

HEIDELBERG

Speedmaster CX 104

**PRZEKUJ SŁOWA
W ZYSK.**



4

CO₂
neutral

Intelliline

HEIDELBERG
Speedmaster

PERFEKCJA W DRUKU:

Speedmaster CX 104

RG
ter

04

Speedmaster CX 104

07

Szybsza zmiana różnorodnych prac

08

Wyjątkowy jak Ty

11

Forma i funkcjonalność

13

Imponujący w każdym detalu

18

Dopasowany do Twojego modelu biznesowego

20

Optymalizacja wskaźnika OEE

22

Heidelberg User Experience

24

Energooszczędny i neutralny dla klimatu

26

Twoja droga do cyfrowej przyszłości



KLASA SAMA W SOBIE W OPAKOWANIACH I AKCYDENSACH.

Witamy w przyszłości: z nowym
Speedmasterem CX 104, jesteś gotowy na wszystko
o co Twoi klienci mogą Cię prosić.



Drukowanie nigdy nie było prostsze.

Koncepcja maszyny Speedmaster®CX 104 łączy sprawdzoną niezawodność z innowacjami technicznymi i wyjątkową koncepcją obsługi.

To sprawia, że drukowanie jest przyjemne!

Speedmaster CX 104 otwiera przed Tobą zupełnie nowe możliwości – aż po nawigowaną lub autonomiczną produkcję.

Jest to możliwe dzięki inteligentnym systemom wspomagania, takim jak Intellistart®3 i nowy Intelliline, które rewolucjonizują zmiany zleceń dzięki zoptymalizowanej czasowo automatyzacji i zapewniają pełną przejrzystość.

Uniwersalna maszyna do druku jednostronnego w nowym formacie może z łatwością zadrukowywać wszystkie podłoża – od cienkiego papieru po twardy karton. Dzięki prędkości do 16 500 ark./godz. sprostą również wymaganiom pod względem wydajności. A nowo opracowana, łatwa w obsłudze języczek lakierujący pomoże spełnić wszystkie marzenia Twoich klientów.

Wszechstronność i wysoka wydajność maszyny zrobi wrażenie na wszystkich: nie tylko zajmującym się opakowaniami, ale także akcydensami i etykietami.

Bez względu na to, jakim innym segmentem możesz być zainteresowany w przyszłości, Speedmaster CX 104 może być dowolnie konfigurowany – całkowicie zgodnie z Twoimi potrzebami – za pomocą różnych pakietów dodatkowych.

Dla Ciebie oznacza to dodatkowe zabezpieczenie na przyszłość i bezpieczeństwo inwestycji.



SZYBSZA ZMIANA RÓŻNORODNYCH PRAC.

Wszechstronny zawodnik. W nowym formacie. Speedmaster CX 104 jest gotowy na wszystko o co Twoi klienci mogą Cię prosić, od druku opakowań przez druk akcydensów po druk etykiet, od papieru o niskiej gramaturze po kartony. Dzięki tej maszynie zawsze zrobisz wrażenie na swoich klientach.

Maszyna Speedmaster CX 104 poradzi sobie z każdym zleceniem. Umożliwia ona obróbkę szerokiej gamy podłoży i może być wyposażona w różne pakiety dodatkowe dostosowane do potrzeb klienta.

Opakowania w najlepszym wydaniu.

Speedmaster CX 104 ma wszystko aby zapewnić sukces w produkcji opakowań premium. Pakiet KartonKit zapewnia niezawodny transport arkuszy podczas obróbki opakowań składanych. Moduł złożenia na zimno FoilStar® żliwia uzyskanie różnorodnych wykończeń – robiących wrażenie efektów metalicznych, które podnoszą wartość produktów poligraficznych.

Technologia UV zapewnia efekty wysokiego połysku i skraca czas przekazania pracy do introliogatorni, a nowy, innowacyjny zespół lakierujący łączy najwyższe standardy wykończenia z wyjątkowym komfortem obsługi.



Akcydensy robiące wrażenie.

Maszyna Speedmaster CX 104 jest niezwykle ekonomiczna i wyróżnia się oszczędnym oraz wydajnym procesem produkcyjnym. Wysoce zautomatyzowany, wysokowydajny samonakładak oferuje dużą stabilność pracy. Zapamiętane profile dla różnych podłoży umożliwiają w pełni automatyczne wstępne ustawienie wszystkich istotnych parametrów. Rezultatem są zminimalizowane czasy narządu i wysokie prędkości produkcyjne.

Dzięki innowacyjnej technologii suszenia DryStar® LE UV i DryStar LED można wykorzystać wszystkie zalety druku UV bez żadnych ograniczeń.

WYJĄTKOWY JAK TY.



Maszyna dostosowana do użytkownika,
a nie odwrotnie.

Metoda drukowania zależy od zastosowania. – Ty decydujesz. Jak odpowiedzieć na zwiększające się wymagania rynku? Odpowiedzią jest Speedmaster CX 104. Dzięki elastycznej konfiguracji maszyny, dodatkowemu obiegowi mycia zespołu farbowego, rakli i cylindrów drukowych można łatwo przełączać się między konwencjonalnymi i natychmiast utrwalanymi farbami UV. Szybko i ekonomicznie. Tak jak wymaga tego zlecenie.



Auto Protect: ochrona wałków farbowych podczas pracy. Funkcja Auto Protect znacznie zwiększa żywotność wałków farbowych; jeśli po zmianie zlecenia zespół drukujący nie jest potrzebny, jest on automatycznie myty i nakładany jest środek ochronny na wałki. Gdy jest ponownie potrzebny, pasta zabezpieczająca wałki zostaje automatycznie spłukana.

Atrakcyjna dla obsługi. Wszystkie zespoły farbowe na ogół wytwarzają mgłę, w większym lub mniejszym stopniu w zależności od używanej farby i prędkości produkcyjnej. W Speedmasterze CX 104 ta mgła jest usuwana przez bardzo wydajny odciąg mgły farbowej. Zapewnia to bezpieczną pracę w trybie UV i sprawia, że Speedmaster jest może być ulubieńcem operatorów. Daje to przewagę, jeśli chodzi o przyciągnięcie wykwalifikowanego personelu.

Czy konwencjonalne
czy szybkoschnące farby UV –
wybór należy do Ciebie.

CO₂
neutral

Intelliline

HEIDELBERG
Speedmaster



FORMA I FUNKCJONALNOŚĆ.

Speedmaster CX 104 ustanawia nowe standardy w zakresie ergonomii i bezpieczeństwa.

Innowacyjny zespół lakierujący z niespotykaną wygodą obsługi. Innowacyjny, całkowicie zmodernizowany zespół lakierujący został zaprojektowany z myślą o różnorodności zastosowań i szybkich zmianach pomiędzy zleceniami.



Szybciej jeśli jest taka potrzeba.

Ulepszona wymiana wałków w przeprojektowanym zespole lakierującym sprawia, że proces przygotowania do pracy jest wyraźnie łatwiejszy, bezpieczniejszy i szybszy. Formę do lakierowania można teraz z łatwością mocować również centralnie. Dzięki temu wymiana płyt jest znacznie szybsza.

Integracja ze sterownikiem maszyny za pośrednictwem Prinect Press Center® XL 3 oferuje różnorodne opcje zdalnego sterowania, takie jak regulacja pasowania, regulacja ciśnienia i aktywacja arkusza czyszczącego.

Korzyść: skrócenie czasu potrzebnego na te czynności, a dostępność maszyny i ekonomiczność są o wiele wyższe.

Ergonomiczna konstrukcja zapewnia optymalne środowisko pracy.

Nowy pomost z poręczami i dobrze przemyślana koncepcja stopni zapewniają doskonały dostęp do maszyny. Wszystkie jej części są łatwo dostępne, a obsługa maszyny jest bezpieczna. Przestoje zostały znacznie zredukowane, a ogólna wydajność wzrasta.

Dzięki inteligentnym rozwiązaniom konstrukcyjnym lepsza ergonomia pracy operatora nie oznacza wcale konieczności zajmowania przez maszynę większej przestrzeni.

A blue-tinted photograph of a modern industrial facility. In the foreground, a metal walkway with a diamond plate pattern runs diagonally across the frame. To the left, a safety railing with vertical posts and a thin wire runs along the walkway. In the background, several tall, white industrial machines are visible, receding into the distance. The lighting is dramatic, with strong highlights and deep shadows, creating a sense of depth and scale.

**NAJWAŻNIEJSZE CECHY
MASZYNY W SKRÓCIE.**

IMPONUJĄCY W KAŻDYM DETALU.

Speedmaster CX 104.





- **Wysoka wydajność**

Speedmaster CX 104 oferuje maksymalną prędkość do 16 500 ark./h dla wszystkich rodzajów podłoży, od cienkiego papieru po karton.

- **Zaawansowana automatyzacja**

zapewnia krótszy czas narządu, mniej makulatury i niezmiennie wysoką jakość druku.

- **Dla wymagających uszlachetnień**

Innowacyjny zespół lakierujący jest wyjątkowo wygodny w obsłudze. Przemysłana koncepcja wałków anilox skutkuje znacznie krótszymi czasami narządu – a tym samym większą ekonomicznością.

- **Przygotowana na technologię UV**

Suche arkusze pozwalają na natychmiastową obróbkę po druku. Systemy suszenia DryStar LE UV i DryStar LED stanowi synonim wysokiej wydajności energetycznej i krótkich czasów przygotowania. Nowy, wysokowydajny odciąg mgły farbowej gwarantuje czyste środowisko pracy.

- **Ergonomiczna konstrukcja maszyny**

Nowy pomost z poręczami i dobrze przemyślana koncepcja stopni zapewniają doskonały dostęp do maszyny.

- **Heidelberg User Experience**

Prinect Press Center XL 3, jedyna w swoim rodzaju nawigacja z Intelli-start 3 oraz inteligentne systemy wspomagające zapewniają przewidywalne wyniki i zwiększoną wydajność.

- **Wysoka produktywność**

osiągana jest dzięki monitorowaniu ustawień i przebiegu procesu drukowania dla całej produkcji: Prinect Inpress Control®3 automatycznie mierzy i kontroluje barwę oraz pasowanie przy wszystkich prędkościach produkcyjnych.



- **Szybkie zmiany form drukowych**

W pełni automatyczna sekwencyjna zmiana płyt możliwa jest dzięki funkcji AutoPlate Pro.

- **Niezawodne prowadzenie arkuszy**

Niezawodny system transportu arkuszy AirTransfer z uniwersalnymi chwytakami na bębnie transferowym umożliwia transport podłoży o grubości od 0,03 do 1,0 milimetra, a także szybkie i łatwe przestawienie na różne rodzaje papieru i kartonu.

- **Wydajne i inteligentne mycie**

W pełni automatyczne urządzenia myjące dla zespołu farbowego, cylindrów drukowych i cylindrów dociskowych charakteryzują się monitorowaniem opartym na czujnikach i wyjątkowo krótkim czasem mycia. Wash Assistant znajduje najlepszy program dla danego zadania, zapewniając optymalne rezultaty przy użyciu jedynie niewielkiej ilości środka myjącego.

- **Ochrona wałków**

Ochrona wałków Auto Protect zapewnia w pełni automatyczną ochronę nieużywanych wałków farbowych podczas pracy.

- **Zespół farbowy**

Szybkie i łatwe czyszczenie możliwe jest dzięki samokalibrującym się i bezobsługowym strefom farbowym.

- **Standaryzowane, jednolite nafarbianie**

Oprogramowanie Color Assistant Pro automatycznie dostosowuje wstępne ustawienia nafarbiania dla różnych papierów, farb i warunków drukowania na podstawie arkusza OK.

- **Nieprzerwana produkcja**

Automatyczne wykładanie non-stop delivery pozwala na w pełni automatyczne, nieprzerwane zmiany stosów.

- **Elastyczne konfigurowanie maszyny**

dzięki dodatkowym pakietom pozwala dopasować się do potrzeb Twoich klientów.



System Prinect. Wszystko w jednym.

Prinect Business i Prinect Production integrują wszystkie etapy produkcji poligraficznej w jeden spójny proces: od kalkulacji kosztów, poprzez produkcję prepress, druk i postpress, aż po fakturowanie. Dzięki Prinect użytkownik korzysta ze wszystkich funkcji przepływu pracy, ale płaci tylko za faktycznie wyprodukowany nakład.

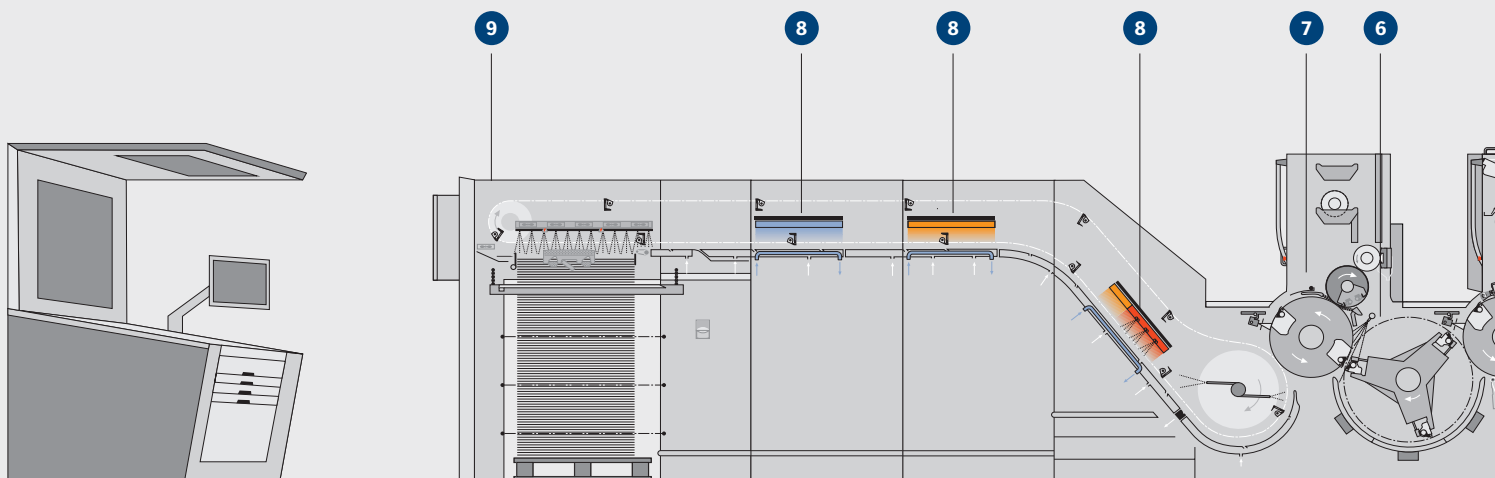
➔ **Więcej:**
heidelberg.com/en/prinect

HEIDELBERG
Speedmaster

CO₂
Smart

Intelliline

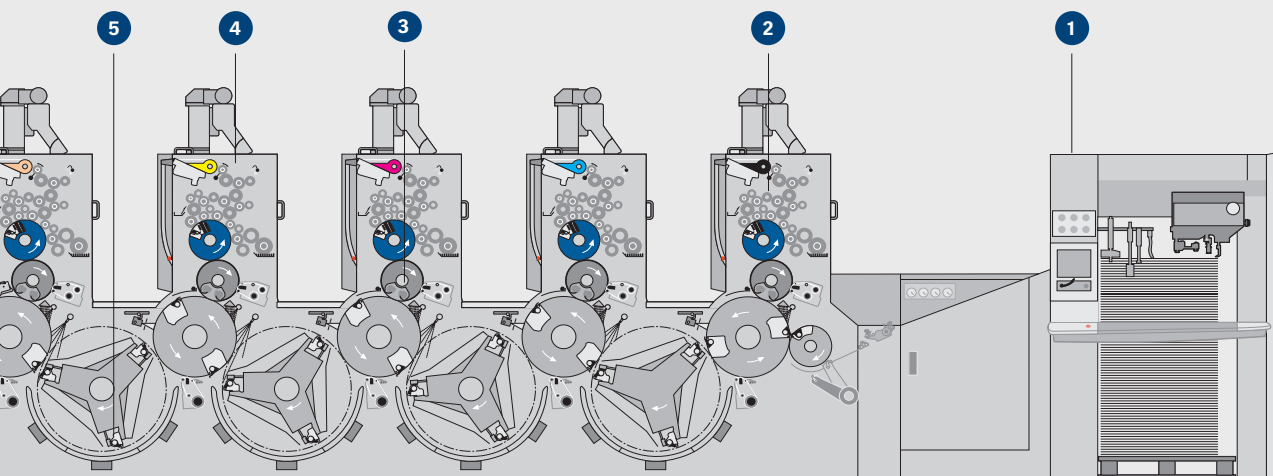




Na rysunku pokazano przykładową konfigurację maszyny.
Niektóre z elementów wyposażenia mogą być dostępne jako opcja.

DOPASOWANY DO TWOJEGO MODELU BIZNESOWEGO.

Przegląd elementów maszyny. Wół roboczy lub wysoce zautomatyzowana maszyna drukująca do zadań specjalnych – Speedmaster CX 104 z opcją elastycznej konfiguracji ma coś dla każdego.



1 Samonakładak

Samonakładak Preset Plus automatycznie dostosowuje ustawienia formatu arkusza i nadmuchi powietrza. Panel sterowania z ekranem dotykowym zapewnia intuicyjną i ergonomiczną obsługę.

2 Zespół farbów-zwilżający

Zespół farbów z kałamarzem i zespołem nawilżającym Alcolor®, zapewniają wyjątkową stabilność produkcji. Oprogramowanie Color Assistant Pro do samokalibracji stref farbów i doskonałego dozowania farby.

3 Zespół drukujący

AutoPlate Pro zapewnia w pełni automatyczną zmianę płyt w najkrótszym czasie. System podawania farby InkStar® w automatyczny sposób napełniania kałamarze farbów.

4 Urządzenia myjące

W pełni automatyczne urządzenia do mycia zespołów farbów, obciągów i cylindrów dociskowych, zapewniające krótkie czasy mycia. Auto Protect: środek ochronny do wałków zmniejsza zużycie wałków farbów, gdy zespół nie jest używany.

5 Prowadzenie arkusza

AirTransfer system zapewnia bezdotykowe prowadzenie arkuszy wykorzystując technologię dyszy Venturiego. Zapewnia to doskonałą jakość transportu arkuszy i wykorzystanie bardzo elastycznych podłoży.

6 System pomiaru barwy oraz kontroli i korekcy pasowania

Prinect Inpress Control 3 spektrofotometrycznie mierzy i kontroluje barwę podczas produkcji. Jednocześnie sprawdzane i korygowane jest pasowanie.

7 Zespół lakierujący

Innowacyjny zespół lakierujący wyposażony w wysokiej jakości systemem rakla komorowego i unikalny systemem szybkiej wymiany rolek aniolox. Gwarantuje jednolitą nakładanie lakieru o wysokim stopniu połysku.

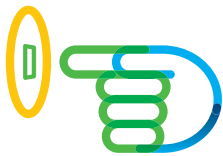
8 System suszenia

DryStar Combination: moduły suszenia na podczerwień, a także na gorące powietrze i powietrze recykulowane, optymalnie skoordynowane z transportem arkuszy.

9 Wykładanie

Wykładanie Preset Plus zapewnia wysoką precyzję tworzenia stosów z najkrótszymi czasami narządu dzięki wykorzystaniu danych ustawień wstępnych. Automatyczne urządzenie non-stop zapewnia w pełni automatyczną, bezprzerwową wymianę stosu na wykładaniu. Dynamiczny hamulec arkuszy przyjmuje arkusz i zwalnia go do prędkości podawania w kontrolowanych warunkach.

Znaczące zwiększenie wskaźnika wydajności (OEE) i wyjątkowa wydajność maszyn generacji 2020 dzięki wykorzystaniu ogromnego spektrum cyfrowych możliwości. To czyni je najbardziej zautomatyzowaną i inteligentną generacją Speedmasterów. Skoncentrowanie się na wydajności nowego Speedmastera niezależnie od operatora wynosi technologię Push to Stop Heidelberga na nowy poziom.

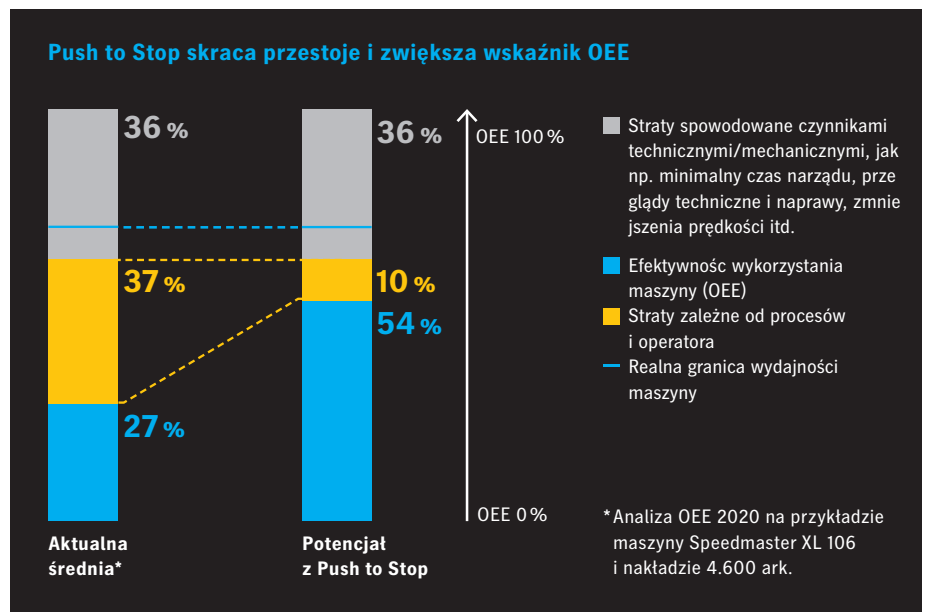


Push to Stop.

Klucz do inteligentnej drukarni.

Przyszłość druku przemysłowego. Zintegrowana komunikacja w całym łańcuchu procesów, połączona z inteligentną automatyzacją - to przyszłość nowoczesnej produkcji poligraficznej. Niezależnie od tego czy mówimy o małych przedsiębiorstwach, czy o dużych drukarniach przemysłowych. Inteligentna produkcja zmniejsza złożoność i przyspiesza autonomiczne procesy. Kluczem do tego jest cyfrowe połączenie sieciowe poprzez zintegrowany system zarządzania i kontroli procesu produkcyjnego Prinect®.

Speedmaster pozwala zwiększać wskaźnik OEE. OEE jest kluczowym wskaźnikiem efektywności, który pozwala ocenić, jak efektywnie wykorzystany jest w praktyce dany system produkcyjny. Oblicza się go ze składowych: dostępność, wydajność i jakość. Średnia OEE dla wszystkich klas formatowych wynosi obecnie około 20%. Speedmaster, które osiągają OEE na poziomie 50% i więcej oraz zadrukowują 90 milionów arkuszy rocznie to wyniki, które jeszcze można poprawić.



Wykorzystać potencjał: celem jest optymalizacja żółtego zakresu. Aby zwiększyć wskaźnik OEE maszyny należy wykorzystać dostępny potencjał poprawy. Około połowy tego potencjału jest uwarunkowana technicznie (szara belka na wykresie). Jednak techniczne ulepszenia nie zawsze przynoszą sukces – możliwy jest on tylko wówczas, gdy jednocześnie zoptymalizowane zostaną aspekty organizacyjne. Druga połowa potencjału odnosi się do procesów i obsługi (żółta belka na wykresie). Właśnie na tym koncentruje swoje działania firma Heidelberg.

Dzięki Push to Stop, Speedmaster generacji 2020 z rozbudowaną automatyzacją procesów i inteligentnymi systemami asystującymi umożliwia jeszcze sprawniejsze nawigowane i autonomiczne drukowanie. Inteligencja maszyny minimalizuje wpływ operatora na wydajność. Produktivność rośnie, procesy przebiegają szybciej, można je planować i powtarzać. Operator jest prowadzony przez poszczególne procesy przez nowoczesny i atrakcyjny interfejs i może sprostać rosnącym wymaganiom związanym z pracą. Push to Stop na wyższym poziomie – dla optymalnego OEE dla wszystkich modeli maszyn Speedmaster.

**WSZYSTKIE ŚWIATŁA
NA NIEBIESKO.**



HEIDELBERG USER EXPERIENCE.



Poczujcie Państwo magię świata Heidelberg User Experience (UX): zupełnie nowy standard doświadczeń użytkownika maszyn Speedmaster. Prinect Press Center XL 3 z nowym systemem operacyjnym Speedmastera ułatwia obsługę dzięki wyjątkowej nawigacji oraz nowym systemom asystującym i zapewnia planowane rezultaty oraz zwiększoną wydajność.



Przejrzysty widok zapewniający jakość i precyzję.

Heidelberg UX stanowi całościową i intuicyjną obsługę wszystkich punktów styku z systemami Heidelberga. Inteligentni asystenci i jednolity interfejs użytkownika redukują złożoność i upraszczają procesy produkcyjne.

System operacyjny Speedmastera.

Obsługiwany przez ekrany dotykowe sprawia, że wygodna obsługa nowego Speedmastera staje się wyjątkowym przeżyciem. Ustawienia można wywołać jednym kliknięciem, a skalowalna obsługa może być w prosty sposób dopasowana według potrzeb. Intuicyjne wspomaganie operatora, innowacyjne sterowanie gestami i zintegrowane funkcje pomocy skracają czas wyszukiwania

Jedyna w swoim rodzaju nawigacja

i automatyzacja. Opatentowane oprogramowanie Intellistart 3 definiuje wszystkie kroki niezbędne do zmiany zlecenia całkowicie bez ingerencji operatora i zapewnia maksymalną przejrzystość bieżących i kolejnych procesów. Intelliguide® symuluje na żywo optymalną pod względem czasowym kolejność procesów, a jeśli jest taka potrzeba, podpowiada także kroki, które należy wykonać manualnie.

Wszystko widoczne. Wszystkie operacje wizualizowane są na dużym ekranie Wallscreen XL. Intellirun, nowy dynamiczny podgląd produkcji, pokazuje operatorowi w pełni automatycznie odpowiedni widok w odpowiednim czasie i daje inteligentne

wskazówki odpowiadające aktualnemu stanowi produkcji. Nowy system nawigacji Intelliline oparty o diody LED zapewnia kolorową wizualizację stanu maszyny na wszystkich zespołach drukujących, lakierujących i suszących od strony operatora, jak i napędu. Zawsze wszystko Państwo widziecie i dostajecie jasny sygnał jeśli musicie interweniować.

Doskonałe zarządzanie danymi i barwą z systemem Prinect.

Prinect Press Center XL 3 włącza maszynę w łańcuch procesów Prinect drukarni. Dane dotyczące zlecenia są przejmowane automatycznie i mogą być udostępniane automatycznie w zdefiniowanej kolejności. Podobnie się dzieje z danymi produkcyjnymi wysyłanymi zwrotnie. Dzięki temu uzyskujecie Państwo na doskonałym zarządzaniu danymi, wyjątkowych ustawieniach wstępnych, aktualnych danych produkcyjnych i wartościowych raportach. System pomiaru barw inline Prinect Inpress Control 3 zapewnia najwyższą produktywność. Wydajny Prinect Axis Control®, a także mierzący cały obraz Prinect Image Control® 3 oferują Państwu optymalną stabilność reprodukcji barw i minimalizację makułatury. Wszystkie powyższe systemy pomiaru barw są doskonale zintegrowane w system procesów poprzez centralną bazę danych barw i dostarczają automatycznie raporty dotyczące barw.



ENERGOOSZCZĘDNY I NEUTRALNY DLA KLIMATU.

Dbaj o środowisko razem z nami. Bez konieczności rezygnowania z niczego: jako pionier w obszarze zielonej drukarni, opracowujemy rozwiązania mające na celu ochronę zasobów i zrównoważony rozwój. Przyszłość należy do druku przyjaznego dla środowiska. Dlatego Speedmaster CX 104 wyznacza standardy nie tylko pod względem produktywności, ale również pod względem przyjazności dla środowiska.

Zielona i oszczędna drukarnia. Zminimalizuj zużycie, zmaksymalizuj wydajność: Speedmaster CX 104 jest nastawiony na produkcję przyjazną dla środowiska pod każdym względem. Urządzenia peryferyjne są optymalnie dopasowane do maszyny, a tym samym pomagają zapewnić oszczędne drukowanie.

Zmniejsz zużycie lub wyeliminuj alkohol dzięki CombiStar. Możliwość wyposażenia maszyny w specjalne pakiety pozwala na zmniejszenie lub całkowite wyeliminowanie alkoholu, co stanowi ważny wkład w zieloną produkcję w drukarni.

Energooszczędne centralne zasilanie powietrzem Wyjątkowe, oszczędzające energię i miejsce turbo promieniowe dmuchawy AirStar® Pro zapewniają wyjątkowo wysoką wydajność. Ogólnie rzecz biorąc, zużycie energii można zmniejszyć nawet o 50 procent.

Dopływ sprężonego powietrza bez oleju i kondensacji. Energooszczędny ScrollStar® podkreśla niskie zużycie energii, wysoką niezawodność i optymalną dostępność dla niezawodnej, zasobo-wydajnej produkcji.

Napęd główny o najwyższej sprawności.

Elektronicznie sterowany sinusoidalny napęd synchroniczny Speedmastera CX 104 oferuje imponującą wydajność energetyczną i wyjątkową wydajność do 95 proc.

Energooszczędna funkcja standby. Jeśli produkcja wymaga przerwania, możesz ustawić maszynę w tryb oszczędzania za naciśnięciem przycisku przy użyciu funkcji czuwania (standby).

Maszyna neutralna pod względem emisji dwutlenku węgla. Na życzenie Speedmaster CX 104 może być również produkowana w sposób neutralny pod względem emisji dwutlenku węgla. Oznacza to, że wszystkie generowane emisje CO₂ są kompensowane inwestycjami w certyfikaty o wysokiej wartości.



➔ **Więcej o polityce ochrony środowiska na:**
heidelberg.com/environment

Ekologia



Wash Assistant –

zawsze optymalny program dla wydajnego i oszczędnego mycia.

Tylko

2 centylitr

środka myjącego dla
każdego obciążu gumowego.



Oszczędzasz bez wyłączania maszyny – funkcja
standby obniża zużycie energii elektrycznej

aż o 50 %.

Prinect Press Center XL 3 z diodami
LED światła dziennego jest wydajny
i **wysoce energooszczędny.**

RAZEM Z TOBĄ NA TWOJEJ DRODZE DO CYFROWEJ PRZYSZŁOŚCI.

Jako pionier oferujemy Państwu cały ekosystem do cyfryzacji i tworzenia wartości dodatkowej w drukarniach. Korzystacie Państwo z inteligentnych usług, takich jak konserwacja predykcyjna, a także perspektywicznych modeli biznesowych, takich jak płatność opartej o wydajność.

Produkcja na żądanie: drukowanie

Simply Smart. Heidelberg dostarcza maszyny, oprogramowanie, materiały eksploatacyjne i usługi. Płacisz za ilość zadrukowanych arkuszy, a tym samym za „wydajność na żądanie”, którą można elastycznie dostosować do swoich potrzeb. Nazywamy to „Simply Smart”.

Decydujący krok naprzód:

Heidelberg Smart Print Shop.

Trafniejsze decyzje, większa produktywności i wydajność. Jako pionier technologiczny jesteśmy liderem i dostarczamy wartość dodaną w cyfrowej transformacji Twojej firmy. Usługi oparte na danych torują drogę dla cyfrowo zsieciovanej, inteligentnej i wysoce zautomatyzowanej drukarni jutra: Smart Print Shop.

Dostępność

Zdalne połączenie pozwala zdiagnozować błędy



50 % szybciej.

Światowa **sieć serwisowa**

w **170 krajach**

umożliwia szybką i kompetentną pomoc w celu zapewnienia wysokiej dyspozycyjności maszyn.



Dane techniczne Speedmaster CX 104

Zadrukowywane podłoże	
Maksymalny format arkusza	720 mm × 1 040 mm
Minimalny format arkusza	340 mm × 480 mm
Maksymalny format zadruku	710 mm × 1 020 mm
Grubość podłoża bez auto-stop na wykładaniu	0,03 mm – 1,00 mm
Grubość podłoża z auto-stop na wykładaniu	0,07 mm – 1,00 mm
Margines na łapki (grubość podłoża <0,8 mm)	10 mm – 12 mm
Margines na łapki (grubość podłoża >0,8 mm)	11 mm – 12 mm
Maksymalna prędkość drukowania	
Standard	15 000 ark./h
Opcja	16 500 ark./h
Cylinder formowy	
Podtroczenie	0,12 mm
Odległość przedniej krawędzi płyty od początku drukowania	43 mm / 52 mm
Formy drukowe	
Długość x szerokość	840 mm × 1 030 mm
Grubość	0,20 – 0,30 mm
Cylinder z obciążeniem gumowym	
Długość x szerokość obciążenia gumowego (olistwowanego)	840 mm × 1 052 mm
Grubość obciążenia gumowego	1,95 mm
Długość x szerokość podkładów	735 mm × 1 030 mm
Podtroczenie	2,30 mm

Cylinder lakierujący	
Długość x szerokość obciążenia lakierującego (olistwowanego)	800 mm × 1 048 mm
Długość x szerokość formy lakierującej	780 mm × 1 030 mm
Maksymalna powierzchnia lakierowania	710 mm × 1 020 mm
Podtroczenie	3,20 mm
Odległość przedniej krawędzi płyty do początku lakierowania	43 mm
Wysokość stosu (wraz ze stołem i płytą stosu)	
Samonakładak Preset Plus	1 320 mm
Wykładanie Preset Plus	1 295 mm
Podwyższenie maszyny	+ 564 mm
Przykład konfiguracji	
Speedmaster CX 104-6+L z samonakładakiem Preset Plus i wydłużonym o dwa moduły z wykładaniem Preset Plus	
Liczba zespołów drukujących	6
Liczba zespołów lakierujących	1
Długość	15,958 m
Szerokość	3,932 m
Wysokość	2,45 m

Dane techniczne mogą się różnić w zależności od wyposażenia maszyny, zlecenia, materiałów eksploatacyjnych, rodzaju podłoża drukowego, jak również innych czynników.



Więcej na temat maszyny
Speedmaster CX 104::
heidelberg.com/cx104/machine-comparison

Wydawca

Heidelberger Druckmaschinen AG
Kurfurter-Anlage 52-60
69115 Heidelberg
Niemcy
tel. +49 6221 92-00
www.heidelberg.com

Heidelberg Polska Sp. z o.o.
ul. Wschodu Słońca 8
02-226 Warszawa
Polska
tel. +48 22 57 89 000
www.heidelberg.pl
info.pl@heidelberg.com

Redakcja

Oddano do druku: 08/2025
Zdjęcia: Heidelberger Druckmaschinen AG
Druk: Heidelberg Versafire
Wydrukowano w Polsce

Znaki handlowe

Heidelberg, logo Heidelberg, AirStar, Alcolor, CombiStar, DryStar, FoilStar, InkStar, Intelliguide, Intellistart, Prinect, Axis Control, Image Control, Prinect Press Center, Saphira, ScrollStar, Speedmaster, Stahlfolder i Suprasetter są znakami handlowymi Heidelberger Druckmaschinen AG. Pozostałe znaki handlowe są własnością odpowiednich podmiotów.

Aby uzyskać szczegółowe informacje na temat emisji maszyny Speedmaster CX 104, odwiedź nas na heidelberg.com/emissiondetailstails.

Odpowiedzialność za treść

Treść niniejszej broszury została przygotowana z należytą starannością. Nie ponosimy odpowiedzialności ani nie udzielamy gwarancji za prawidłowość, kompletność i dokładność tych informacji. Wartości i liczby podane w broszurze (np. na temat funkcji i wydajności maszyny oraz oprogramowania) nie stanowią gwarancji, że klient będzie w stanie je osiągnąć. Podane informacje opierają się na idealnych warunkach i prawidłowym użytkowaniu maszyny i oprogramowania. Osiągnięcie tych wartości i liczb zależy od dużej liczby czynników i okoliczności, na które Heidelberg nie ma wpływu (np. ustawienia maszyny, warunki techniczne, warunki otoczenia, użyte surowce i materiały, użyte materiały eksploatacyjne, dbałość o maszynę i jej konserwacja, wiedza operatora, spełnienie odpowiednich wymagań systemowych itp.). Nie stanowią one zatem cech maszyny lub oprogramowania, ani nie stanowią gwarancji. Niniejsza broszura nie stanowi oferty handlowej i służy wyłącznie celom informacyjnym (bez zobowiązań).