

Najwyższa wydajność
w drukowaniu akcydensów.
Speedmaster XL 106.





Produktywne partnerstwo. Jakość i innowacyjność.

Speedmaster® XL 106 łączy cyfryzację z najnowocześniejszą technologią. To decydujący czynnik, który daje prawdziwą przewagę nad konkurencją.

Presja kosztowa w segmencie druku akcydensowego i dziełowego jest ogromna. Trudno jest znaleźć i utrzymać wykwalifikowanych pracowników. Nowy Speedmaster XL 106 generacji Peak Performance wykorzystuje potencjał przemysłowego środowiska produkcyjnego. Nasza filozofia Push to Stop umożliwia osiągnięcie wydajności w dużej mierze niezależnej od operatora. Odkryj wydajny sposób drukowania, aby odnieść sukces na wymagającym rynku.

Partnerstwo z marką HEIDELBERG® łączy jakość, wydajność i innowacyjność. Nasza unikalna sieć serwisowa sprawia, że HEIDELBERG jest liderem w dziedzinie arkuszowego druku offsetowego, podobnie jak nasza wszechstronna wiedza w zakresie technologii druku, inżynierii maszyn i oprogramowania. Stawiamy na niezawodność i ciągły rozwój.

Skorzystaj z wielu zalet cyfryzacji: cyfryzacja upraszcza kontrolę procesu i obsługę maszyny. Na poziomie biznesowym zapewnia przejrzystość produktywności maszyny Speedmaster XL 106 przez cały czas.

Wybierając markę HEIDELBERG®, otrzymujesz coś więcej niż tylko maszynę drukującą. Zyskujesz dostęp do ekosystemu, który oferuje prawdziwą wartość dodaną – z serwisem, materiałami eksploatacyjnymi, usługami cyfrowymi, oprogramowaniem, rozwiązaniami opartymi na chmurze, szkoleniami i doradztwem, zarządzaniem zapasami i logistyką. Towarzyszymy Ci w drodze do przyszłości.



→ heidelberg.com/pl

Lider technologiczny. Speedmaster XL 106.

Speedmaster XL 106 otwiera drzwi do zwiększonej wydajności, wyższej jakości i większych zysków w przemysłowym druku akcydensowym i dziełowym.

Niezależnie od tego, czy chodzi o krótkie czy długie nakłady, cienkie podłoża czy wysokie gramatury, niskie czy duże pokrycie powierzchni – elastyczny Speedmaster XL 106 doskonale radzi sobie z każdym wyzwaniem. Doświadcz wszechstronnej, ekonomicznej produkcji, do 21 000 arkuszy na godzinę w druku jednostronnym lub dwustronnym z odwracaniem.

Speedmaster XL 106 stanowi solidną podstawę dla przyszłości Twojej drukarni. Pełna automatyzacja i bezproblemowa cyfrowa integracja z systemem Prinect® sprawiają, że autonomiczne procesy produkcyjne stają się rzeczywistością.

Odkryj solidny pakiet. Systemy asystujące wspierane przez sztuczną inteligencję i rozbudowane ustawienia wstępne upraszczają obsługę i skracają czas przezbrajania i przestojów. Operator jest informowany o nadchodzących zadaniach w czasie rzeczywistym dzięki nawigacji sterowanej przez aplikację. Systemy takie jak logistyka płyt drukowych Plate to Unit, wysokowydajne systemy pomiarowe inline i nieprzerwana logistyka stosów na wykładaniu również odciążają operatora od rutynowych czynności związanych ze zleceniami.

Speedmaster XL 106 stwarza idealne warunki do wysoce wydajnej, przemysłowej produkcji poligraficznej przy jednoczesnym zminimalizowaniu wykorzystania personelu i zasobów.



→ heidelberg.com/pl/xl106





Nowy punkt odniesienia. 21 000 arkuszy na godzinę.

Jeszcze szybciej i wydajniej. Drukując do 21 000 arkuszy na godzinę, Speedmaster XL 106 wyznacza nowy standard wydajności w druku jednostronnym i z odwracaniem. Rozszerza to i tak już szeroki zakres zastosowań w przemysłowym offsecie arkuszowym, szczególnie w przypadku dużych nakładów.

Speedmaster XL 106 oznacza maksymalną produktywność i najwyższą wydajność. W praktyce produkcja z prędkością 18 000 arkuszy na godzinę jest teraz raczej regułą niż wyjątkiem – to wystarczający powód, aby rozszerzyć zakres i umożliwić prędkość do 21 000 arkuszy na godzinę. Oprócz ogólnej solidności platformy maszyny, inne cechy wspierają nowy rekord:

Szybko z roli

CutStar czwartej generacji

CutStar® łączy w sobie zalety ekonomicznego podajnika papieru z roli i wydajności do 21 000 arkuszy na godzinę. Zwiększ wydajność jeszcze bardziej: dzięki opcjonalnemu, w pełni automatycznemu systemowi wymiany roli, eliminowane są również przestoje i makulatura związane z wymianą zwojów papieru.



➔ heidelberg.com/en/cutstar

Szybkie nabieranie prędkości

Nakładak Preset Plus z napędem bezpośrednim

Bezpośredni napęd na nakładaniu umożliwia znacznie krótsze krzywe hamowania. Dzięki CutStar maszyna szybciej nabiera prędkości i wyhamowuje do zera. Oznacza to, że wysoka prędkość może być wykorzystywana również w przypadku mniejszych nakładów.

Czyste środowisko produkcyjne

PowderStar XL

Większa wydajność nie musi oznaczać większego zanieczyszczenia proszkiem. Nowy PowderStar® XL przeciwdziała temu zjawisku, zmniejszając zużycie proszku nawet o 15 procent i zmniejszając zanieczyszczenie maszyny i środowiska nawet o 45 procent.

Jeśli jeździsz szybko, potrzebujesz dobrych hamulców

Dynamiczne hamulce arkuszy

Moduły taśmy ssącej z napędem bezpośrednim zapewniają, że każdy arkusz jest przejmowany z niemal maksymalną prędkością i wyhamowywany indywidualnie.

Zwiększona dostępność maszyn

Uptime XL

Większe obciążenia mechaniczne wymagają rozwiązań zwiększających dostępność maszyny. Jest to osiągnięte przez bardziej wytrzymałe komponenty i funkcje techniczne, takie jak automatyczny system konserwacji pierścieni przeciwmurzeniowych i rolki krzywkowe niewymagające smarowania. Programy i usługi konserwacji prewencyjnej pozwalają uniknąć nieplanowanych przestojów.



A
C
D
F
S
B
O

Pracuj z łatwością. Intuicyjność i najlepsze wyniki.

Inteligentna automatyzacja zmniejsza liczbę błędów. Ale procesy produkcyjne nie działają bez operatorów. Dlatego dbamy o to, aby praca przy maszynie była intuicyjna i nie wymagała wysiłku.

Prosty, szybki i niezawodny: HEIDELBERG User Experience.

Drukowanie nigdy nie było tak proste: systemy wspomagające wspierają i prowadzą operatora przez wszystkie procesy. Ustandaryzowane i ergonomiczne wskazówki dla użytkownika sprawiają, że nawet złożone procesy są proste i zapewniają maksymalną produktywność w dłuższej perspektywie.



Funkcje ułatwiające i przyspieszające produkcję:

Centralne sterowanie

Prinect Press Center XL 4 z Wallscreen XL

Nowoczesny 24-calowy ekran dotykowy z intuicyjnymi elementami sterującymi umożliwia monitorowanie ustawień wstępnych i bieżących danych produkcyjnych. Prinect Press Center® XL 4 łączy również maszynę Speedmaster XL 106 z systemem Prinect®. Otwarte interfejsy umożliwiają integrację z oprogramowaniem innych firm w dowolnym momencie..



➔ heidelberg.com/en/prinect-press-center-xl

Wydajność w skrócie

Press Center Mobile i ekran produkcyjny

Elastyczna aplikacja internetowa Press Center Mobile informuje w czasie rzeczywistym o stanie podłączonych maszyn drukujących. Wizualizuje ona ważne dane produkcyjne i procesowe jako podstawę zoptymalizowanych procesów – zarówno na urządzeniu mobilnym, jak i na ekranie produkcyjnym Speedmastera XL 106.



➔ heidelberg.com/en/press-center-mobile

Większa produktywność dzięki cyfryzacji

Inteligentne systemy asystujące

Samouczące się systemy oprogramowania optymalizują procesy narzędzi i produkcji. Zwiększa to wydajność i jakość – szybko i autonomicznie.

Przejrzystość i klarowność w czasie

rzeczywistym

Intellistart® 3

Operacje narzędzi wymagane dla oczekujących zadań są automatycznie obliczane, przetwarzane i wyświetlane. Intellirun dostarcza w czasie rzeczywistym informacji o stanie produkcji i prowadzi operatora przez proces produkcji na ekranie Wallscreen XL. System nawigacji Intelliline zapewnia aktualną wizualizację stanu maszyny za pomocą sterowanych kolorami diod LED na zespołach drukujących..

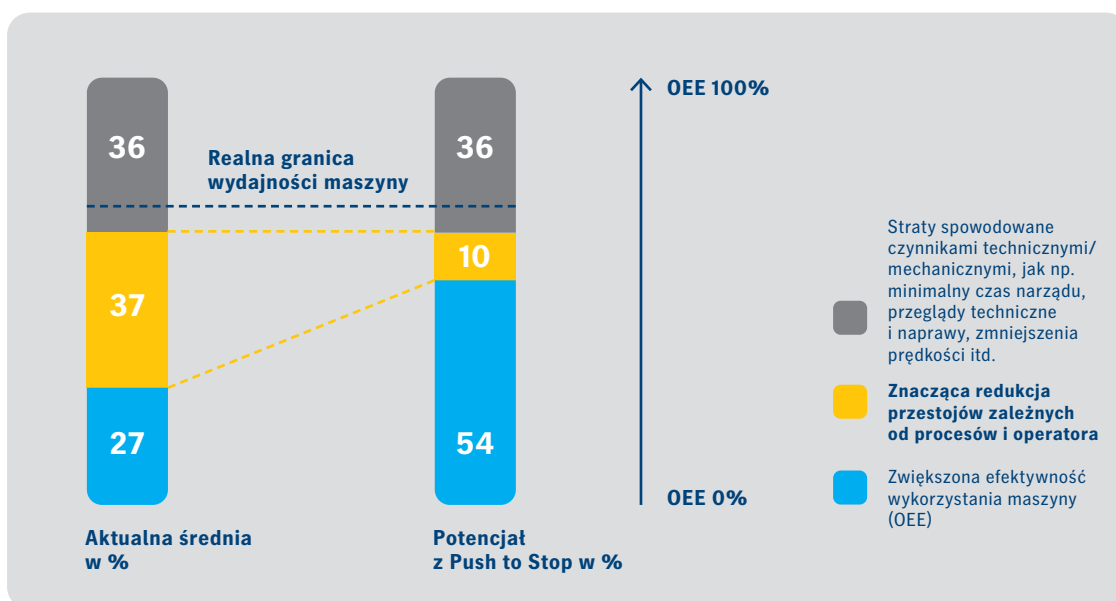
Uniwersalny i wysokiej jakości

Asystent Hycolor

Gdy zlecenie zostanie zaakceptowane, system asystujący zaleca odpowiednie ustawienia dla zespołu farbowo-zwilżającego Hycolor XL, które oblicza za pomocą sztucznej inteligencji po przeanalizowaniu obrazów podglądu zlecenia. Pierwszy dobry arkusz jest uzyskiwany szybciej. Zmniejsza się obciążenie operatora.

Większy sukces rynkowy. Dzięki wyższemu OEE.

Nowa generacja Speedmaster XL 106 wykorzystuje ogromne spektrum możliwości cyfrowych, zapewniając wyjątkową produktywność i znacznie wyższy wskaźnik efektywności wykorzystania maszyny (OEE).



Druk przemysłowy

Cyfryzacja produkcji

Cyfryzacja tworzy bardziej wydajne przepływy prac i procesy produkcyjne.

Podstawą jest połączenie w sieć za pośrednictwem systemu Prinect. Duże ilości danych dostarczają odpowiednich informacji do optymalizacji wyników i ciągłego monitorowania procesów.

OEE – kluczowy wskaźnik efektywności

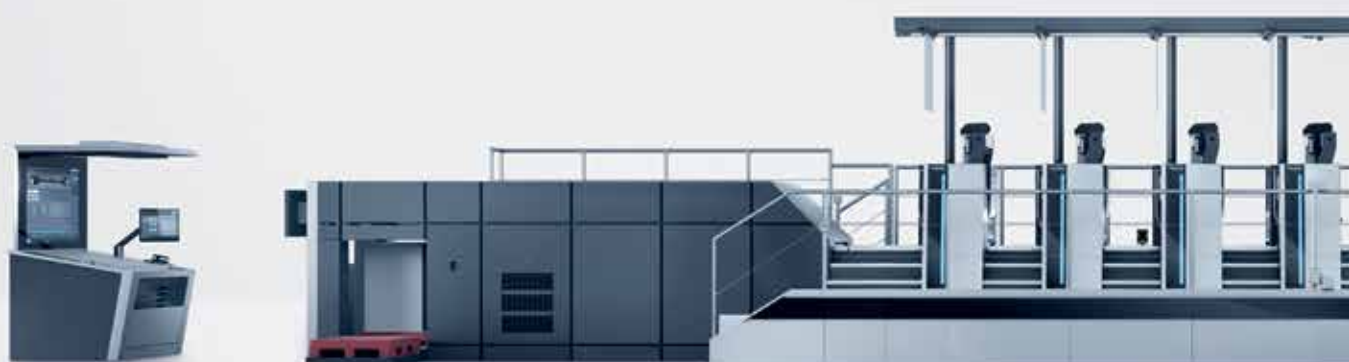
Rozpoznawanie potencjału poprawy

Wskaźnik OEE mierzy osiągniętą wydajność w stosunku do wydajności maksymalnej.

Średnia branżowa dla maszyn Speedmaster XL 106 wynosi około 27 procent OEE. Pozostawia to niewykorzystany potencjał na poziomie 73 procent. Około połowa z tego wynika z przyczyn technicznych – druga połowa to przestoje związane z procesami i operatorem.

Koncentrujemy się na tym potencjale z filozofią Push to Stop, ponieważ tylko w ten sposób można w pełni wykorzystać zalety innowacji technicznych. 55 procent OEE i więcej to już rzeczywistość. Wykorzystaj potencjał nowoczesnej produkcji offsetowej.

SPEEDMASTE



Dynamiczne hamulce arkuszy

w kontrolowany sposób wyhamowują arkusze i zapewniają doskonałe ułożenie stosu.



Systemy suszenia LED umożliwiają bezpośrednią obróbkę introligatorską natychmiast suchych arkuszy – jest to główna zaleta, szczególnie w przypadku niskich nakładów i krótkiego czasu dostawy.



Prinect Inspection Control 4

pozwała uniknąć kosztów, sprawdzając każdy arkusz inline z obu stron za pomocą dwóch kamer o wysokiej rozdzielczości pod kątem zabrudzeń, wad materiałowych, zacieków itp.

R XL 106



Prinect Inpress Control® 3

w pełni automatycznie wyszukuje paski kontrolne druku, biel papieru i znaki pasowania oraz uruchamia regulację farby bez interwencji operatora.



Nowy system konserwacji pierścieni przeciwmurzeniowych i rolek krzywkowych niewymaga-

jących smarowania ograniczają ręczne prace konserwacyjne oraz zwiększają dostępność, zapewniając niezawodną produkcję.



CutStar czwartej generacji

doskonale nadaje się do ekonomicznego drukowania standardowych akcydensów w optymalnym formacie z papieru podawanego z roli.

6

Wyrzutnik makulatury

System **usuwania makulatury** na wykładaniu automatycznie odrzuca wadliwe arkusze podczas produkcji - i pozostawia tylko odpowiednie arkusze, dokładnie zgodnie ze specyfikacjami jakościowymi.

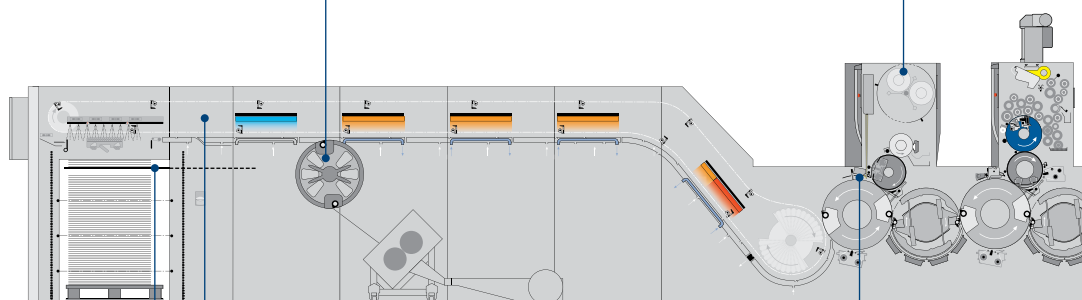
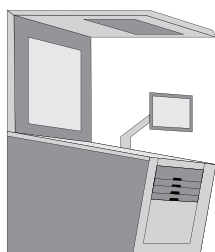
5

Zespół lakierujący Push to Stop

Nowy **zespół lakierujący** zapewnia wysoką jakość dzięki prostej obsłudze i krótkiemu czasowi narządu. Wałki rastrowe o większej średnicy i mniejszej masie zostały zaprojektowane z myślą o maksymalnej prędkości druku.

Wymiana lakieru, wałka rastrowego i formy do lakierowania mogą być wykonywane na różnych poziomach automatyzacji, w tym półautomatyczna lub w pełni automatyczna wymiana formy do lakierowania za pomocą **AutoPlate Coating/Pro**, w pełni automatyczna wymiana wałka rastrowego za pomocą **Autoloader** i automatyczna wymiana lakieru w **Coating Center**.

W **trybie Push to Stop** zespół lakierujący umożliwia równoległe zmiany bez ręcznej interwencji w tym samym czasie co inne procesy ustawiania i funkcje automatycznego czyszczenia.



8

Wykładanie non-stop

Nieprzerwana wymiana stosów na wykładaniu zapewnia nieprzerwaną produkcję dużych nakładów, nawet przy wysokich prędkościach. Prowadzi to do znacznej oszczędności czasu i minimalizuje ilość makulatury.

7

PowderStar XL

PowderStar XL, wspierany przez **Powder Assistant**, umożliwia strefową aplikację proszku i zmniejsza zużycie proszku nawet o 15 procent. Dodatkowo **Powder Shutter** zapewnia, że nadmiar proszku nie przedostaje się do maszyny lub środowiska.

System **CleanStar®** w zrównoważony sposób redukuje zanieczyszczenie maszyny i środowiska poprzez odsysanie nadmiaru proszku.

2

Hycolor XL inking/dampening unit

The **Hycolor XL inking/dampening unit** ensures consistently high print quality with minimal waste, even on challenging jobs, thanks to intelligent ink distribution and an improved Vario system. The first good sheet is achieved quickly, which increases efficiency and performance.

Hycolor Pro dampening unit

The dampening unit with **Hycolor Pro** offers transparency for dampening unit adjustment and, thanks to motorized remote adjustment, allows quick reactions during ongoing production.

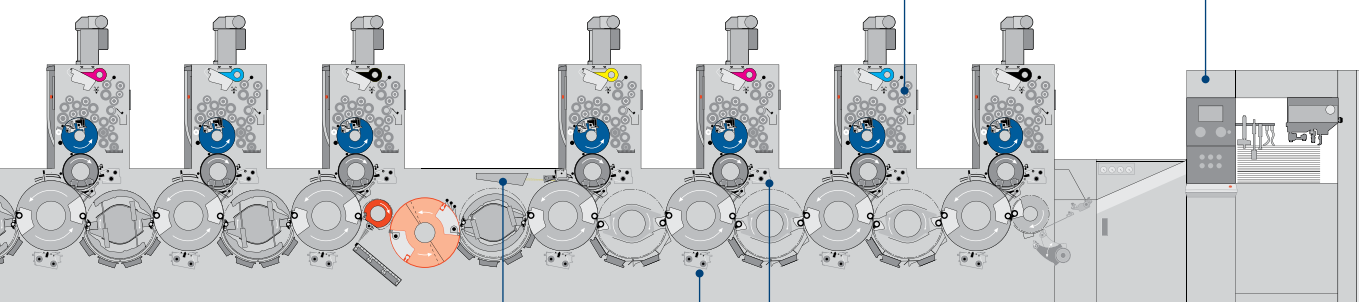


heidelberg.com/en/hycolor-pro/experttalk

1

Nakładak Preset Plus

Wysokowydajny nakładak z w pełni automatycznymi ustawieniami wstępnymi dla wszystkich ważnych ustawień formatu i powietrza, zapewniający wyjątkowo krótkie czasy przeobrażenia i stabilny transport arkuszy.



4

Prinect Inspection Control 4

Precyzyjny **system kontroli arkuszy inline** sprawdza każdy arkusz po obu stronach pod kątem zabrudzeń, wad materiałowych, rozprysków farby, tonowania itp. przed poniesieniem jakichkolwiek dodatkowych kosztów.

Odbywa się to za pomocą dwóch kamer o wysokiej rozdzielczości przed urządzeniem do odwracania arkuszy, za ostatnim zespołem drukującym lub w zespole lakierującym w celu zapewnienia optymalnej jakości po obu stronach.

3

Urządzenia myjące

Sterowane programowo **urządzenia do mycia** obciągniętych gumowych i cylindrów dociskowych łączą w sobie doskonałe rezultaty mycia z wyjątkowo krótkim czasem mycia. Funkcja **Wash Assistant** automatycznie wybiera optymalny program mycia dla zespołu farbowego, obciągniętych gumowych i cylindrów dociskowych w zależności od stopnia zabrudzenia.



Speedmaster XL 106

Przedstawiona maszyna jest konfiguracją przykładową. Niektóre z przedstawionych funkcji wyposażenia są opcjonalne. Porównaj Speedmaster XL 106 z innymi maszynami w tym segmencie.



heidelberg.com/xl106/machine-comparison

Więcej informacji i szczegółów technicznych dotyczących Speedmaster XL 106 można znaleźć tutaj:



heidelberg.com/pl/xl106

Uwolnij swój potencjał. Z Push to Stop.

Cyfryzacja uwalnia potencjał. Zmniejsza złożoność, przyspiesza procesy i wydłuża czas produkcji. Sprawiamy, że jest to użyteczne dla Ciebie.



Push to Stop oparty na sztucznej inteligencji **Potencjały nowoczesnej produkcji offsetowej**

Inteligentne połączenie automatyzacji procesów, prostej obsługi i sztucznej inteligencji (AI) sprawia, że druk offsetowy jest bardziej wydajny niż kiedykolwiek wcześniej. Osiągaj więcej przy mniejszej liczbie pracowników bez przeciążania operatorów.

Dzięki koncepcji Push to Stop procesy są uruchamiane automatycznie, bez potrzeby interwencji operatora – przestoje są systematycznie eliminowane. Operator otrzymuje w czasie rzeczywistym informacje o tym, kiedy i gdzie wymagana jest interwencja. W atrakcyjnym miejscu pracy zadania operatora są bardziej ukierunkowane na kontrolę procesu niż na fizycznie wymagające procedury.

Inteligentni asystenci

Asystenci zapewniają optymalne ustawienia maszyny, zmniejszają zużycie materiałów i wspierają produkcję bardziej przyjazną dla środowiska. Optymalizują procesy, wstępne ustawienia farby, ilość proszku, programy mycia i wiele więcej.



AUTOMATICALLY

Po prostu produkuj więcej. Skupienie na automatyzacji.

Speedmaster XL 106 zapewnia zdecydowaną przewagę nad konkurencją. Wysoce zautomatyzowany, uwalnia operatora od czynności wymagających czasu. Produkuje wydajniej, bardziej przewidywalnie i bardziej ekonomicznie przy niezmiennie wysokiej jakości.

Nazywamy to "Push to Stop".

Procesy nie są już aktywnie uruchamiane, a jedynie zatrzymywane w razie potrzeby. Maszyna pracuje autonomicznie, ręczne interwencje są ograniczone do minimum, a procesy narządu i drukowania przebiegają automatycznie i bez zakłóceń.



Funkcje zapewniające oszczędność czasu i kosztów produkcji:

Automatycznie większa wydajność

AutoPlate XL

Podczas drukowania bieżącego zlecenia, operator ma czas na przygotowanie płyt drukowych do następnego zlecenia. W pełni automatyczny system zmienia wszystkie płyty w czasie krótszym niż minuta. Obciąż gumowe i cylindry dociskowe mogą być myte równocześnie.

Krótkie nakłady bez dodatkowego personelu

Plate to Unit

Operator może przygotować jednocześnie płyty drukowe dla maksymalnie dziesięciu zleceń. System automatycznie zakłada odpowiednie płyty na zespoły drukujące i zdejmuje zużyte. Wymiana płyt jest bardziej niezawodna, ponieważ wyeliminowano mechaniczne uszkodzenia płyt.

Wymiana stosów bez udziału operatora

System non-stop i logistyka palet

System non-stop i logistyka palet
Zmiany stosów na wykładaniu są przeprowadzane we właściwym czasie bez interwencji operatora. Paleta jest odsuwana na bok. Operator ma wystarczająco dużo czasu na jej usunięcie przed zadrukowaniem kolejnego stosu. Unikalny system non-stop z taśmą oddzielającą stosy tworzy stos pomocniczy i umieszcza go delikatnie na pustej palecie, która właśnie została dostarczona.

W pełni automatyczny narząd bez zatrzymywania

Prinect Inpress Control 3

i Prinect Inspection Control 4

Tam gdzie operator potrzebuje minut, najnowocześniejsza technologia pomiaru i kontroli potrzebuje tylko sekund. System spektrofotometryczny Prinect Inpress Control 3 rozpoznaje paski kontrolne druku, biel papieru i znaki pasowania oraz automatycznie uruchamia regulację farby. Zintegrowany system kontroli Prinect Inspection Control 4 porównuje wydrukowany arkusz z referencyjnym plikiem PDF i monitoruje nakład produkcyjny. Błędy w treści i druku oraz wady materiałowe są szybko rozpoznawane, co pozwala uniknąć wysokich kosztów.



[heidelberg.com/
color-measurement-systems](https://heidelberg.com/color-measurement-systems)

Dobre arkusze, stos za stołem

Wyrzutnik makulatury dla maszyn z odwracaniem

Bezbłędne stosy są kluczowe dla bezzałogowej produkcji od początku do końca. System wyrzucania makulatury niezawodnie usuwa wadliwe arkusze i zapobiega ich wprowadzeniu do procesu obróbki introligatorskiej.

Wszystko w jednym miejscu. Ekosystem HEIDELBERG.

Usługi zdalne

Korzystaj z zalet szybkiego i zdalnego rozwiązywania problemów, konserwacji i analizy wydajności maszyny.



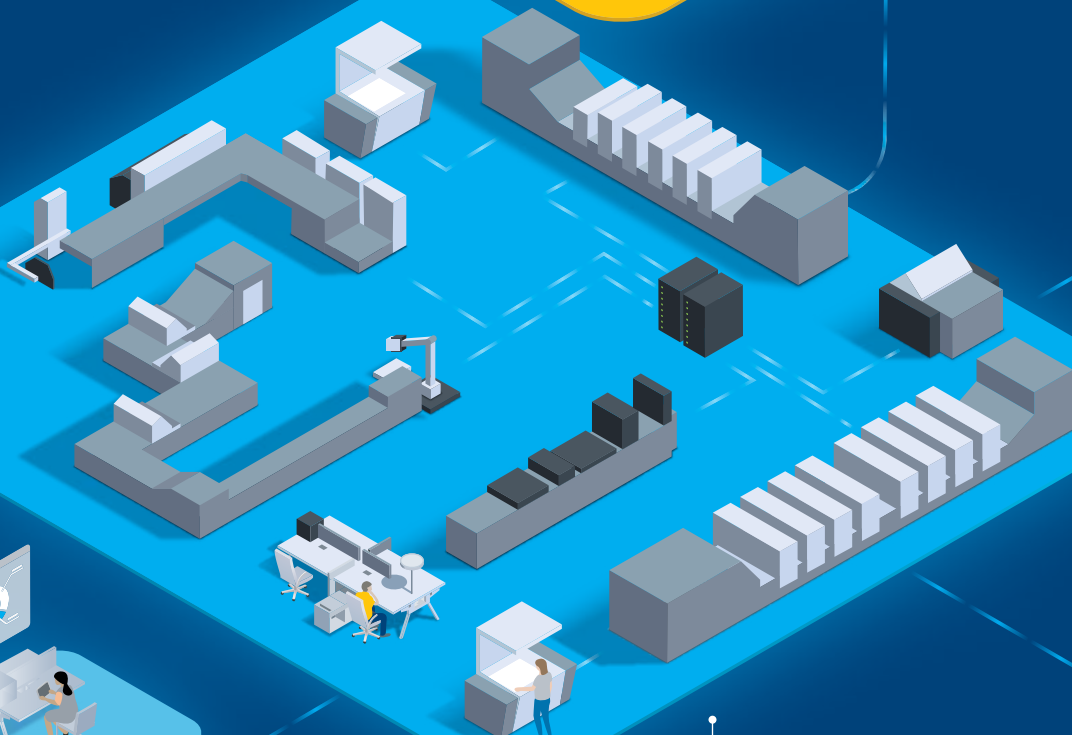
Usługi na miejscu

Od serwisu technicznego po dostawę części: Aby zapewnić stabilność w produkcji, zapewniamy wsparcie 24/7 na całym świecie.



Prinect Business

Zautomatyzuj procesy handlowe i sprawdź, gdzie zarabiasz lub tracisz pieniądze



Prinect Production

Usprawnij procesy drukowania dzięki cenom opartym na wolumenie



Kompleksowy system przepływu prac

Zwiększ produktywność dzięki prędkości, jakości, integracji cyfrowej i niezawodności.



Każda drukarnia jest inna, a każdy klient ma indywidualne, różnorodne potrzeby. Dlatego opracowaliśmy naszą ofertę, aby zaspokoić te potrzeby w pełnym zakresie. Wyróżnia nas to,

że w jednym miejscu znajdziesz wszystko, co sprawi, iż Twoja drukarnia będzie bardziej inteligentna, szybsza i lepsza. HEIDELBERG zapewnia kompleksową obsługę i pomoże Ci odnieść sukces.

Cyfrowy Portal Klienta

Dostęp do opartych na chmurze usług dotyczących produkcji, zakupów, wsparcia, raportowania i administracji z dowolnego miejsca i o każdej porze..

Zrównoważona produkcja

Produkuj ekologicznie i zmniejsz ilość odpadów oraz zużycie energii dzięki naszym zrównoważonym rozwiązaniom.

Materiały eksploatacyjne Saphira®

Używaj sprawdzonych i przetestowanych materiałów eksploatacyjnych zoptymalizowanych pod kątem maszyn HEIDELBERG, w tym linii produktów przyjaznych dla środowiska Saphira Eco.

Właściwa inwestycja

Maszyny HEIDELBERG mają wysoką wartość odsprzedaży. Jeśli zainwestujesz w nie dzisiaj, zwróci się to w przyszłości..

Sieć Print Media Center

Poznaj nasze maszyny pracujące w trzech centrach demonstracyjnych: Wiesloch-Walldorf (Niemcy), Atlanta (USA), Szanghaj (Chiny).

Lider w procesie drukowania. Wyraźne korzyści dla Ciebie.

Zrównoważona skuteczność

30
40 000
15 %

Prinect Inpress Control 3:
tylko 30 arkuszy makulatury
dzięki Prinect Inpress Control 3

DryStar® Combination Eco:
do 40,000 kWh **mniej** zużycie
energii rocznie

PowderStar XL:
do 15% **mniej** zużycie proszku
do 45% **mniej** emisja proszku

21 000 arkuszy na godzinę:
16% **wyższa** prędkość maksymalna

CutStar: do 15% **niższe** koszty podłoży
podawanych z roli

Plate to Unit: do 400 **zmian zleceń** dziennie
dzięki w pełni zautomatyzowanej logistyce płyt
drukowych

Wyrzutnik makulatury na wykładaniu:
nieprzerwana obróbka intrologatorska
dzięki \stosowi bez makulatury

Zautomatyzowane i przyjazne dla użytkownika

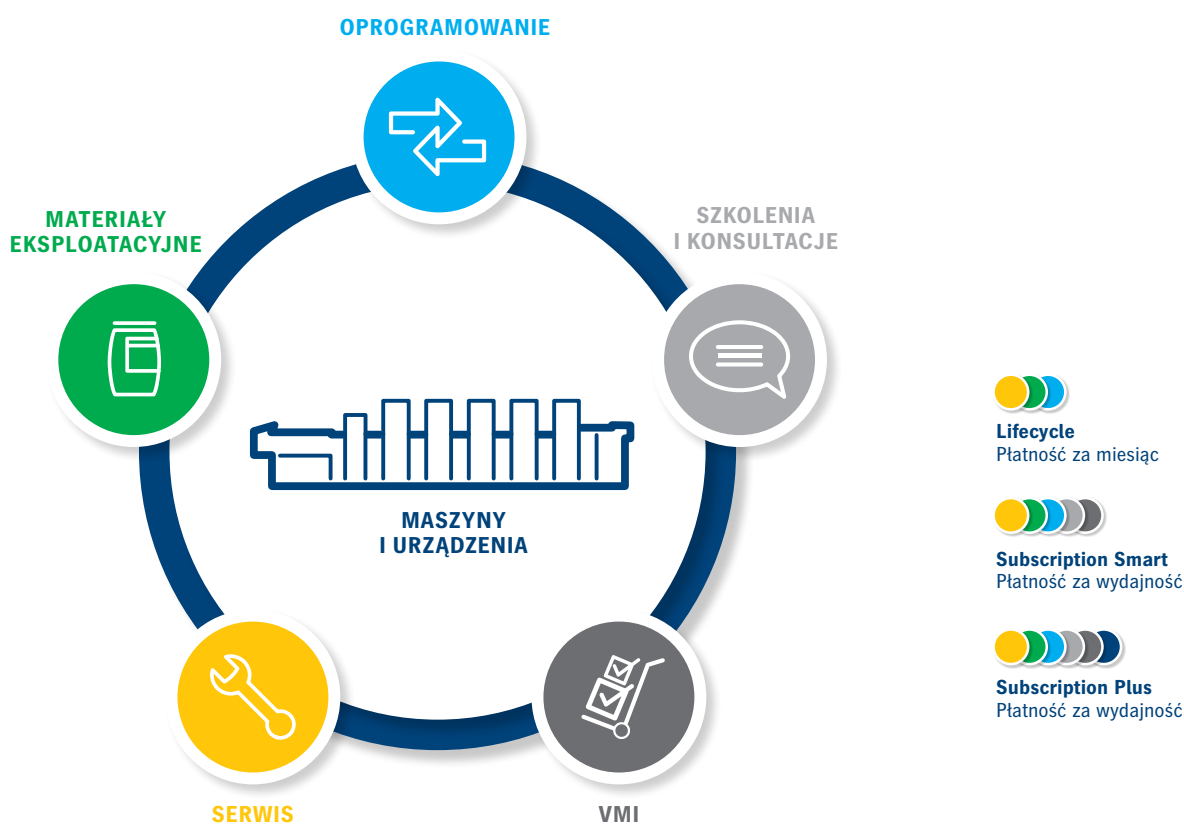
21 000
15 %
400
0 min.



Kontrakty HEIDELBERG.

Pakiety dostosowane do Twoich indywidualnych potrzeb.

Korzystasz z połączenia najlepszych w swojej klasie produktów HEIDELBERG. Nasze pakiety Lifecycle i Subscription pomagają utrzymać maszyny w jak najlepszym stanie.



Nasze umowy są skalowalne w zależności od potrzeb: przygotowujemy dla Ciebie pakiet umów obejmujący co najmniej dwa z trzech elementów - serwis, materiały eksploatacyjne i oprogramowanie. Zapewnia to wszystko, czego potrzebujesz do niezawodnej i stabilnej produkcji. Usługi są rozliczane miesięcznie. Subskrypcja obejmuje również szkolenia i doradztwo, Vendor Managed Inventory (VMI) oraz opcjonalnie maszyny. VMI automatyzuje zarządzanie materiałami eksploatacyjnymi. Dzięki silnemu partnerstwu z firmą HEIDELBERG możesz czerpać korzyści z kompleksowego i

zoptymalizowanego systemu produkcji poligraficznej. W przypadku subskrypcji płatność jest dokonywana za wydrukowany arkusz.

W przypadku obu pakietów: zmniejszasz koszty procesu i zyskujesz więcej czasu dla swoich klientów.

Czy zainteresowaliśmy Cię? Pozwól nam wspólnie stworzyć spersonalizowany pakiet rozwiązań, który najlepiej odpowiada Twoim potrzebom.

→ heidelberg.com/contracts

Speedmaster XL 106 – dane techniczne

Zadrukowywane podłoże	
Maksymalny format arkusza	750 mm × 1060 mm (29,53 × 41,73 cali)
Minimalny format arkusza (druk jednostronny)	340 mm × 480 mm (13,39 × 18,90 cali)
Minimalny format arkusza Speedmastera XL 106-P ¹ (druk z odwracaniem; prędkość drukowania opcjonalnie 18 000 ark./h)	410 mm × 480 mm (16,14 × 18,90 cali)
Minimalny format arkusza (w trybie auto-nonstop na wykładaniu)	440 mm × 600 mm (17,32 × 23,2 cali)
Maksymalny format zadruku (druk jednostronny)	740 mm × 1050 mm (29,13 × 41,34 cali)
Maksymalny format zadruku (druk z odwracaniem)	730 mm × 1050 mm (28,74 × 41,34 cali)
Grubość podłoża ³ (XL 106 bez odwracania, bez trybu auto-nonstop na wykładaniu)	0,03 mm – 1,00 mm (0,0012 – 0,039 cala)
Grubość podłoża ³ (XL 106 bez odwracania, z trybem auto-nonstop na wykładaniu)	0,07 mm – 1,0 mm (0,0028 – 0,039 cala)
Grubość podłoża (XL 106-P ^{1/2} , bez trybu auto-nonstop na wykładaniu)	0,03 mm – 0,80 mm (0,0012 – 0,031 cala)
Grubość podłoża (XL 106-P ^{1/2} , z trybem auto-nonstop na wykładaniu)	0,07 mm – 0,80 mm (0,0028 – 0,31 cala)
Margines na tapki (przy grubości podłoża <0,8 mm)	10 mm – 12 mm (0,39 – 0,47 cala)
Margines na tapki (przy grubości podłoża >0,8 mm)	11 mm – 12 mm (0,43 – 0,47 cala)

Maksymalna prędkość drukowania Speedmaster XL 106

Standard	18 000 ark./h
Opcja	21 000 ark./h

Maksymalna prędkość drukowania Speedmastera XL 106-P¹

Standard	15 000 ark./h
Opcja	18 000 ark./h

Cylinder formowy

Podtroczenie	0,10 mm (0,004 cala)
Odległość przedniej krawędzi płyty od początku drukowania	53 mm (2,09 cala)

Formy drukowe

Długość x szerokość	811 mm × 1055 mm (32,24 × 41,54 cala)
Grubość	0,24 mm – 0,30 mm (0,009 – 0,012 cala)

Cylinder z obciążeniem gumowym	
Długość x szerokość obciążu gumowego (olistwowanego)	885 mm × 1077 mm (34,84 × 42,40 cala)
Grubość obciążu gumowego	1,95 mm (0,077 cala)
Długość x szerokość podkładów	765 mm × 1052 mm (30,12 × 41,42 cala)
Podtroczenie	2,3 mm (0,091 cala)

Cylinder lakierujący

Długość x szerokość obciążu lakierującego (olistwowanego)	828 mm × 1072 mm (32,60 × 42,20 cala)
Długość x szerokość formy lakierującej	819 mm × 1060 mm (32,24 × 41,73 cala)
Maksymalna powierzchnia lakierowania	740 mm × 1050 mm (29,13 × 41,34 cala)
Podtroczenie	3,20 mm (0,126 cala)
Odległość przedniej krawędzi płyty do początku lakierowania	43 mm (1,69 cala)

Wysokość stosu (wraz ze stołem i płytą stosu)

Samonakładak Preset Plus	1320 mm (51,97 cala)
Wykładanie Preset Plus	1295 mm (50,98 cala)
Podwyższenie maszyny	+525 mm (20,67 cala) lub +875 mm (34,45 cala)

Przykład konfiguracji

Speedmaster XL 106-6+L z nakładaniem Preset Plus i wydłużonym o dwa moduły wykładaniem Preset Plus	
Liczba zespołów drukujących	6
Liczba zespołów lakierujących	1
Długość	16,50 m (649,61 cali)
Szerokość	3,93 m (154,72 cali)
Wysokość	2,33 m (91,73 cali)

¹ P oznacza maszynę z urządzeniem do odwracania arkuszy

² Wytrzymałość na zginanie 130 mNm, mierzona zgodnie z DIN 53121

³ Od grubości podłoża 0,8 mm lub 600 g/m² (wytrzymałość na zginanie
300 mNm) tylko w połączeniu z zestawem do zadruku kartonazy

Dane techniczne mogą się różnić w zależności od wyposażenia maszyny, zlecenia, materiałów eksploatacyjnych, rodzaju podłoża drukowego, jak również innych czynników.



Więcej na temat Speedmastera XL 106:

➔ [heidelberg.com/xt106/
machine-comparison](https://heidelberg.com/xt106/machine-comparison)

Heidelberger Druckmaschinen AG

Kurfuersten-Anlage 52 – 60

69115 Heidelberg

Niemcy

tel. +49 6221 92-00

www.heidelberg.com

Heidelberg Polska Sp. z o.o.

ul. Wschodu Słońca 8

02-226 Warszawa

Polska

tel. +48 22 57 89 000

www.heidelberg.pl

info.pl@heidelberg.com

Redakcja

Oddane do druku: 07/2024

Zdjęcia: Heidelberger Druckmaschinen AG;

Shutterstock, Jacob Lund (23)

Druk: Heidelberg Versafire

Kroje pism: Heidelberg Antiqua MI, Heidelberg Gothic MI

Wydrukowano w Polsce.

Znaki handlowe

HEIDELBERG, logo HEIDELBERG, Cleanstar, CutStar, Drystar,

Inpress Control, Intellistart, PowderStar, Prinect, Prinect

Press Center, Saphira, Speedmaster, Stahlfolder i Suprasetter

są znakami handlowymi Heidelberger Druckmaschinen AG.

Pozostałe znaki handlowe są własnością odpowiednich podmiotów.

Wydawca zastrzega sobie prawo do zmian.

Odpowiedzialność za treść

Treść niniejszej broszury została przygotowana z należytą starannością. Nie ponosimy odpowiedzialności ani nie udzielamy

gwarancji za prawidłowość, kompletność i dokładność tych

informacji. Wartości i liczby podane w broszurze (np. na temat

funkcji i wydajności maszyny oraz oprogramowania) nie

stanowią gwarancji, że klient będzie w stanie je osiągnąć.

Podane informacje opierają się na idealnych warunkach

i prawidłowym użytkowaniu maszyny i oprogramowania.

Osiągnięcie tych wartości i liczb zależy od dużej liczby

czynników i okoliczności, na które Heidelberg nie ma wpływu

(np. ustawienia maszyny, warunki techniczne, warunki

otoczenia, użyte surowce i materiały, użyte materiały

eksploatacyjne, dbałość o maszynę i jej konserwacja, wiedza

operatora, spełnienie odpowiednich wymagań systemowych

itp.). Nie stanowią one zatem cech maszyny lub

oprogramowania, ani nie stanowią gwarancji. Niniejsza

broszura nie stanowi oferty handlowej i służy wyłącznie celom

informacyjnym (bez zobowiązań).

Wersja polska lipiec 2024