



Klasa najwyższej wydajności. **Speedmaster XL 75.**



Jesteśmy razem. W podróży do cyfrowej przyszłości.

Od ponad 160 lat Heidelberg jest zawsze krok do przodu. Dlatego drukarnie na całym świecie ufają naszym kompetencjom i doświadczeniu. Także w cyfrowej transformacji swoich biznesów. Jako niezawodny partner i pionier technologiczny tworzymy wartość dodaną: poprzez systemy drukujące, które produkują autonomicznie z najwyższą jakością dzięki technologii Push to Stop. Usługi oparte na danych torują drogę do Smart Print Shop: cyfrowo połączonej, inteligentnej i wysoce zautomatyzowanej drukarni jutra. Aby podejmować lepsze decyzje, uzyskiwać wyższą produktywność i wydajność.

Podwaliny pod to położyliśmy już wiele lat temu: dzięki podłączeniu maszyn drukarskich do internetu i analizie danych w celu zwiększenia ich wydajności i dostępności. Dziś oferujemy Państwu cały ekosystem umożliwiający cyfryzację procesu tworzenia wartości w drukarniach. Korzystacie Państwo z inteligentnych usług, jak np. przeglądy prewencyjne, ale także z nowoczesnych modeli biznesowych, takich jak płaćność za wydrukowane arkusze (tzw. pay-per-outcome). Heidelberg dostarcza maszyny, oprogramowanie, materiały eksploatacyjne i usługi. Płacą Państwo za liczbę wydrukowanych arkuszy, a więc za „wydajność na żądanie”, którą można elastycznie dostosować do Państwa potrzeb. Nazywamy to „Simply Smart”.





Spis treści

04

Speedmaster XL 75

06

**Optymalizacja wskaźnika OEE
zwiększa rentowność**

08

**Nowy Heidelberg User Experience
Speedmastera**

09

Fakty w skrócie

14

**Produktywność przy małych
nakładach**

15

Zawsze właściwe rozwiązanie

16

Wydajne systemy suszenia UV

18

9 głównych zalet

19

Dane techniczne



Sukces. Speedmaster XL 75.

Wszyscy mówią o Przemysle 4.0 lub w odniesieniu do branży poligraficznej o Drukarni 4.0. Nadszedł czas, aby wykorzystać szansę i rozwinąć przedsiębiorcze wizje, przeanalizować swoje obecne modele biznesowe i aktywnie kształtować niezbędne procesy zmian.

Push to Stop i wdrożenie sztucznej inteligencji oferują unikalne doświadczenie użytkownika (UX): autonomiczne i nawigowane drukowanie. Nowy system diod LED Intelliline można wykorzystać do wizualizacji odpowiednich stanów pracy maszyny. Obsługa maszyny jest teraz łatwiejsza niż kiedykolwiek wcześniej – zainspiruje Państwa nowy poziom obsługi Speedmastera generacji 2020.

Speedmaster XL 75 oferuje maksymalną elastyczność dzięki rozbudowanym opcjom konfiguracji dla najbardziej wymagających prac w druku akcydensów, etykiet i opakowań. Oto maszyna, która dostosowuje się do zmieniających się wymagań rynku. Najwyższa jakość połączona z maksymalną dyspozycyjnością – na tym można polegać.

Speedmaster XL 75 – po prostu efektywny.

Większy sukces rynkowy małych i dużych drukarni.

Optymalizacja OEE zwiększy rentowność Państwa produkcji.

Heidelberg oferuje najbardziej zautomatyzowane i najinteligentniejsze maszyny drukujące wszech czasów – Speedmaster generacji 2020. Inteligentne maszyny tej serii wykorzystują szerokie spektrum cyfrowych możliwości dla osiągnięcia najwyższej wydajności i zdecydowanego zwiększenia wskaźnika efektywności wykorzystania maszyny (OEE – Overall Equipment Effectiveness). Skoncentrowanie się na wydajności nowego Speedmastera niezależnie od operatora wynosi technologię *Push to Stop* Heidelberga na nowy poziom.

Od inteligentnej maszyny drukującej, poprzez inteligentną drukarnię aż po inteligentny przemysł poligraficzny

Cyfryzacja zmieniła branżę poligraficzną. Heidelberg konsekwentnie wykorzystuje daleko idący potencjał technologii cyfrowych w dalszym rozwoju serii maszyn Speedmaster. Wszystkie zainteresowane strony są ze sobą połączone w sieć: nabywcy usług poligraficznych, twórcy, drukarnie, usługodawcy i dostawcy.

Przyszłość druku przemysłowego

Zintegrowana komunikacja w całym łańcuchu procesów, połączona z inteligentną automatyzacją - to przyszłość nowoczesnej produkcji poligraficznej. Niezależnie od tego czy mówimy o małych przedsiębiorstwach, czy o dużych drukarniach przemysłowych. Inteligentna produkcja zmniejsza złożoność i przyspiesza autonomiczne procesy. Kluczem do tego jest cyfrowe połączenie sieciowe poprzez zintegrowany system zarządzania i kontroli procesu produkcyjnego **Prinect®**. Big Data dostarcza istotnych informacji do optymalizacji wyników i ciągłego monitorowania procesów. Poprzez bezpośrednią i całkowitą integrację procesów drukowania z aplikacjami przemysłowymi, Heidelberg wyznacza standardy w zakresie inteligentnych

fabryk i w ten sposób napędza inteligentnie sterowaną produkcję.

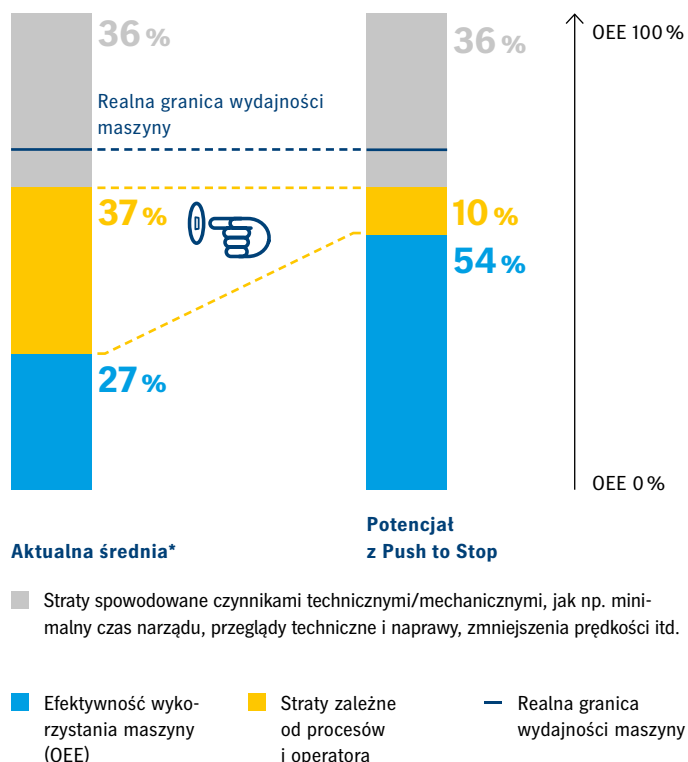
OEE – wskaźnik efektywności

OEE jest kluczowym wskaźnikiem efektywności, który pozwala ocenić, jak efektywnie wykorzystany jest w praktyce dany system produkcyjny. Oblicza się go ze składowych: dostępność, wydajność i jakość. Średnia OEE dla wszystkich klas formatowych wynosi obecnie około 20%, a nawet dla maszyny Speedmaster XL 106 generacji Push to Stop przy średnim OEE na poziomie 27% jest jeszcze duży potencjał do wykorzystania, ponieważ możliwy do osiągnięcia OEE leży znacznie wyżej.

Dowodzą tego maszyny klasy Speedmaster, które osiągają OEE na poziomie 50% i więcej. W najbliższych latach oczekiwane jest podwojenie średniej produktywności. Już dziś użytkownicy maszyn klasy Speedmaster są w stanie wydrukować 90 milionów arkuszy rocznie.

Zwiększenie wskaźnika efektywności wykorzystania maszyny (OEE)

Znaczne skrócenie przestojów zależnych od procesów i operatora dzięki Push to Stop.



* Analiza OEE 2020 na przykładzie maszyny Speedmaster XL 106 i nakładzie 4 600 ark.

Speedmaster generacji 2020: koncentracja na wydajności niezależnie od operatora dzięki inteligentnej automatyzacji.

- Pełna automatyzacja procesu produkcyjnego
- Inteligentne systemy asystujące dla nawigowanego drukowania
- Cyfrowa integracja i użycie danych cyfrowych
- Potencjał sztucznej inteligencji zapewnia optymalne użycie zasobów i wysoce efektywną produkcję

Wykorzystać potencjał: celem jest optymalizacja żółtego zakresu

Aby zwiększyć wskaźnik OEE maszyny należy wykorzystać dostępny potencjał poprawy. Około połowy tego potencjału jest uwarunkowana technicznie (szara belka na wykresie). Jednak techniczne ulepszenia nie zawsze przynoszą sukces – możliwy jest on tylko wówczas, gdy jednocześnie zoptymalizowane zostaną aspekty organizacyjne. Druga połowa potencjału odnosi się do procesów i obsługi (żółta belka na wykresie). Właśnie na tym koncentruje swoje działania firma Heidelberg.

Usprawnienie procesów i rozwiązania niezależające od operatora dzięki filozofii Push to Stop wpływają bezpośrednio na OEE

Usprawnienia, które wpływają na żółtą belkę, czyli koncentrują się na procesach i operatorze, mają bezpośredni wpływ na OEE. Właśnie tutaj znajduje się największy potencjał do wykorzystania. Speedmaster generacji 2020 z Push to Stop, rozbudowaną automatyzacją procesów i inteligentnymi systemami asystującymi umożliwia jeszcze sprawniejsze nawigowane i autonomiczne drukowanie.

Inteligencja maszyny minimalizuje wpływ operatora na wydajność. Produktywność rośnie, procesy przebiegają szybciej, można je planować i powtarzać. Operator jest prowadzony przez poszczególne procesy przez nowoczesny i atrakcyjny interfejs i może sprostać rosnącym wymaganiom związanym z pracą. Push to Stop na wyższym poziomie – dla optymalnego OEE dla wszystkich modeli maszyn Speedmaster.

Drukowanie nigdy nie było takie proste.

Nowy Heidelberg User Experience.

Poczujcie Państwo magię świata Heidelberg User Experience (UX): nowy standard doświadczeń użytkownika maszyn Speedmaster. Prinect Press Center XL 3 z nowym systemem operacyjnym Speedmastera ułatwia obsługę dzięki wyjątkowej nawigacji oraz nowym systemom asystującym i zapewnia planowane rezultaty oraz zwiększoną wydajność.



Przejrzysty widok zapewniający jakość i precyzję

Heidelberg UX stanowi całościową i intuicyjną obsługę wszystkich punktów styku z systemami Heidelberga. Inteligentni asystenci i jednolity interfejs użytkownika redukują złożoność i upraszczają procesy produkcyjne.

Użytkownik jest najważniejszy

System operacyjny Speedmastera obsługiwany przez ekrany dotykowe sprawia, że wygodna obsługa nowego Speedmastera staje się wyjątkowym przeżyciem. Ustawienia można wywołać jednym kliknięciem, a skalowalna obsługa może być w prosty sposób dopasowana według potrzeb. Intuicyjne wspomaganie operatora, innowacyjne sterowanie gestami i zintegrowane funkcje pomocy skracają czas wyszukiwania.

Dzięki systemowi operacyjnemu Speedmastera korzystacie Państwo ze wszystkich funkcji swojej maszyny – szybko, prosto i ze wspomaganie.

Najinteligentniejszy Speedmaster w historii

Wbudowane systemy asystujące ułatwiają Państwu pracę. Przejmują one rutynowe działania i zapewniają powtarzalne rezultaty.

Push to Stop – niezawodna wydajność dzięki wyjątkowej nawigacji i automatyzacji

Po raz pierwszy na wszystkich maszynach Speedmaster możliwe jest drukowanie „ze wspomaganie” zgodnie z koncepcją Push to Stop. Opatentowane oprogramowanie Intellistart 3 definiuje wszystkie kroki niezbędne do zmiany zlecenia całkowicie bez ingerencji operatora i zapewnia maksymalną przejrzystość bieżących i kolejnych procesów. Intelliguide® symuluje na żywo optymalną pod względem czasowym kolejność procesów, a jeśli jest taka potrzeba, podpowiada także kroki, które należy wykonać manualnie.

Wyjątkowe właściwości. Fakty w skrócie.



Najważniejsze cechy charakterystyczne:

- Wysokowydajny pulpit sterujący Prinect Press Center® XL 3 z innowacyjnym, zorientowanym na proces systemem Intellistart 3 wspomagającym operatora.
- Intellistart 3, opatentowany system wspomagający zorientowany na procesy i realizację zleceń, zapewniający efektywne przygotowanie zleceń i automatyczne generowanie zoptymalizowanych czasowo programów zmiany zleceń.
- Wysoka elastyczność dla szerokiej gamy podłoży od 0,03 do 0,8 mm. Do specjalnych zastosowań maksymalna grubość podłoża może wynosić do 1,0 mm. Można obrabiać wszelkiego rodzaju podłoża, takie jak materiały kaszerowane folią metalizowaną, folie, etykiety i kartonaże.
- Korzystając z wstępnie ustawionych wartości, cały system transportu arkuszy dostosowuje się do podłoża i umożliwia szybki narząd, wysokie prędkości produkcji i niezawodną, ciągłą produkcję.
- System AirTransfer dla maszyn do druku jednostronnego i system o zmiennej geometrii AirTransfer dla maszyn z odwracaniem zapewniają doskonały, bezdotykowy transport arkuszy.
- Krótsze czasy narządu dzięki w pełni automatycznej wymianie płyt z AutoPlate Pro i AutoPlate XL. Precyzyjne podawanie i identyfikacja płyt umożliwiają dokładne i szybkie pasowanie. Operator może wykonywać inne czynności podczas wymiany płyt.
- Wbudowany spektrofotometryczny system pomiaru barw Prinect Inpress Control 3 automatycznie mierzy i reguluje naфарbienie i pasowanie w trakcie produkcji i przy wszystkich prędkościach.
- Urządzenia do mycia zespołu farbowego oraz obciążu gumowego i cylindra dociskowego zapewniające optymalne wyniki mycia. System Wash Assistant ustala optymalny program dla krótkiego i efektywnego mycia.
- Funkcja Auto Protect w pełni automatycznie doprowadza do nieużywanych zespołów drukujących płyn do ochrony wałków i chroni je przez długi czas.
- Oszczędność czasu i kosztów dzięki prędkościom produkcyjnym do 16 500 i 18 000 arkuszy na godzinę na maszynach do druku jednostronnego zapewnia szybką obróbkę nawet przy dużych nakładach. Specjalne akcesoria ułatwiają osiąganie dużych prędkości druku, nawet przy trudnych podłożach.

Speedmaster XL 75 wyznacza nowe standardy w swojej klasie. Najważniejszym jest Heidelberg User Experience, który obejmuje unikalną nawigację operatora i wszechstronne systemy wspomagające. Innowacyjna technologia Speedmastera generacji 2020 zapewnia wysoki poziom automatyzacji, optymalną ergonomię, łatwą obsługę, krótkie czasy narządu i stabilne procesy. Drukowanie stało się prostsze niż dotychczas.



- W pełni automatyczne urządzenie do odwracania arkuszy gwarantuje precyzyjne pasowanie i delikatne prowadzenie arkuszy z maksymalną prędkością do 15 000 ark./h.
- Zespół lakierujący z systemem rakla komorowego zapewnia równomierne nakładanie lakieru. Zautomatyzowana wymiana płyt lakierujących i obciągów skraca czas narządu.
- Technologia suszenia DryStar® zapewnia odpowiedni rodzaj suszarek dla różnych zastosowań. Szybka obróbka introligatorska i zastosowania specjalne pozwalają się wyróżnić i rozszerzyć zakres zastosowań.
- Wstępnie nastawiany system napowietrzania na wykładaniu z kratką o strukturze plastra miodu zapewnia optymalny rozkład strumieni powietrza i precyzyjne wykładanie różnych materiałów na stos.
- Modułowa koncepcja maszyny umożliwia elastyczne łączenie zespołów lakierujących, drukujących i urządzenia do odwracania arkuszy dla ekonomicznej produkcji inline i zastosowań specjalnych.
- Duża średnica cylindra oraz solidna i ergonomiczna konstrukcja maszyny zapewniają maksymalną płynność pracy i prostotę obsługi.



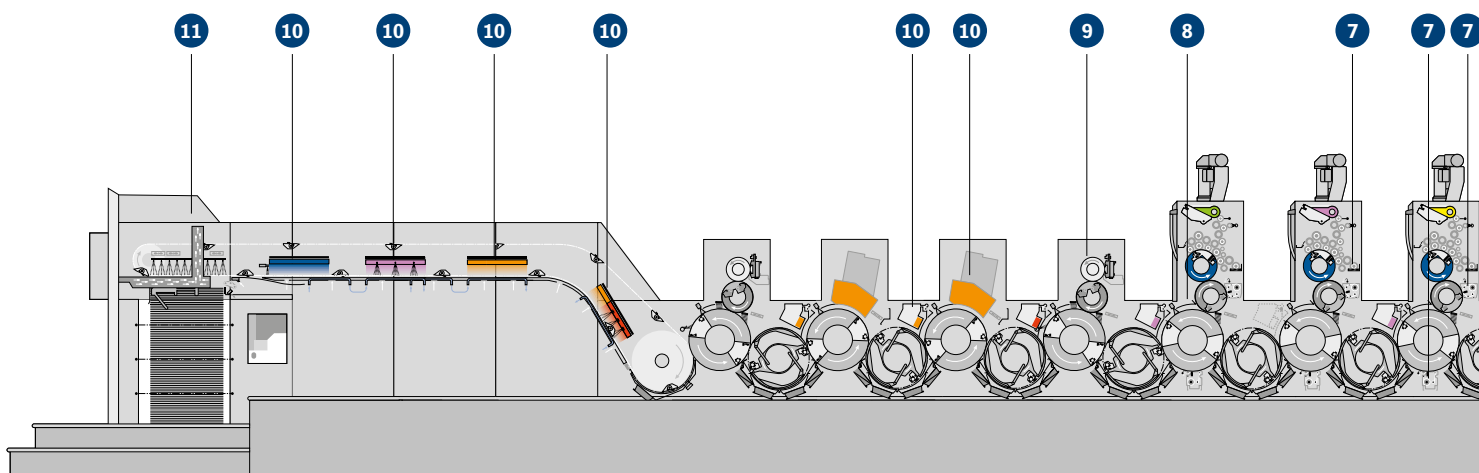
Idealne stopy dzięki wykładaniu Preset Plus zapewniają bezproblemową dalszą obróbkę.



Zespół lakierujący zapewnia doskonałe rezultaty lakierowania i suszenia, nawet przy najwyższych prędkościach.



Zespół farbowo-nawilżający zapewnia stabilne nafarbianie całego nakładu.



Speedmaster XL 75-8-P+LYYL z FoilStar. Przedstawiona maszyna jest w przykładowej konfiguracji. Niektóre elementy wyposażenia dostępne są opcjonalnie.

1 Samonakładak Preset Plus

- Samonakładak Preset Plus podczas zmiany podłoża drukowego dba o ustawienie wszystkich najważniejszych parametrów formatu i powietrza, aby zapewnić najkrótszy czas narządu i stabilny transport arkuszy.

2 Moduł do tłoczenia folią na zimno

- FoilStar® umożliwia uszlachetnianie inline folią na zimno przy wykorzystaniu dwóch zespołów offsetowych.

3 Urządzenie do odwracania arkuszy

- W pełni automatyczne urządzenie do odwracania arkuszy zapewnia precyzyjne pasowanie i delikatne prowadzenie arkuszy o szerokim spektrum gramatur, od cienkich papierów 40 g/m² do podłoża o grubości 0,8 mm.
- System o zmiennej geometrii AirTransfer z dynamiczną kontrolą odległości gwarantuje bezdotykowy transport arkuszy. Prowadzenie arkuszy odbywa się w oparciu o nowe krzywe charakterystyczne dzięki czemu zwiększono wydajność w drukowaniu jedno- i dwustronnym.
- Płaszcz na cylindry PerfectJacket® i TransferJacket Blue gwarantują optymalną jakość podczas drukowania jednostronnego i z odwracaniem.

4 Zespół farbowo-zwilżający

- Zespół farbowo-zwilżający szybko reaguje, dba o stabilne nafarbianie i umożliwia szybką zmianę farby. Niektórymi funkcjami można sterować zdalnie, w tym funkcją krótkiej ścieżki nafarbiania przy minimalnym zużyciu farby.
- Precyzyjne wstępne ustawienie profilu farbowego umożliwia szybkie rozpoczęcie produkcji. Color Assistant Pro w pełni automatycznie reguluje wstępne ustawienia farby.
- Funkcja Vario pozwala uniknąć zabrudzeń podczas produkcji.

5 System wymiany płyt

- AutoPlate Pro i AutoPlate XL zapewniają precyzyjną i szybką wymianę płyt.

6 Transport arkuszy

- System AirTransfer z technologią dyszy Venturi'ego zapewnia bezdotykowy i delikatny transport arkuszy.

7 Urządzenia myjące

- Niezwykle krótki czas mycia oraz wyjątkowe rezultaty mycia dzięki specjalnie zaprogramowanym urządzeniom do mycia obciągów gumowych i cylindrów dociskowych.
- Automatyczny wybór optymalnego programu do mycia zespołu farbowego, obciągów gumowych i cylindrów dociskowych dzięki funkcji Wash Assistant wykorzystującej inteligentne algorytmy oceny stopnia zabrudzenia.



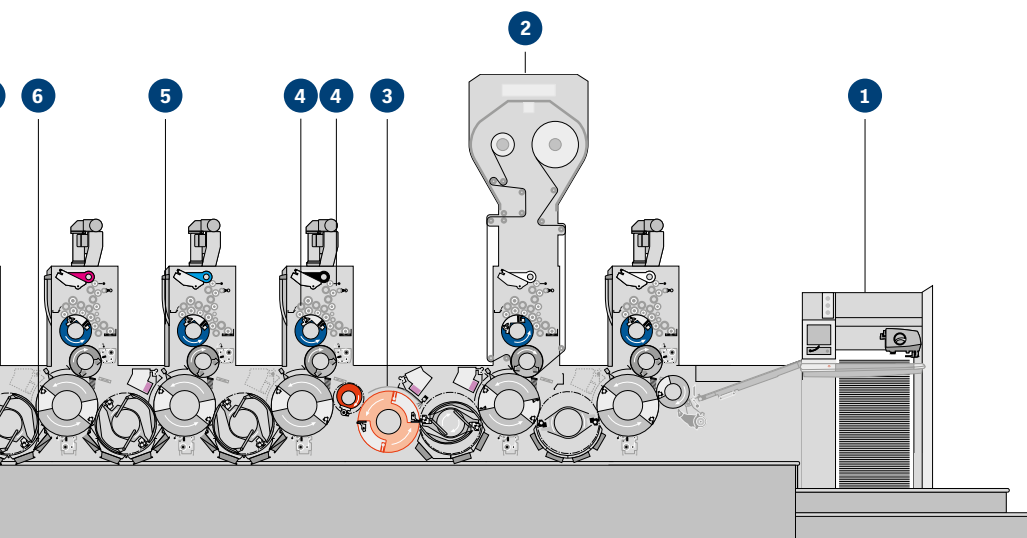
Idealny transport arkusza zapewnia najwyższą wydajność od samonakładaka aż po wykładanie.



W pełni automatyczna wymiana płyt dzięki AutoPlate Pro lub AutoPlate XL.



W pełni automatyczna zmiana ustawień samonakładaka Preset Plus zapewnia najszybszą zmianę podłoża.



Push to Stop.
Klucz do
Smart Print Shop.

8 Prinect Inpress Control 3

- Zintegrowany system do pomiarów spektralnych inline wraz z korekcją pasowania podczas produkcji. Pozwala zredukować czas narządu i ilość makulatury.

9 Zespół lakierujący

- Zespół lakierujący z systemem rakla komorowego i różnymi systemami podawania lakieru oraz wałkami rastrowymi zapewnia doskonałe efekty lakierowania dla różnych zastosowań.
- Zautomatyzowana wymiana form do lakierowania zapewnia szybką i łatwą wymianę form i obciążeń do lakierowania.
- Łatwa wymiana wałka rastrowego i lakieru dodatkowo zwiększa elastyczność.

10 Systemy suszenia

- Suszarki i suszarki pośrednie UV umożliwiają elastyczne suszenie po zespole drukującym lub lakierującym.
- Różne systemy suszenia DryStar (DryStar Coating/ Combination / Combination UV / UV / LE UV / LED Pro) są optymalnie dopasowane do transportu arkusza i zapewniają najlepsze rezultaty suszenia.
- Beznarzędziowy demontaż systemów suszenia w celu zapewnienia dobrej dostępności.

11 Wykładanie Preset Plus

- Wykładanie Preset Plus umożliwia ułożenie stosu z wyrównanymi krawędziami. Wszystkie ustawienia są dokonywane automatycznie poprzez przejmowanie danych ustawień wstępnych.
- Dynamiczny hamulec arkuszy pozwala wyłożyć nawet trudne materiały na stosie w bezpieczny i kontrolowany sposób.



Nowoczesne środowisko pracy: Prinect Press Center XL 3 z 24-calowym ekranem dotykowym i system oświetlenia dziennego LED pozwalają optymalnie pracować z zadrukowanym arkuszem.



Intelliline oferuje jedyną w swoim rodzaju pomoc i przejrzystość obsługi maszyny oraz prowadzi użytkownika przez wszystkie wymagane ręcznie czynności.

Wszystko widoczne

Duży ekran Wallscreen XL uzupełnia wyjątkową nawigację operatora spełniając najwyższe wymagania w zakresie wydajności. Intellirun, nowy dynamiczny podgląd produkcji, pokazuje operatorowi w pełni automatycznie odpowiedni widok w odpowiednim czasie i daje inteligentne wskazówki odpowiadające aktualnemu stanowi produkcji. W związku z tym Intellirun wspomaga drukarza nie tylko podczas automatycznej zmiany zleceń, ale także w trakcie całej produkcji. Po raz pierwszy wszystkie kroki produkcyjne są wspierane przez aktualizowany na bieżąco widok. Ważne informacje dotyczące zleceń wyświetlane są również na ekranie przy samonakładaku przekazując je pomocnikowi drukarza.

Nowy system nawigacji Intelliline oparty o diody LED

zapewnia kolorową wizualizację stanu maszyny na wszystkich zespołach drukujących, lakierujących i suszących od strony operatora, jak i napędu rozszerzając dotychczasowe rozwiązania wyświetlaczy w systemach Intelliguide, Intellistart 3 i Intellirun. Zawsze wszystko Państwo widzicie i dostajecie jasny sygnał jeśli musicie interweniować.

Oznacza to nową erę nawigowanego i autonomicznego drukowania z Push to Stop. Produktowność bez przerw z automatyczną zmianą zleceń - od ostatniego arkusza poprzedniego zlecenia do pierwszej odbitki kolejnego zlecenia i rozpoczęcia produkcji.

Doskonałe zarządzanie danymi i barwą z systemem Prinect

Prinect Press Center XL 3 włącza maszynę w łańcuch procesów Prinect drukarni. Dane dotyczące zleceń są

przejmowane automatycznie i mogą być udostępniane automatycznie w zdefiniowanej kolejności. Podobnie się dzieje z danymi produkcyjnymi wysyłanymi zwrotnie. Dzięki temu zyskujecie Państwo na doskonałym zarządzaniu danymi, wyjątkowych ustawieniach wstępnych, aktualnych danych produkcyjnych i wartościowych raportach.

System pomiaru barw inline Prinect Inpress Control 3 zapewnia najwyższą produktywność. Wydajny Prinect Axis Control®, a także mierzący cały obraz Prinect Image Control® 3 oferują Państwu optymalną stabilność reprodukcji barw i minimalizację makulatury. Wszystkie powyższe systemy pomiaru barw są doskonale zintegrowane w system procesów poprzez centralną bazę danych barw i dostarczają automatycznie raporty dotyczące barw.

Prosto – szybko – pewnie:

nowy Heidelberg UX i Speedmaster XL 75

Doświadczcie Państwo Heidelberg UX również ze Speedmasterem XL 75. Podczas obsługi każdego elementu poczujecie koncepcję najwyższej wydajności. Począwszy od idealnie ergonomicznej budowy, poprzez pionierskie dotykowe panele sterujące, prostą obsługę urządzeń myjących, aż po wyjątkowe funkcjonalności ustawień wstępnych Speedmaster XL 75 dostarczy Państwu niezwykłych doznań.

Speedmaster XL 75 Anicolor 2.

Wydajność przy małych nakładach.

Speedmaster XL 75 z krótkim bezstrefowym zespołem farbowym Anicolor 2 został zaprojektowany tak, aby zagwarantować wysoką produktywność, szczególnie przy drukowaniu małych nakładów – do szybkiej i opłacalnej produkcji ze 100-procentową jakością offsetu.



Technologia Anicolor 2

Zespół farbowy Speedmaster XL 75 Anicolor® 2 składa się z pojedynczego wałka rastrowego z farbowym raklem komorowym. Farba jest przenoszona z wałka rastrowego na formę drukową za pomocą farbowego wałka nadającego. Gęstość farby można znacznie zmienić i dostosować do szerokiej gamy podłoży i farb specjalnych, dostosowując temperaturę i aktywując funkcję Anicolor Booster.

Opłacalna produkcja małych nakładów

Dzięki Speedmaster XL 75 Anicolor 2 można w sposób ekonomiczny produkować nawet małe nakłady. Szybkie i stałe nafarbianie oznacza, że zlecenia są gotowe do produkcji już po kilku arkuszach. Przy większych nakładach korzystacie Państwo z zalet technologii offsetowej.

Zalety w skrócie

- Ekonomiczna produkcja bardzo małych nakładów
- Najkrótsze czasy narządu
- Oszczędność kosztów dzięki redukcji makulatury
- Wysoki stopień standaryzacji i automatyzacji procesu drukowania
- Szybkie, równomierne nafarbianie i wysoka stabilność produkcji
- Szeroka gama podłoży drukowych
- Możliwość stosowania farb specjalnych i metalicznych oraz lakierów UV lub specjalnych

Specyficzne rozwiązania dla różnych rynków

Jednym z głównych obszarów zastosowania Anicolor 2 jest druk akcydensowy, gdzie technologia Anicolor zapewnia optymalne rozwiązanie do szybkiego i ekonomicznego drukowania bardzo małych nakładów.

Podczas druku etykiet i opakowań (np. dla przemysłu farmaceutycznego lub kosmetycznego) Anicolor 2 otwiera ogromny potencjał oszczędności w przypadku bardzo krótkich serii produkcyjnych. Kolory specjalne można bardzo szybko zmienić lub zastąpić za pomocą technologii Multicolor.

Konfiguracja pod Państwa wymagania. Zawsze właściwe rozwiązanie.

Niezależnie od tego czy drukujecie Państwo wysokiej jakości akcydensy, opakowania czy etykiety, Speedmaster XL 75 zapewnia elastyczność. Różnorodność opcji konfiguracji i Heidelberg User Experience sprawiają, że optymalne spełnianie życzeń najbardziej wymagających klientów jest łatwiejsze niż kiedykolwiek wcześniej.



Drukowanie akcydensów

Tradycyjny druk akcydensowy obejmuje szeroką gamę produktów drukowanych w małych i średnich nakładach. Takim wyzwaniom są w stanie sprostać głównie drukarnie średniej wielkości, wykorzystujące maszyny Speedmaster XL 75 specjalnie dostosowane do swojej struktury zleceń. Elastyczność tej maszyny wykorzystują w szczególności drukarnie realizujące różne rodzaje zleceń, dzięki możliwości obróbki szerokiej gamy podłoży o grubości do 0,8 mm, również w drukowaniu z odwracaniem. Lakierowanie umożliwia szybkie schnięcie i osiągnięcie efektów specjalnych.

Drukowanie opakowań

Wysokiej jakości opakowania na kosmetyki i farmaceutyki produkowane są przeważnie w formacie 50 x 70 cm. W szczególności dotyczy to małych opakowań i krótkich serii. Stosowane są różne konfiguracje maszyn Speedmaster XL 75 – od czterokolorowych po 15-zespołowe – z wyposażeniem UV i dwoma zespołami lakierującymi, które umożliwiają wysoki stopień uszlachetniania.

Drukowanie etykiet

Maszyny do drukowania wysokiej jakości etykiet muszą spełniać bardzo szczególne wymagania. Etykiety drukuje się najczęściej na cienkich podłożach. Przy produkcji etykiet na wina, alkohole wysokoprocentowe i piwa często wymagane są efekty połysku lub metaliczne. Dzięki pakietowi antystatycznemu StaticStar® Advanced i pakietowi do zadruku folii, można bezproblemowo obrabiać cienkie podłoża i folie. Efekty połysku można uzyskać inline dzięki zastosowaniu modułu do foliowania na zimno Foil-Star i lakierom UV.

Zastosowania specjalne

Speedmaster XL 75 radzi sobie również z wyjątkowo trudnymi zleceniami. Może drukować wydajnie nie tylko karty plastikowe, jak np. karty członkowskie czy też przywieszki do roślin. Ta wysokiej klasy maszyna jest również idealna do zastosowań w obszarach wrażliwych, takich jak druk zabezpieczony, na przykład do produkcji dowodów osobistych lub kart bankowych.

W jednym kałamarzu farbowym z technologią Iris można jednocześnie używać wielu farb, aby uzyskać bezpośrednie przejścia pomiędzy kolorami.

Szybka obróbka po druku.

Rozwiązania UV o najwyższej wydajności.

Wyposażenie Speedmaster XL 75 w różne systemy UV zwiększa możliwości w zakresie usług i wydajności maszyny. Zapewnia większą elastyczność w kwestii wyboru podłoży, które można użyć i możliwości zaoferowania klientom szerokiej gamy efektów specjalnych, aby zdobyć lukratywne zlecenia.

Poszerzenie zakresu zastosowań

Możecie Państwo zaoferować swoim klientom całą gamę efektów specjalnych, takich jak efekt połysk-mat, perłowy czy metaliczny i jednocześnie skrócić czas produkcji w swojej drukarni. Ponadto, można zwiększyć zakres podłoży drukowych, ponieważ można również stosować tworzywa sztuczne i papier czerpany.

W czasach małych nakładów i krótkich terminów wykonania, otrzymanie na wykładaniu suchych arkuszy w celu natychmiastowej obróbki introligatorskiej stanowi ogromną zaletę, szczególnie dla drukarni akcydensowych i Web-to-Print.

Oszczędność energii przy pełnej elastyczności

System UV jest w pełni zintegrowany z koncepcją obsługi maszyny i precyzyjnie skoordynowany z jej właściwościami użytkowymi. Niezależnie od tego, czy systemy UV są oparte na technologii lampowej, czy diodowej, zapewniają najbardziej efektywne wykorzystanie energii i pełną elastyczność dzięki możliwości wyboru położenia suszarek pośrednich. Wsuwane moduły suszarek można wymieniać bez użycia narzędzi, co skraca istotnie czas narządzania przy zmianie zlecenia.

Obie technologie umożliwiają również zastosowania mieszane, które stanowią kolejny sposób na pełne rozszerzenie portfolio usług.

DryStar UV

Dzięki temu systemowi drukarnie opakowań, etykiet i druków zabezpieczonych osiągają pełen zakres efektów na bardzo różnorodnych podłożach.

DryStar LE UV

Arkusze zadrukowane w technologii LE UV są natychmiast suche i można je od razu przekazać do introligatorni. Technologia ta pomaga w szczególności drukarniom akcydensowym w szybkim i wydajnym realizowaniu małych nakładów z krótkimi terminami dostawy. Ponadto pozwala obrabiać szerszą gamę podłoży i oferować więcej efektów specjalnych niż w przypadku produkcji konwencjonalnej.

W przypadku DryStar UV i DryStar LE UV oprogramowanie Instant Start skraca czas oczekiwania na zmianę zlecenia. Technologia lamp, odbłyśników i przesłon w obu systemach została zaprojektowana tak, aby maksymalnie wykorzystać zużywaną energię.

Korzyści z tego płynące to dłuższa żywotność lamp i mniejsze zużycie energii, gdy system jest w trybie czuwania.



DryStar LED Pro

Nowa generacja DryStar LED Pro jeszcze bardziej zwiększyła wydajność suszenia diodami LED, a obsługa została ponownie zoptymalizowana. Precyzyjne skupienie światła i optymalna odległość od arkusza zapewniają idealne suszenie. Maksymalna efektywność energetyczna bez promieniowania cieplnego w maszynie zapewnia najlepsze możliwe warunki produkcji przy niskich kosztach.

W nowej generacji systemu DryStar LED Pro zwiększona została wydajność suszarek LED i znacznie ułatwiona obsługa. DryStar LED Pro zapewnia doskonałe suszenie arkuszy dzięki precyzyjnemu skupieniu światła i optymalnemu odstępowi od prowadzonych arkuszy. Dzięki systemowi Instant On/Off w trybie wstrzymania (narządzanie, mycie) nie zużywa prądu. Zużycie prądu minimalizowane jest również przez taktowanie świecenia diod w oparciu o długość arkusza. Ustawienie Auto Format aktywuje tylko te diody, które są rzeczywiście niezbędne dla danej szerokości arkusza.

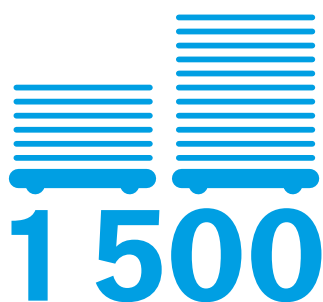
Zaawansowane zarządzanie temperaturą i mocą gwarantuje długą żywotność, nawet do 20 000 godzin pracy.

➤ **Więcej informacji na temat technologii
DryStar UV, DryStar LE UV i DryStar LED:**
heidelberg.com/en/starsystem

Lider w procesie drukowania.

9 głównych zalet.

Produktywność



arkuszy na godzinę więcej dzięki zwiększeniu prędkości do 16 500 arkuszy na godzinę w druku jednostronnym.

Autonomiczne drukowanie od ostatniego arkusza poprzedniego zlecenia do pierwszego dobrego arkusza nowego zlecenia przy w pełni zautomatyzowanej obsłudze zlecenia poniżej **5 minutes.**

Poprawa OEE dzięki redukcji czasów przestoju zależnych od procesów i obsługi – uniezależnienie wydajności od operatora dzięki **inteligentnej automatyzacji.**

Narząd

0 minut

dodatkowego czasu narządu dzięki w pełni zautomatyzowanym wstępnym ustawieniom parametrów formatu i powietrza.

Znacznie poniżej

1 minuty

na mycie obciążów gumowych przy zastosowaniu najszybszego programu.



2 minuty

na w pełni automatyczną, równoczesną wymianę płyt na **Speedmasterze XL 75-8-P+L** z AutoPlate XL.

Przyjazna obsługa

Auto Protect

0 wysiłku

W pełni automatyczne nakładanie płynu zabezpieczającego Saphira na wałki w procesie Intellistart.

Ustawienia wszystkich wałków dla każdego zespołu drukującego sprawdzane w ciągu **5 minut i 20 minut mniej** na cykl regulacji, dzięki oprogramowaniu Roller Check Assistant.



1 kliknięcie

Nowy **Heidelberg User Experience.** Zintegrowany system operacyjny Speedmaster z intuicyjną obsługą Intellistart 3.

Dane techniczne: Speedmaster XL 75 i Speedmaster XL 75 Anicolor 2

Zadrukowywane podłoże	
Maksymalny format arkusza, format F	605 mm × 750 mm
Maksymalny format arkusza, format C	530 mm × 750 mm
Minimalny format arkusza (druk jednostronny)	280 mm × 350 mm
Minimalny format arkusza (druk z odwracaniem), format F	340 mm × 350 mm
Minimalny format arkusza (druk z odwracaniem), format C	300 mm × 350 mm
Maksymalny format zadruku, format F	585 mm × 740 mm
Maksymalny format zadruku, format C	510 mm × 740 mm
Grubość podłoża	0,03 mm – 0,80 mm
Margines na łapki	8 mm – 10 mm

Maksymalna prędkość drukowania	
Standard (druk jednostronny)	16 500 ark./h
Opcja (druk jednostronny)	18 000 ark./h
Druk z odwracaniem	15 000 ark./h
Anicolor	15 000 ark./h ¹

Cylinder formowy	
Podtoczenie	0,12 mm
Odległość przedniej krawędzi płyty od początku drukowania, format F	43 mm
Odległość przedniej krawędzi płyty od początku drukowania, format C	59,50 mm

Formy drukowe	
Długość x szerokość format F	660 mm × 745 mm
Długość x szerokość format C	605 mm × 745 mm
Grubość	0,30 mm

¹16 500 ark./h na zamówienie.

Cylinder z obciążeniem gumowym	
Długość x szerokość obciążu gumowego (olistwowanego)	700 mm × 772 mm
Grubość obciążu gumowego	1,95 mm
Długość x szerokość podkładów	620 mm × 750 mm
Podtoczenie	2,30 mm

Cylinder lakierujący	
Długość x szerokość obciążu lakierującego (olistwowanego)	700 mm × 772 mm
Długość x szerokość formy lakierującej format F i C	680 mm × 750 mm
Maksymalna powierzchnia lakierowania	585 mm × 740 mm
Podtoczenie	3,0 mm
Odległość przedniej krawędzi płyty do początku lakierowania	47,60 mm

Wysokość stosu (wraz ze stołem i płytą stosu)	
Samonakładak Preset Plus	1 120 mm
Wykładanie Preset Plus	1 120 mm
Podwyższenie maszyny	+ 550 mm

Przykład konfiguracji	
Speedmaster XL 75-5+L z samonakładakiem Preset Plus i wydłużonym o dwa moduły z wykładaniem Preset Plus	
Liczba zespołów drukujących	5
Liczba zespołów lakierujących	1
Długość	12,59 m
Szerokość	3,54 m
Wysokość	2,01 m
Wysokość Anicolor	2,43 m

Dane techniczne mogą się różnić w zależności od wyposażenia maszyny, zlecenia, materiałów eksploatacyjnych, rodzaju podłoża drukowego, jak również innych czynników.



Więcej na temat maszyny
Speedmaster XL 75::
heidelberg.com/xl75/machine-comparison



Więcej na temat maszyny
Speedmaster XL 75 Anicolor 2:
heidelberg.com/xl75-anicolor/machine-comparison

Heidelberger Druckmaschinen AG

Kurfuersten-Anlage 52 – 60

69115 Heidelberg

Niemcy

tel. +49 6221 92-00

www.heidelberg.com

Heidelberg Polska Sp. z o.o.

ul. Popularna 82

02-226 Warszawa

Polska

tel. +48 22 57 89 000

www.heidelberg.pl

info.pl@heidelberg.com

Redakcja

Oddane do druku: 06/2021

Zdjęcia: Heidelberger Druckmaschinen AG

Druk: Heidelberg Versafire

Kroje pism: Heidelberg Antiqua Ml, Heidelberg Gothic Ml

Wydrukowano w Polsce.

Znaki handlowe

Heidelberg, logo Heidelberg, Anicolor, DryStar, FoilStar, Intellistart, Intelliguide, PerfectJacket, Prinect, Prinect Axis Control, Prinect Image Control, Prinect Press Center, Saphira, Speedmaster, Stahlfolder, StaticStar i Suprasetter są znakami handlowymi Heidelberger Druckmaschinen AG. Pozostałe znaki handlowe są własnością odpowiednich podmiotów.

Wydawca zastrzega sobie prawo do zmian.**Odpowiedzialność za treść**

Treść niniejszej broszury została przygotowana z należytą starannością. Nie ponosimy odpowiedzialności ani nie udzielamy gwarancji za prawidłowość, kompletność i dokładność tych informacji. Wartości i liczby podane w broszurze (np. na temat funkcji i wydajności maszyny oraz oprogramowania) nie stanowią gwarancji, że klient będzie w stanie je osiągnąć. Podane informacje opierają się na idealnych warunkach i prawidłowym użytkowaniu maszyny i oprogramowania. Osiągnięcie tych wartości i liczb zależy od dużej liczby czynników i okoliczności, na które Heidelberg nie ma wpływu (np. ustawienia maszyny, warunki techniczne, warunki otoczenia, użyte surowce i materiały, użyte materiały eksploatacyjne, dbałość o maszynę i jej konserwacja, wiedza operatora, spełnienie odpowiednich wymagań systemowych itp.). Nie stanowią one zatem cech maszyny lub oprogramowania, ani nie stanowią gwarancji. Niniejsza broszura nie stanowi oferty handlowej i służy wyłącznie celom informacyjnym (bez zobowiązań).