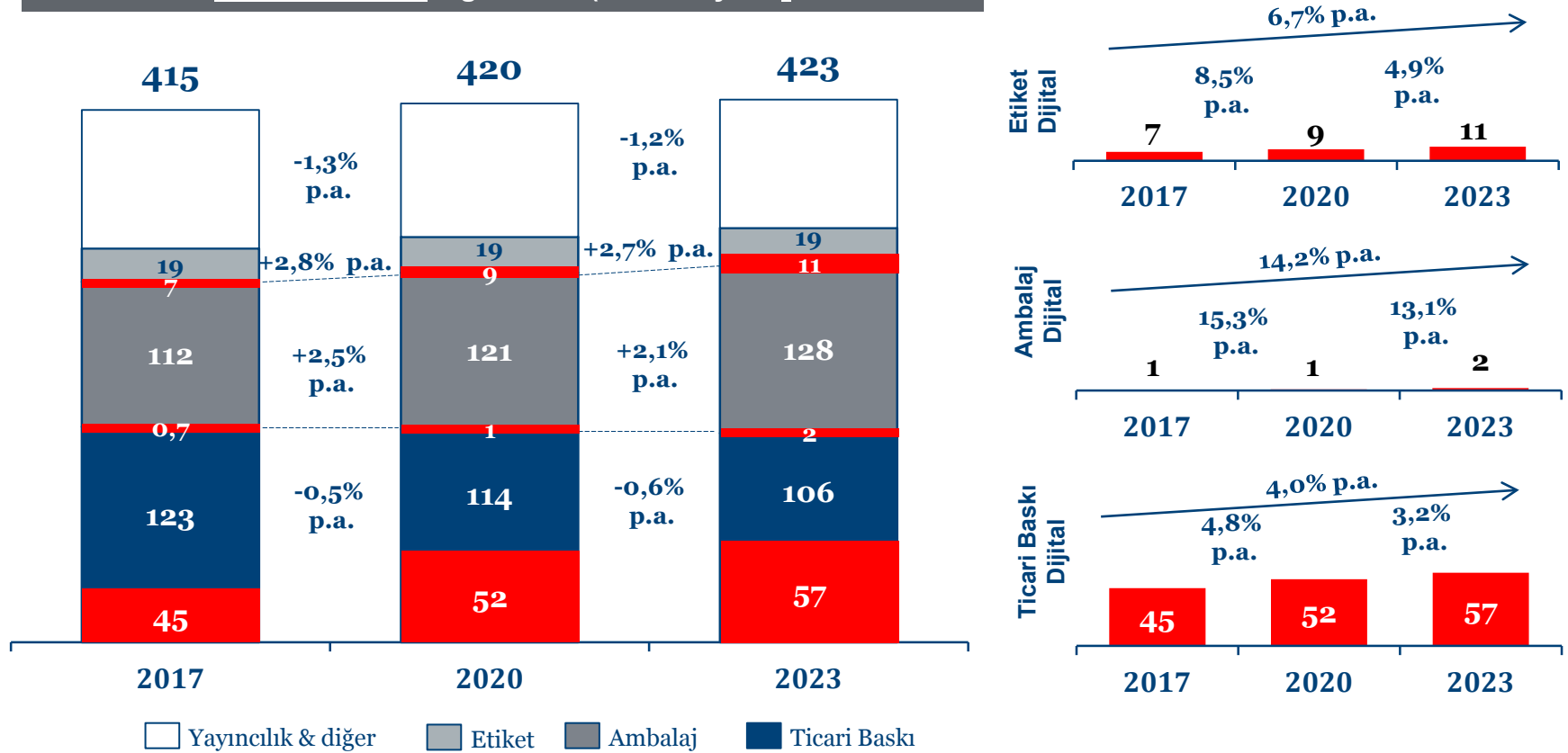
- Kataloglar
- Reklam Materyalleri
- Finans/Hukuki Döküman
- Rehberler



Heidelberg, hem ambalaj hem de ticari baskı pazarlarına hizmet vermektedir.

Ambalaj ve etiketlerde büyüme.

Baskı Üretim Hacminin Geliştirilmesi
Dünya çapında segmentler (PPV milyar €)





Ambalaj için Entegre Ürün Portföyü. Sarf Malzemeler, Servis ve Ekipmanlar.

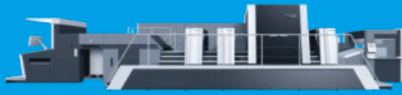




Ambalaj için Entegre Ürün Portföyü. . Sarf Malzemeler, Servis ve Ekipmanlar..

Saphira Sarf Malzemeleri

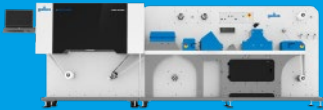
Dijital



Primefire



Labelfire

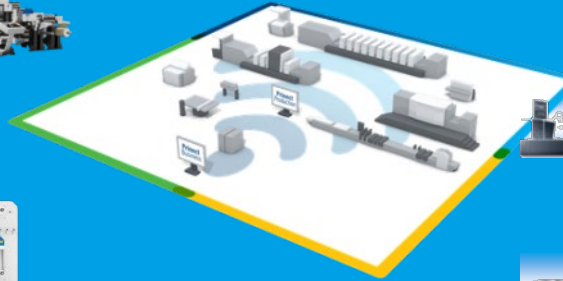


Smartfire

Baskı Öncesi/ İş Akışı



Bilgisayardan Kalıba Pozlama



Prinect

Tabaka Ofset



CX 75/ XL 75/ Anicolor



CD/ CX 102



XL 106



XL 145/ 162

Baskı Sonrası



Şekli Kutu Kesim



Kutu Katlama&Yapıştırma

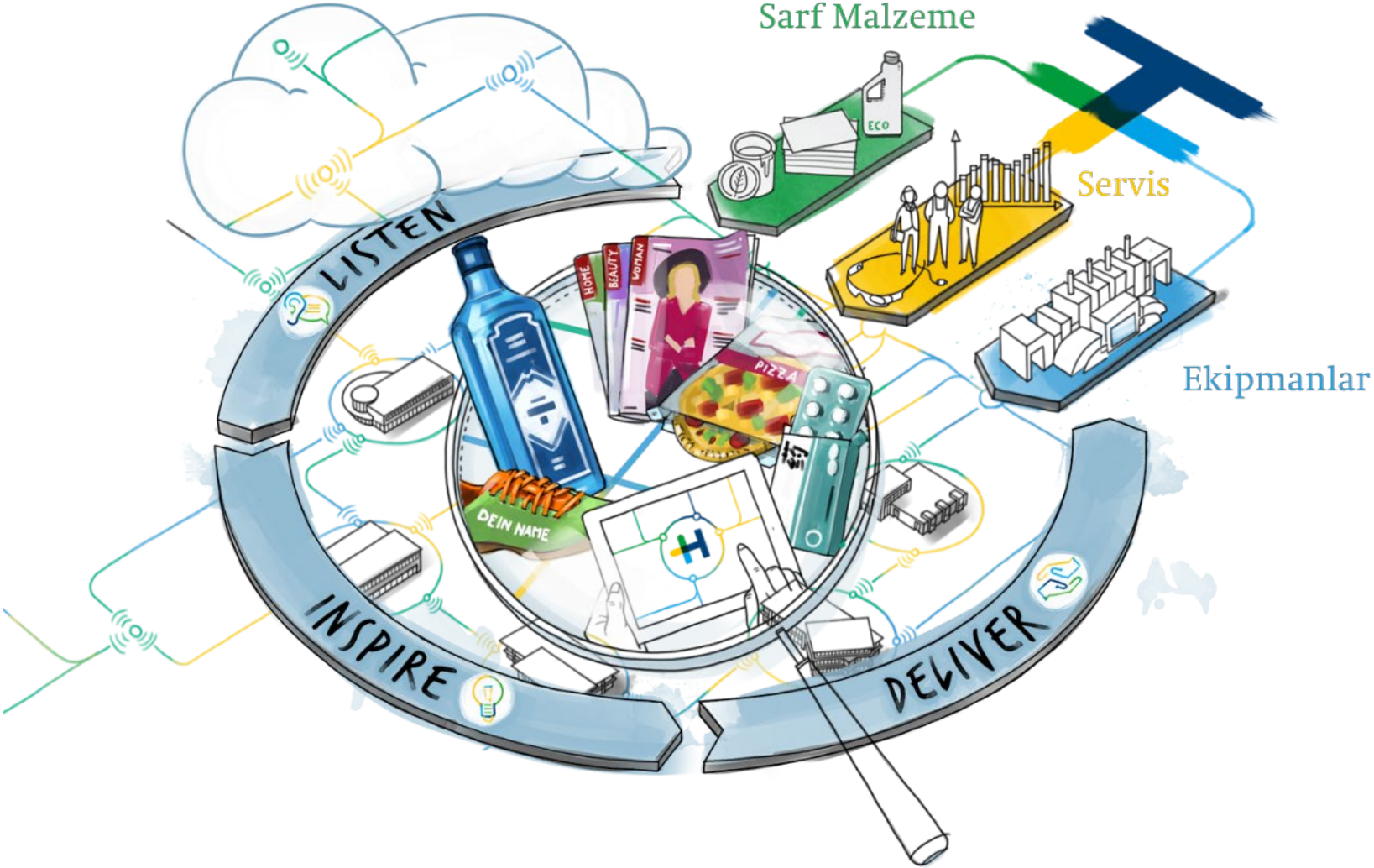
Bobin Etiket Baskı



Bobin Karton Baskı



Heidelberg Hizmetleri (Servis)





Heidelberg teknolojisi, üretkenliği artırıyor. Dijitalleşmede öncü konum.

- 🔗 **Akıllı Matbaa – Otonom Baskı**
- 🔗 **Heidelberg Asistan – Akıllı bağlantı**
- 🔗 **Heidelberg Bulut (Cloud) – Büyük Veri Analizi**
- 🔗 **Performans Hizmetleri – Danışmanlık**



Verimlilik ve esneklik büyük ölçüde artıyor!



Azaltılmış süreçler ile hızlandırılmış üretim!





Otomasyon ve entegrasyonda yeni seviye. Akıllı Matbaa (Smart Print Shop).



Akıllı İşbirliği. Heidelberg Asistan.



Matbaa

Ekipmanın kullanılabilirliği ve verimliliği

Alış-veriş

Uyumlu sarf malzemeleri ve yedek parçalar

Destek

Servis sözleşmelerine erişim

Yönetim

Kişiyeye göre yapılandırma



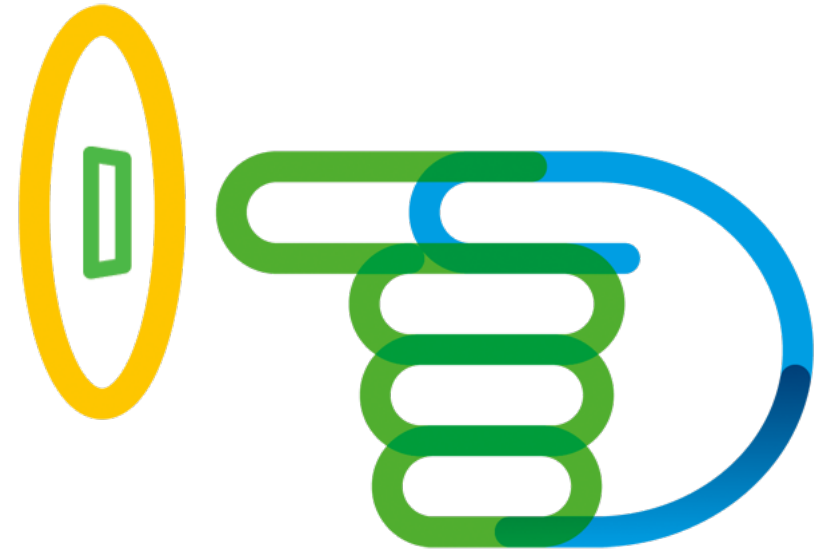


Operasyonel mükemmellik. Bakış açımızı tamamen değiştirmeliyiz.



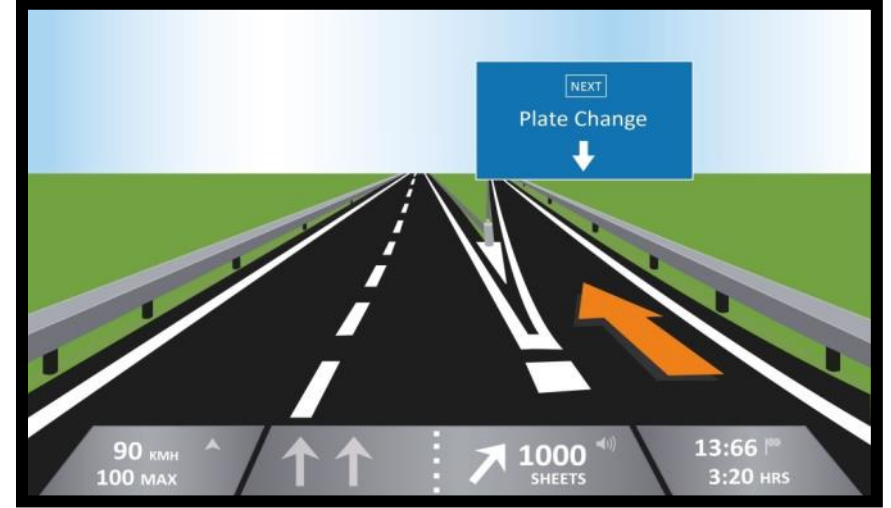
Yarın
Süreçler otonom olarak çalışır.
Sadece gerektiğinde durdururuz.

“Push to Stop”





Push-to-Stop, yeni Speedmaster neslinin bir parçasıdır.
Navigasyonlu baskı, fark oluşturur.



Intelliguide ile Yeni Intellistart 2

- En hızlı iş hazırlık stratejisini hesaplar
- Operatörü, baskı makinesinde farklı adımlar ile yönlendirir
- Hazırlık süreci ve durum ile görevlerin görüntülenmesini sağlar
- Operatör performansının makine üzerindeki etkisini en aza indirir



CtP - Suprasetter Ailesi

- 35x50'den 142x191 cm'ye kadar modeller
- Saatte 55 kalıba kadar hız
- Manuel, yarı-otomatik ve tam otomatik kalıp yükleme
- Yüksek hacimli işler için paletli yükleme, otomatik kalıp temini
- Hassas AM ve FM tramlama ile en yüksek kalite
- Prepared for process-/chemical-free plates
- Heidelberg Lazer sistemi
- 2400 – 5080 dpi
- **12 Yıl lazer kafa garantisi**

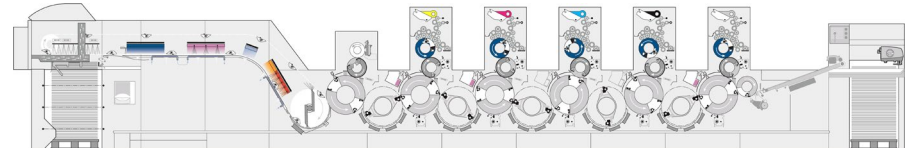
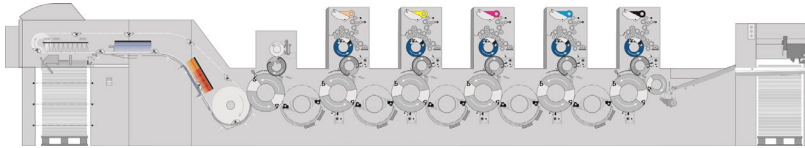
Hazırlık Pasları

#Heidelberg10





Speedmaster-Ambalaj • 53 x 75 ve 60 x 75 cm İki kat büyük ebat baskı silindirleri



Speedmaster CX75

C-Format maks.	530 x 750 mm
F-Format maks.	605 x 750 mm
Malzeme kalınlığı	0,03 – 0,6 mm
-> Opsiyonel	0,03 – 0,8 mm
Maks. baskı hızı	15.000 tabaka/saat

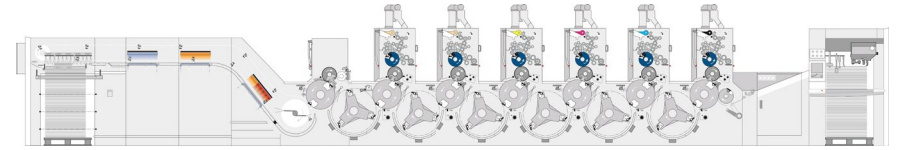
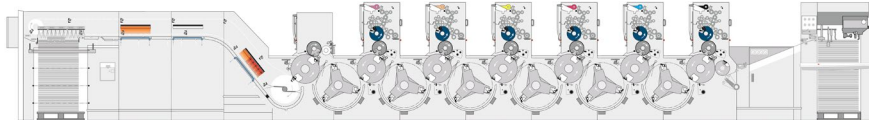
Speedmaster XL75

C-Format maks.	530 x 750 mm
F-Format maks.	605 x 750 mm
Malzeme kalınlığı	0,03 – 0,8 mm
-> Opsiyonel	0,03 – 1,0 mm
Maks. baskı hızı	15.000 tabaka/saat
-> Opsiyonel	18.000 tabaka/saat



Speedmaster-Ambalaj için 102 cm ebat makineler

İki kat büyük ebat baskı silindirleri



Speedmaster CD102

Maks. tabaka ebadı	720 x 1020 mm
Malzeme kalınlığı	0,03 – 1,0 mm
Maks. baskı hızı	15.000 tabaka/saat

Speedmaster CX102

Maks. tabaka ebadı	720 x 1020 mm
Malzeme kalınlığı	0,03 – 1,0 mm
Maks. baskı hızı	16.500 tabaka/saat

Speedmaster XL 106 • Yeni İş Ufukları İçin Mükemmel Zirve Performans Çözümü



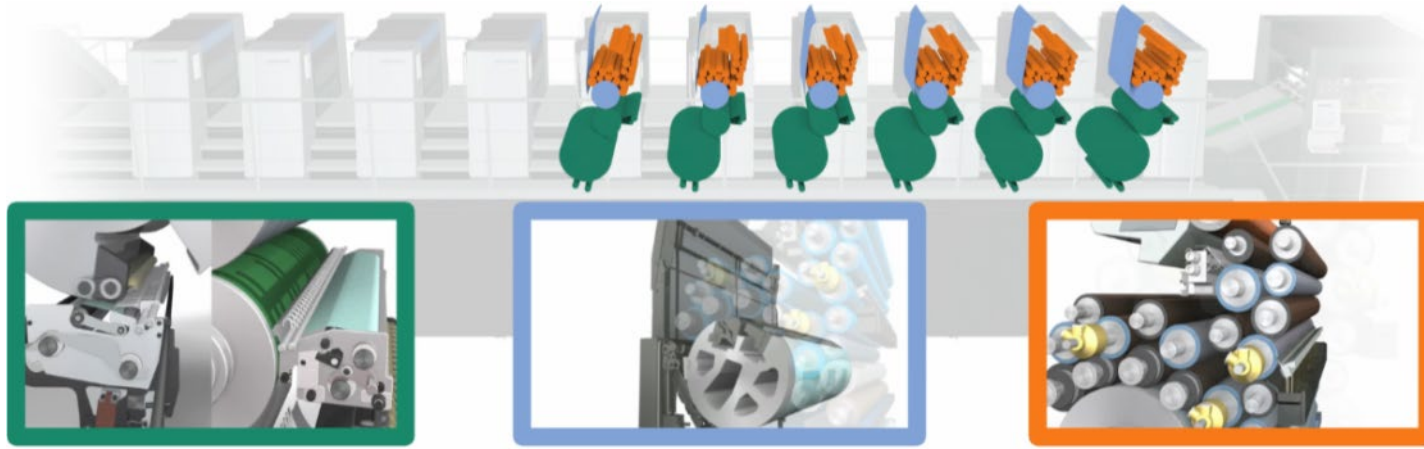
- En yüksek üretim hızı 18.000 tabaka/saat
- En yüksek baskı kalitesi
- En yüksek otomasyon
- En yüksek kârlılık
- En iyi ergonomik kullanım



Kısa tirajlı ambalaj baskısında verimliliğin artırılması. Hycolor Multidrive.

Daha kısa hazırlık süreleri için akıllı sürücü

- Eşzamanlı hazırlık süreçleri ve makinenin tamamının veya tek tek ünitelerinin kapatılması
- Diğer hazırlık işlemleri devam ederken mürekkep ünitesinin yıkanmasını sağlar
- Üretim sırasında kullanılmayan mürekkep üniteleri yıkanması



Blanket ve baskı silindirlerinin yıkanması+ lak kalıplarının değişimi

Eşzamanlı kalıp değişimi için bağımsız sürücülü kalıp silindiri

Mürekkep ünitelerini ve nemlendirme sistemlerini ayırma sürücüsü

Zaman	00:00	01:00	02:00	03:00	04:00	05:00 ✓
Operatör		Mürekkep Değişimi				
Baskı Makinesi	Blanket+Baskı Silindiri Yıkama		Lak Kalıbı Değişimi			
Autoplate XL2	Kalıp Değişim					
Hycolor Multidrive	Merdanelerin Yıkanması				Ön Mürekkepleme	



Speedmaster XL 145 & 162

Tabaka ofset baskıda belirleyici güç



- En yüksek baskı kalitesi
- En hızlı hazırlık süreleri ve mürekkep değişimleri
- En yüksek net ve maks. üretim hızları - 18.000 tabaka/saat'e kadar
- Inline spektral fotometrik renk ölçümü ve register kontrolü
- Yeni makine platformu sayesinde en yüksek otomasyon seviyesi
- Heidelberg Organizasyonu sayesinde en kısa servis aksiyon zamanları



Lider dijital teknoloji. Fire-serisi ürün portföyü.





Heidelberg endüstriyel dijital baskı üretimi. Primefire 106.





Güvenilir yüksek kaliteli performans. Primefire 106.



7

renk baskı.

Cyan, magenta, yellow,
black, orange, green, violet.



Düşük
migrasyonlu
ürünler için

Swiss Ordinance

Uygunluğu
ile **su bazlı
inkjet** sistemi.

**1 adet
baskıda dahi**
üst seviyede kalite

**Endüstriyel
inkjet baskı
75 x 106 cm**
maks. ebat ile
tam esneklik.

Tabaka başına
>12 milyar
damlalık
uygulama.

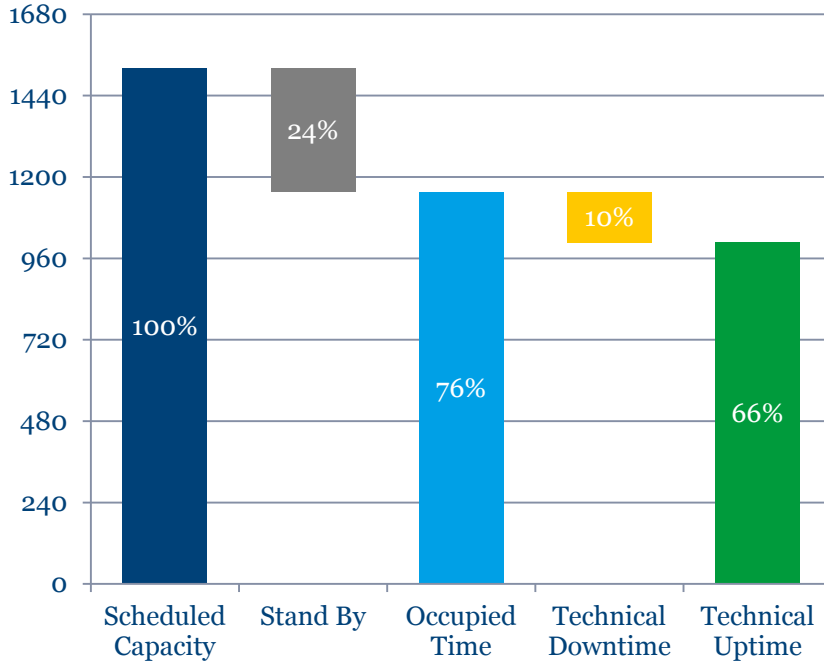
**Pantone renk
gamutu kapsamı**
~95%
Heidelberg
Multicolor Teknolojisi
ile.



Sahada teknik kullanılabilirlik.

Beta Testlerde Primefire Performansı.

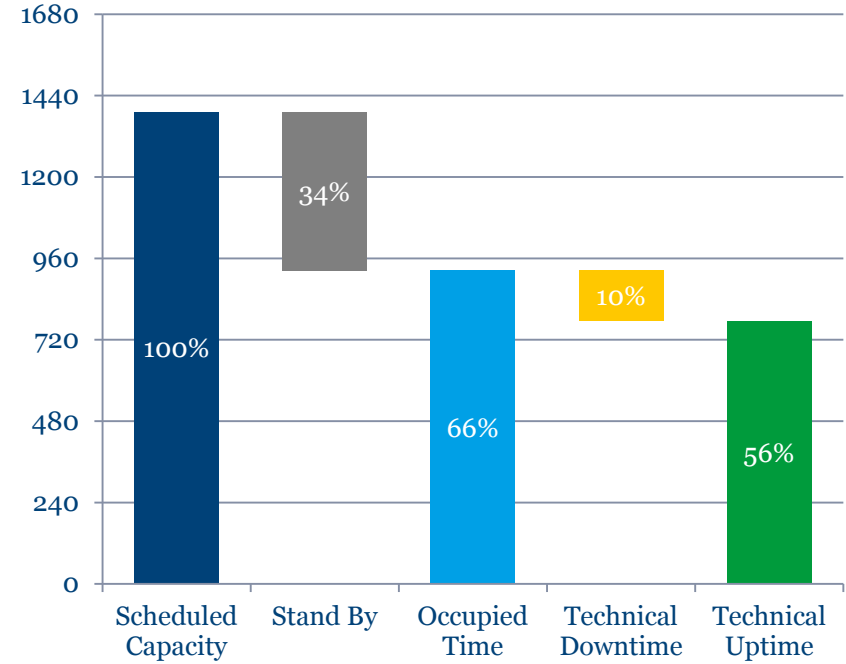
Beta Test 1: Multi Packaging Solution
02.04.18 - 21.09.18 (06:00 – 19:00)



Çalışma Raporu

Teknik Durma Süresi:	13%
Teknik Çalışma Süresi:	87%

Beta Test 2: Colordruck
09.04.18 - 14.09.2018 (06:00 – 19:00)



Çalışma Raporu

Teknik Durma Süresi:	16%
Teknik Çalışma Süresi:	84%



Tasarımdan - bitmiş etikete, sadece tek geçişte. Gallus Labelfire 340.





Güvenilir yüksek kaliteli performans. Ambalaj Baskı Sonrası.



Cazip Fiyatlar ile sağlam teknoloji. Ambalaj Baskı Sonrası.



MK Masterwork

	Şekilli Kutu kesim	Sıcak Yıldız	Kalite Kontrol	Kutu Katlama & Yapıştırma
Giriş Seviyesi			 <p>Off-Line Diana Eye 42 Diana Eye 55</p>	 <p>Diana Go (YENI)</p>
Değer Seviyesi	 <p>Easymatrix 106 C Easymatrix 106 CS</p>	 <p>Easymatrix 106 FC</p>		 <p>Diana Easy 65 Diana Easy 85 Diana Easy 115</p>
Profesyonel	 <p>Promatrix 106 CS Promatrix 106 CSB Promatrix 145 CSB</p>	 <p>Promatrix 106 FC</p>	 <p>In-Line Diana Inspector</p>	 <p>Diana Smart 55 Diana Smart 80 Diana Smart 115</p>
Zirve Performans	 <p>Powermatrix 106 CSB</p>	 <p>Duopress 2100 FCS Duopress 2100 FCSB</p>		 <p>Diana X 115-2</p>



Endüstriyel Şekilli Kutu Kesim Sistemi. Promatrix 106 CSB.

MK Masterwork

**Endüstriyel ambalaj üreticileri için
profesyonel çözüm.**

- (C) Kesim, (S) Ayıklama, (B) Ayırma
- Otomatik non-stop besleme ve çıkış
- Otomatik işaretleme ile ayırma (blanking) istasyonu
- Mekanik & Ultrasonik çift tabaka dedektörü
- MasterSet optik register sistemi (opsiyon)
- Hassas kesim kalıbı ayarı (+/- 0.9mm)
- Hızlı ayar ve iş değişimleri
- Üretim sırasında örnek tabaka alınabilmesi

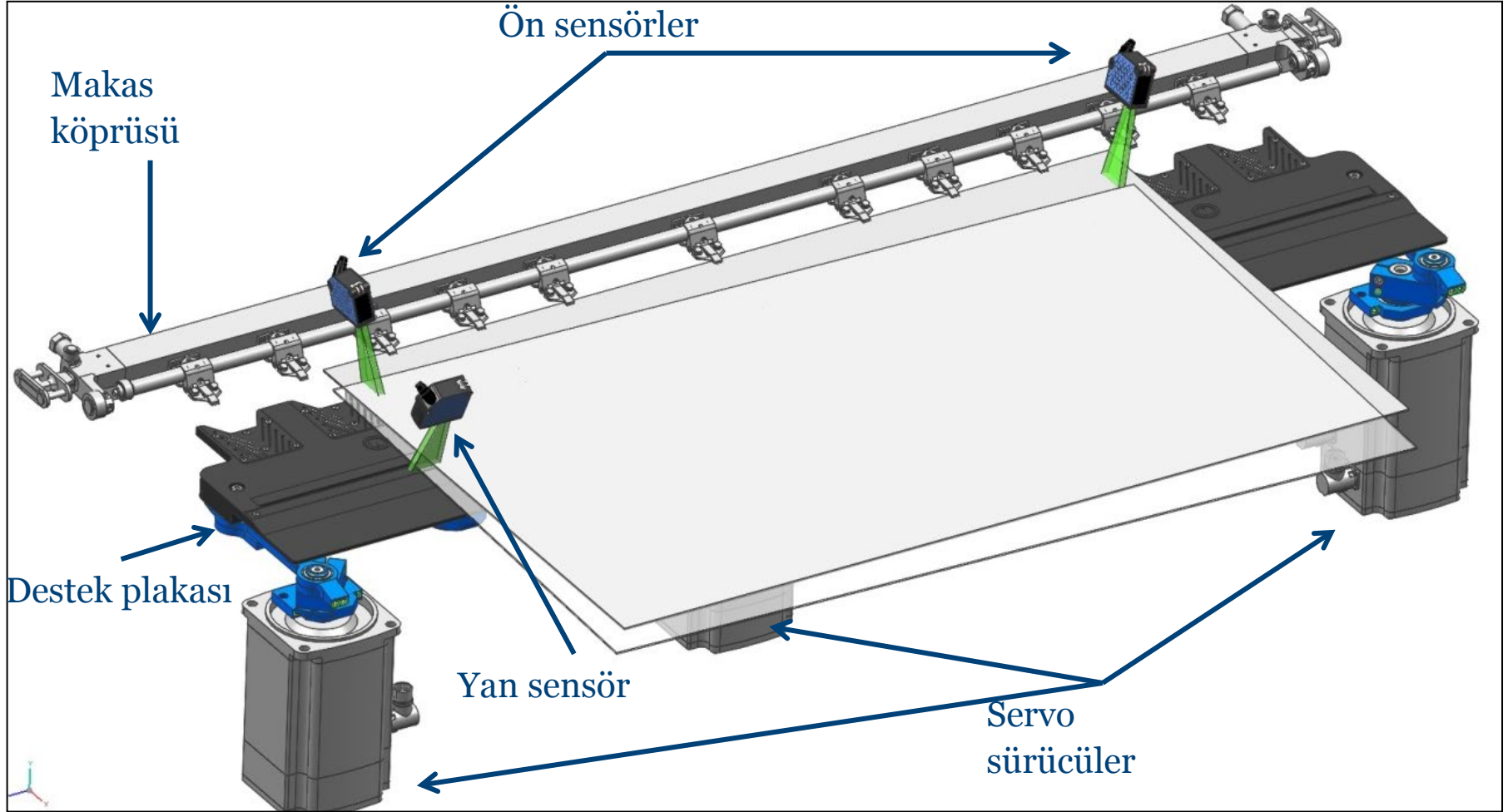


Makine performansı:

- Maks. makine hızı: 7,500 tabaka/saat
- Maks. kesim basıncı: 260 Ton

Ebatlar:

- Min. kağıt ağırlığı: 90 gr/m²
- Maks. karton ağırlığı: 2,000 gr/m²
- Maks. oluklu mukavva kalınlığı: 4 mm
- Min. tabaka ebadı: 300 × 350 mm
- Maks. tabaka ebadı: 760 × 1,060 mm



MasterSet – Optik register sistemi

Yanal ve çapraz tabaka hizalaması

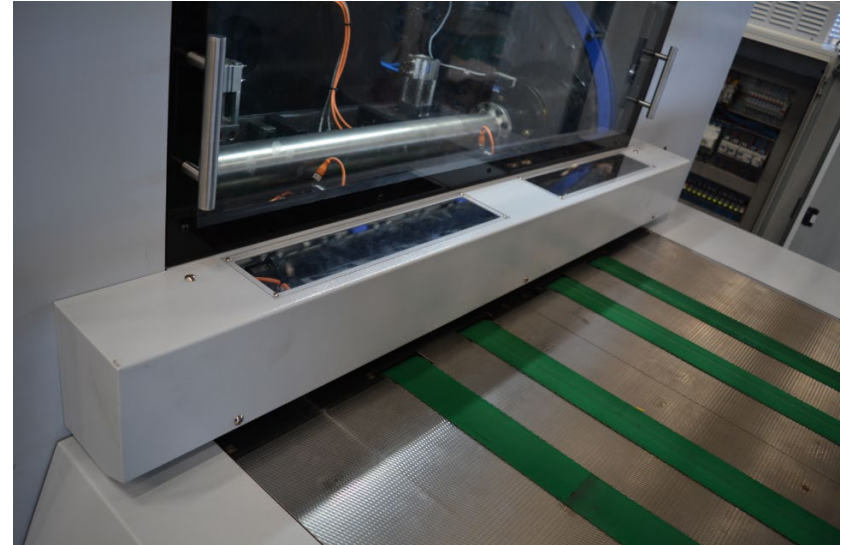
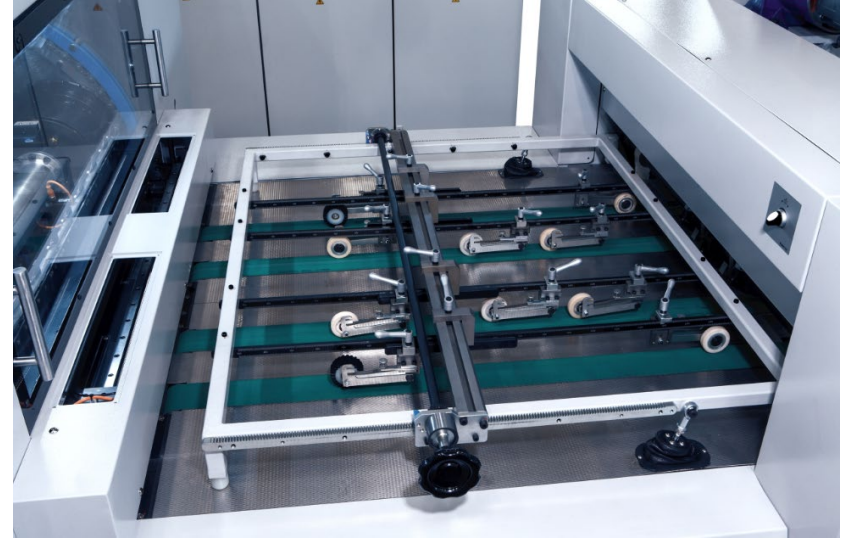
- Tabaka kenarı veya
- Basılı işaretler veya
- Basılı iş tasarımına göre

Sistem, mekanik tarafı veya ön poza olmadan çalışır, bunun yerine

- 1x yan sensör
- 2x ön sensör

Faydaları:

- Hassas tabaka hizalama (+/- 0.15mm)
- Dokunmatik ekran ile kolay kullanım
- Yan ve ön sensörlerin motor sürücüsü ile konumlandırılması
- Tekrarlanan işler için sensör konumlarının kaydedilmesi



Şekilli Kesim İçin Uygun Maliyet ve Üstün Performans

Easymatrix 106 C/CS.



MK Masterwork



Makine performansı:

- Maks. makine hızı: 7,700 tabaka/saat
- Maks. kesim basıncı: 260 ton

Ebatlar:

- Min. kağıt ağırlığı: 90 gr/m²
- Maks. karton ağırlığı: 2,000 gr/m²
- Maks. oluklu mukavva kalınlığı: 4 mm
- Min. tabaka ebadı: 360 × 400 mm
- Maks. tabaka ebadı: 750 × 1,060 mm

Üretkenlik ve düşük yatırım maliyeti bir arada

- Kesim, ayıklama, gofre, perforaj, pilyaj olanakları
- Kesim ve Sıcak-Yaldız versiyonu (Easymatrix 106 FC)
- Manuel non-stop besleme ve çıkışta taraklı non-stop ekipmanı
- Çift tabaka tespit sistemi
- Yan pozalar
- 4 adet aktif ön poza
- Register sistemi



Diana Eye

Kalite Kontrol Sistemi

MK Masterwork

Offline karton ambalaj denetimi ile yeni bir kalite kontrol seviyesi sağlar

2x4K RGB kamera ve ışık kubbeli standart kontrol aralığı :

- Konvansiyonel folyo ve metalize karton
- Tam görüntü denetimi (baskı hataları) / malzeme yüzey kusurlarının tespiti
- Gofre algılama ve doğruluğu
- Folyo, hologram, vernik desen muayenesi
- Renk karşılaştırma

İlave denetim seçenekleri:

- 2 adet 4K veya 8K siyah/beyaz kamera
- 1 Arka kamera 2K siyah/beyaz
- En fazla 2 Alan kamerası örn. QR Kodları için



Makine performansı:

Maks. makine hızı: 200 metre/ dakika
(Azaltılmış çözünürlük ile 300 metre/dakika)

Ebatlar:

- Min. kağıt ağırlığı: 90 gr/m²
- Maks. karton ağırlığı: 650 gr/m²
- Min. kutu ebadı: 70 × 70 mm
- Maks. kutu ebadı : 350 × 420 mm

Teşekkürler.

