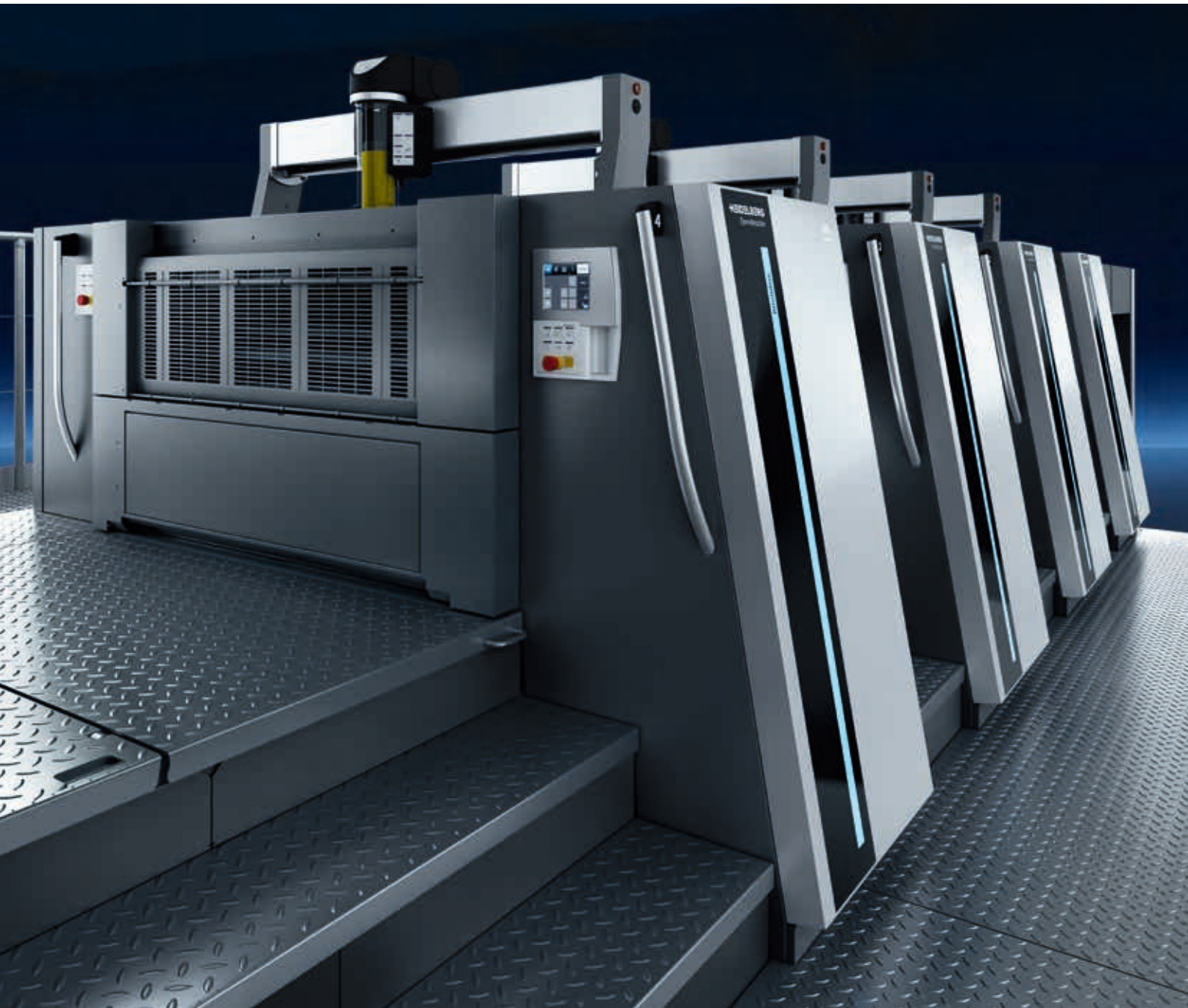


Peak performance
for commercial printing.
Speedmaster XL 106.



생산성의 기술. 자동화에 집중합니다.

Speedmaster XL 106은 결정적인 경쟁 우위를 제공합니다. 고도로 자동화되어 작업자가 프로세스에서 시간에 맞춰 해야 하는 활동을 줄여줍니다. Speedmaster XL 106은 일관되게 높은 품질을 유지하면서 더욱 효율적이고 예측 가능하며 비용 효율적으로 인쇄합니다.

“푸시 투 스톱 (Push to Stop)”.

더 이상 일부러 프로세스는 시작될 필요가 없으며, 필요한 경우에만 중지됩니다. 인쇄기가 자율적으로 작동하고 수동 개입이 최소화되며 설정 및 인쇄 프로세스가 중단 없이 자동으로 실행됩니다.



간단하고 빠른 인쇄를 가능하게 하는 기능들:

자동으로 더 높은 생산성

오토플레이트 XL

현 인쇄 작업이 실행되는 동안 작업자는 다음 작업을 위해 인쇄판을 준비할 시간을 갖습니다. 완전 자동 시스템은 1분 이내에 모든 인쇄판을 교체합니다. 불량킷과 압통 실린더는 동시에 세척 가능합니다.

추가 인력 없이 단통 인쇄

플레이트 투 유닛

작업자는 한 번에 최대 10개의 작업에 대한 인쇄판을 준비할 수 있습니다. 시스템은 필요한 인쇄판을 인쇄 유닛에 자동으로 공급하고 사용한 인쇄판을 제거합니다. 인쇄판이 기계적 손상을 입지 않기 때문에 판 교체가 더욱 안정적입니다.

무인 파일 교체

논-스톱 시스템 및 배지부 로지스틱스

배송 시 파일 교체는 작업자의 개입 없이 적시에 수행됩니다. 팔레트가 배지부 바깥 옆으로 이동합니다. 작업자는 다음 파일이 인쇄되기 전에 제거할 충분한 시간을 갖습니다.

파일 분리 벨트를 갖춘 독특한 논스톱 시스템으로 보조 파일이 만들어지고, 방금 공급된 빈 팔레트 위에 조심스럽게 올려 집니다.

멈춤 없이 완전 자동 설정

프리넥 인프레스 컨트롤 3 및

프리넥 인스펙션 컨트롤 4

작업자에게 몇 분이 필요로 하는 작업이라면, 최첨단 측정 및 제어 기술은 단 몇 초만 필요합니다. 프리넥 인프레스 컨트롤 3 분광광도계 측정 시스템은 컬러바, 용지 백색 및 핀맞춤 표시를 인식하고 자동으로 잉크 제어를 시작합니다. 프리넥 인스펙션 컨트롤 4 통합 검수 시스템은 인쇄된 시트를 참조 PDF와 비교하고 본인쇄를 모니터링합니다. 내용, 인쇄 및 재료 오류를 신속하게 인식하고, 후속 프로세스에서 발생할 높은 비용을 미연에 방지합니다.



: [heidelberg.com/en/
prinect-inpress-control](https://heidelberg.com/en/prinect-inpress-control)

OK 시트만으로 쌓여가는 파일

양면 인쇄기용 손지 배출

에러 용지 없이 파일이 만들어지는 것은 무인 엔드-투-엔드 생산에 매우 중요합니다. 손지 배출 시스템은 에러 시트를 안정적으로 제거하고 후가공 공정에 들어가는 것을 방지합니다.

쉽고 편안한 인쇄. 직관적 작동으로 최상의 결과.

지능형 자동화는 오류를 줄입니다. 그러나 인쇄 공정은 작업자 없이는 작동하지 않습니다. 그렇기 때문에 하이델베르크는 인쇄 작업이 직관적이고 수월하도록 노력하고 있습니다.

단순한, 빠른 그리고 안정적인 : HEIDELBERG UX (user experience).

인쇄가 이렇게 쉬웠던 적은 없었습니다. 지원 시스템은 모든 프로세스를 통해 작업자를 지원하고 안내합니다. 표준화되고 인체공학적인 사용자 가이드를 통해 복잡한 프로세스도 간단하게 만들고 장기적으로 생산성을 극대화할 수 있습니다.



간단하고 빠른 인쇄를 가능하게 하는 기능들:

중앙 제어

월스크린 XL과 프리넥 프레스 센터 XL 4

직관적으로 제어되는 최신 24인치 멀티 터치스크린을 통해 중요한 사전 설정값과 진행중인 작업 데이터를 모니터링할 수 있습니다. Prinect Press Center XL 4는 또한 Speedmaster XL 106을 프리넥 워크플로우와 연결합니다. 개방형 인터페이스를 통해 언제든지 타사 소프트웨어를 쉽게 통합하고 사용할 수 있습니다.



heidelberg.com/en/
prinect-press-center-xl

효율성을 한눈에

프레스 센터 모바일 및 작업 스크린

유연한 프레스센터 모바일 웹 애플리케이션은 연결된 인쇄기의 상태를 실시간으로 알려줍니다. 최적화된 프로세스의 기초로 중요한 인쇄 및 프로세스 데이터를 모바일 장치나 Speedmaster XL106 작업 스크린에서 볼 수 있습니다.

디지털화를 통해 생산성 향상

인텔리전트 어시스턴스 시스템

자가 학습 소프트웨어 시스템은 설정 및 인쇄 프로세스를 최적화합니다. 이를 통해 효율성과 품질이 빠르고 자율적으로 향상됩니다.

실시간 명확하고 투명하게

인텔리스트ार्ट (Intellistart) 3

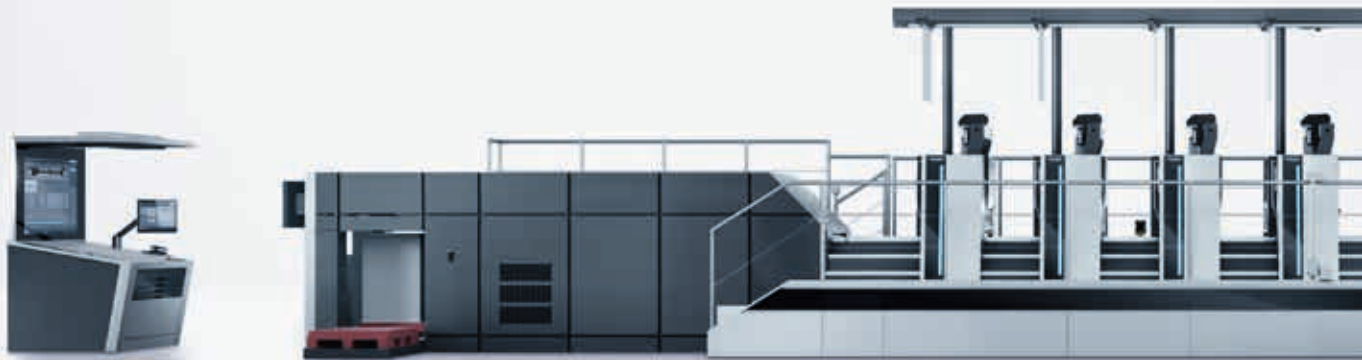
대기 중인 작업에 필요한 설정 작업이 자동으로 계산, 처리 및 표시됩니다. 인텔리런(Intellirun)은 인쇄 상태에 대한 실시간 정보를 제공하고, 월스크린 XL에서 작업자에게 인쇄 프로세스를 안내합니다. 인텔리라인 (Intelliline) LED 시스템은 유니트의 색상 제어식 LED 장치를 통해 현재 기계 상태를 개략적으로 알려줍니다.

다재다능함과 품질의 만남

하이컬러 어시스턴트 (Hycolor Assistant)

AI 기반 지원 시스템은 인쇄 작업의 미리보기 이미지를 기반으로 Hycolor XL 잉킹/습수 유니트를 최적으로 자동 설정합니다. 첫 OK 시트를 더 빠르게 얻을 수 있습니다. 작업자의 작업량이 감소됩니다.

SPEEDMASTER



다이나믹 시트 브레이크는 제어된 방식으로 시트를 감속하고 완벽한 파일 형성을 보장합니다.



LED 건조 시스템으로 즉시 건조된 시트는 바로 후가공이 가능합니다. 특히 단통 및 빠른 작업 전환 시 큰 이점이 됩니다.



프리넥 인스펙션 컨트롤 4는 고해상도 컬러 카메라 2개로 모든 용지의 각 면을 인라인으로 히키, 재료 결함, 오염 등에 대해 점검하여 후속 프로세스 비용을 방지합니다.

ER XL 106



프리넥 인프레스 컨트롤® 3은 컬러바, 용지 백색 및 핀맞춤 표시를 완전 자동으로 찾아 작업자 개입 없이 잉크 제어를 시작합니다.



새로운 베어러 링 유지 관리 시스템과 **대용량 캠 롤러**는 수동 유지 관리 작업을 줄이고 안정적인 인쇄를 위한 가용성을 높입니다.



4세대 **컷스타**는 롤 공급 용지를 사용해 최적의 규격으로 표준화된 상업 인쇄를 비용 효율적으로 생산하는 데 적합합니다.

6

손지 배출

배지부에서 **손지 배출** 시스템은 인쇄 중 에러가 있는 시트를 자동으로 배출합니다. 품질 사양에 따라 정확하게 적합한 시트만 남습니다.

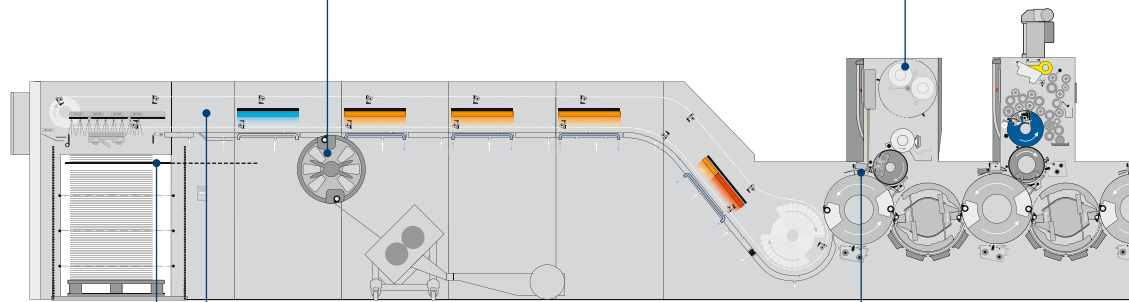
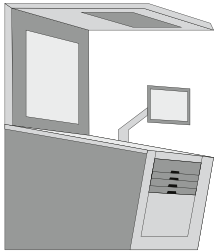
5

푸시 투 스톱 코팅 유닛

새로운 **코팅 유닛**은 간단한 조작과 짧은 설정 시간을 통해 고품질을 보장합니다. 직경은 더 커지고 무게는 더 가벼워진 아니록스 롤러는 최고 인쇄 속도를 위해 설계되었습니다.

오토플레이트 코팅/프로를 통한 반/전자동 코팅판 교체, **오토로더**를 통한 전자동 아니록스 롤러 교체, **코팅 센터**의 자동 코팅 교체 등 다양한 수준의 자동화로 코팅, 아니록스 롤러, 코팅판 교체가 가능합니다.

푸시 투 스톱 모드에서 코팅 유닛은 수동 개입 없이 다른 설정 프로세스 및 자동 세척 기능과 동시에 병렬 전환이 가능합니다.



8

논-스톱 배지부

배지부의 **논스톱 파일 교체**는 고속에서도 중단 없는 장통 인쇄를 보장합니다. 이로 인해 상당한 시간이 절약되고 손지가 최소화됩니다.

7

파우더스타 XL

파우더 어시스턴트가 지원하는 **파우더스타 XL**을 사용하면 구역별 파우더 적용이 가능하고 최대 15%까지 파우더 소비가 감소합니다. 또한 **파우더 셔터**는 초과된 파우더가 기계나 주변에 유입되지 않도록 합니다.

클린스타는 과잉 분말을 추출하여 기계와 주변 환경의 오염을 지속적으로 줄여줍니다.

2

하이컬러 XL 잉킹/습수 유닛

지능형 잉크 분배와 개선된 바리오 시스템을 갖춘 **Hycolor XL 잉킹/습수 유닛**은 최소한의 손지로 고품질 인쇄를 유지합니다. 첫 번째 OK 시트를 빠르게 얻을 수 있고 생산량과 효율성이 높아집니다.

하이컬러 프로 습수 유닛

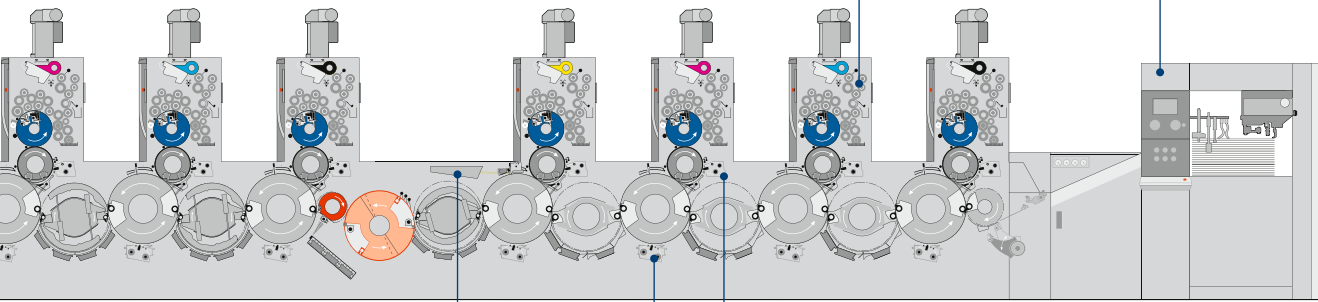
하이컬러 프로 (Hycolor Pro)가 포함된 습수 유닛은 습수 유닛 조정에 투명성을 제공하며 전동식 원격 조정으로 인쇄 중에 빠르게 반응할 수 있습니다.

1

프리셋 플러스 급지부

미래 지향적인 급지부의 장치들은 피로 강도가 최대 40% 향상되도록 설계되었습니다. 모듈식 설계로 서비스 요청 시간을 절반으로 단축할 수 있습니다. 조정이 필요 없는 풀레이와 다이렉트 드라이브 급지부로 생산성이 더욱 높아졌습니다.

새로운 완전 자동 **디지털 인피드 시스템** 시트 정렬은 급지부의 중단을 최대 50%까지 줄입니다.



4

프리넥 인스펙션 컨트롤 4

정밀한 **인라인 시트 검사 시스템**은 후속 비용이 발생하기 전에 각 시트에 히키, 재료 결함, 잉크 얼룩, 오염 등을 검사합니다. 양면 장치 전, 마지막 인쇄 유닛 이후, 혹은 코팅 유닛에서 고해상도 컬러 카메라 2개를 사용하여 양면에 최적의 품질을 올리도록 합니다.

3

세척 장치

블랑켓 및 압통 실린더용 프로그램 제어식 **블랑켓 세척 장치**로 세척 결과가 뛰어날뿐 아니라 세척 시간이 매우 짧습니다. **워시 어시스턴트**는 오염 정도에 따라 잉킹 유닛, 블랑켓 및 압통 실린더에 대한 최적의 세척 프로그램을 자동으로 선택합니다.



Speedmaster XL 106

표시된 인쇄기는 샘플 구성입니다. 제시된 장비 기능 중 일부는 선택 사항입니다. Speedmaster XL 106 을 이 부분의 다른 기계와 비교해 보세요.

⋮ heidelberg.com/xl106/machine-comparison

Speedmaster XL 106에 대한 추가 정보와 기술 세부 정보는 여기에서 확인하실 수 있습니다:

⋮ heidelberg.com/en/xl106

Heidelberg Druckmaschinen AG
Kurfuersten-Anlage 52-60
69115 Heidelberg
Germany
Phone +49 6221 92-00
Fax +49 6221 92-6999
heidelberg.com

한국하이델베르크(주)
서울특별시 용산구 독서당로 85
신원프라자빌딩
04419
전화 02-793-1881
팩스 02-793-6111

스피드마스터 XL 106 기술 사양

인쇄 용지	
최대 용지 규격	750 mm × 1,060 mm
최소 용지 규격 (편면 인쇄)	340 mm × 480 mm
XL 106-P ¹ 최소 용지 규격 (18,000sph 사양 선택 시 양면 인쇄 및 편면 인쇄)	410 mm × 480 mm
최소 용지 규격 (자동 오토-논스톱 구동 텔레버리)	440 mm × 600 mm
최대 인쇄 규격 (편면 인쇄)	740 mm × 1,050 mm
최대 인쇄 규격 (양면 인쇄)	730 mm × 1,050 mm
두께 (XL 106 , 양면기 제외)	0.03 mm - 1.00 mm
두께 (XL 106-P ^{1/2} , 양면기 포함)	0.03 mm - 0.80 mm
그립퍼 마진 용지 두께 < 0.8 mm	10 mm - 12 mm
그립퍼 마진 용지 두께 > 0.8 mm	11 mm - 12 mm

스피드마스터 XL 106 최고 인쇄 속도	
기본	18,000 매/시간

스피드마스터 XL 106-P ¹ 최고 인쇄 속도	
기본	15,000 매/시간
선택 사양	18,000 매/시간

판 실린더	
실린더 언더컷	0.10 mm
판 앞쪽 끝에서 용지 앞쪽 끝 사이 거리	53 mm

판	
길이 x 폭	811 mm × 1,055 mm
두께	0.24 mm × 0.30 mm

블랑켓 실린더	
길이 × 폭 블랑켓 (메탈 바 처리)	885 mm × 1,077 mm
두께, 블랑켓	1.95 mm
길이 × 폭 팩킹 시트	765 mm × 1,052 mm
실린더 언더컷	2.30 mm

코팅 블랑켓 실린더	
길이 × 폭 코팅 블랑켓	828 mm × 1,072 mm
길이 × 폭 코팅 판	819 mm × 1,060 mm
최대 코팅 영역	740 mm × 1,050 mm
실린더 언더컷	3.20 mm
코팅판 앞쪽 끝에서 코팅 앞쪽 끝 사이 거리	43 mm

파일 높이 (파일 테이블과 파일 지지판 포함)	
프리셋 플러스 휘더	1,320 mm
프리셋 플러스 텔레버리	1,295 mm
엘리베이션된 인쇄기	+525 mm 혹은 +875 mm

인쇄기 구성 예	
기본: 스피드마스터 XL 106-6+L , 프리셋 플러스 급지부, 프리셋 플러스 배지부, 2개의 배지부 연장 모듈	
인쇄 유니트 수	6
코팅 유니트 수	1
길이	16.50 m
폭	3.93 m
높이	2.33 m

¹P 는 양면기가 장착된 인쇄기를 의미합니다.
²최대 굽힘 강도, 130 mNm (DIN 53121에 대해 측정됨)

기술 사양은 작업, 인쇄 용지, 인쇄 재료 및 기타 가능한 요소들에 따라 달라집니다.