Version Mar 2020

최고급 성능을 자랑하는
Speedmaster XL 106.

HEIDELBERG

인쇄가 쉽습니다.

The new Heidelberg User Experience.

하이델베르그 사용자 경험 (UX, User Experience)의 새로운 세계로 들어가 보세요: 스피드마스터를 작동할 때, 사용자는 완전히 재해석되고 명확해진 시스템에서 신선한 경험을 하게 됩니다. Prinect Press Center XL 3에 탑재된 혁신적 스피드마스터 오퍼레이팅 시스템은 특별한 내비게이션과 새로운 어시스턴스 시스템을 통해 인쇄기 작동을 단순하게 만듭니다. 그래서 결과는 예측가능하고 성과는 향상됩니다.

명확한 뷰로 품질과 정확성

Heidelberg UX는 하이델베르그 인쇄기의 모든 작업 지점을 전체적이고 직관적으로 운용할 수 있도록 합니다. 지능적인 어시스턴트와 통일된 사용자 인터페이스로 복잡성은 줄어들고 생산 프로세스는 단순해집니다.

사용자에게 집중

직관적인 터치 제어 기능이 있는 스피드마스터 오퍼레이팅 시스템에서 사용자는 차세대 스피드마스터를 편리하게 제어하는 경험을 하게 됩니다. 클릭 한 번으로 설정을 불러와서 필요한 프로파일에 따라 유연하게 조절하여 확장가능한 작업을 할 수 있습니다. 직관적인 작업자 가이드, 혁신적인 제스처 제어 및 통합된 도움말 기능이 있어 검색이 필요 없습니다.

스피드마스터 오퍼레이팅 시스템에서는 모든 기계 기능을 빠르고 간단히 탐색하여 사용할 수 있습니다.

가장 지능적인 스피드마스터

통합된 어시스턴스 시스템으로 작업이 쉬워집니다. 어시스턴스 시스템이 루틴 작업을 해결하고 재현가능한 결과를 보장합니다.

푸시 투 스톱 – 독특한 내비게이션과 자동화를 통해 안정적 성과

처음으로 푸시 투 스톱을 사용한 내비게이션 인쇄가 모든 스피드마스터 기계에서 가능합니다. 특허를 받은 인텔리스타트(Intellistart) 3은 작업자가 관여하지 않아도 작업 변경에 필요한 모든 단계를 결정하고 모든 활성 및 대기 프로세스에서 투명성을 극대화합니다. 인텔리가이드(Intelliguide®)는 시간에 최적화된 작업 순서를 라이브 시뮬레이션 하고, 필요한 경우 수동으로 실행해야 하는 단계도 포함합니다.

모든 것을 한눈에

월스크린 XL은 최고의 성능을 원하는 수요자에 맞춰 독창적인 운영자 내비게이션 기능을 완성합니다. 새로운 다이나믹 작업 화면인 인텔리런(Intellirun)은 운영자에게 적시에 올바른 뷰를 완전 자동으로 보여 주며 현재 생산 상황에 대한 지능적인 정보를 제공합니다. 따라서 인텔리런은 자동화된 작업 변

최적으로 인쇄 조정을 할 수 있도록 24 인치 멀티 터치스크린 및 LED 표준 일광 램프가 장착된 프리넥 프레스 센터 XL 3의 최신 작업 환경.

인텔리라인은 기계에서 특별한 지원과 투명성을 제공하며 수동 작업이 필요할 때를 안내합니다.

경 중일 때뿐만 아니라 인쇄하는 내내 작업자를 지원합니다. 처음으로 모든 생산 단계에서 최신 전체보기 화면로 지원됩니다. 급지부 디스플레이에는 작업 보조자를 최적으로 통합할 수 있도록 중요한 작업 정보도 표시됩니다.

새로운 **인텔리라인(Intelliline) LED 기반 내비게이션 지원** 시스템은 이 로직을 기계로 확장합니다. 인텔리가이드, 인텔리스타트 3, 인텔리런 프로세스 디스플레이가 확장된 결과, 조작부와 구동부쪽 모든 인쇄, 코팅 및 건조 유니트에서 유니트의 상태를 컬러로 시각화합니다. 작업자는 항상 모든 것을 주시하고 작업 개입이 필요할 때를 바로 알 수 있습니다.

이것은 푸시 투 스톱을 이용한 내비게이션 및 자율 인쇄의 새로운 시대가 열렸음을 의미합니다. 마지막 시트에서 다음 작업의 첫 번째 OK 시트, 그리고 인쇄 시작까지 완전 자율적인 작업 교환으로 인쇄는 중단되지 않습니다.

프리넥으로 완벽한 데이터와 컬러 매니지먼트

프리넥 프레스 센터® XL 3는 인쇄기를 인쇄 회사의 프리넥 워크플로우에 연결합니다. 잡 데이터가 전송될 수 있으며 자동으로 결정된 순서대로 데이터를 사용할 수도 있습니다. 생산 데이터는 완전히 자동으로 반환됩니다. 이를 통해 탁월한 데이터 관리, 독창적인 사전 설정, 최신 생산 데이터 및 유익한 보고서를 활용할 수 있어 좋습니다.

프리넥 인프레스 컨트롤 3 인라인 컬러 측정 시스템은 높은 생산성을 의미합니다. 강력한 프리넥 액시스 컨트롤 ® 및 전체 인쇄 이미지를 측정하는 프리넥 이미지 컨트롤® 3로 최적의 재현 가능한 안정적 색상을 얻고 손지를 최소화합니다. 모든 색상 측정 시스템은 중앙 컬러 데이터베이스를 통해 워크플로우에 완벽하게 통합되며 자동화된 컬러 리포트를 제공합니다.

간단하게 – 빠르게 – 안정적으로: 스피드마스터 XL 106에 장착된 혁신적인 Heidelberg UX

스피드마스터 XL 106에서도 하이델베르그 UX를 경험하십시오. 기능을 작동할 때마다 최고 성능이 설현됩니다. 원활한 인체 공학적 설계에서 선구적인 터치 스크린 제어판까지, 간단히 작동되는 세척 장치에서 특별한 프리셋 기능까지, 스피드마스터 XL 106에서 제공하는 사용자 경험은 독보적입니다.

빠른 작업 속도를 경험하세요.
어떤 어플리케이션에서 적합한 건조 시스템.

UV 건조기 시스템으로 후가공에 바로 연결

단통 주문이 늘어나고 작업 전환을 빠르게 해야 하는 요즘, 배지부에 용지가 건조되어 도착하여 바로 후가공 작업에 보낼 수 있다는 것은 엄청난 이점입니다. 특히 상업 인쇄와 웹-투-프린트 회사에게 중요합니다.

드라이스타® UV, IR / 핫 에어의 드라이스타 콤비네이션 UV 또는 드라이스타 LED Pro 등 이 모든 시스템은 스피드마스터 XL 106을 위해 특별히 개발되었으며 용지 이송에 맞춰졌기 때문에 최상의 건조 결과를 달성합니다.

완벽한 유연성으로 에너지 절약

UV 시스템은 인쇄기의 작동 방법에 완전히 통합되어 있으며 인쇄기의 기능들과 정확하게 조율됩니다. UV 램프 또는 UV LED 테크놀로지에 관계없이, 인터덱 건조기의 위치를 선택할 수 있어 효율적으로 에너지를 사용하고 완벽한 유연성을 얻을 수 있습니다.

작업이 혼합된 어플리케이션도 양 기술을 사용해 가능하기 때문에 어플리케이션의 범위를 더욱 확대할 수 있는 또 하나의 방법이 됩니다.

패키징 및 라벨 인쇄

라벨 및 패키징 부문의 UV 인쇄는 최근까지도 해당 직능을 갖춘 전문가 고유의 영역이었습니다. 고품질 후가공 및 특수 어플리케이션에 주로 사용되었습니다.

LED UV 테크놀로지와 새로운 색상 및 코팅 시스템은 인쇄 및 라벨링에 이르기까지 더욱 광범위한 작업자에게 새로운 기회를 열어줍니다. 이 방법의 장점은 분명합니다. 작업 결과는 변함없이 뛰어나지만 더 빠르고 더 경제적인 생산 방법입니다. 아울러 자원의 소모가 적고 가용성은 더욱 향상되었습니다.

다양한 DryStar UV 시스템이 있어 가능한 작업의 범위가 넓어지고 스피드마스터 XL 106의 성과도 높아집니다. 플라스틱과 일반 종이 모두 인쇄할 수 있어 용지 선택에 유연성이 높습니다. 무광 효과, 진주빛 광택 효과, 메탈 효과 등 거의 모든 특수 효과의 제품을 생산할 수 있는 동시에 생산 시간은 짧아집니다.

DryStar LED Pro

상업 인쇄 및 웹 투 프린트 인쇄 회사는 LED 다이오드 기술을 사용하여 즉각적인 건조 및 무오존 인쇄의 장점을 활용할 수 있으며, 수은이 없고 미래 지향적인 기술을 사용한다는 점은 경쟁 업체와 차별화할 수 있는 방법이 됩니다. 인쇄기 내 복사열 없는 최적의 에너지 효율로 최상의 생산 조건이 가능합니다.

새로운 드라이스타 LED Pro 버전에서는 LED 건조기의 성능이 더욱 향상되었으며 취급법이 크게 단순해졌습니다. 드라이스타 LED Pro는 빛의 초점이 정확하고 이송되는 용지와 거리가 최적화되니 완벽하게 시트를 건조시킵니다. Instant On / Off 시스템 덕분에 대기 모드 (대기 시간, 세척 시간)에서 전력이 소비되지 않습니다. 포맷 길이에 따른 다이오드 타이밍에 의해 전력 소비가 더욱 최소화됩니다. 자동 규격 설정은 실제로 규격 폭에 필요한 다이오드만 활성화합니다.

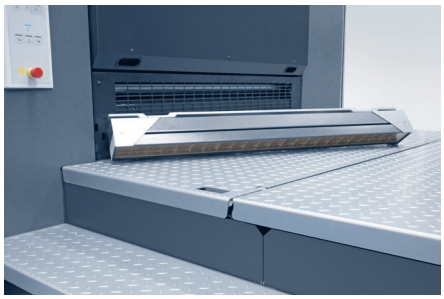
자세한 기술 사양 참고
: heidelberg.com/xl106/technical-data

프리넥 워크플로우.
One for all!

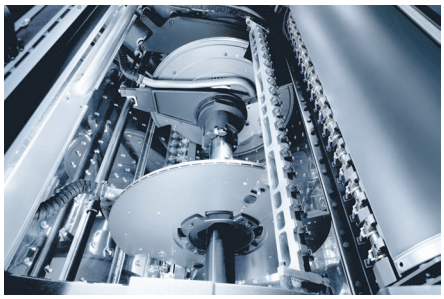
프리넥 비즈니스와 프리넥 프로덕션은 모든 인쇄물 제작 단계를 원가 계산에서 프리프레스, 인쇄 및 후가공에 이르는 단일의 엔드-투-엔드 프로세스로 통합합니다. 복잡성 감소, 수익 증대 : 프리넥(Prinect)을 사용하면 개별 라이센스가 아닌 실제로 사용한 볼륨에 대해서만 비용을 지불하면서 거의 모든 워크 플로우 기능을 사용할 수 있습니다.

자세히:
heidelberg.com/en/prinect

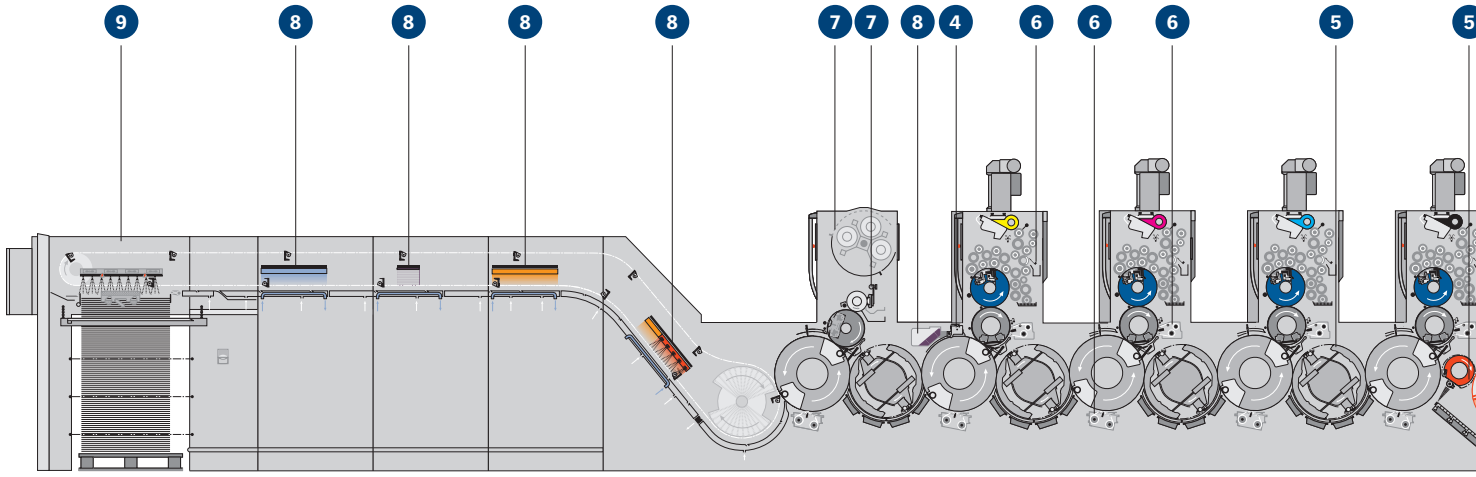
다이나믹 시트 브레이크는 인쇄 작업에 맞게 위치를 자유롭게 설정할 수 있어 스크래치에 민감한 인쇄에 적합합니다.



하이델베르그 DryStar LED Pro – 새로운 차원의 고성능 LED 건조장치로 건조 결과가 뛰어납니다.



석션 세그먼트 디스크를 사용하여 배지부로 용지가 안정적으로 이동됩니다.



스피드마스터 XL 106-8-P+L , DryStar LED 포함. 위 제시된 기계는 기계 구성의 예시입니다.
위에 보이는 기계 사양의 몇몇은 선택 사양입니다.

1 프리셋 플러스 휘더

- 고성능 휘더로서 모든 규격과 에어 설정을 완전 자동으로 프로셋팅 가능하여 작업 준비 시간이 매우 짧고 용지 이송이 안정적입니다.

2 완전 자동 판 교환 장치

- 오토플레이트 XL 3 (선택 사양) 기능으로 동시에 판이 교체되면서 블랑켓과 압통 실린더가 함께 세척되기 때문에 가장 짧은 시간 내 작업 준비가 가능합니다.

3 잉킹 유니트와 습수 유니트

- 하이칼라 멀티드라이브 (선택 사양)로 다른 작업 준비 프로세스가 진행되는 동안에도 잉킹 유니트를 세척할 수 있습니다. 작업 준비 시간이 눈에 띄게 줄어듭니다. 특히 잉크 교체가 자주 필요할 때 그렇습니다.
- 하이칼라 프로 (선택 사양)로 팬과 미터링 롤러 사이 압축을 모터식 원거리 조절하여 정확하고 안정적으로 습수액을 공급합니다.

4 프리넥 인프레스 콘트롤 3

- 프리넥 인프레스 콘트롤 3 (선택 사양), 통합된 측정 시스템은 인쇄 중 핀맞춤과 컬러를 인라인으로 측정하고 조정합니다. 따라서 작업 준비 시간과 손지가 절감됩니다.

5 양면 장치와 용지 이송

- 완전 자동 조절되는 양면 장치는 정확한 핀맞춤을 보장하는 동시에 가벼운 용지에서 0.8 mm 두께의 용지까지 다양한 용지를 부드럽게 전달합니다.
- 가변형 에어트랜스퍼 시스템에는 다이나믹 용지 간격 조정 기능이 있어 특성 프로파일에 따라 접촉 없이 용지를 이송시킵니다. 편면과 양면 인쇄에서 뛰어난 인쇄 품질을 보장합니다.

6 세척 장치

- 블랑켓과 압통 실린더를 위한 프로그램 조정식 세척 장치는 세척 시간이 매우 짧은 동시에 독보적인 세척 품질을 자랑합니다.
- 워시 어시스턴트는 오염 정도에 따라 잉킹 유니트 및 블랑켓과 압통 실린더 세척에 최적의 프로그램을 자동 선택합니다.

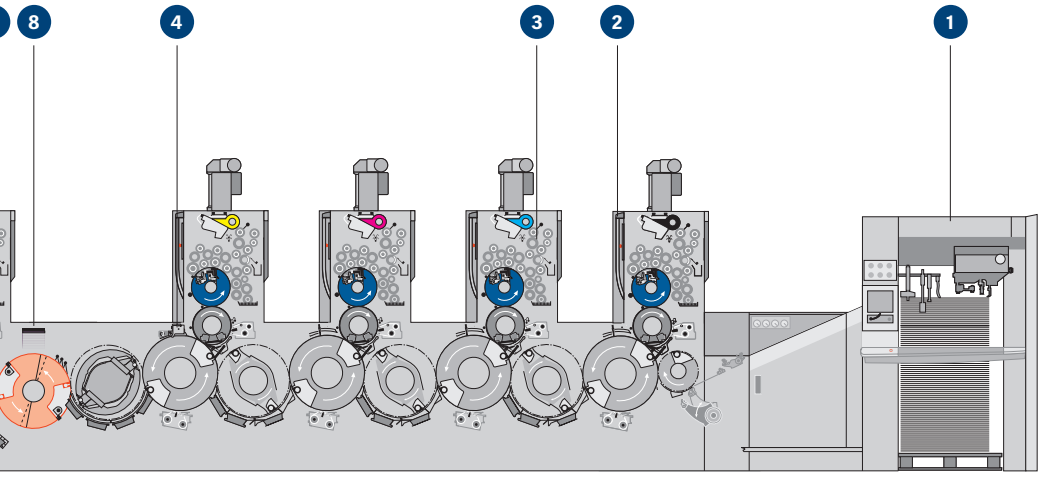
7 코팅 유니트

- 하이엔드 챔버 닥터 블래이드 시스템은 작업 내내 재현 가능하고 안정적인 인라인 후가공 효과를 보장합니다.
- 오토플레이트 코팅 프로, 자동/툴이 필요 없는 코팅 판 교환 장치 및 멀티 로더 시스템 (선택 사양), 자동 스크린 롤러 교체 장치로 빠른 작업 준비가 보장됩니다.
- 완전 자동 압통 실린더 세척 장치는 잉크와 코팅을 매우 짧은 시간내에 세척합니다.

벤추리 에어 제트 기술로 양면 전환 후 접촉 없이 용지가 이송됩니다.

최고 속도에서도 정확한 핀맞춤을 위해 완전 자동으로 조절되는 양면 장치

AutoPlate XL 3의 동시 판 교체는 블랑켓과 압통실린더 세척과 동시에 가능합니다.



Push to Stop
스마트 프린트 숍으로 들어가는 열쇠

8 건조기 시스템

- 드라이스타 하이엔드 건조 시스템은 UV와 LED UV뿐만 아니라 일반 잉크와 코팅 어플리케이션에 대해 고속에서도 뛰어난 건조 품질을 올립니다.

9 프리셋 플러스 델리버리

- 고성능 배지부로 종합적인 용지별 프리셋팅이 가능하여 용지가 깨끗하게 정렬되어 쌓입니다.
- 직접 구동 방식의 사전 설정되는 다이나믹 시트 브레이크는 안전하게 제어되면서 용지를 감속시킵니다. 모든 설정은 프리셋 데이터를 사용하므로 자동으로 됩니다.
- 완전 자동식 논스톱 시스템은 이동식 벨트 테이블이 있어 안정적으로 파일을 분리하고 인쇄가 중단되지 않습니다.

+ 컷스타 106

- Shortgain 롤 시터로 비용면에서 유리한 롤 용지를 매엽 인쇄에 유연하게 사용할 수 있어 얇은 용지로도 안정적 인쇄 속도를 올릴 수 있습니다.

+ 호일스타 106

- FoilStar® 3 세대는 하나의 모듈에서 최대 6 개의 콜드–호일을 인라인 처리할 수 있습니다. 옵션으로 최대 4 개의 콜드–호일을 사용하는 순환식 다중 웹 작동이 가능하며 호일 사용량을 크게 줄일 수 있습니다.

스피드마스터에 대해 자세한 사항 참고:
heidelberg.com/en/xl106

Heidelberger Druckmaschinen AG
Kurfuersten-Anlage 52–60
69115 Heidelberg
Germany
Phone +49 6221 92-00
Fax +49 6221 92-6999
heidelberg.com

한국하이델베르그(주)
서울특별시 용산구 독서당로 85
신원프라자빌딩
04419
전화 02-793-1881
팩스 02-793-6111

스피드마스터 XL 106 기술 사양

인쇄 용지	
최대 용지 규격	750 mm × 1,060 mm
최소 용지 규격 (편면 인쇄)	340 mm × 480 mm
XL 106-P[1] 최소 용지 규격 (18,000sph 사양 선택 시 양면 인쇄 및 편면 인쇄)	410 mm × 480 mm
최소 용지 규격 (자동 오토-논스톱 구동 델리버리)	440 mm × 600 mm
최대 인쇄 규격 (편면 인쇄)	740 mm × 1.050 mm
최대 인쇄 규격 (양면 인쇄)	730 mm × 1.050 mm
두께 (XL 106 , 양면기 제외)	0.03 mm – 1.00 mm
두께 (XL 106-P[1/2], 양면기 포함)	0.03 mm – 0.80 mm
그립퍼 마진 용지 두께 <0.8 mm	10 mm – 12 mm
그립퍼 마진 용지 두께 >0.8 mm	11 mm – 12 mm

스피드마스터 XL 106 최고 인쇄 속도	
기본	18,000 매/시간

스피드마스터 XL 106-P[1] 최고 인쇄 속도	
기본	15,000 매/시간
선택 사양	18,000 매/시간

판 실린더	
실린더 언더컷	0.10 mm
판 앞쪽 끝에서 용지 앞쪽 끝 사이 거리	53 mm

판	
길이 x 폭	811 mm × 1,055 mm
두께	0.24 mm × 0.30 mm

블랑켓 실린더	
길이 × 폭 블랑켓 (메탈 바 처리)	885 mm × 1,077 mm
두께, 블랑켓	1.95 mm
길이 × 폭 팩킹 시트	765 mm × 1,052 mm
실린더 언더컷	2.30 mm

코팅 블랑켓 실린더	
길이 × 폭 코팅 블랑켓	828 mm × 1,072 mm
길이 × 폭 코팅 판	819 mm × 1,060 mm
최대 코팅 영역	740 mm × 1.050 mm
실린더 언더컷	3.20 mm
코팅판 앞쪽 끝에서 코팅 앞쪽 끝 사이 거리	43 mm

파일 높이 (파일 테이블과 파일 지지판 포함)	
프리셋 플러스 휘더	1,320 mm
프리셋 플러스 델리버리	1,295 mm
엘리베이션된 인쇄기	+525 mm 혹은 +875 mm

인쇄기 구성 예	
기본: 스피드마스터 XL 106-6+L , 프리셋 플러스 급지부, 프리셋 플러스 배지부, 2개의 배지부 연장 모듈	
인쇄 유니트 수	6
코팅 유니트 수	1
길이	16.59 m
폭	3.93 m
높이	2.08 m

[1] P 는 양면기가 장착된 인쇄기를 의미합니다.
[2] 최대 굽힘 강도, 130 mNm (DIN 53121에 대해 측정됨)

기술 사양은 작업, 인쇄 용지, 인쇄 재료 및 기타 가능한 요소들에 따라 달라집니다.

스피드마스터에 대한 자세한 정보를 찾아볼 수 있습니다:
heidelberg.com/xl106/machine-comparison

print and equipment CO_2 neutral
HEIDELBERG
www.heidelberg.com/co2 · ID1000670/100000