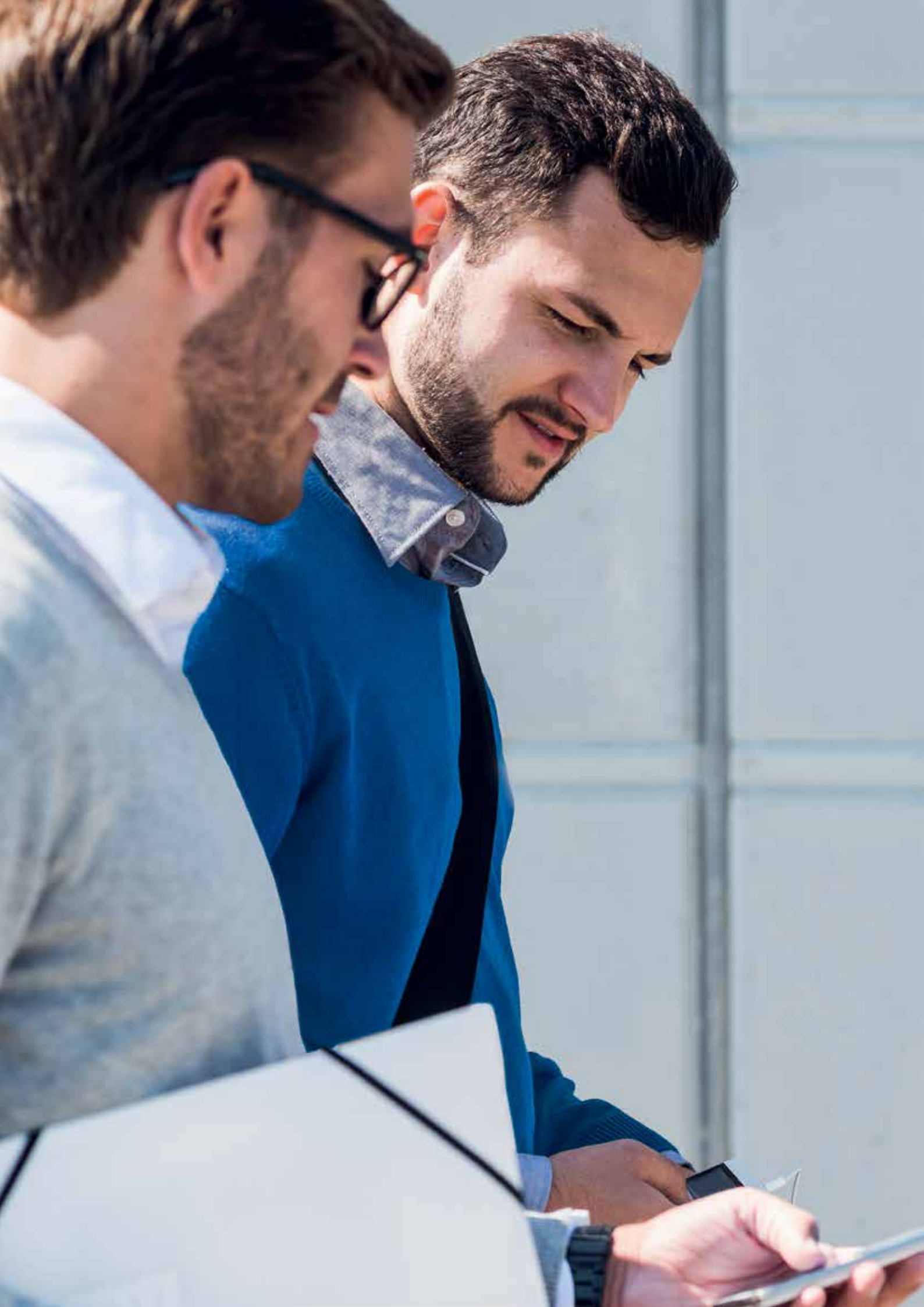


Najwyższa wydajność
w drukowaniu opakowań.
Speedmaster XL 106.





Lepsza we wszystkich wymiarach. Więcej niż tylko maszyna.

Speedmaster® XL 106 wprowadza autonomiczne drukowanie do produkcji opakowań. Sztuczna inteligencja (AI) i nowe systemy asystujące zwiększają wydajność zarówno człowieka, jak i maszyny.

Tylko cztery sekundy. Tak szybko podejmowane są decyzje w punkcie sprzedaży. Opakowanie robi różnicę. Niezależnie od tego, czy chodzi o żywność, farmaceutyki czy dobra luksusowe: opakowania odzwierciedlają wartość produktu, chronią go i tworzą rozpoznawalność marki - i są tak wszechstronne, jak ich zawartość.

To właśnie wszechstronność charakteryzuje nowego Speedmastera XL 106 generacji Peak Performance. Niezależnie od tego, czy szukasz maksymalnej wydajności 21 000 ark./godz., czy niestandardowych konfiguracji z maksymalnie 23 zespołami zapewniającymi wyjątkowe efekty uszlachetniania - wszystko jest możliwe.

Elastycznie reaguj na wymagania swoich klientów. Speedmaster XL 106 znacznie obniża koszty w przeliczeniu na arkusz - dzięki innowacyjnym rozwiązaniom w zakresie szybkości, dostępności i jakości druku. Nowoczesne, niskoemisyjne środowisko pracy oraz intuicyjna obsługa wszystkich punktów styku z maszyną HEIDELBERG® daje przewagę w rywalizacji o wykwalifikowanych pracowników.

Wykorzystaj możliwości oferowane przez cyfryzację: Speedmaster XL 106 pobiera parametry zleceń bezpośrednio z przygotowalni i systemu MIS (Management Information System) za pośrednictwem otwartych interfejsów - unikając w ten sposób zbędnego gromadzenia danych. Jak dotąd tylko 15 procent drukarni opakowaniowych korzysta z tej opcji.

Wybierając markę HEIDELBERG®, otrzymujesz coś więcej niż tylko maszynę drukującą. Zyskujesz dostęp do ekosystemu, który oferuje prawdziwą wartość dodaną - z serwisem, materiałami eksploatacyjnymi, usługami cyfrowymi, oprogramowaniem, rozwiązaniami opartymi na chmurze, szkoleniami i doradztwem, zarządzaniem zapasami i logistyką. Towarzyszymy Ci w drodze do przyszłości.



→ heidelberg.com/pl

Zawsze o krok z przodu. **Speedmaster XL 106.**

Rynek opakowań zmienia się – a wraz z nim nasz Speedmaster XL 106. Otrzymujesz coś więcej niż tylko maszynę: rozwiązanie precyzyjnie dopasowane do Twoich wymagań.

Speedmaster XL 106 umożliwia indywidualne łączenie zespołów drukujących z kilkoma zespołami lakierującymi w celu wydajnej produkcji nawet skomplikowanych opakowań w jednym przebiegu. Jednym z elementów tej konfiguracji jest wysoce zautomatyzowany zespół lakierujący Push to Stop. Skraca on cały proces przygotowania do druku nawet o 30 procent. Po przygotowaniu w trakcie produkcji, proces narządu zespołu lakierującego przebiega całkowicie autonomicznie.

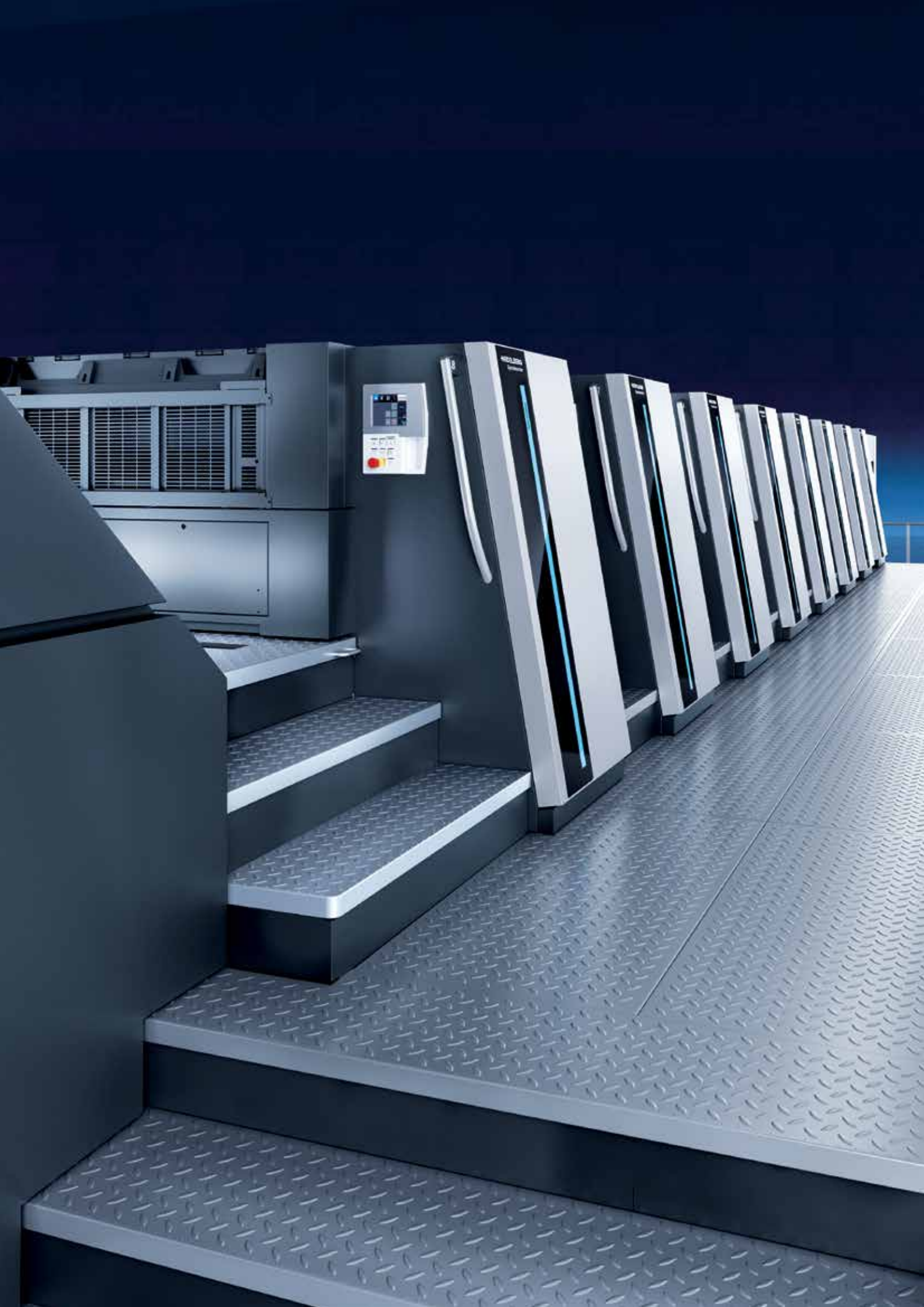
Opakowania ekskluzywnych produktów, które imponują kreatywnymi projektami i niezwykłymi efektami metalicznymi i lakierami, są uszlachetniane przez Speedmastera XL 106 w połączeniu z FoilStar®. Niezrównana zaleta modułu złocenia na zimno FoilStar: przenosi on tylko pigmenty metaliczne, które w przeciwieństwie do uszlachetnień na bazie tworzyw sztucznych są łatwe do recyklingu.

Speedmaster XL 106 drukuje duże nakłady opakowań na produkty codziennego użytku z imponującą prędkością 21 000 arkuszy na godzinę – bardzo wydajnie w trybie ciągłym, przy wsparciu w pełni zautomatyzowanej logistyki palet. Dzięki koncepcji Uptime XL – w tym rolkach krzywkowym niewymagającym smarowania – czas konserwacji staje się cennym czasem produkcji.

Tam, gdzie wymagana jest określona jakość, potrzebna jest specjalistyczna wiedza techniczna. Oparty na sztucznej inteligencji asystent Hycolor Assistant ułatwia pracę dzięki zoptymalizowanym ustawieniom wstępnym zespołu farbowo-zwilżającego Hycolor XL: Pozwala to zaoszczędzić do 25 procent makulatury, jeszcze zanim pierwszy arkusz trafi do maszyny.



→ heidelberg.com/pl/xl106





HEIDELBERG
Speedmaster

CO₂

8

Innowacyjność w każdym detalu. **Prostota obsługi gwarantowana.**

Jedną z najważniejszych cech nowego Speedmastera XL 106 w drukowaniu opakowań jest zespół lakierujący Push to Stop. Opracowany z myślą o wszechstronności i szybkich zmianach pomiędzy aplikacjami – z wyjątkową jakością.

Większa prostota obsługi, wyższa jakość lakierowania i znacznie krótszy czas narządu to tylko niektóre z zalet nowego zespołu lakierującego. Nawet podczas standardowej pracy wymiana wałków jest uproszczona, ponieważ nowy wałek rastrowy można przygotować podczas bieżącej produkcji. Automatyczne rozpoznawanie wałków rastrowych dzięki Anilox ID zapobiega błędom.

Nowe wałki rastrowe o większej średnicy zapewniają stabilną jakość lakierowania, nawet przy najwyższych prędkościach drukowania. Dodatkowe automatyzacje, takie jak system wymiany wałków rastrowych Autoloader, system wymiany płyt lakierujących AutoPlate Coating Pro i system wymiany lakieru Coating Center, umożliwiają w pełni automatyczne przebrzanie podczas zmiany zlecenia – bezproblemowo zintegrowane z Intellistart® 3.

Nowy zespół lakierujący Speedmaster XL 106 skraca czas przebrzania nawet o 30 procent. Równoległe, w pełni zautomatyzowane procesy po raz pierwszy umożliwiają autonomiczne zmiany lakieru podczas drukowania opakowań. To właśnie współdziałanie całkowicie innowacyjnych technologii prowadzi do wyższej wydajności, niższych kosztów, zmniejszenia ilości maku-latury i niezmiennie wysokiej jakości.



A
G
D
K
S
B
O

Pracuj z łatwością. Intuicyjność i najlepsze wyniki.

Inteligentna automatyzacja zmniejsza liczbę błędów. Ale procesy produkcyjne nie działają bez operatorów. Dlatego dbamy o to, aby praca przy maszynie była intuicyjna i nie wymagała wysiłku.

Prosty, szybki i niezawodny: HEIDELBERG User Experience.

Drukowanie nigdy nie było tak proste: systemy wspomagające wspierają i prowadzą operatora przez wszystkie procesy. Ustandaryzowane i ergonomiczne wskazówki dla użytkownika sprawiają, że nawet złożone procesy są proste i zapewniają maksymalną produktywność w dłuższej perspektywie.



Funkcje ułatwiające i przyspieszające produkcję:

Centralne sterowanie

Prinect Press Center XL 4 z Wallscreen XL

Nowoczesny 24-calowy ekran dotykowy z intuicyjnymi elementami sterującymi umożliwia monitorowanie ustawień wstępnych i bieżących danych produkcyjnych. Prinect Press Center® XL 4 łączy również maszynę Speedmaster XL 106 z systemem Prinect®. Otwarte interfejsy umożliwiają integrację z oprogramowaniem innych firm w dowolnym momencie..



➔ heidelberg.com/en/prinect-press-center-xl

Wydajność w skrócie

Press Center Mobile i ekran produkcyjny

Elastyczna aplikacja internetowa Press Center Mobile informuje w czasie rzeczywistym o stanie podłączonych maszyn drukujących. Wizualizuje ona ważne dane produkcyjne i procesowe jako podstawę zoptymalizowanych procesów – zarówno na urządzeniu mobilnym, jak i na ekranie produkcyjnym Speedmastera XL 106.



➔ heidelberg.com/en/press-center-mobile

Większa produktywność dzięki cyfryzacji

Inteligentne systemy asystujące

Samouczące się systemy oprogramowania optymalizują procesy narzędzi i produkcji. Zwiększa to wydajność i jakość – szybko i autonomicznie.

Przejrzystość i klarowność w czasie

rzeczywistym

Intellistart® 3

Operacje narzędzi wymagane dla oczekujących zadań są automatycznie obliczane, przetwarzane i wyświetlane. Intellirun dostarcza w czasie rzeczywistym informacji o stanie produkcji i prowadzi operatora przez proces produkcji na ekranie Wallscreen XL. System nawigacji Intelliline zapewnia aktualną wizualizację stanu maszyny za pomocą sterowanych kolorami diod LED na zespołach drukujących..

Uniwersalny i wysokiej jakości

Asystent Hycolor

Gdy zlecenie zostanie zaakceptowane, system asystujący zaleca odpowiednie ustawienia dla zespołu farbowo-zwilżającego Hycolor XL, które oblicza za pomocą sztucznej inteligencji po przeanalizowaniu obrazów podglądu zlecenia. Pierwszy dobry arkusz jest uzyskiwany szybciej. Zmniejsza się obciążenie operatora.



SPEEDMASTE



Nowy system konserwacji pierścieni przeciwmurzeniowych i rolek krzywkowych niewymagających smarowania ograniczają ręczne prace konserwacyjne oraz zwiększają dostępność, zapewniając niezawodną produkcję.

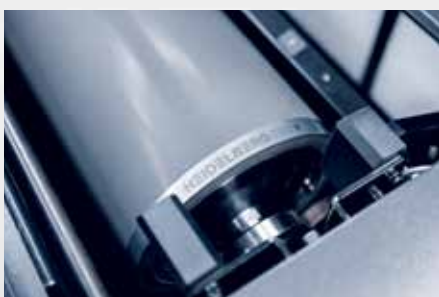


System suszarek UV DryStar® UV, DryStar Combination UV z IR i gorącym powietrzem lub DryStar LED Pro pozwalają tworzyć niezwykle efekty.



DryStar Combination Eco oszczędza do 30 procent energii suszenia dzięki zoptymalizowanemu wkładowi, zintegrowanemu odzyskowi ciepła i izolacji. Emituje mniej ciepła w miejscu pracy.

R XL 106



Zautomatyzowany **zespół lakierujący Push to Stop** z Autoloader, Coating Center i AutoPlate Coating Pro umożliwiają bezobsługową zmianę zleceń.



Zespół farbowo-zwilżający **Hycolor XL** z asystentem Hycolor Assistant zapewnia jeszcze wyższą jakość i dalszą redukcję makulatury, szczególnie w przypadku wymagających zleceń.



Systemy logistyczne zapewniają nieprzerwaną produkcję w trybie non-stop i kontrolują zautomatyzowany załadunek nakładaka i usuwanie palet z zadrukowanymi arkuszami na wyładaniu.

8

PowderStar XL

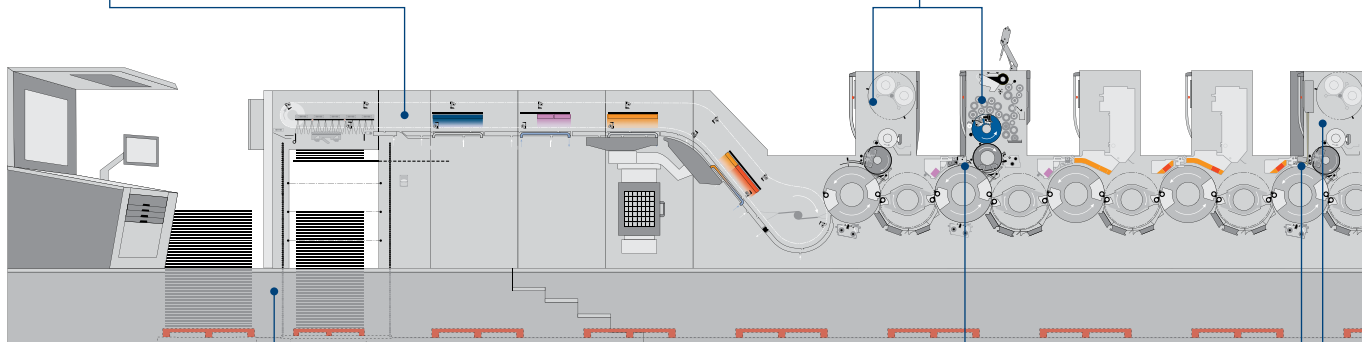
PowderStar® XL, wspierany przez **Powder Assistant**, umożliwia precyzyjną strefową aplikację proszku zmniejszając jego zużycie nawet o 15 procent.

System **CleanStar®** w zrównoważony sposób redukuje zabrudzenia maszyny i środowiska poprzez odsysanie nadmiaru proszku za pomocą zasuw proszkowej.

6

Oddzielne obwody

Niezależne obwody w zespołach farbowych i lakierujących ułatwiają szybkie zmiany między drukiem **UV** i **konwencjonalnym**. Zapewnia to elastyczność w wyborze procesów drukowania.



9

Podwyższenie maszyny

Podwyższenie umożliwia stosowanie wyższych stosów. Zmniejsza się nakład pracy operatora przy odwracaniu stosów. Zmniejsza się wymagana przestrzeń magazynowa.

7

Prinect Inpress Control 3

System spektrofotometryczny w pełni automatycznie odnajduje pasek kontrolny druku, biel papieru i znaki pasowania oraz uruchamia kontrolę fabry bez interwencji operatora.



→ heidelberg.com/en/prinect-inpress-control

Prinect Inspection Control 4

Precyzyjny **system kontroli arkuszy inline** sprawdza każdy arkusz pod kątem zabrudzeń, wad materiałowych, rozprysków farby, tonowania itp. przed poniesieniem jakichkolwiek dodatkowych kosztów. Współpracuje z dwiema kamerami o wysokiej rozdzielczości i bezobstugowym oświetleniem LED.



→ heidelberg.com/en/prinect-inspection-control

4

Zespół zwilżający Hycolor Pro

Zespół zwilżający z **Hycolor Pro** zapewnia przejrzystość ustawień zespołu zwilżającego, a dzięki motorycznej regulacji zdalnej umożliwia szybką reakcję w trakcie produkcji.



➔ heidelberg.com/en/hycolor-pro/experttalk

2

FoilStar

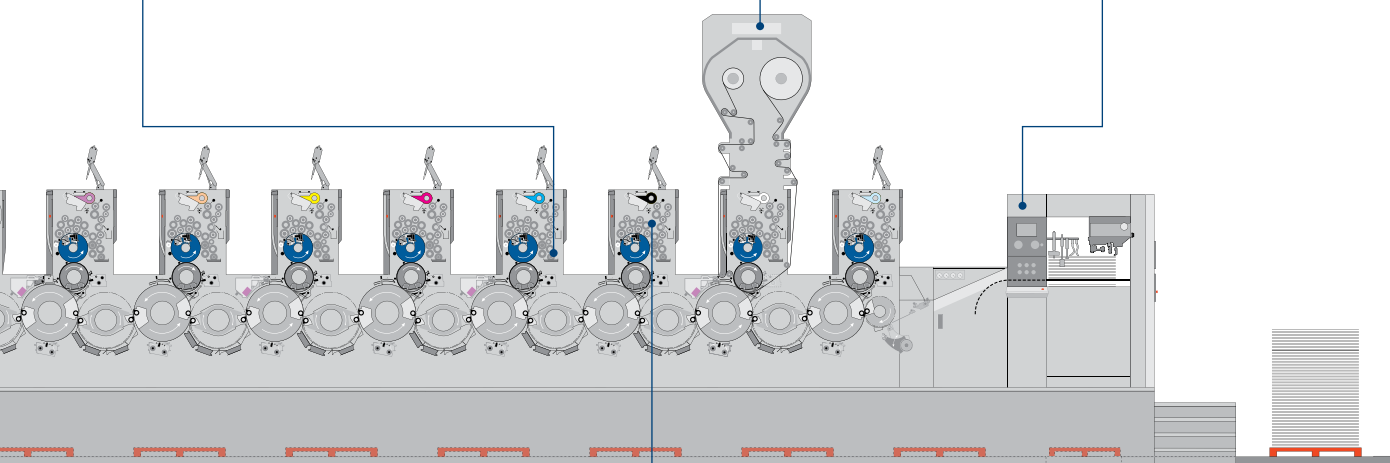
Moduł złocenia na zimno do metalicznych i trwałych efektów uszlachetniania.

Tryb pracy taktowanej z maksymalnie czterema rolkami folii na zimno, co znacznie zmniejsza zużycie materiału.

1

Nakładak Preset Plus

Wysokowydajny nakładak z w pełni automatycznymi ustawieniami wstępnymi dla wszystkich ważnych ustawień formatu i powietrza, zapewniający wyjątkowo krótkie czasy przeobrażenia i stabilny transport arkuszy.



5

Zespół lakierujący Push to Stop

Nowy **zespół lakierujący** zapewnia wysoką jakość dzięki prostej obsłudze i krótkiemu czasowi narzędzi. Wałki rastrowe o większej średnicy i mniejszej masie zostały zaprojektowane z myślą o maksymalnej prędkości druku.

Wymiana lakieru, wałka rastrowego i płyty lakierującej mogą być wykonywane na różnych poziomach automatyzacji, w tym pół-/w pełni automatyczna wymiana płyty lakierującej za pomocą **AutoPlate Coating/Pro**, w pełni automatyczna wymiana wałka rastrowego za pomocą **Autoloader** i automatyczna wymiana lakieru w **Coating Center**.

W trybie **Push to Stop** zespół lakierujący umożliwia równoległe zmiany bez ręcznej ingerencji, w tym samym czasie co inne procesy przeobrażenia i funkcje automatycznego mycia.

3

Nowy zespół farbowo-zwilżający Hycolor XL

Zespół farbowo-zwilżający Hycolor XL z inteligentną rozcieraniem farby i ulepszonym systemem Vario spełnia najwyższe wymagania w zakresie jakości i redukcji makulatury podczas drukowania wymagających zleceń. Pierwszy dobry arkusz uzyskuje się szybko, a wydajność i efektywność wzrastają.

W połączeniu z w pełni automatycznym systemem wymiany płyt **AutoPlate Pro**, **Hycolor XL z Multidrive** umożliwia równoległe procesy przeobrażenia. Cylindry gumowe i dociskowe oraz zespoły farbowe są myte, a formy drukowe wymieniane w ciągu około 2,5 minuty.



Speedmaster XL 106

Przedstawiona maszyna jest konfiguracją przykładową. Niektóre z przedstawionych funkcji wyposażenia są opcjonalne. Porównaj Speedmaster XL 106 z innymi maszynami w tym segmencie.

➔ heidelberg.com/xl106/machine-comparison

Więcej informacji i szczegółów technicznych dotyczących Speedmaster XL 106 można znaleźć tutaj:

➔ heidelberg.com/pl/xl106

Imponująca prostota. Tak się drukuje opakowania.

Niezależnie od tego, czy chodzi o redukcję kosztów, cyfryzację, wykwalifikowanych pracowników czy zrównoważony rozwój: **Speedmaster XL 106 jest odpowiedzią na główne wyzwania związane z drukowaniem opakowań.**



O krok przed konkurencją

Najniższy koszt w przeliczeniu na arkusz

Technologia i serwis firmy HEIDELBERG zapewniają wysoką produktywność i efektywność ekonomiczną. Dostępność maszyn wzrasta.

- 21 000 ark./h – najwyższa prędkość
- Jednoczesne autonomiczne procesy narzędzi
- Dostępność maszyny
 - solidna i łatwa w utrzymaniu
- Wsparcie serwisu 24/7
- Jakość druku – wydajna i powtarzalna



Czego wymagają marki

Zrównoważona produkcja opakowań

Przepisy prawne i wymagania producentów towarów markowych dotyczące produkcji opakowań rosną. Zwłaszcza jeśli chodzi o zrównoważony rozwój.

- Efektywność energetyczna: zoptymalizowana technologia suszenia
- Funkcje redukcji makulatury
- Optymalne wykorzystanie materiałów eksploatacyjnych
- Przejrzystość zużycia energii na każde zlecenie



Atrakcyjne warunki pracy

Znalezienie i utrzymanie pracowników

Operatorzy otrzymują optymalne wsparcie w nowoczesnym, cyfrowym miejscu pracy. Rutynowa praca zostaje wyeliminowana, dzięki czemu wykwalifikowani operatorzy mogą skoncentrować się na działaniach tworzących wartość dodaną.

- Prowadzenie operatora przez HEIDELBERG UX
- Inteligentni asystenci
- Automatyzacja wspierana przez sztuczną inteligencję
- Bezpieczeństwo, czystość i niższe emisje



Dostosowane do Twoich potrzeb

Partnerstwo z przyszłością

Niezależnie od tego, czy jesteś tradycyjną firmą rodzinną, czy międzynarodową grupą - HEIDELBERG może zapewnić indywidualne rozwiązania dostosowane do Twoich potrzeb.

- Maszyny dostosowane do wszystkich zastosowań
- Połączenia logistyczne i systemy zrobotyzowane
- Płatność za użytkowanie / subskrypcja
- Kompleksowe rozwiązania do druku opakowań
- Workflow i platformy cyfrowe



HEIDELBERG
Speedmaster

7

Intelliline

CO₂

AUTO-
MAATY-
ACJA

Sztuka wydajności. Skupienie na automatyzacji.

Speedmaster XL 106 zapewnia zdecydowaną przewagę nad konkurencją w zakresie drukowania opakowań. Wysoce zautomatyzowany, redukuje źródła błędów związane z procesem i operatorem. Produkuje wydajniej i bardziej ekonomicznie przy niezmiennie wysokiej jakości.

Nazywamy to "Push to Stop".

Procesy nie są już aktywnie uruchamiane, a jedynie zatrzymywane w razie potrzeby. Maszyna pracuje autonomicznie, ręczne interwencje są ograniczone do minimum, a procesy narządu i drukowania przebiegają automatycznie i bez zakłóceń.



Funkcje zapewniające oszczędność czasu i kosztów produkcji::

Równoległość oszczędza cenny czas Zespół farbowo-zwilżający Hycolor XL z napędem Multidrive

Hycolor XL imponuje wysoką jakością druku i niskim poziomem makulatury, nawet w przypadku wymagających zleceń. Pierwszy dobry arkusz uzyskuje się szybciej. Multidrive skraca czas narządu, ponieważ zespół farbowy może być myty równolegle z innymi procesami.

Automatycznie większa produktywność AutoPlate Pro

W pełni zautomatyzowany system wymiany płyt zmienia płyty bez potrzeby ingerencji operatora, po kolei i w sposób zoptymalizowany czasowo. Wzrasta wydajność i produktywność. Operator ma czas na równoległe wykonywanie innych czynności.

Produkuj bez przerwy Systemy logistyczne

Połączenie logistyki stosów i automatycznej wymiany non-stop gwarantuje maksymalną wydajność i stabilną jakość druku przy jednoczesnym zmniejszeniu obciążenia operatorów. Modułowy system jest elastyczny i konfigurowalny..

W pełni automatyczna konfiguracja bez zatrzymywania

Prinect Inpress Control® 3

System spektrofotometryczny rozpoznaje paski kontrolne druku, biel papieru i znaki pasowania oraz automatycznie uruchamia kontrolę farby. Odchylenie barw ΔE jest wyświetlane i regulowane na bieżąco.



➔ [heidelberg.com/en/
prinect-inpress-control](https://heidelberg.com/en/prinect-inpress-control)

Automatyczne wykrywanie błędów

Prinect Inspection Control 4

System kontroli arkuszy inline automatycznie wykrywa błędy w druku i wady materiałowe, zapewniając wysoki standard kontroli. Może być zintegrowany z systemem zarządzania makulaturą oraz może być uzupełniony o podajnik przekładek InsertStar® i system usuwania makulatury

Wszystko w jednym miejscu. Ekosystem HEIDELBERG.

Usługi zdalne

Korzystaj z zalet szybkiego i zdalnego rozwiązywania problemów, konserwacji i analizy wydajności maszyny.



Usługi na miejscu

Od serwisu technicznego po dostawę części: Aby zapewnić stabilność w produkcji, zapewniamy wsparcie 24/7 na całym świecie.

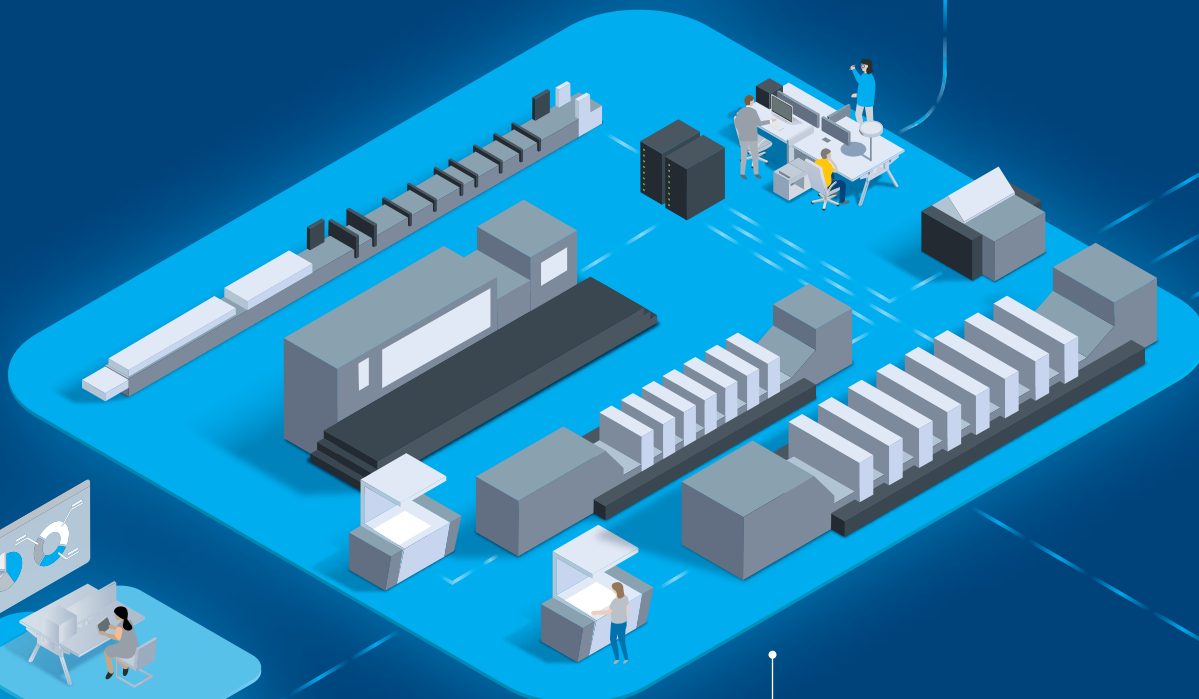


Prinect Business

Zautomatyzuj procesy handlowe i sprawdź, gdzie zarabiasz lub tracisz pieniądze

Prinect Production

Usprawnij procesy drukowania dzięki cenom opartym na wolumenie



Kompleksowy system przepływu prac

Zwiększ produktywność dzięki prędkości, jakości, integracji cyfrowej i niezawodności.

Każda drukarnia jest inna, a każdy klient ma indywidualne, różnorodne potrzeby. Dlatego opracowaliśmy naszą ofertę, aby zaspokoić te potrzeby w pełnym zakresie. Wyróżnia nas to,

że w jednym miejscu znajdziesz wszystko, co sprawi, iż Twoja drukarnia będzie bardziej inteligentna, szybsza i lepsza. HEIDELBERG zapewnia kompleksową obsługę i pomoże Ci odnieść sukces.

Cyfrowy Portal Klienta

Dostęp do opartych na chmurze usług dotyczących produkcji, zakupów, wsparcia, raportowania i administracji z dowolnego miejsca i o każdej porze..

Zrównoważona produkcja

Produkuj ekologicznie i zmniejsz ilość odpadów oraz zużycie energii dzięki naszym zrównoważonym rozwiązaniom.

Materiały eksploatacyjne Saphira®

Używaj sprawdzonych i przetestowanych materiałów eksploatacyjnych zoptymalizowanych pod kątem maszyn HEIDELBERG, w tym linii produktów przyjaznych dla środowiska Saphira Eco.

Właściwa inwestycja

Maszyny HEIDELBERG mają wysoką wartość odsprzedaży. Jeśli zainwestujesz w nie dzisiaj, zwróci się to w przyszłości..

Sieć Print Media Center

Poznaj nasze maszyny pracujące w trzech centrach demonstracyjnych: Wiesloch-Walldorf (Niemcy), Atlanta (USA), Szanghaj (Chiny).

Lider w procesie drukowania. Wyraźne korzyści dla Ciebie.

Zrównoważona skuteczność

40 000
25 %
30–80 %

DryStar Combination Eco:
do **40 000 kWh** **mniej** zużycie energii rocznie

25% mniej makulatury dzięki Hycolor XL

FoilStar z trybem taktowania: **od 30% do 80%**
oszczędność folii w przypadku drukowania z form
o niskim pokryciu powierzchni

Zautomatyzowane i przyjazne dla użytkownika

21 000 arkuszy na godzinę:
16% wyższa prędkość maksymalna

Autoloader: w pełni automatyczna wymiana wałków
rastrowych **w czasie poniżej 1 minuty**, równolegle
do innych procesów

Uptime XL: oszczędność **70 godzin rocznie na konserwacji** dzięki nowemu systemowi konserwacji pierścieni przeciwmurzeniowych i rolkom krzywkowym niewymagającym smarowania

21 000

1 min.

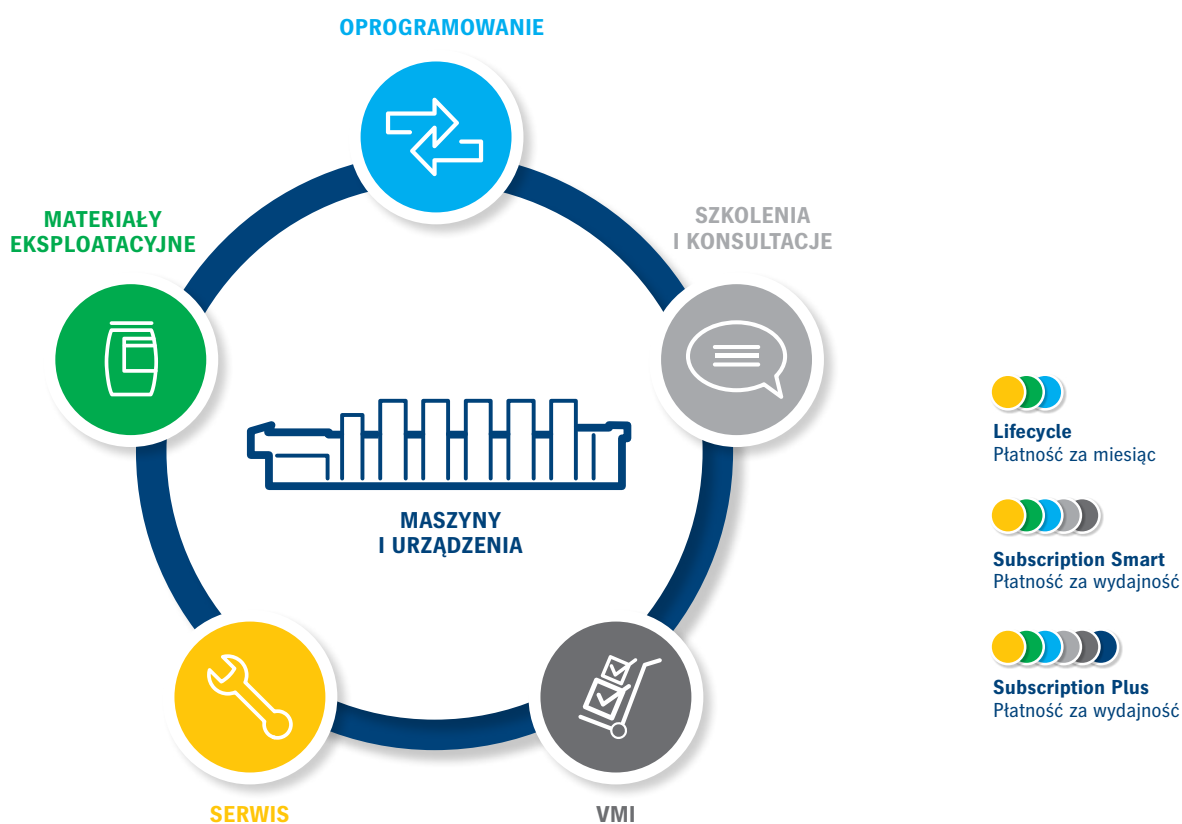
70 h/rok



Kontrakty HEIDELBERG.

Pakiety dostosowane do Twoich indywidualnych potrzeb.

Korzystasz z połączenia najlepszych w swojej klasie produktów HEIDELBERG. Nasze pakiety Lifecycle i Subscription pomagają utrzymać maszyny w jak najlepszym stanie.



Nasze umowy są skalowalne w zależności od potrzeb: przygotowujemy dla Ciebie pakiet umów obejmujący co najmniej dwa z trzech elementów - serwis, materiały eksploatacyjne i oprogramowanie. Zapewnia to wszystko, czego potrzebujesz do niezawodnej i stabilnej produkcji. Usługi są rozliczane miesięcznie. Subskrypcja obejmuje również szkolenia i doradztwo, Vendor Managed Inventory (VMI) oraz opcjonalnie maszyny. VMI automatyzuje zarządzanie materiałami eksploatacyjnymi. Dzięki silnemu partnerstwu z firmą HEIDELBERG możesz czerpać korzyści z kompleksowego i

zoptymalizowanego systemu produkcji poligraficznej. W przypadku subskrypcji płatność jest dokonywana za wydrukowany arkusz.

W przypadku obu pakietów: zmniejszasz koszty procesu i zyskujesz więcej czasu dla swoich klientów.

Czy zainteresowaliśmy Cię? Pozwól nam wspólnie stworzyć spersonalizowany pakiet rozwiązań, który najlepiej odpowiada Twoim potrzebom.

→ heidelberg.com/contracts

Speedmaster XL 106 – dane techniczne

Zadrukowywane podłoże	
Maksymalny format arkusza	750 mm × 1060 mm (29,53 × 41,73 cali)
Minimalny format arkusza (druk jednostronny)	340 mm × 480 mm (13,39 × 18,90 cali)
Minimalny format arkusza Speedmastera XL 106-P ¹ (druk z odwracaniem; prędkość drukowania opcjonalnie 18 000 ark./h)	410 mm × 480 mm (16,14 × 18,90 cali)
Minimalny format arkusza (w trybie auto-nonstop na wykładaniu)	440 mm × 600 mm (17,32 × 23,2 cali)
Maksymalny format zadruku (druk jednostronny)	740 mm × 1050 mm (29,13 × 41,34 cali)
Maksymalny format zadruku (druk z odwracaniem)	730 mm × 1050 mm (28,74 × 41,34 cali)
Grubość podłoża ³ (XL 106 bez odwracania, bez trybu auto-nonstop na wykładaniu)	0,03 mm – 1,00 mm (0,0012 – 0,039 cala)
Grubość podłoża ³ (XL 106 bez odwracania, z trybem auto-nonstop na wykładaniu)	0,07 mm – 1,0 mm (0,0028 – 0,039 cala)
Grubość podłoża (XL 106-P ^{1/2} , bez trybu auto-nonstop na wykładaniu)	0,03 mm – 0,80 mm (0,0012 – 0,031 cala)
Grubość podłoża (XL 106-P ^{1/2} , z trybem auto-nonstop na wykładaniu)	0,07 mm – 0,80 mm (0,0028 – 0,31 cala)
Margines na tapki (przy grubości podłoża <0,8 mm)	10 mm – 12 mm (0,39 – 0,47 cala)
Margines na tapki (przy grubości podłoża >0,8 mm)	11 mm – 12 mm (0,43 – 0,47 cala)

Maksymalna prędkość drukowania Speedmaster XL 106

Standard	18 000 ark./h
Opcja	21 000 ark./h

Maksymalna prędkość drukowania Speedmastera XL 106-P¹

Standard	15 000 ark./h
Opcja	18 000 ark./h

Cylinder formowy

Podtroczenie	0,10 mm (0,004 cala)
Odległość przedniej krawędzi płyty od początku drukowania	53 mm (2,09 cala)

Formy drukowe

Długość x szerokość	811 mm × 1055 mm (32,24 × 41,54 cala)
Grubość	0,24 mm – 0,30 mm (0,009 – 0,012 cala)

Cylinder z obciążeniem gumowym	
Długość x szerokość obciążu gumowego (olistwowanego)	885 mm × 1077 mm (34,84 × 42,40 cala)
Grubość obciążu gumowego	1,95 mm (0,077 cala)
Długość x szerokość podkładów	765 mm × 1052 mm (30,12 × 41,42 cala)
Podtroczenie	2,3 mm (0,091 cala)

Cylinder lakierujący

Długość x szerokość obciążu lakierującego (olistwowanego)	828 mm × 1072 mm (32,60 × 42,20 cala)
Długość x szerokość formy lakierującej	819 mm × 1060 mm (32,24 × 41,73 cala)
Maksymalna powierzchnia lakierowania	740 mm × 1050 mm (29,13 × 41,34 cala)
Podtroczenie	3,20 mm (0,126 cala)
Odległość przedniej krawędzi płyty do początku lakierowania	43 mm (1,69 cala)

Wysokość stosu (wraz ze stołem i płytą stosu)

Samonakładak Preset Plus	1320 mm (51,97 cala)
Wykładanie Preset Plus	1295 mm (50,98 cala)
Podwyższenie maszyny	+525 mm (20,67 cala) lub +875 mm (34,45 cala)

Przykład konfiguracji

Speedmaster XL 106-6+L z nakładaniem Preset Plus i wydłużonym o dwa moduły wykładaniem Preset Plus	
Liczba zespołów drukujących	6
Liczba zespołów lakierujących	1
Długość	16,50 m (649,61 cali)
Szerokość	3,93 m (154,72 cali)
Wysokość	2,33 m (91,73 cali)

¹ P oznacza maszynę z urządzeniem do odwracania arkuszy

² Wytrzymałość na zginanie 130 mNm, mierzona zgodnie z DIN 53121

³ Od grubości podłoża 0,8 mm lub 600 g/m² (wytrzymałość na zginanie
300 mNm) tylko w połączeniu z zestawem do zadruku kartonazy

Dane techniczne mogą się różnić w zależności od wyposażenia maszyny, zlecenia, materiałów eksploatacyjnych, rodzaju podłoża drukowego, jak również innych czynników.



Więcej na temat Speedmastera XL 106:

➔ [heidelberg.com/xt106/
machine-comparison](https://heidelberg.com/xt106/machine-comparison)

Heidelberger Druckmaschinen AG

Kurfuersten-Anlage 52 – 60

69115 Heidelberg

Niemcy

tel. +49 6221 92-00

www.heidelberg.com

Heidelberg Polska Sp. z o.o.

ul. Wschodu Słońca 8

02-226 Warszawa

Polska

tel. +48 22 57 89 000

www.heidelberg.pl

info.pl@heidelberg.com

Redakcja

Oddane do druku: 07/2024

Zdjęcia: Heidelberger Druckmaschinen AG;

Shutterstock, Jacob Lund (23)

Druk: Heidelberg Versafire

Kroje pism: Heidelberg Antiqua MI, Heidelberg Gothic MI

Wydrukowano w Polsce.

Znaki handlowe

HEIDELBERG, logo HEIDELBERG, Cleanstar, Drystar, FoilStar, Inpress Control, InsertStar, Intellistart, PowderStar, Prinect, Prinect Press Center, Saphira, Speedmaster, Stahlfolder i Suprasetter są znakami handlowymi Heidelberger Druckmaschinen AG. Pozostałe znaki handlowe są własnością odpowiednich podmiotów.

Wydawca zastrzega sobie prawo do zmian.

Odpowiedzialność za treść

Treść niniejszej broszury została przygotowana z należytą starannością. Nie ponosimy odpowiedzialności ani nie udzielamy gwarancji za prawdziwość, kompletność i dokładność tych informacji. Wartości i liczby podane w broszurze (np. na temat funkcji i wydajności maszyny oraz oprogramowania) nie stanowią gwarancji, że klient będzie w stanie je osiągnąć. Podane informacje opierają się na idealnych warunkach i prawidłowym użytkowaniu maszyny i oprogramowania. Osiągnięcie tych wartości i liczb zależy od dużej liczby czynników i okoliczności, na które Heidelberg nie ma wpływu (np. ustawienia maszyny, warunki techniczne, warunki otoczenia, użyte surowce i materiały, użyte materiały eksploatacyjne, dbałość o maszynę i jej konserwacja, wiedza operatora, spełnienie odpowiednich wymagań systemowych itp.). Nie stanowią one zatem cech maszyny lub oprogramowania, ani nie stanowią gwarancji. Niniejsza broszura nie stanowi oferty handlowej i służy wyłącznie celom informacyjnym (bez zobowiązań).

Wersja polska lipiec 2024