

Specyfikacja konfiguracji

1. CX 104-6+L

Model / wyposażenie dodatkowe	
1	CX 104-6+L
	Gwarancja 12 m-cy: części i robocizna
	Zawiera Remote Service 60 miesięcy
	Maszyna na paletach

1.1 Specyfikacja

Model / wyposażenie dodatkowe	
S	Maksymalna prędkość drukowania 15.000 ark./h
S	Maksymalny format arkusza 720 x 1,040 mm
	Pakiet Push to Stop 18 (drukowanie nawigowane)
	Pakiet umożliwia wykorzystanie zalet drukowania nawigowanego.
	Składowe: • Wymiana form drukowych AutoPlate Pro, • Zdalne przestawianie rozcieraczy, • Urządzenia do mycia (V7), • Interaktywny ekran Wallscreen XL, • Listwy LED Intelliline do wyświetlania statusu zespołów maszyny, • Pakiet Intellistart 3 Performance, • Spektralny pomiar arkusza - Prinect Axis Control.
	Szafy sterowania urządzeń peryferyjnych w wersji chłodzenia powietrzem
	Wyposażenie maszyny przygotowane do pracy w trybie mieszanym (farby UV lub farby konwencjonalne)
S	Wyposażenie do podłączenia do sieci elektrycznej o częstotliwości 50Hz
S	Zasilania z uziemieniem neutralnym
	Wyposażenie do podłączenia zasilania do sieci z uziemieniem neutralnym do maks. 480Y/277V i Ik<=25kA.
S	Oznakowanie bezpieczeństwa (GS i CE)

Urządzenia zabezpieczające zgodne z normami bezpieczeństwa (oznaczenie GS) oraz Unii Europejskiej (znak CE).

S Test potwierdzenia utrzymania standardów jakościowych

Każda maszyna po procesie zakontraktowania, a przed dostawą do klienta zostaje zainstalowana, uruchomiona i przetestowana w fabryce producenta. Dostawa do klienta jest uwarunkowana pomyślnym zakończeniem testów z uwzględnieniem uzyskania zadanych parametrów jakościowych. Taki sposób działania pozwala na sprawniejszą instalację maszyny u klienta i szybsze oddanie maszyny do produkcji.

C Spotkanie przedinstalacyjne

Konfiguracja maszyny obejmuje specjalne wyposażenie, które wpływa na schemat posadowienia maszyny oraz wymusza dokonanie dodatkowych uzgodnień dotyczących bezpośredniego otoczenia i obsługi maszyny.

Spotkanie przedinstalacyjne obejmuje:

- Analizę miejsca posadowienia maszyny,
 - Wskazówki dotyczące, dostosowania pomieszczenia do wymagań
 - instalacyjnych,
 - Uzgodnienie układu posadowienia maszyny, Przygotowanie dokumentacji w zakresie wymagań technicznych.
-

S Odbiór maszyny

- Przekazanie maszyny po instalacji odbywa się zgodnie z wytycznymi bvdm/FOGRA oraz przy zastosowaniu standardowych materiałów eksploatacyjnych Saphira
-

S Szkolenie z zakresu podstawowych funkcji maszyny

Składowe:

- Przygotowanie maszyny i jej komponentów do pracy przez autoryzowanego instruktora,
 - Omówienie kwestii bezpieczeństwa i konserwacji,
 - Szkolenie z zakresu obsługi podstawowych funkcji maszyny dla zdefiniowanej grupy operatorów klienta,
 - Inne szkoleniowe grupy tematyczne lub szkolenia dla dodatkowych operatorów, szkolenie w zakresie podnoszenia wydajności maszyny, szkolenie Push-to stop, szkolenie z zakresu aplikacji specjalnych mogą być uwzględnione w szkoleniu po uprzednim omówieniu zakresu szkolenia ze sprzedającym.
-

1.2 HEI ECO

Model / wyposażenie dodatkowe

S Certyfikat kompensacji Co2 (nie jest zawarty w cenie)

Przyjazna dla środowiska i energooszczędna technologia z kompensacją emisji CO2 na życzenie. Pozyskuj nowych klientów dzięki zrównoważonej produkcji z jednoczesną redukcją zużycia energii, materiałów, Korzystaj z regionalnych programów dotacji na rozwiązania przyjazne dla środowiska. Spełniaj wymagania przetargowe swoich klientów.

Zrównoważony rozwój jako styl życia:

- Dzięki certyfikacji zgodnie z normą zarządzania jakością ISO 9001 i normą zarządzania środowiskowego ISO 14001, Heidelberger Druckmaschinen AG jest pionierem w zakresie zrównoważonej produkcji i rozwoju produktów,
 - Nowe i wydajne technologie prowadzą do znacznego wzrostu wydajności przy jednoczesnym znacznym obniżeniu emisji dwutlenku węgla w przeliczeniu na zadrukowany arkusz,
 - Założenia protokołu z Kioto są spełnione, a nawet są utrzymywane na niższym poziomie pod względem restrykcji emisyjnych.
 - Certyfikat kompensacji Co2 nie jest zawarty w cenie i wymaga niezależnej oferty. Koszt takiego certyfikatu w zależności od konfiguracji maszyny waha się od kilku do kilkunastu tysięcy euro.
-

S AirStar Pro (P)

Centralna szafa powietrzna AirStar o modułowej konstrukcji zasilająca wszystkie agregaty w nadmuch i podciśnienie,

Składowe:

- System centralnego zasilania maszyny w nadmuch i podciśnienie działa w sposób w pełni zautomatyzowany dostosowując wielkość pobieranej mocy do ilości aktualnego zapotrzebowania na powietrze,
 - W AirStar pracuje w danym momencie procesu produkcyjnego tylko tyle pojedynczych dmuchaw, ile jest koniecznych do optymalnego zaopatrzenia maszyny drukującej w powietrze,
 - Regulacja obrotów gwarantuje precyzyjne dozowanie ilości powietrza,
 - Głowica ssąca, stopka, marki przednie, dysze nadmuchowe i blacha prowadząca arkusze otrzymują idealnie dobraną ilość powietrza dla każdej prędkości drukowania,
 - Pomiary wykazały, że można zaoszczędzić do 50 % energii. Jest to metoda połączenia wysokich wydajności z niewielkim zużyciem energii.
 - Szafa peryferyjna w układzie chłodzenia powietrzem.
-

Nadstawka wyciągowa dla AirStar / AirStar Pro (dotyczy tylko urządzeń w wersji chłodzenia powietrzem)

S ScrollStar

Bezstykowe i bezolejowe sprężanie powietrza za pomocą urządzenia Scroll (sprężarka ślimakowa). Kompresor ScrollStar podaje do maszyny drukującej absolutnie czyste sprężone powietrze bez oleju i pary wodnej. Zasila on wszystkie odbiorniki sprężonego powietrza takie jak: pneumatycznie sterowane zawory, urządzenia myjące, a także dostawianie tłoków. Dzięki swojej konstrukcji, kompresor ScrollStar zapewnia wysoką uniwersalność stosowania przy niewielkich zabiegach konserwacyjnych. ScrollStar może bezpiecznie pracować, także w trudniejszych warunkach klimatycznych np. w wysokich temperaturach lub przy dużej wilgotności powietrza, zapewniając bezawaryjną produkcję i doskonałe jakościowo wyroby poligraficzne.

Zalety ScrollStar:

- Sprężanie powietrza bez oleju i pary wodnej już w szafie ScrollStar,
 - Wysoka rezerwa mocy,
-

- Zainstalowany w szafie filtr bez dodatkowego kompresora powietrza zatrzymuje zanieczyszczenia, które mogłyby dostać się do maszyny poprzez nadmuch z blachy prowadzącej arkusze na wykładaniu,
- Zasada sprężania nie powodująca nadmiernego zużycia energii elektrycznej,
- Czterokrotnie dłuższa żywotność urządzenia w porównaniu z konwencjonalnymi kompresorami.

S Bezobsługowy sinusoidalny, elektrycznie sterowany napęd główny.

- Sprawność napędu głównego do 95%

S Tryb gotowości Stand-by

- Możliwość przełączenia całej maszyny jednym kliknięciem w tryb standby. W ten sposób maszyna zużywa tylko śladowe ilości energii. Średnio oszczędza się do kilkunastu kW energii, zależnie od konfiguracji maszyny.

1.3 Sterowanie

Model / wyposażenie dodatkowe

S Sheetfed Control.

Nowoczesny opatentowany system kontroli obsługi maszyny ze zdecentralizowaną kontrolą napędów do symultanicznego wykonywania

procesów. Prinect Press Center łączy w jednym pulpicie obsługę maszyny oraz sterowania całą gamą urządzeń peryferyjnych. Sheetfed Control oferuje maksymalną dostępność, obszerne możliwości

diagnozy oraz wysoki stopień automatyzacji procesowej.

S Prinect Press Center XL 3

Główny pulpit obsługi maszyny drukującej zaprojektowany zgodnie z najnowszymi standardami w zakresie technologii oraz ergonomii obsługi.

Składowe:

- Nowoczesny pulpit sterujący z szufladami oraz szerokim blatem na odbitki kontrolne,
- Zintegrowane oświetlenie LED imitujące oświetlenie dzienne,
- Soczewkowe oświetlenie LED zbudowane według technologii Fresnel zgodne z normą ISO 3664,
- Możliwość bezpośredniego przełączania dla źródeł światła o temperaturze barwy D50 i D65 (dotyczy światła z i bez widma UV) w celu symulacji zgodności z poprzednim i nowym standardem,
- Oprogramowanie wspomagające pracę oświetlenia LED wraz z systemem kontroli kalibracji lamp LED,
- Nowoczesny 24-calowy monitor z ekranem dotykowym do bezpośredniej i intuicyjnej obsługi nowego systemu operacyjnego Speedmaster w tym również obsługi systemu Intellistart,
- Pulpit zdalnego sterowania ze strefami kolorowymi z niezależną wizualizacją zgrubnego i precyzyjnego profilu kolorowego,

-
- 24- calowy monitor do obsługi maszyny zainstalowany na obrotowym ramieniu z funkcją odchylania i obracania do indywidualnej regulacji.
 - Komponenty elektroniczne są chronione przeciwko pyłowi i wodzie zgodnie z klasą szczelności IP54,
 - Magnetyczne podkładki na wszelkie pomoce drukarskie z możliwością ich dowolnego ustawiania na pulpicie,
 - Uchwyt do zawieszek paletowych,
-

Wallscreen XL

Możliwość podniesienia wydajności Państwa maszyny na wyciągnięcie ręki dzięki kolejnej generacji wysokorozdzielczego wielkoformatowego ekranu Wallscreen do współzarządzania pracą maszyny. Poprzez cztery główne ekrany zarządzania oraz menu z ulubionymi aplikacjami operator ma szybki i wygodny dostęp do najważniejszych funkcji i widoków.

Składowe:

- Komfortowa obsługa poprzez zintegrowany touchpad z funkcją sterowania gestami,
 - Klawiatura ekranowa, funkcje podpowiedzi, wskazówki oraz kontekstowa pomoc online są dalszymi elementami wsparcia operatora,
 - Interface obsługi jest podzielony na cztery główne menu: Zlecenie, Produkcja, Maszyna, MyWallscreen,
 - Zaawansowane zarządzanie zleceniami zgodnie z filozofią Push-to-Stop wraz z pakietem IntelliStart Performance,
 - Unikalna funkcja asystenta produkcji „IntelliRun”, do efektywnego zarządzania zleceniami.
 - Redukcja czasów przestoju przez natywne wyświetlane przez system wskazówek dotyczących przeprowadzenia zadanych czynności w określonym czasie celem utrzymania płynności produkcyjnej,
 - Funkcja podglądu drukowanej pracy wraz z podglądem poszczególnych separacji kolorystycznych,
 - Funkcja arkusza ok. do wspomagania procesu akceptacji zlecenia wraz z wyświetlaniem wyników pomiaru z systemu pomiarowego,
 - Animowana wizualizacja procesu Speedmaster do szybkiego podglądu aktualnego statusu maszyny,
 - Zakładka myWallscreen z funkcją konfiguracji niezależnych 4 widoków zwiększających zakres kontroli na jednym ekranie,
 - Możliwość dalszej integracji maszyny poprzez funkcję zdalnego pulpitu do wyświetlenia na ekranie Prinect Wallscreen dowolnych aplikacji wykorzystywanych w drukarni.
 - Oprogramowanie do uruchamiania zewnętrznych aplikacji jak również licencje terminalowe nie są zawarte w niniejszej ofercie.
-

IntelliLine

Nawigacyjne listwy LED wspomagające procesy zmiany zlecenia są dalszym logicznym rozszerzeniem funkcji IntelliGuide i IntelliRun. Stan produkcyjny każdego z zespołów tj. drukującego, lakierującego i zespołów suszenia pośredniego są odpowiednio sygnalizowane na zespołach zarówno na stronie obsługi i od strony napędu. Takie rozwiązanie pozwala na szybką orientację gdzie i na którym zespole jest realizowane określone zadanie. Dodatkowo operatorzy dokładnie wiedzą, które procesy są realizowane w trybie ręcznym a które w trybie automatycznym. W ten sposób redukuje się do minimum niepotrzebne przestoje produkcyjne.

Funkcje:

- Listwy LED dla poszczególnych zespołów,
- Listwy posiadają status produkcyjny oznaczony kolorem,
- Listwy LED są montowane dla wszystkich zespołach drukujących, lakierujących i wież suszenia pośredniego.

Znaczenie kolorów:

- Kolor niebieski - maszyna w trybie produkcyjnym,
 - Kolor żółty - operacje wykonywane przy wsparciu operatora,
 - Kolor zielony - operacje przeprowadzane w trybie automatycznym.
-

S System operacyjny Speedmaster (ze sterowaniem strefami barbowymi)

Unikalny koncept obsługi maszyny obejmujący inteligentne algorytmy dla sterowania wszystkich modeli maszyn obejmujący między innymi szeroki pakiet aplikacji wspomagających proces drukowania.

Składowe:

- Bezpośrednie i wygodne zdalne sterowanie pasowaniem bocznym, obwodowym i skośnym, obrotami duktora zespołu barbowego i zwilżającego oraz strefami barbowymi,
 - Zapisywanie zlecenia ze wszystkimi istotnymi ustawieniami maszyny,
 - System wspomagający konserwację maszyny wraz elektroniczną kartą konserwacji,
 - Nowy interfejs użytkownika wraz z narzędziami do szybkiego objaśniania znaczeń poszczególnych funkcji w języku polskim,
 - Bezpośrednia pomoc w zakresie obsługi przy pomocy krótkich tekstów opisowych,
 - Możliwość dostosowania interfejsu użytkownika pod względem ograniczenia lub zwiększenia dostępnych funkcji,
 - Interfejs Heidelberg Cloud oferuje szybkie i efektywne wsparcie w zakresie Remote Service. Ponadto portal klienta HEIDELBERG zapewnia dostęp do aplikacji produkcyjnych, analiz, serwisu i konserwacji, a także narzędzi administracyjnych,
 - Opcje systemu sterowania pozwalają na modułową rozbudowę funkcji oprogramowania do integracji maszyny w środowisko Prinect,
 - Interaktywny elektroniczny katalog części zamiennych (Machine Component Scout),
 - Przygotowanie do korzystania z aplikacji Prinect Press Center Mobile.
-

S Zintegrowany pakiet oprogramowania IntelliStart 3

Pakiet oprogramowania do zmiany szybkiej zmiany zlecenia.

Składowe:

- Najnowszej generacji system zarządzania procesami maszyny drukującej oraz zarządzania zmianą zlecenia. Opatentowany moduł IntelliStart* pozwala na automatyczne generowanie kolejki zmiany zlecenia uwzględniając optymalizację czasów dla poszczególnych operacji.
 - System zmiany zlecenia jest zorientowany na efektywność przygotowania i zmiany zlecenia. Dodatkowo zmiana zlecenia może być realizowana zgodnie z filozofią drukowania autonomicznego „Push-to-Stop”,
 - Udział operatora jest planowany automatycznie i w zadanym czasie.
 - System IntelliStart 3 porównując go do innych systemów redukuje liczbę operacji związanych ze zmianą zlecenia o około 70%. Uwzględniając potrzeby drukarzy, konieczność
-

przemieszczania się operatorów pomiędzy agregatami maszyny a głównym pulpitem sterowania została zredukowana do minimum. Zdefiniowane, niezależne od operatora procesy upraszczają planowanie produkcji.

Funkcje:

- Możliwość utworzenia kolejki 10 aktywnych zleceń, pozwala na dalsze skracanie czasu pomiędzy zleceniami. Prace znajdujące się w kolejce będą wyświetlane w specjalnym widoku wraz dynamiczną listą operacji, które są niezbędne do przeprowadzenia zmiany zlecenia,
 - Specjalny tryb podglądu ProcessView w sposób automatyczny bez ręcznych ingerencji operatora sugeruje listę kroków wymaganych do przeprowadzenia zmiany zlecenia wraz z wizualizacją całego procesu zmiany zlecenia zdefiniowanego dla maszyny lub określonego zespołu,
 - Asystent zmiany zlecenia IntelliGuide oferuje bardzo wysoką transparentność procesu pod względem występowania w czasie i planowanych zmianach na zleceniu. IntelliGuide wizualizuje na pasku postępu czas przebiegu wszystkich zadań realizowanych w trybie automatycznym z jednoczesnym angażowaniem operatora tam gdzie wymagana jest ręczna ingerencja,
 - Nowy podgląd wymaganych zmian przy nowym zleceniu precyzyjnie wyświetla niezbędne działania podejmowane ręcznie i automatycznie w odniesieniu do poprzedniego zlecenia.
-

Intellistart 3 Performance z Wallscreen XL

Rozszerzenie funkcji Intellistart 3 z Wallscreen znacząco zwiększa zakres o kolejne funkcjonalności.

Składowe:

- Możliwość ustawienia w kolejce zleceń, aż do 50 prac co systematycznie eliminuje przestoje pomiędzy kolejnymi zleceniami,
 - Funkcja QualityAssists przy konfiguracji maszyny z Prinect InpressControl pozwala na drukowanie zgodnie z filozofią Push to Stop,
 - Funkcja QualityAssists automatycznie zmienia tryb pracy maszyny z narządu na produkcję po osiągnięciu zdefiniowanych zadanych parametrów jakościowych,
 - Funkcja Quality Assists przy konfiguracji maszyny z InspectionControl pozwala na w pełni automatyczne przygotowanie systemu Prinect InspectionControl do pracy w oparciu o wstępnie zdefiniowane parametry jakościowe,
 - System Intellistart 3 wyświetla kolejne 3 zlecenia z kolejki na panelu sterowania na samonakładaku,
 - Funkcja IntelliRun daje operatorom unikalną pomoc podczas produkcji, przed i po zmianie zlecenia oraz podczas przyrzędu. Niezbędne informacje w sposób automatyczny we właściwym czasie będą wyświetlane jako wskazówka dla drukarza. Te informacje dotyczą m.in. statusu maszyny jak również zakładanego czasu produkcji,
 - Efektywny system wskazówek do jeszcze bardziej przejrzystego procedowania zlecenia umożliwia w pełni autonomiczną produkcję.
 - Te opcje konsekwentnie redukują czas i zwiększają wydajność systematycznie eliminując przestoje podczas każdej zmiany zlecenia.
-

S Color Fast Solution

Color Fast Solution to zintegrowany pakiet aplikacji pracujących w tle głównego sterowania do zarządzania szybkim nafarbianiem oraz do redukcji ilości makulatury, tak aby na każdym etapie procesu gwarantować stabilną emulsję farba-woda.

Składowe:

- Automatyczne wyłączanie przybieracza farbowego przy końcu zlecenia,
- Smart Restart - minimalizowanie ilości makulatury rozjazdowej dzięki inteligentnemu algorytmowi zarządzania profilem farbowym po zatrzymaniu procesu drukowania,
- Inteligentne nafarbianie uwzględniające status maszyny,
- Szybszy tryb nafarbiania dzięki funkcji Color Booster,
- Dynamiczna kontrola kolorystyczna z redukcją interwałów pomiarowych w przypadku wyposażenia maszyny w system pomiaru koloru,
- Funkcja inteligentnego przełączania trybu nawilżania formy drukowej przy zatrzymaniach maszyny celem redukcji ilości makulatury startowej,
- Funkcja zielonego światła informująca operatora kiedy zmiany dotyczące wprowadzonych korekt nafarbiania lub pasowania będą już widoczne na arkuszu.

S myWork Assistant

Rozwiązanie pozwalające na wygodne tworzenie listy zadaniowej dla kolejnych zleceń. Operator jest na bieżąco informowany o materiałach eksploatacyjnych, które należy przygotować do każdej pracy. Aplikacja informuje również operatora, które zespoły drukujące i lakierujące należy przestawić lub przygotować do zmiany na dane zlecenie.

S Air Assistant

Zintegrowany moduł do zarządzania ustawieniami prowadzenia powietrza.

Ta funkcja pozwala operatorowi na łatwe korzystanie oraz uzupełnianie dostępnej bazy ustawień powietrza w zakresie drogi prowadzenia podłoża drukowego, ustawień powierza na samonakładaku i wykładaniu o indywidualne parametry. Funkcja Air Assistant umożliwia również inteligentny wybór zapisanych ustawień powietrza dla istniejącego podłoża w danym zleceniu. Taki sposób pracy znacznie skraca czas przyrządu przy kolejnych lub powtarzanych zleceniach, szczególnie jest to istotne w przypadku bardzo wrażliwych podłoży drukowych.

S Wash Assistant- zarządzanie programami mycia

Kolejna generacja systemu zarządzania programami mycia, który zarządza automatycznym doбором odpowiednich programów mycia (krótki, standardowy, intensywny) mycia obciążeń gumowych, cylindrów dociskowych, zespołów farbowych uwzględniając szereg czynników.

Funkcje:

- Rodzaj i stopień zabrudzenia są analizowane na podstawie zadeklarowanych i aktualnych parametrów drukowania,
 - Dostępne są programy mycia dla każdego stopnia zabrudzenia, a system będzie podpowiadał wybór najbardziej odpowiedniego programu,
 - Indywidualizowane programy mycia, które zostały dostosowane przez klienta, mogą być również używane i klasyfikowane według stopnia zabrudzenia,
-

-
- Przy zmianie farby system IntelliStart3 zasugeruje również automatyczne mycie duktora farbowego. Dodatkowo w zakładce myWork Assistant jest wyświetlana konieczność wymiany folii kałamarzowej,
 - W przypadku wyposażenia maszyny w funkcję „mycie zaawansowane” system automatycznie uruchomi podanie środka myjącego o wyższej intensywności, który będzie wymagany przy zmianie farby, aby osiągnąć optymalny efekt mycia.
-

S Asystent zabezpieczenia wałków farbowych

Zintegrowana aplikacja Roller Protect Assistant automatycznie sugeruje podanie środka zabezpieczającego na wałki farbowe w zespołach drukujących, które zgodnie z kolejną ustawionych prac Intellistart 3 (Job Queue) nie będą wykorzystywane w danym procesie. W tym przypadku operator zostanie odpowiednio wcześniej powiadomiony o konieczności ręcznego podania środka zabezpieczającego na wałki farbowe. Odpowiednio wcześniej podanie środka zabezpieczającego prowadzi w dłuższym okresie czasu do zwiększenia żywotności wałków farbowych. W przypadku wyposażenia maszyny w system zabezpieczania wałków Auto Protect, środek zabezpieczający Saphira Roller Protection Liquid będzie podany w sposób automatyczny

S Zarządzanie pracą urządzeń zewnętrznych

To rozwiązanie pozwala na szybkie i skuteczne zarządzanie w zakresie określonych zdarzeń pracy maszyny drukującej lub zdarzeń z wbudowanych systemów pomiarowych a urządzeniami wyjściowymi, takimi jak na przykład sygnalizator dźwiękowy, wstrzeliwarka lub zatrzymanie podawania na samonakładaku. Moduł zarządzania urządzeniami zewnętrznymi jest konfigurowany bezpośrednio w Intellistart przy użyciu do 20 predefiniowanych profili i zapewnia efektywne zarządzanie ilością makulatury przy zdefiniowanej liczbie arkuszy netto.

1.4 Samonakładak

Model / wyposażenie dodatkowe

S Samonakładak Preset Plus

Nowoczesny o dużym stopniu zautomatyzowania samonakładak z wysokim współczynnikiem ciągłości pracy dla całej gamy dedykowanych podłoży drukowych.

Składowe:

- Płyta stosu z funkcją automatycznego środkowania palety celem uzyskania optymalnej odległości do marki bocznej,
 - Wysokowydajna głowica ssąca z funkcją niezawodnego rozdzielania arkuszy przy maksymalnych prędkościach drukowania, Stół spływowy z centralną taśmą ssącą podzielony na
 - 3 optymalizowane względem siebie sekcje podciśnienia,
 - W pełni automatyczne ustawianie parametrów Preset dla wszystkich najważniejszych parametrów podłoża drukowego w zakresie formatu i wartości powietrza bazując na fabrycznie opracowanych krzywych charakterystycznych dla całej gamy podłoży drukowych,
 - Krzywe charakterystyczne są unikalną cechą maszyn Heidelberg i pozwalają na wyjątkowy komfort obsługi i skrócenie czasu narządu oraz są podstawą uzyskiwania maksymalnych prędkości drukowania,
-

-
- W pełni automatyczna kompensacja ilości nadmuchu i podciśnienia zależnie od prędkości maszyny, stosownie do charakterystyki podłoża drukowego, bazuje na fabrycznie opracowanej bazie danych krzywych kompensacyjnych,
 - Optymalizacja pozycjonowania stosu i wysoka stabilność pracy nawet przy bardzo nierównych stosach lub przy pracy w trybie non-stop dzięki kontroli podnoszenia stosu z czujnikami kontroli tylnej krawędzi oraz płytą stosu z rampą,
 - Centralna, intuicyjna obsługa wszystkich istotnych funkcji samonakładaka i funkcji maszyny z bardzo dobrą wizualizacją procesów oraz łatwym do zrozumienia funkcjami pomocniczymi. Obsługa jest realizowana z dotykowego panelu sterowania na pierwszym zespole drukującym,
 - Czterokrotna ochrona przed przerwami w produkcji dzięki standardowej kontroli pakietu, kontroli strumienia z 8 elementami kontrolującymi oraz markom bocznym oraz ultradźwiękowej kontroli podwójnego arkusza,
 - Interkom do wygodnej komunikacji między operatorami.
-

S System wyrównywania arkuszy XL

Jeden z najbardziej niezawodnych systemów wprowadzania arkuszy do zespołu drukującego z utrzymaniem najwyższej jakości pasowania.

Funkcje:

- Spowalnianie arkuszy o 65%, aby precyzyjnie wprowadzić arkusz do marek przednich,
 - Automatyczne monitorowanie i regulacja dojścia arkusza do marek przednich,
 - Optymalizacja czasu dojścia do marek przednich redukuje ilość makulatury i czas narządu oraz przestoje maszyny wynikające z różnych charakterystyk stosowanych podłoży,
 - System automatycznej regulacji koryguje arkusze w zakresie podłoży drukowych wchodzących za szybko, za wolno lub skośnie,
 - Pneumatyczna marka przyciągająca z funkcją preset i funkcją automatycznego czyszczenia gwarantuje precyzyjne wyrównywanie arkusza,
 - Krzywienie marek przednich pozwala na dostosowanie się do charakteru drukowanego materiału przede wszystkim w zakresie jego przedniej krawędzi,
 - Możliwość zdalnej korekty ustawienia położenia marek przednich +/- 1.0 mm z poziomu głównego sterowania.
-

S Samonakładak bez podłączenia do urządzenia CutStar

Składowe:

- Bez automatyzacji wymiany stosu,
 - Bez oprzyrządowania do wstępnego układania stosu,
 - Bez pakietu pozwalającego na podłączenie urządzenia CutStar,
-

1.5 Zespół drukujący

Model / wyposażenie dodatkowe

S Konstrukcja i funkcje zespołu drukującego

Zespół drukujący z odlewanyymi w parach ścianami bocznymi gwarantującymi maksymalną sztywność konstrukcji.

Składowe:

- Nowej generacji kompaktowe łożyskowanie cylindra płytowego, cylindra dociskowego i cylindrów przekazujących,
 - Wysoka jakość wykończenia powierzchni cylindrów działa antykorozyjnie i ułatwia czyszczenie,
 - Zdalne sterowanie rejestrem obwodowym i bocznym,
 - Zdalne sterowanie rejestrem skośnym wraz z kompensacją cylindra obwodowego,
 - Zdalne ustawianie wartości tłoczenia zgodnie z wprowadzoną grubością podłoża drukowego,
 - Cylinder obciążu gumowego przygotowany do zakładania oliستwowanych obciąży gumowych,
 - Listwy wspomagające do szybkiego zakładania podkładów
-

S AirTransfer System

Opatentowany, bezkontaktowy system prowadzenia arkuszy wykorzystujący technologię dysz Venturi dla utrzymania optymalnej drogi prowadzenia całej gamy dedykowanych podłoży drukowych.

Składowe:

- Podwójnej średnicy cylinder dociskowy i potrójnej średnicy system przekazujący do łagodnego prowadzenia podłoży nawet o największych gramaturach dla przewidzianych podłoży drukowych,
 - System Venturi stabilizuje transport arkuszy na całej drodze prowadzenia papieru. Automatyczna aktywacja przy arkuszach poniżej 0.3 mm,
 - Nadmuch powietrza w szczelinie pomiędzy cylindrem gumowym a cylindrem dociskowym są regulowane przy pomocy manometru. W ten sposób jest możliwość szybkiego ustawienia wartości zadanych przy zleceniach.
-

S Bezobsługowy system łapek

Specjalnie opracowany bezobsługowy system łapek, który pozwala na drukowanie podłoży drukowych (papier, karton) bez konieczności regulacji wysokości pieńków łapek.

Składowe:

- Bezobsługowy system łapek z wymuszonym zamykaniem,
-

S Czujnik kontroli biegu arkusza

Czujnik kontroli biegu arkusza w każdym zespole drukującym do nadzorowania transportu arkuszy w maszynie. Zadaniem tej kontroli są względy bezpieczeństwa. W przypadku utraty arkusza następuje zatrzymanie procesu drukowania.

Zespół drukujący z AutoPlate Pro i urządzeniem do mycia obciąży gumowych i cylindrów dociskowych i zdalnym przestawianiem rozciągania (V7)

AutoPlate Pro

W pełni automatyczny system sekwencyjnej wymiany

form drukowych we wszystkich zespołach drukujących.

- Funkcje:
-

-
- Pełna kontrola wymiany i położenia form drukowych, Wysoka precyzja pasowania dzięki systemowi detekcji płyty na pinach ustalających położenie formy drukowej w przedniej listwie, Pełna integracja sekwencji zmiany zlecenia w systemie IntelliStart.
 - Zdalna regulacja punktu zwrotnego bocznego rozciągania,
 - Funkcja zdalnej regulacji punktu zwrotnego bocznego rozciągania pozwala na optymalizację zmiany ustawienia podawania farby przy trudnym układzie rozmieszczenia rysunku na arkuszu.

Urządzenie do automatycznego mycia obciągnięć gumowych (włóknina) Składowe:

- W pełni automatyczne, urządzenie do mycia obciągnięć i cylindrów dociskowych z czujnikami kontroli i optymalizowanym czasem mycia, oraz jednoczesnymi programami mycia,
 - Obsługa systemu mycia jest realizowana z poziomu głównego sterowania a procesy mycia są zintegrowane z oprogramowaniem zarządzającym zmianą zlecenia IntelliStart,
 - Wyjmowanie modułu odbywa się bez użycia narzędzi z możliwością zamiany na poszczególnych zespołach,
 - Lokalizacja modułu gwarantuje komfortowy dostęp do cylindra z obciążeniem gumowym i cylindrem dociskowym
-

Podstawowe wyposażenie zespołów drukujących do pracy w trybie mieszanym wykorzystuje materiały odporne na działanie promieniowania UV i środków myjących UV.

Mechaniczne przygotowanie miejsca do założenia kasety suszenia pośredniego za zespołem 1

Składowe:

- Mechanizm zawieszenia modułu suszenia pośredniego,
 - Regulowane prowadnice,
 - Osłona przed promieniowaniem UV,
 - Dodatkowy stopień.
-

Mechaniczne przygotowanie miejsca do założenia kasety suszenia pośredniego za zespołem 2

Składowe:

- Mechanizm zawieszenia modułu suszenia pośredniego,
 - Regulowane prowadnice,
 - Osłona przed promieniowaniem UV,
 - Dodatkowy stopień.
-

Mechaniczne przygotowanie miejsca do założenia kasety suszenia pośredniego za zespołem 3

Składowe:

- Mechanizm zawieszenia modułu suszenia pośredniego,
 - Regulowane prowadnice,
 - Osłonę przed promieniowaniem UV,
 - Dodatkowy stopień.
-

Mechaniczne przygotowanie miejsca do założenia kasety suszenia pośredniego za zespołem 4

Składowe:

- Mechanizm zawieszenia modułu suszenia pośredniego,
 - Regulowane prowadnice,
 - Osłona przed promieniowaniem UV,
-

• Dodatkowy stopień.
Mechaniczne przygotowanie miejsca do założenia kasety suszenia pośredniego za zespołem 5 Składowe: • Mechanizm zawieszenia modułu suszenia pośredniego, • Regulowane prowadnice, • Osłona przed promieniowaniem UV, • Dodatkowy stopień.
Mechaniczne przygotowanie miejsca do założenia kasety suszenia pośredniego za zespołem 6 Składowe: • Mechanizm zawieszenia modułu suszenia pośredniego, • Regulowane prowadnice, • Osłona przed promieniowaniem UV, • Dodatkowy stopień.
Rampa zabezpieczająca przewody suszeń pośrednich (szerokość ok 770 m
Obciążki gumowe Saphira Pro Mix Olistwowane obciążki pozwalają na szybkie i precyzyjne naprężenie i wymianę obciążu. Te obciążki przeznaczone są do pracy z farbami UV i farbami konwencjonalnymi.

1.6 Zespół farbowo-zwilżający

Model / wyposażenie dodatkowe
S Zespół farbowy Heidelberg Zespół farbowy Heidelberg z kałamarzem farbowym zabezpieczony specjalną folią oraz system zwilżający Alcolor tworzą unikalne rozwiązanie gwarantujące wysoka stabilność procesu drukowania przy zachowaniu wysoko kontrastowych homogenicznych powierzchni drukowania. Składowe: • 500 kroków regulacji pozwala na precyzyjne ustawienie grubości farby na odbicie, • Szybka wymiana farby dzięki zastosowaniu folii zabezpieczających, • Równoległe przestawianie stref farbowych we wszystkich zespołach drukujących gwarantuje szybkie ustawianie profilu farbowego, • Kałamarz farbowy o minimalnym współczynniku konserwacji z powierzchnią ułatwiającą czyszczenie, • 4 rozcieracze farbowe pracujące parami gwarantują optymalne roztarcie farby. • 4 wałki farbowe nadające o różnych średnicach z funkcją wykonywania ruchu trawersującego (działanie antyszablone). Oscylacja wałków
S Heidelberg Alcolor innowacyjny system ciągłego pośredniego lub bezpośredniego nawilżania z inteligentnym systemem sterowania oraz kompensacją prędkości. Składowe: • 5-cio wałkowy zespół zwilżający, • Szeroki zakres tolerancji zwilżania dla stabilnego prowadzenia środka zwilżającego,

-
- Chromowy wałek wodny z funkcją rozcierania pozwalający na optymalną grubość warstwy filmu zwilżającego,
 - Wałek łączący z zespołem farbowym do prac o szczególnym charakterze.
 - Inteligentny algorytm nawilżania podczas produkcji i postoju maszyny gwarantuje zawsze szybki start i brak nadmiernego prowadzenia środka zwilżającego w początkowej fazie produkcji,
 - Możliwość jednoczesnego mycia zespołu farbowego i zespołu wodnego poprzez wałek łączący. Aktywacja odbywa się za pośrednictwem sterowania,
-

S Alcolor-Vario

Urządzenie do automatycznego ściągania zanieczyszczeń z formy drukowej w zespole nawilżającym. System ten szczególnie jest zalecany przy drukowaniu dużych jednorodnych powierzchni jak np.: plakaty, teczki, okładki.

UV MIX: Wałek wodny nadający do farb UV i konwencjonalnych. (1 x na zespół drukujący)

S Urządzenie do automatycznego mycia zespołu farbowego

Urządzenie do automatycznego mycia zespołu farbowego sterowane z głównego systemu sterowania maszyną drukującą z centralnym zasilaniem płynem myjącym i wodą:

Składowe:

- 12 programów mycia, w tym
 - 3 programy predefiniowane (krótki, standardowy, intensywny)
 - 9 programów konfigurowalnych
 - Czujnik, kontroli mycia, który zapobiega uruchomieniu programu
-

S Pakiet startowy dla systemu Saphira Wash-up & Go

Ekologiczne i szybkie czyszczenie myjki zespołu.

Składowe:

- 1 Zbierający wkład aluminiowy,
 - 2 Noże zbierające na zespół drukowy,
-

Komplet wałków farbowych (tryb pracy mieszanej)

Komplet wałków farbowych do pracy w trybie mieszanym tj; z farbami UV i farbami konwencjonalnymi (pakiet obowiązuje dla całej maszyny). Dopłata w zamian za standardowe wałki.

S Asystent regulacji ustawienia wałków farbowych

Po raz pierwszy na świecie zastosowano zautomatyzowaną metodę szybkiej i precyzyjnej kontroli ustawień regulacji zespołu farbowego. Drukarz potrzebuje kilka minut, aby uzyskać informację dotyczącą stanu regulacji wałków farbowych. Cała procedura jest realizowana przy pomocy specjalnego szablonu wzorcowego. Dodatkowo w systemie sterowania jest specjalne menu za pomocą, którego drukarz aktywuje funkcje kontroli poprawności ustawienia śladu styku wałków w zespołach farbowych.

Dodatkowy obieg systemu mycia

Niezależny obieg systemu mycia dla zespołów farbowych, obciążeń gumowych, cylindrów dociskowych pozwala na zastosowanie innego środka do mycia z drugiego centralnego zbiornika. System rekomendowany do pracy w trybie mieszanym tj. w środowisku farb konwencjonalnych i farb UV.

1.7 Zarządzanie podawaniem środka zwilżającego

Model / wyposażenie dodatkowe

S CombiStar Compact (P)

Moduł Combistar Compact pozwala na utrzymanie stałych warunków drukowania oraz jakości procesu drukowania dzięki integracji zarządzania podawania środka zwilżającego i termostatowania wałków farbowych w jednej kompaktowej szafie peryferyjnej.

Składowe:

- Energooszczędny moduł do zarządzania środkiem zwilżającym i termostatowania zespołów farbowych,
 - Dozowanie alkoholu za pośrednictwem AlcoControl,
 - Dozowanie buforu za pośrednictwem Fluidos,
 - Podłączenie do wody bieżącej,
 - System podstawowej filtracji środka zwilżającego ze zbiornikiem pośrednim,
 - Zawory obrotowe wraz z przewodami,
 - Szafa peryferyjna w układzie chłodzenia powietrzem.
-

Nadstawka wyciągowa dla powietrza procesowego dla urządzenia do zarządzania przygotowaniem środka zwilżającego HydroStar lub Combistar.

FilterStarCompact

Stacja filtrująca środek zwilżający do szafy zarządzania podawaniem środka zwilżającego.

Funkcje:

- Wydłużenie okresu użytkowania środka zwilżającego do ok. 2-3 mieś.,
 - Wielkość odfiltrowywanych cząstek ok 5 µm,
 - Możliwość bezproblemowego zredukowania ilości alkoholu do 5-6 %,
 - Filtracja jest tylko mechaniczna (nie chemiczna), nie wpływa na właściwości środka zwilżającego pod kątem ilości buforu i ilości alkoholu,
 - Przy wymianie filtra nie jest wymagana wymiana środka zwilżającego na nowy,
 - Urządzenie pracuje bez żadnego zagrożenia dla maszyny,
 - W przypadku zakłóceń urządzenia, maszyna będzie pracowała dalej,
 - Wydajność pompy ok. 900 l/h co pozwala przefiltrować roztwór zwilżający około 4-5 razy w ciągu jednej godziny (zależnie od specyfikacji maszyny),
 - System rekomendowany do druku bez alkoholu i UV.
-

1.8 Wykładanie

Model / wyposażenie dodatkowe

S Wykładanie Preset Plus

Przemysłowe wykładanie z pakietem intuicyjnych rozwiązań automatyzujących przestawianie formatów na wykładaniu gwarantuje tworzenie równego stosu przy maksymalnych prędkościach drukowania.

Składowe:

- 10.4" ekran dotykowy z funkcją szybkiego dostępu do najważniejszych parametrów ustawiania wykładania,
- W pełni automatyczne ustawianie parametrów Preset dla wszystkich najważniejszych parametrów podłoża drukowego w zakresie formatu i wartości powietrza bazując na fabrycznie opracowanych krzywych charakterystycznych dla całej gamy podłoży drukowych,
- Krzywe charakterystyczne są unikalną cechą maszyn Heidelberg i pozwalają na skrócenie czasu narządu i są podstawą uzyskiwania maksymalnych prędkości drukowania,
- W pełni automatyczne ustawianie formatu w zakresie bocznych i tylnych równaczy oraz wspomagane powietrzem mostkowanie formatu,
- Automatyczne dostosowanie otwierania łapek do prędkości maszyny,
- Specjalny system prowadzenia arkuszy bez zarysowań z opatentowaną technologią blach prowadzących arkusze wykorzystujących efekt Venturi w połączeniu z opatentowanymi aerodynamicznymi mostami z łapkami prowadzącymi arkusze,
- Zdalnie sterowany z funkcją Preset, zintegrowany na odcinku prowadzenia arkuszy moduł prostowania arkuszy,
- W pełni kontrolowalne, precyzyjne wykładanie arkuszy z układaniem stosu o równych krawędziach. Jest to podstawa do łatwiejszej dalszej obróbki introligatorskiej,
- Płyta na stos z rampą,
- Pracujący w systemie Preset system nadmuchów z funkcją kompensacji ilości powietrza do prędkości maszyny,
- System nadmuchów powietrza nad stosem wraz z rozwiązaniem wykorzystującym strukturę plastra miodu redukuje chaotyczne przemieszczanie się warstw powietrza do jednorodnego strumienia, który łagodnie dociska całą powierzchnię arkusza do stosu,
- System nadmuchu posiada indywidualnie regulowane dysze nadmuchowe co jest szczególnie ważne przy cienkich podłożach drukowych.

Wydłużone wykładanie z trzema modułami (X3)

Wydłużona sekcja suszenia z bezdotykowym systemem prowadzenia arkuszy z wykorzystaniem dysz Venturi-ego pozwala uzyskać lepszą jakość powłoki lakieru przy wykorzystaniu maksymalnej prędkości maszyn. Wykładanie jest zaprojektowane do współpracy z systemem Heidelberg DryStar.

S System hamulców arkusza z możliwością ustawiania formatu

Funkcje: Efektywne i stałe hamowanie arkuszy dzięki optymalnej kontroli

- hamowania za pośrednictwem taśm z podciśnieniem, Łatwa wymiana taśmy ssącej lub modułu hamującego,
 - Specjalnie opracowany wał napędowy nie wymaga dużych nakładów pracy związanych z jego konserwacją,
 - Moduły hamujące można szybko dopasować do formatu arkusza za
 - pomocą łatwej regulacji, Do zmiany formatu modułu hamującego nie są wymagane narzędzia, Możliwość łatwej zmiany kąta nachylenia modułu hamującego, dostosowując go
-

do papieru lub do kartonu. W ten sposób otrzymujemy optymalne naprężanie arkusza. z poziomu modułów hamujących. Ustawienie jest dwustopniowe.

Przygotowanie wykładania do pracy w trybie UV

- To przygotowanie obejmuje wszystkie niezbędne elementy wyposażenia wykładania pod względem odporności i bezpieczeństwa pracy w trybie UV dla maszyny i operatorów.
-

PowderStar Pro CAN

Przemysłowy system do równomiernej i precyzyjnej aplikacji proszku. Pewna i bezpieczna produkcja przy maksymalnych prędkościach drukowania przy minimalnej ilości podawania proszku dzięki zastosowaniu specjalnie zaprojektowanych dysz proszkujących z wspomaganie strumieniem powietrza.

Składowe:

- Automatyczne dostosowanie formatu,
 - Wielostopniowe dostosowywanie się do formatu arkusza,
 - System kompensacji ilości proszku zależnie od prędkości maszyny,
 - Obsługa systemu odbywa za pośrednictwem głównego sterowania oraz dostępne są funkcje Remote Service za pośrednictwem technologii CAN.
-

CleanStar Compact

Zadaniem tego systemu jest zredukowanie obciążenia miejsca obsługi z pyłu i powietrza procesowego w obszarze stref wykładania

Składowe:

- Kanały odprowadzające powietrze procesowe,
 - Szczotki do oczyszczania mostków z łapkami,
 - Wyciąg z możliwością podłączenia do głównego systemu usuwania powietrza procesowego w drukarni.
-

1.9 System suszenia

Model / wyposażenie dodatkowe

DryStar Combination CAN 3 (P)

Wysokiej klasy system suszenia DryStar CAN z 3 kasetami do utrwalania farb i lakierów konwencjonalnych.

Składowe:

-
- 1 Kasetę suszenia IR i nadmuchu gorącego powietrza z kompensacją formatu suszenia na krawędziach,
 - 1 Kasetę nadmuchu gorącego powietrza z technologią wydajnych okrągłych dysz nadmuchowych,
 - 1 Kasetę nadmuchu powietrza z otoczenia,
 - Chłodzona blacha prowadząca arkusze,
 - System odprowadzenia powietrza procesowego,
 - Czujnik temperatury w obszarze stosu z automatyczną kontrolą systemu suszenia,
 - Moduły suszenia są zintegrowane w zakresie drogi podłoża drukowego w taki sposób, aby zagwarantować osiągnięcie najlepszych z możliwych efektów suszenia przy utrzymaniu maksymalnych prędkości drukowania stosownie do danych wymagań,
 - Szafa peryferyjna w układzie chłodzenia powietrzem.
-

Nadstawka nad szafę suszenia pieca DryStar Coating CAN / DryStar Combination CAN /.

Combination CAN / Szafa DryStar Combination Carton CAN tylko w wersji chłodzenia powietrzem.

1.10 Urządzenia pomiarowe

Model / wyposażenie dodatkowe

Prinect Axis Control

Najwyższej klasy system do spektrofotometrycznych pomiarów drukowanego arkusza.

Składowe:

- Spektrofotometryczny pomiar jakości drukowania kolorów CMYK oraz kolorów specjalnych w oparciu o pasek kontrolny,
 - W pełni automatyczna kontrola prowadzenia farby opiera się na pomiarze spektrofotometrycznym gwarantującym uzyskanie optymalnej zgodności pomiędzy wzorcem a drukowanym arkuszem,
 - Pomiar wykorzystuje specjalny pasek kontrolny zawierający podstawowe pola do oceny jakości drukowanej odbitki,
 - Czytelna wizualizacja wykonanych pomiarów w zakresie: - Oceny różnicy kolorystycznej Delta E, - Wskazań najlepszego przybliżenia kolorystycznego Bestmatch, - Pomiaru gęstości optycznej, - Oceny pól murzenia/dublowania, - Pomiaru przyrostu punktu rastrowego, - Oceny różnicy w ustawieniu stref farbowych Delta F,
 - Możliwość dokonywania pomiaru w warunkach M1, M2, M3 dla pomiarów zgodnych z normami ISO / PSO / FOGRA,
 - Centralna Baza Kolorów Specjalnych, do zarządzania kolorami z funkcją importu plików CxF,
 - W zakresie dostawy znajdują się: Baza kolorów w systemie HKS i Pantone jak również wartości referencyjne FOGRA51-52 dla druku zgodnego z ISO/PSO. Wymagane: Instant Gate i Prinect Production z Analize Point,
 - Automatyczne wykrywanie pozycji paska kontrolnego na arkuszu,
 - Prędkość pomiaru w trybie automatycznym 20 cm/s,
 - Tryb automatycznego ciągłego raportowania w zakresie utrzymania zadanych parametrów jakościowych w całym nakładzie. Wymagane są: Instant Gate i Prinect Production z Analize Point,
-

-
- Bezpłatny dostęp do bazy wszystkich pasków kontroli DIPCO, www.heidelberg.com,
 - Funkcja eksportu zmierzonych wartości spektralnych dla systemów kontroli jakości innych producentów pressSIGN lub MeasureColor za pośrednictwem Prinect API. Wymagane są: Prinect Production w wersji 2021 lub wyższej.
-

1.11 Zespół lakierujący

Model / wyposażenie dodatkowe

S Zespół lakierujący z systemem rakla komorowego

Najnowszej generacji system rakla komorowego pozwalający na uzyskiwanie stałych i powtarzalnych efektów lakierowania w jednym cyklu z drukowaniem.

Składowe:

- Zdalne ustawianie registrów z szerokim zakresem regulacji pasowania:
 - Register obwodowy ± 2 mm,
 - Register boczny ± 2 mm,
 - Register skośny ± 1 mm,
 - Zdalna regulacja ustawiania tłoczenia pomiędzy cylindrem dociskowym a cylindrem z formą do lakierowania (jedno lub dwustronna),
 - Zdalna regulacja ustawiania tłoczenia pomiędzy wałkiem rastrowym a cylindrem z formą do lakierowania (jedno lub dwustronna),
 - Regulowany nadmuch powietrza w szczelinie tłoczenia pomiędzy cylindrem lakierującym a cylindrem dociskowym pozwalający na optymalne ustawienie drogi papieru,
 - Dodatkowa możliwość korekty pasowania za pomocą listew mocujących,
 - Możliwość korekty pasowania za pomocą tylnej listwy mocującej,
 - Mechanizm dwustopniowego załączania docisku pozwalający na kontrolowane wejście i zejście z tłoków,
 - Uszlachetniona powierzchnia cylindrów dociskowego i formowego są specjalnie zabezpieczone przed korozją. Powłoka zabezpieczająca jest łatwa w czyszczeniu,
 - System specjalnych łożysk wałka rastrowego z mechanizmem mocującym do szybkiej wymiany wałka rastrowego,
 - Miejsce do przechowywania dwóch wałków rastrowych z możliwością bezpośredniego dostępu.
-

S Cylinder z formą do lakierowania - standard

Cylinder z formą do lakierowania z uniwersalnym systemem mocowania formy do lakierowania

Składowe:

- Uniwersalny system mocowania form do lakierowania wraz z systemem pasowania,
 - Możliwość zakładania obciążeń lub płyt do lakierowania,
 - Bardzo wygodny dostęp od strony wykładania do szybkiej i dokładnej wymiany płyty lakierującej,
 - Wymiana formy lakierującej odbywa się tylko przez jednego operatora,
 - System mocowania ze stałym początkiem lakierowania. Początek lakierowania można dopasowywać zależnie do typu obciążu lub typu, formy do lakierowania,
-

-
- Pneumatycznie dostawiany wałek dociskowy celem ułatwienia zakładania płyty lakierującej lub obciążu do lakierowania,
 - Automatyczne pozycjonowanie cylindra lakierującego do łatwej i szybkiej wymiany płyty lakierującej lub obciążu do lakierowania,
 - Komplet listew do mocowania podkładów pozwala na szybką zmianę podkładów oraz dokładne spozycjonowanie przez jednego operatora,
 - System jest przewidziany do zakładania form do szlancowania lub do perforacji.
-

Przygotowanie zespołu lakierującego do pracy w trybie UV

Rakiel komorowy ciśnieniowy

Opatentowany rakiel komorowy pracujący w trybie ciśnieniowym jest przeznaczony do pracy z lakierami na bazie wody lub lakierami UV z możliwością stosowania według uznania wałka rastrowego liniowego lub Perfect Screen.

Składowe:

- Specjalna komora raklowa,
 - Wanna zbierająca,
 - Komplet uszczelnień,
 - Zestaw noży raklowych,
 - Zintegrowany system szybkiej wymiany noża raklowego,
 - Zintegrowany czujnik regulacji ciśnienia pozwalający na uzyskanie optymalnego połysku,
 - Czujnik poziomu ilości lakieru w wannie zbierającej zapobiegający pienieniu się lakieru.
-

CoatingStar Compact CAN - pompa do lakieru

Wysokowydajna pompa do podawania różnych typów lakieru wraz z lakierami dyspersyjnymi oraz lakierami UV.

Składowe:

- Mimośrodowa pompa bez części zużywających się o wydajności 1000 l/h,
 - Pompa bezpulsacyjna,
 - Bezpulsacyjne podawanie lakieru do zastosowania zwłaszcza z raklami komorowymi pracującymi w systemie ciśnieniowym,
 - Panel do zdalnego sterowania,
 - Obsługa odbywa się z poziomu głównego sterowania za pośrednictwem połączenia CAN.
-

Indywidualna adaptacja drugiego obiegu lakierowania

C LVG 550 l/h - drugi obieg lakierowania

Kompletny drugi obieg lakierowania wyposażony w dwie naprzemiennie pracujące pompy membranowe.

Składowe:

- Przełączanie pomiędzy dwoma różnymi systemami lakieru za pomocą szafy sterowania,
 - Komplet przewodów zasilających i powrotnych dla tego obiegu lakieru,
 - Kompaktowa pompa membranowa o niskim współczynniku konserwacji,
 - Pompa jest wyposażona w 2 pompy membranowe sterowane silnikiem z wydajnością do 550 l/h,
 - Tryb ciągłej cyrkulacji lakieru,
-

-
- Łatwe czyszczenie układu zasilającego lakier.
-

1.12 Dodatkowe opcje do zespołu lakierującego

Model / wyposażenie dodatkowe

Walek rastrowy HEIhelical: 15 cm³/ 60 l - ostatni zespół lakierujący

Walek rastrowy Saphira PLP, wyprodukowany według opatentowanej technologii Heidelberg Pulse Laser Proces. Walek rastrowy posiada lekką powłokę ceramiczną.

Parametry techniczne:

- Struktura: liniowa,
 - Liniatura: 60 l/cm,
 - 1. Pojemność: 15 cm³/m², 60°; 9,7 BCM,
 - 1. Walek nadaje się do pracy z raklem komorowym pracującym w systemie ciśnieniowym.
-

Dodatkowy walek rastrowy HEIhexagon: 13 cm³/ 100 l

Walek rastrowy Saphira PLP, wyprodukowany według opatentowanej technologii Heidelberg Pulse Laser Proces. Walek rastrowy posiada lekką powłokę ceramiczną.

Parametry techniczne:

- 1. Struktura: plaster miodu,
 - 1. Liniatura: 100 l/cm,
 - 1. "Pojemność: 13 cm³/m²; 8,4 BCM."
-

Dodatkowa komora rakłowa w systemie grawitacyjnym

Składowe:

- Komora rakłowa,
 - Wanna zbierająca,
 - Przewody.
-

1.13 Wyposażenie pozostałe

Model / wyposażenie dodatkowe

S System centralnego smarowania

Centralny system smarowania dla podzespołów dla samonakładaka oraz podzespołów wykładania zarówno na S.N. i S.O. W ten sposób jest zagwarantowane ciągłe smarowanie kluczowych komponentów maszyny. System centralnego smarowania

Pakiet do zadrukowywania kartonu

Wyposażenie do wspomagania zadrukowywania kartonu.

Składowe:

- Wzmocnione ograniczniki tylnej krawędzi stosu w obszarze stosu na samonakładaku,
-

- Trawersa z rolkami na stole spływowym,
- Szczotka usuwająca pył z arkuszy,
- Dodatkowa prowadnica arkuszy na cylinder lakierujący,
- 2 dyski podpierające na kole wału łańcuchowego (segmenty wykładania).

S StaticStar Advanced

Zaawansowany moduł do usuwania ładunków elektrostatycznych o wyższej wydajności na nakładaniu i wykładaniu.

Składowe:

- Dodatkowe listwy dejonizujące i nadmuchy zjonizowanego powietrza wraz z jonizacją proszku pozwalają na zminimalizowanie czynnika elektrostatyki jako zewnętrznego obniżającego jakość aplikacji proszku.

S Zestaw startowy do maszyny

Składowe:

- Zestaw startowy,
- Podstawowe narzędzia, 1 stół/wózek - nakładanie, 1 stół/wózek odbieranie, Blachy podkładowe pod maszynę.

1.14 Pozostałe

Model / wyposażenie dodatkowe

1	Remote Service 60 miesięcy
1	Raport Performance (czas trwania 6 m-cy)
1	Press Center 3/XL 3 Instant Gate
1	Press Center XL 3 Wallscreen Application
1	Press Center 3/XL 3 Color Assistant Pro
1	Press Center XL 3 Netprofiler
1	Press Center 3/XL 3 DryStar Advanced
1	Press Center 3/XL 3 Instant Start
6	Mieszadło do kałamarza

2. Sztanco-zaginarka BEIL

Model / wyposażenie dodatkowe

1	Sztanco-zaginarka BEIL
---	------------------------

3. IST-UV System suszenia UV

Model / wyposażenie dodatkowe	
1	IST-UV System suszenia UV System suszenia końcowego UV do suszenia w technologii z farbami lub lakierami UV. Składowe: • 2 kasety suszenia końcowego każdy z 1 lampą UV, System suszenia pośredniego UV do suszenia w technologii z farbami UV. Składowe: • 3 kasety suszenia pośredniego UV z 1 lampą,
6	Przygotowanie zespołów drukujących w zakresie podłączenia: zasilania elektrycznego, zasilania w powietrze i wodę chłodzącą (dla całej maszyny) Dopłata do promienników o mocy 200 W/cm