

Najwyższa wydajność
w drukowaniu etykiet.
Speedmaster XL 106.





Doskonałość pod każdym względem. **Więcej niż tylko maszyna.**

Speedmaster® XL 106 automatyzuje produkcję skomplikowanych etykiet klejonych na mokro lub etykiet IML. Koszty w przeliczeniu na arkusz są niższe.

Nośnik informacji, medium reklamowe i podstawa innowacyjnych zabezpieczeń: etykiety coraz częściej są ambasadami marki. Speedmaster XL 106 to nasza odpowiedź na rozwijający się rynek, na którym ogromna różnorodność produktów prowadzi do krótkich nakładów, a formy opakowań muszą być zgodne ze zwiększoną świadomością ekologiczną.

Nowa generacja maszyn Speedmaster XL 106 Peak Performance znacząco obniża koszt w przeliczeniu na arkusz dzięki szerokiej gamie innowacji w zakresie prędkości, dostępności i jakości. Nowoczesne sterowanie maszyną, nowe inteligentne systemy wspomagania i płynna współpraca z przygotowalnią tworzą niezwykle atrakcyjne środowisko pracy.

Wyznaczaj standardy w produkcji etykiet klejonych na mokro lub IML (in-mould labels). Wykorzystaj trendy, takie jak zapotrzebowanie na uszlachetnianie folią na zimno lub funkcje zabezpieczeń, takie jak ukryte obrazy. Wysoce produktywna maszyna Speedmaster XL 106 zapewnia doskonałe wyniki nawet przy częstych procesach narządu i ustawiania.

Skorzystaj z wielu zalet cyfryzacji: w dziale maszyn cyfryzacja upraszcza sterowanie maszyną i jej obsługę. Na poziomie biznesowym zapewnia stały wgląd w produktywność Speedmastera XL 106.

Wybierając markę HEIDELBERG®, otrzymujesz coś więcej niż tylko maszynę drukującą. Zyskujesz dostęp do ekosystemu, który oferuje prawdziwą wartość dodaną - z serwisem, materiałami eksploatacyjnymi, usługami cyfrowymi, oprogramowaniem, rozwiązaniami opartymi na chmurze, szkoleniami i doradztwem, zarządzaniem zapasami i logistyką. Towarzyszymy Ci w drodze do przyszłości.



→ heidelberg.com/pl

Najlepsza wydajność w standardzie. **Speedmaster XL 106.**

Rynek etykiet rośnie. Maszyna Speedmaster XL 106 odpowiada na to zapotrzebowanie niestandardowymi innowacjami. Odkryj indywidualne rozwiązania dla lepszej jakości i wydajności.

Speedmaster XL 106 daje pewność zgodnych wyników, nawet w przypadku etykiet wymagających uszlachetnień, cienkich podłoży i innowacyjnych zabezpieczeń. Nowa generacja maszyn Speedmaster XL 106, opracowana z myślą o spełnianiu wymagań klientów, łączy automatyzację z precyzją. Oferujemy Ci kompletne portfolio dla wydajnej produkcji w całym łańcuchu procesów.

Etykiety klejone na mokro produkowane w dużych nakładach są bardzo powszechne w wielu zastosowaniach. Ale nawet tutaj rynek charakteryzuje się rosnącą różnorodnością produktów, co skutkuje częstymi zmianami zleceń na maszynie. Nasza odpowiedź: wysoka prędkość produkcji do 21 000 arkuszy na godzinę przy niskim poziomie makulatury. Dzięki sztucznej inteligencji (AI) i cyfrowym asystentom Speedmaster XL 106 skraca czas narządu, a tym samym przestoje. Wydajność wzrasta, zapewniając wysoką jakość przy niskich kosztach w przeliczeniu na arkusz.

Etykiety IML stawiają bardzo specyficzne wymagania procesowi drukowania. Speedmaster XL 106 oferuje specjalny pakiet IML Performance Package 4.0, idealny do wysoce wydajnej produkcji złożonych etykiet na podłożach foliowych. W połączeniu z urządzeniem do podawania podłoży z roli CutStar® można niezawodnie zadrukowywać nawet bardzo cienkie folie.



➔ heidelberg.com/pl/xl106





Na najwyższym poziomie. Perfekcyjnie wycięte etykiety.

Sztanca rotacyjna Speedmaster XL 106-D/DD sprawia, że szybka obróbka końcowa staje się rzeczywistością. Idealna do ekonomicznej produkcji etykiet IML.

Speedmaster XL 106-D/DD precyzyjnie i ekonomicznie wycina skomplikowane i duże etykiety z bardzo cienkiego materiału. Sztanca rotacyjna nie tylko przenosi prędkość produkcji i jakość maszyn Speedmaster do działu introligatorni, ale może być również podłączona bezpośrednio do urządzenia CutStar czwartej generacji ze zintegrowanym cięciem rejestrowym do przetwarzania wstępnie zadrukowanych roli.

Do wyboru są dwa warianty. Kompaktowa, jednozespolowa wykrawarka Speedmaster XL 106-D charakteryzuje się niewielkimi rozmiarami i niskimi kosztami inwestycyjnymi. Dwuzespolowa wykrawarka Speedmaster XL 106-DD umożliwia zintegrowanie dodatkowego etapu w linii: w pierwszym zespole nawet małe otwory wtryskowe o średnicy od pięciu milimetrów mogą być wycinane z wysoką precyzją za pomocą matrycy na cylindrze magnetycznym. Dodatkowy system odciągowy niezawodnie usuwa odpady powstałe podczas wykrawania.

Speedmaster XL 106-D/DD zapewnia maksymalną stabilność i jakość sztancowania. Połączenie nowych zoptymalizowanych ścian bocznych, sztywniejszych cylindrów sztancujących, wzmocnionych łożysk i ulepszonych urządzeń antystatycznych na nakładaku i wykładaniu zapewnia optymalny transport arkuszy, a tym samym wysoką prędkość produkcji do 10 000 arkuszy na godzinę.

Zwiększenie ogólnej wydajności procesu. Na wykładaniu automatyczny podajnik przekładek oddziela poszczególne pakiety arkuszy w trybie pracy non-stop. Wykrawarka zwiększa żywotność płyt i narzędzi nawet o 50 procent. Krótki czas konfiguracji wynoszący od 15 do 30 minut skraca czas przestojów. Rezultat: wysoka produktywność i stała jakość, nawet w przypadku krytycznych form i materiałów.



➔ heidelberg.com/en/xl106-dd



A
G
U
K
S
B
O

Pracuj z łatwością. Intuicyjność i najlepsze wyniki.

Inteligentna automatyzacja zmniejsza liczbę błędów. Ale procesy produkcyjne nie działają bez operatorów. Dlatego dbamy o to, aby praca przy maszynie była intuicyjna i nie wymagała wysiłku.

Prosty, szybki i niezawodny: HEIDELBERG User Experience.

Drukowanie nigdy nie było tak proste: systemy wspomagające wspierają i prowadzą operatora przez wszystkie procesy. Ustandaryzowane i ergonomiczne wskazówki dla użytkownika sprawiają, że nawet złożone procesy są proste i zapewniają maksymalną produktywność w dłuższej perspektywie.



Funkcje ułatwiające i przyspieszające produkcję:

Centralne sterowanie

Prinect Press Center XL 4 z Wallscreen XL

Nowoczesny 24-calowy ekran dotykowy z intuicyjnymi elementami sterującymi umożliwia monitorowanie ustawień wstępnych i bieżących danych produkcyjnych. Prinect Press Center® XL 4 łączy również maszynę Speedmaster XL 106 z systemem Prinect®. Otwarte interfejsy umożliwiają integrację z oprogramowaniem innych firm w dowolnym momencie..



➔ [heidelberg.com/en/
prinect-press-center-xl](https://heidelberg.com/en/prinect-press-center-xl)

Wydajność w skrócie

Press Center Mobile i ekran produkcyjny

Elastyczna aplikacja internetowa Press Center Mobile informuje w czasie rzeczywistym o stanie podłączonych maszyn drukujących. Wizualizuje ona ważne dane produkcyjne i procesowe jako podstawę zoptymalizowanych procesów – zarówno na urządzeniu mobilnym, jak i na ekranie produkcyjnym Speedmastera XL 106.



➔ [heidelberg.com/en/
press-center-mobile](https://heidelberg.com/en/press-center-mobile)

Większa produktywność dzięki cyfryzacji

Inteligentne systemy asystujące

Samouczące się systemy oprogramowania optymalizują procesy narządu i produkcji. Zwiększa to wydajność i jakość – szybko i autonomicznie.

Przejrzystość i klarowność w czasie

rzeczywistym

Intellistart® 3

Operacje narządu wymagane dla oczekujących zadań są automatycznie obliczane, przetwarzane i wyświetlane. Intellirun dostarcza w czasie rzeczywistym informacji o stanie produkcji i prowadzi operatora przez proces produkcji na ekranie Wallscreen XL. System nawigacji Intelliline zapewnia aktualną wizualizację stanu maszyny za pomocą sterowanych kolorami diod LED na zespołach drukujących..

Uniwersalny i wysokiej jakości

Asystent Hycolor

Gdy zlecenie zostanie zaakceptowane, system asystujący zaleca odpowiednie ustawienia dla zespołu farbowo-zwilżającego Hycolor XL, które oblicza za pomocą sztucznej inteligencji po przeanalizowaniu obrazów podglądu zlecenia. Pierwszy dobry arkusz jest uzyskiwany szybciej. Zmniejsza się obciążenie operatora.



SPEEDMASTE



Prinect Press Center XL 4 łączy maszynę z systemem Prinect - do zarządzania barwą z ustawieniami wstępnymi i bieżącymi raportami.



Prinect Inspection Control 4 sprawdza inline każdy arkusz za pomocą kamer o wysokiej rozdzielczości pod kątem błędów, zanim zostaną poniesione koszty.



DryStar LED Pro zapewnia optymalną produkcję etykiet i doskonałe rezultaty przy niskim zużyciu energii.

R XL 106



Moduł klejenia folii na zimno
FoilStar® z maksymalnie sześcioma
rolkami folii i funkcją indeksowa-
nia zapewnia trwałe i metaliczne
uszlachetnianie.



AutoPlate Pro zmienia wszystkie
płyty w pełni automatycznie, po
kolei i w sposób zoptymalizowany
czasowo. Wzrasta wydajność i
produktywność.



Urządzenie antystatyczne do
podłoży metalizowanych i folii zapo-
biega naładowaniu materiału.

8

Systemy suszenia

Optymalne rezultaty i szybka obróbka introligatorska dzięki **wydłużonej sekcji suszenia**.

W oddzielnych zespołach suszących specjalne **suszarki DryStar Advanced** z dziesięcioma strefami suszenia zapewniają optymalne i elastyczne suszenie etykiet IML.

Alternatywnie, sekcja suszenia może być umieszczona w wydłużonym wykładaniu, które jest czterokrotnie dłuższe



→ heidelberg.com/en/drystar

6

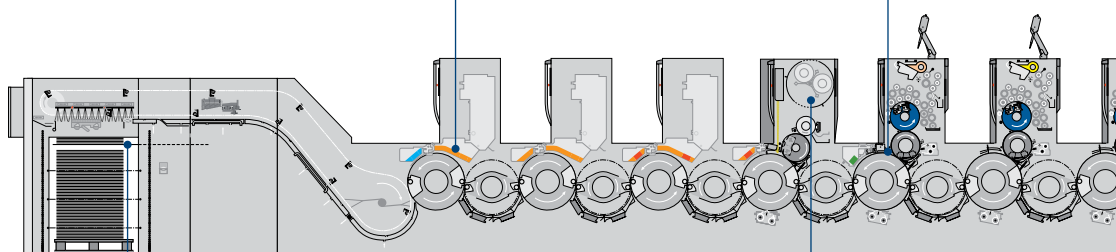
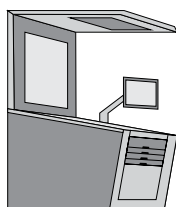
Prinect Inpress Control 3

Wysoka wydajność dzięki monitorowaniu podczas drukowania w całym procesie produkcyjnym: Zintegrowany system spektrofotometryczny mierzy i kontroluje barwę oraz register w locie i przy wszystkich prędkościach.

W pełni automatycznie wyszukuje paski kontrolne druku, biel papieru i znaki pasowania, skraca czas narządu i uruchamia kontrolę farby bez interwencji operatora



→ heidelberg.com/en/prinect-inpress-control



9

Wykładanie non-stop

W pełni automatyczny system non-stop z roletą umożliwia nieprzerwaną produkcję non-stop oraz elastyczne wykorzystanie palet systemowych i jednorazowych dzięki ruchomemu stołowi taśmowemu.

Zautomatyzowany tryb z roletą zapewnia prostą i niezawodną produkcję małych stosów.

System ruchomego stołu taśmowego zapewnia niezawodne oddzielanie stosu i płynne, precyzyjne umieszczanie stosu pomocniczego

7

Zespół lakierujący Push to Stop

Nowy **zespół lakierujący** zapewnia wysoką jakość dzięki prostej obsłudze i krótkiemu narzędowi. Wałki rastrowe o większej średnicy i mniejszej masie zostały zaprojektowane z myślą o maksymalnej prędkości drukowania.

Wymiana lakieru, wałka rastrowego i płyty lakierującej może być wykonywana na różnych poziomach automatyzacji, w tym półautomatyczna / w pełni automatyczna wymiana płyty lakierującej za pomocą **AutoPlate Coating/Pro**, w pełni automatyczna wymiana wałka rastrowego za pomocą **Autoloader** i automatyczna wymiana lakieru w **Coating Center**.

W trybie **Push to Stop** zespół lakierujący umożliwia równoległe przebrabianie bez ręcznej interwencji, jednocześnie z innymi procesami narządu i funkcjami automatycznego czyszczenia

4

IML Performance Package 4.0

Wysoka wydajność i ekonomiczność: Niezawodna obróbka cienkich folii IML o grubości od 40 µm dzięki funkcjom wstępnych ustawień i optymalizacji nakładaka, wykładania i transportu arkuszy.

W połączeniu z urządzeniem do podawania papieru z roli CutStar, **urządzeniami antystatycznymi do folii i urządzeniami do lekkich materiałów** umożliwia niezawodne zadrukowywanie trudnych podłoży. Komponenty te umożliwiają produkcję etykiet IML szybszą o 2 000 arkuszy na godzinę.

2

Nakładak Preset Plus

Komponenty przyszłościowego nakładaka arkuszy zostały zaprojektowane z nawet o 40 procent większą wytrzymałością zmęczeniową. Dzięki modułowej konstrukcji serwisowanie może trwać o połowę krócej. Większa produktywność dzięki bezstopniowej regulacji marki ciągnącej i nakładakowi z napędem bezpośrednim.

Nowy, w pełni automatyczny, **cyfrowy system podawania** i wyrównywania arkuszy bez mechanicznych ograniczników bocznych zmniejsza liczbę przerw na nakładaku nawet o 50 procent.

1

CutStar czwartej generacji

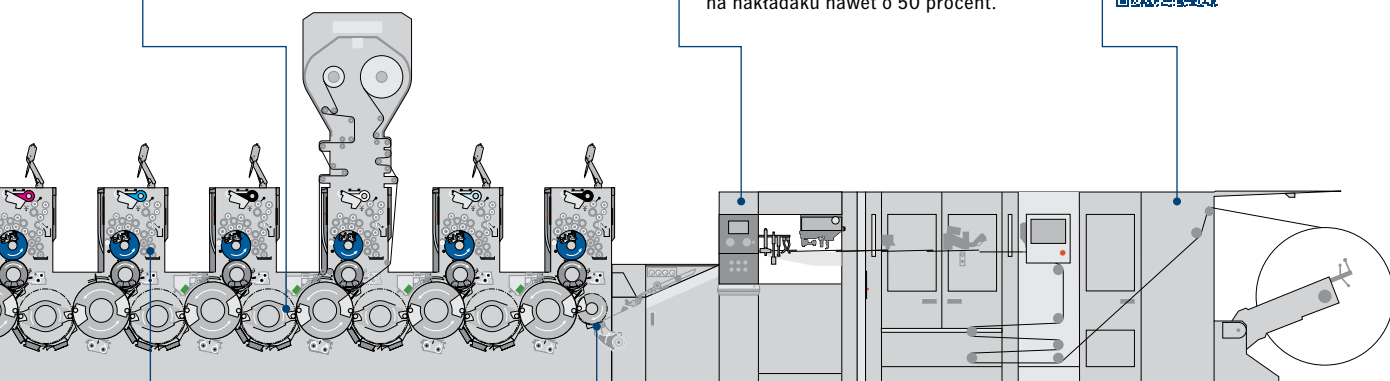
Urządzenie do podawania papieru z roli imponuje większą automatyzacją, prostotą obsługi i konserwacji.

CutStar czwartej generacji to wysoce wydajne rozwiązanie do produkcji etykiet na mokro i IML, z krótkim czasem narządu i dużą prędkością produkcji.

Efektywna kosztowo, konkurencyjna produkcja dzięki redukcji makulatury, zoptymalizowanemu formatowi i niskim cenom podłoży drukowych w roli.



➔ heidelberg.com/en/cutstar



5

Zespół zwilżający Hycolor Pro

Zespół zwilżający z **Hycolor Pro** oferuje przejrzystość ustawień zespołu zwilżającego, a dzięki zmotoryzowanej zdalnej regulacji umożliwia szybką reakcję w trakcie produkcji.



➔ heidelberg.com/en/hycolor-pro/experttalk

Gdy zlecenie zostanie zaakceptowane, oparty na sztucznej inteligencji asystent **Hycolor Assistant** zaleci odpowiednie ustawienia dla zespołu farbowa-zwilżającego Hycolor XL po przeanalizowaniu obrazów podglądu zlecenia

3

Wypośażenie do lekkich materiałów

Zoptymalizowany transport arkusza zapobiega rozciąganiu i marszczeniu cienkich podłoży w całej maszynie. Dzięki wyposażeniu do lekkich materiałów można zadrukowywać gramatury od 30 g/m² i folie o grubości od 40 µm. Rezultatem jest wyższa prędkość produkcji i niezmiennie lepsza jakość



Speedmaster XL 106

Przedstawiona maszyna jest konfiguracją przykładową. Niektóre z przedstawionych funkcji wyposażenia są opcjonalne. Porównaj Speedmaster XL 106 z innymi maszynami w tym segmencie.

➔ heidelberg.com/pl/xl106/machine-comparison

Więcej informacji i szczegółów technicznych dotyczących Speedmaster XL 106 można znaleźć tutaj:

➔ heidelberg.com/pl/xl106

Niech marki zabłysną. Etykiety jakie tylko potrzebujesz.

Etykiety spełniają wiele zadań. Nasze rozwiązania dla Speedmastera XL 106 są równie wszechstronne. Doświadcz jakości i wydajności etykiet IML oraz klejonych na mokro.

Etykiety IML

Lekkie i cienkie podłoża stawiają szczególne wymagania w zakresie statyki i transportu arkuszy. Speedmaster XL 106 przeciwdziała temu dzięki specjalnemu wyposażeniu.



Wysoka wydajność dla wymagających materiałów

IML Performance Package 4.0

Dzięki innowacyjnym komponentom na nakładaniu i wykładaniu, w tym funkcjom ustawień wstępnych i zoptymalizowanemu transportowi arkuszy, Speedmaster XL 106 z pakietem IML Performance Package 4.0 bez problemu zadrukowuje podłoża o grubości od 40 µm.

Optymalne suszenie

Suszarki DryStar® Advanced w zespołach Y

Wydużona sekcja suszenia, a także ustawienia gorącego powietrza i podczerwieni w krokach co jeden procent umożliwiają tagodne suszenie delikatnych podłoży i doskonałe pasowanie nawet w przypadku cienkich folii z tworzyw sztucznych. Automatyzacja, funkcje ustawień wstępnych i zapisane ustawienia skracają czas narządu.

Pełna kontrola suszenia

Monitor DryStar

Czujniki temperatury, wilgotności i objętości powietrza, a także przechowywanie danych, transfer danych do komputera, oprogramowanie do analizy i podłączenie do ekranu Wallscreen maszyny drukującej, pokazują aktualny stan suszarek. Wyświetlana jest objętość powietrza wylotowego, wilgotność względna (w %) i temperatura powietrza nawiewanego i wywiewanego, a także wilgotność bezwzględna (g H₂O/kg powietrza) oraz ilość usuniętej wody w powietrzu wywiewanym (kg wody/h).

Etykiety klejone na mokro

Dzięki innowacyjnym komponentom, zmniejszonej ilości makulatury i prędkości produkcyjnej do 21 000 arkuszy na godzinę, Speedmaster XL 106 umożliwia ekonomiczną produkcję etykiet klejonych na mokro.



Krótki czas narządu i najwyższe prędkości CutStar z DIS (Digital Infeed System – Cyfrowy System Podawania)

Dzięki innowacyjnej platformie, urządzenie do podawania papieru z roli CutStar czwartej generacji oferuje większą automatyzację, prostą obsługę i łatwą konserwację. Dzięki temu jest bardziej wydajny, zwłaszcza w przypadku folii i cienkich materiałów. Nakładak może być wyposażony w funkcję automatycznego wyrównywania arkuszy DIS.

Symulacja kolorów specjalnych

Prinect Multicolor Toolset

Symulacja kolorów specjalnych przy użyciu czterech kolorów procesowych, a także pomarańczowego, zielonego i fioletowego odwzorowuje dużą przestrzeń barw i pozwala uniknąć zmian farb i czasu mycia. Umożliwia to drukowanie różnych kolorów specjalnych na jednym arkuszu. Korzystając z funkcji Print Color Management, workflow Multicolor zapewnia znormalizowany proces drukowania o stabilnej, powtarzalnej jakości.

Zrównoważona produkcja etykiet

DryStar Combination Eco

Energoszczędna suszarka oszczędza do 30 procent energii dzięki zoptymalizowanemu poborowi energii, zintegrowanemu odzyskowi ciepła i izolacji termicznej. Wysoki poziom izolacji zmniejsza zużycie energii podczas suszenia i minimalizuje straty ciepła. Hala maszyn mniej się nagrzewa. Wymagana jest mniejsza klimatyzacja. Miejsce pracy staje się bardziej przyjazne dla użytkownika.



HEIDELBERG
Speedmaster

7

Intelliline

CO₂

AUTO-
ANALYZA

Sztuka wydajności. Skupienie na automatyzacji.

Speedmaster XL 106 zapewnia zdecydowaną przewagę nad konkurencją w zakresie drukowania etykiet. Wysoce zautomatyzowany, redukuje źródła błędów związane z procesem i operatorem. Produkuje wydajniej i bardziej ekonomicznie przy niezmiennie wysokiej jakości.

Wydajność za naciśnięciem przycisku.

Intuicyjna obsługa wysoce zautomatyzowanych procesów zapewnia niezawodną wydajność drukowania z nawigacją. Pracownicy są aktywnie prowadzeni, a ich obciążenie pracą jest mniejsze. Ręczne interwencje są znacznie ograniczone. Procesy narządu i drukowania odbywają się za naciśnięciem jednego przycisku.



Funkcje zapewniające oszczędność czasu i kosztów produkcji:

Równoległość oszczędza cenny czas Zespół farbowo-zwilżający Hycolor XL z napędem Multidrive

Dzięki inteligentnemu rozprowadzaniu farby i jeszcze bardziej ulepszonemu systemowi Vario, zespół farbowo-zwilżający spełnia najwyższe wymagania w zakresie jakości i redukcji makulatury podczas realizacji wymagających zleceń. Pierwszy dobry arkusz jest uzyskiwany szybko, a wydajność i efektywność są zwiększone. W połączeniu z systemem Multidrive, mycie zespołu farbowego może być wykonywane równolegle z innymi procesami przezbrajania. Czas przezbrajania ulega znacznemu skróceniu, zwłaszcza w przypadku częstych zmian farb.

W pełni automatyczny narząd bez zatrzymywania

Prinect Inpress Control® 3

System spektrofotometryczny rozpoznaje paski kontrolne druku, biel papieru i znaki pasowania oraz automatycznie uruchamia kontrolę farby. Odchylenie barw ΔE jest wyświetlane i regulowane na bieżąco.



➔ [heidelberg.com/en/
prinect-inpress-control](https://heidelberg.com/en/prinect-inpress-control)

Doskonale pasowanie stało się proste Prinect APSC

Opatentowane oprogramowanie Prinect APSC (Automatic Paper Stretch Compensation – Automatyczna kompensacja rozciągania papieru) zapobiega niepożądanym odchyleniom pasowania podczas procesu drukowania, które mogą być spowodowane rozciąganiem papieru i podłoża. Oblicza ono oczekiwane rozciągnięcie papieru podczas drukowania i automatycznie kompensuje błędy pasowania przy naświetlaniu płyt. Wydrukowany obraz jest wyraźny i precyzyjny. Eliminowane są przesunięcia kolorów, długi czas narządu i wysoki poziom makulatury.

Automatyczne wykrywanie błędów Prinect Inspection Control 4

System kontroli arkuszy inline automatycznie wykrywa błędy w druku i wady materiałowe, zapewniając wysoki standard kontroli. Może być zintegrowany z systemem zarządzania makulaturą oraz może być uzupełniony o podajnik przekładek InsertStar® i system usuwania makulatury



➔ [heidelberg.com/en/
prinect-inspection-control](https://heidelberg.com/en/prinect-inspection-control)

Wszystko w jednym miejscu. Ekosystem HEIDELBERG.

Usługi zdalne

Korzystaj z zalet szybkiego i zdalnego rozwiązywania problemów, konserwacji i analizy wydajności maszyny.



Usługi na miejscu

Od serwisu technicznego po dostawę części: Aby zapewnić stabilność w produkcji, zapewniamy wsparcie 24/7 na całym świecie.

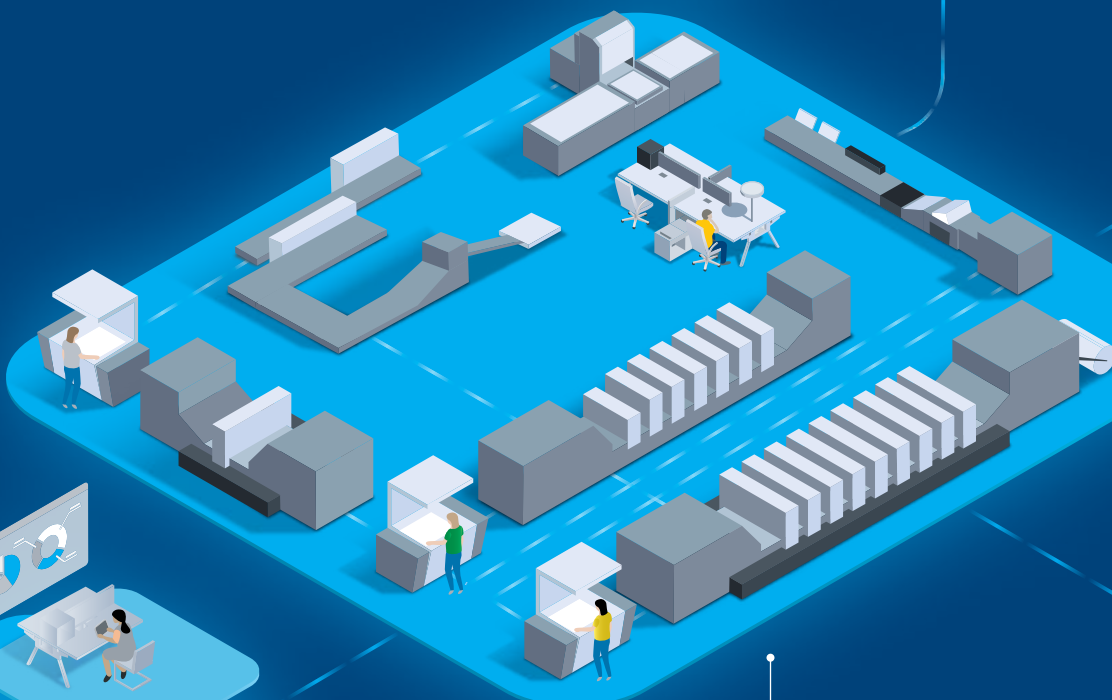


Prinect Business

Zautomatyzuj procesy handlowe i sprawdź, gdzie zarabiasz lub tracisz pieniądze

Prinect Production

Usprawnij procesy drukowania dzięki cenom opartym na wolumenie



Kompleksowy system przepływu prac

Zwiększ produktywność dzięki prędkości, jakości, integracji cyfrowej i niezawodności.

Każda drukarnia jest inna, a każdy klient ma indywidualne, różnorodne potrzeby. Dlatego opracowaliśmy naszą ofertę, aby zaspokoić te potrzeby w pełnym zakresie. Wyróżnia nas to,

że w jednym miejscu znajdziesz wszystko, co sprawi, iż Twoja drukarnia będzie bardziej inteligentna, szybsza i lepsza. HEIDELBERG zapewnia kompleksową obsługę i pomoże Ci odnieść sukces.

Cyfrowy Portal Klienta

Dostęp do opartych na chmurze usług dotyczących produkcji, zakupów, wsparcia, raportowania i administracji z dowolnego miejsca i o każdej porze..

Zrównoważona produkcja

Produkuj ekologicznie i zmniejsz ilość odpadów oraz zużycie energii dzięki naszym zrównoważonym rozwiązaniom.

Materiały eksploatacyjne Saphira®

Używaj sprawdzonych i przetestowanych materiałów eksploatacyjnych zoptymalizowanych pod kątem maszyn HEIDELBERG, w tym linii produktów przyjaznych dla środowiska Saphira Eco.

Właściwa inwestycja

Maszyny HEIDELBERG mają wysoką wartość odsprzedaży. Jeśli zainwestujesz w nie dzisiaj, zwróci się to w przyszłości..

Sieć Print Media Center

Poznaj nasze maszyny pracujące w trzech centrach demonstracyjnych: Wiesloch-Walldorf (Niemcy), Atlanta (USA), Szanghaj (Chiny).

Lider w procesie drukowania. Wyraźne korzyści dla Ciebie.

Zrównoważona skuteczność

40 000
100–150
30–80 %
5 min

DryStar Combination Eco:
do **40 000 kWh** **mniejsze zużycie energii** rocznie

Prinect Inpress Control 3: **100 do 150 arkuszy makulatury mniej** dzięki spektrofotometrycznemu pomiarowi barw

FoilStar z trybem taktowania: **od 30% do 80% oszczędność folii** w przypadku drukowania z form o niskim pokryciu powierzchni

Prinect APSC: **5 minut krótszy czas narządu i jedna odbitka mniej** dzięki automatycznej kompensacji rozciągania papieru

Zautomatyzowane i przyjazne dla środowiska

Cyfrowy system podawania (DIS): **zero ustawiania** dzięki w pełni automatycznemu wyrównywaniu arkuszy na nakładaniu - **bez marki przyciągającej**

21 000 arkuszy na godzinę:
16% wyższa prędkość maksymalna

Podłoże drukowe z roli i arkusza: 30-50% **szybsza produkcja** dzięki bardziej stabilnemu transportowi arkuszy z materiału podawanego z roli oraz do 15% oszczędności kosztów.

IML Performance Package 4.0: szybsza produkcja do **2 000 arkuszy** na godzinę dzięki optymalizacji na nakładaniu, wykładaniu i transporcie arkuszy.

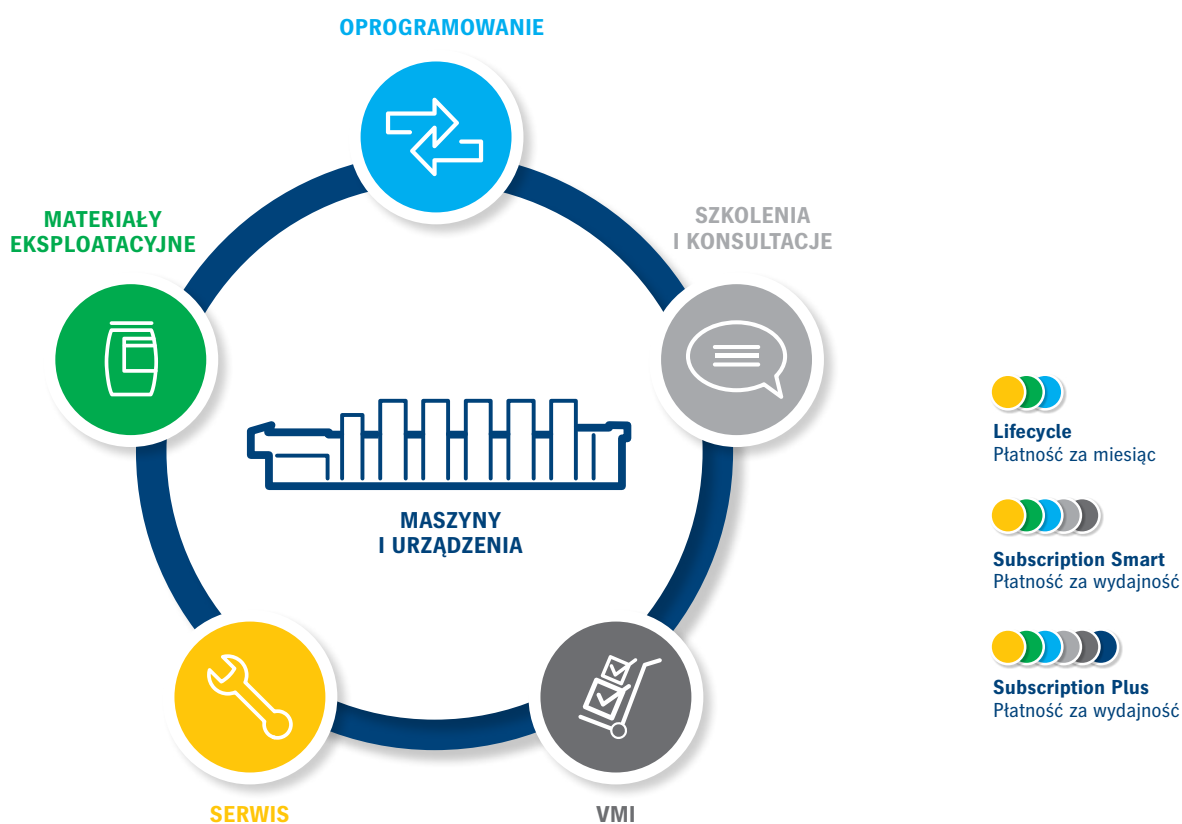
0 ustawień
21 000
30–50 %
2 000 ark./h



Kontrakty HEIDELBERG.

Pakiety dostosowane do Twoich indywidualnych potrzeb.

Korzystasz z połączenia najlepszych w swojej klasie produktów HEIDELBERG. Nasze pakiety Lifecycle i Subscription pomagają utrzymać maszyny w jak najlepszym stanie.



Nasze umowy są skalowalne w zależności od potrzeb: przygotowujemy dla Ciebie pakiet umów obejmujący co najmniej dwa z trzech elementów - serwis, materiały eksploatacyjne i oprogramowanie. Zapewnia to wszystko, czego potrzebujesz do niezawodnej i stabilnej produkcji. Usługi są rozliczane miesięcznie. Subskrypcja obejmuje również szkolenia i doradztwo, Vendor Managed Inventory (VMI) oraz opcjonalnie maszyny. VMI automatyzuje zarządzanie materiałami eksploatacyjnymi. Dzięki silnemu partnerstwu z firmą HEIDELBERG możesz czerpać korzyści z kompleksowego i

zoptymalizowanego systemu produkcji poligraficznej. W przypadku subskrypcji płatność jest dokonywana za wydrukowany arkusz.

W przypadku obu pakietów: zmniejszasz koszty procesu i zyskujesz więcej czasu dla swoich klientów.

Czy zainteresowaliśmy Cię? Pozwól nam wspólnie stworzyć spersonalizowany pakiet rozwiązań, który najlepiej odpowiada Twoim potrzebom.

→ heidelberg.com/contracts

Speedmaster XL 106 – dane techniczne

Zadrukowywane podłoże	
Maksymalny format arkusza	750 mm × 1060 mm (29,53 × 41,73 cali)
Minimalny format arkusza (druk jednostronny)	340 mm × 480 mm (13,39 × 18,90 cali)
Minimalny format arkusza Speedmastera XL 106-P ¹ (druk z odwracaniem; prędkość drukowania opcjonalnie 18 000 ark./h)	410 mm × 480 mm (16,14 × 18,90 cali)
Minimalny format arkusza (w trybie auto-nonstop na wykładaniu)	440 mm × 600 mm (17,32 × 23,2 cali)
Maksymalny format zadruku (druk jednostronny)	740 mm × 1050 mm (29,13 × 41,34 cali)
Maksymalny format zadruku (druk z odwracaniem)	730 mm × 1050 mm (28,74 × 41,34 cali)
Grubość podłoża ³ (XL 106 bez odwracania, bez trybu auto-nonstop na wykładaniu)	0,03 mm – 1,00 mm (0,0012 – 0,039 cala)
Grubość podłoża ³ (XL 106 bez odwracania, z trybem auto-nonstop na wykładaniu)	0,07 mm – 1,0 mm (0,0028 – 0,039 cala)
Grubość podłoża (XL 106-P ^{1/2} , bez trybu auto-nonstop na wykładaniu)	0,03 mm – 0,80 mm (0,0012 – 0,031 cala)
Grubość podłoża (XL 106-P ^{1/2} , z trybem auto-nonstop na wykładaniu)	0,07 mm – 0,80 mm (0,0028 – 0,31 cala)
Margines na tapki (przy grubości podłoża <0,8 mm)	10 mm – 12 mm (0,39 – 0,47 cala)
Margines na tapki (przy grubości podłoża >0,8 mm)	11 mm – 12 mm (0,43 – 0,47 cala)

Maksymalna prędkość drukowania Speedmaster XL 106

Standard	18 000 ark./h
Opcja	21 000 ark./h

Maksymalna prędkość drukowania Speedmastera XL 106-P¹

Standard	15 000 ark./h
Opcja	18 000 ark./h

Cylinder formowy

Podtroczenie	0,10 mm (0,004 cala)
Odległość przedniej krawędzi płyty od początku drukowania	53 mm (2,09 cala)

Formy drukowe

Długość x szerokość	811 mm × 1055 mm (32,24 × 41,54 cala)
Grubość	0,24 mm – 0,30 mm (0,009 – 0,012 cala)

Cylinder z obciążeniem gumowym	
Długość x szerokość obciążu gumowego (olistwowanego)	885 mm × 1077 mm (34,84 × 42,40 cala)
Grubość obciążu gumowego	1,95 mm (0,077 cala)
Długość x szerokość podkładów	765 mm × 1052 mm (30,12 × 41,42 cala)
Podtroczenie	2,3 mm (0,091 cala)

Cylinder lakierujący

Długość x szerokość obciążu lakierującego (olistwowanego)	828 mm × 1072 mm (32,60 × 42,20 cala)
Długość x szerokość formy lakierującej	819 mm × 1060 mm (32,24 × 41,73 cala)
Maksymalna powierzchnia lakierowania	740 mm × 1050 mm (29,13 × 41,34 cala)
Podtroczenie	3,20 mm (0,126 cala)
Odległość przedniej krawędzi płyty do początku lakierowania	43 mm (1,69 cala)

Wysokość stosu (wraz ze stołem i płytą stosu)

Samonakładak Preset Plus	1320 mm (51,97 cala)
Wykładanie Preset Plus	1295 mm (50,98 cala)
Podwyższenie maszyny	+525 mm (20,67 cala) lub +875 mm (34,45 cala)

Przykład konfiguracji

Speedmaster XL 106-6+L z nakładaniem Preset Plus i wydłużonym o dwa moduły wykładaniem Preset Plus	
Liczba zespołów drukujących	6
Liczba zespołów lakierujących	1
Długość	16,50 m (649,61 cali)
Szerokość	3,93 m (154,72 cali)
Wysokość	2,33 m (91,73 cali)

¹ P oznacza maszynę z urządzeniem do odwracania arkuszy

² Wytrzymałość na zginanie 130 mNm, mierzona zgodnie z DIN 53121

³ Od grubości podłoża 0,8 mm lub 600 g/m² (wytrzymałość na zginanie 300 mNm) tylko w połączeniu z zestawem do zadruku kartonazy

Dane techniczne mogą się różnić w zależności od wyposażenia maszyny, zlecenia, materiałów eksploatacyjnych, rodzaju podłoża drukowego, jak również innych czynników.



Więcej na temat Speedmastera XL 106:

➔ [heidelberg.com/xt106/
machine-comparison](https://heidelberg.com/xt106/machine-comparison)

Heidelberger Druckmaschinen AG

Kurfuersten-Anlage 52 – 60

69115 Heidelberg

Niemcy

tel. +49 6221 92-00

www.heidelberg.com

Heidelberg Polska Sp. z o.o.

ul. Wschodu Słońca 8

02-226 Warszawa

Polska

tel. +48 22 57 89 000

www.heidelberg.pl

info.pl@heidelberg.com

Redakcja

Oddane do druku: 07/2024

Zdjęcia: Heidelberger Druckmaschinen AG;

Shutterstock, Jacob Lund (23)

Druk: Heidelberg Versafire

Kroje pism: Heidelberg Antiqua MI, Heidelberg Gothic MI

Wydrukowano w Polsce.

Znaki handlowe

HEIDELBERG, logo HEIDELBERG, CutStar, DryStar, FoilStar, Inpress Contro, InsertStar, Intellistart, Prinect, Prinect Press Center, Saphira, Speedmaster, Stahlfolder i Suprasetter są znakami handlowymi Heidelberger Druckmaschinen AG.

Pozostałe znaki handlowe są własnością odpowiednich podmiotów.

Wydawca zastrzega sobie prawo do zmian.**Odpowiedzialność za treść**

Treść niniejszej broszury została przygotowana z należytą starannością. Nie ponosimy odpowiedzialności ani nie udzielamy gwarancji za prawdziwość, kompletność i dokładność tych informacji. Wartości i liczby podane w broszurze (np. na temat funkcji i wydajności maszyny oraz oprogramowania) nie stanowią gwarancji, że klient będzie w stanie je osiągnąć. Podane informacje opierają się na idealnych warunkach i prawidłowym użytkowaniu maszyny i oprogramowania. Osiągnięcie tych wartości i liczb zależy od dużej liczby czynników i okoliczności, na które Heidelberg nie ma wpływu (np. ustawienia maszyny, warunki techniczne, warunki otoczenia, użyte surowce i materiały, użyte materiały eksploatacyjne, dbałość o maszynę i jej konserwacja, wiedza operatora, spełnienie odpowiednich wymagań systemowych itp.). Nie stanowią one zatem cech maszyny lub oprogramowania, ani nie stanowią gwarancji. Niniejsza broszura nie stanowi oferty handlowej i służy wyłącznie celom informacyjnym (bez zobowiązań).

Wersja polska lipiec 2024