모든 면에서 완벽합니다.
Speedmaster SX 102.

HEIDELBERG

쉽게 작업합니다.
최상의 작동법.

지능적 자동화는 오류를 줄이는 열쇠입니다. 동시에, 작업자와의 접점이 프로세스에서 완전히 배제될 수는 없습니다. 그래서 하이델베르그는 반드시 인쇄기에서 쉽게 작업할 수 있도록 합니다.

단순하게, 빠르게, 안정적으로 : **Heidelberg User Experience.**
하이델베르그 인쇄기를 가동할 때 종합적이며 직관적으로 조작하므로, 과거 어느 때보다 인쇄가 매우 쉬워졌습니다. 여기에 지능형 보조 장치와 함께 동일한 사용자 인터페이스가 적용되어 복잡함은 줄어들고 프로세스는 더욱 능률적입니다.

다음 기능들은 인쇄기 작동과 인쇄 작업을 단순 가속화합니다.:

모든 것을 한 곳에서 제어
Prinect Press Center® XL 3 (Wallscreen XL 포함)
중요한 사전 설정과 현재의 생산 데이터는 직관적인 제어 기능이 있는 최첨단의 24인치 멀티 터치 스크린에서 추적합니다.
아울러, Printer Press Center XL 3은 인쇄 회사의 프리넥 워크플로우와 Speedmaster SX102를 연결합니다.

heidelberg.com/prinect-press-center

눈 깜짝할 사이에 작업 변경
인텔리스타트 (Intellistart) 3
보류 중인 모든 작업에 필요한 준비 프로세스가 계산되고 자동으로 처리되며 표시됩니다.

생산성을 위한 디지털화
지능형 보조 시스템
자가 학습 소프트웨어 시스템은 준비 및 생산 프로세스를 최적화하여, 신속하고 자율적으로 효율성과 품질을 모두 향상시킵니다.

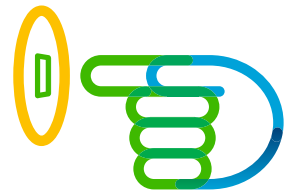
실시간 업데이트되는 정보
인텔리런 (Intellirun)
인쇄기 내비게이션이라고 불리는 인텔리런은 월스크린 XL에서 현재 생산 상황에 대한 실시간 정보를 제공하고 작업자를 생산 공정에 따라 안내합니다.

내비게이션 표시등 켜짐
인텔리라인 (Intelliline)
LED–기반 내비게이션 지원 시스템으로, 모든 인쇄 유니트의 상태를 항상 컬러 시각화할 수 있습니다.

효율성의 기술.
자동화에 초점.

Speedmaster SX 102는 확실한 경쟁력을 제공합니다. 고도로 자동화된 동시에, 프로세스 및 작업자로 인한 손실원을 줄임으로써, 인쇄 시트를 보다 효율적으로 생산할 수 있으며 낮은 비용으로 일관되게 높은 품질을 유지할 수 있습니다.

하이델베르그의 "푸시 투 스톱(Push to Stop)".
이제 프로세스를 일부러 시작시키지 않아도 되며, 필요할 때만 중지시키면 됩니다. 인쇄기가 자율적으로 작동하고 수동 작업이 최소화되며 작업 준비 및 인쇄 프로세스가 중단 없이 자동으로 실행됩니다.



다음 자동화 기능들로 시간과 손지를 절약합니다:

자동으로 생산성 향상
오토플레이트 프로 (AutoPlate Pro)
완전 자동 시스템은 인쇄판을 독립적으로 변경합니다 - 순차적 및 시간 최적화. 작업자가 다른 작업을 수행할 수 있으므로 이를 통해 효율성 및 생산성이 향상됩니다.

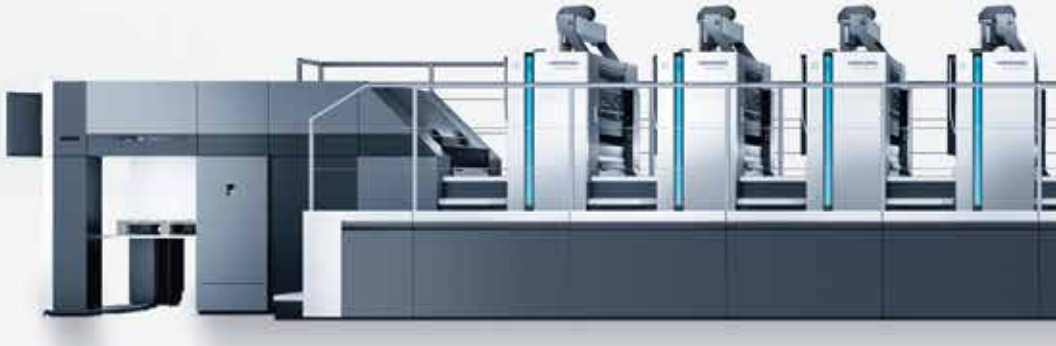
더 스마트한 세척
세척 장치
자동 및 사전 설정된 블랑켓 실린더 세척 프로그램으로 짧은 세척 시간에 뛰어난 세척 결과를 올립니다. 프로그램 제어식 세척 장치의 사전 설정된 프로그램 모두가 최상의 결과를 올리도록 최적화되었고, 지능형 워시 어시스턴트는 오염 정도에 따라 자동으로 올바른 세척 프로그램을 선택합니다.

원활한 프로세스
지능형 보조 장치
자가 학습 시스템들이 조합되어 AI를 활용해 작업 준비 및 생산 공정이 지속적으로 최적화되고 수작업이 줄어듭니다. 여기에는 인텔리스타트 3, 지능형 워시 어시스턴트, 파우더 어시스턴트 및 컬러 어시스턴트 프로가 포함됩니다.

프리넥으로 완벽한 컬러
프리넥 컬러 측정 시스템
프리넥 이지 콘트롤부터 프리넥 인프레스 콘트롤까지, 하이델베르그가 개발한 스펙트럼 측정 기술은 매우 높은 정확도로 작동하여, 잉크 제어 시스템이 아주 적은 편차에도 정확한 재현을 할 수 있습니다.
heidelberg.com/print-color-measurement

작업 설정 강화
프리넥 인프레스 콘트롤 3
이 혁신적인 스펙트럼 측정 시스템은 작업자의 개입 없이, 컬러바, 용지 백색 및 핀맞춤 마크를 감지하고 자동으로 어떤 속도에서도 인쇄 중 잉크 제어를 시작합니다. 따라서 설정 시간이 짧아지고 생산 속도를 높일 수 있습니다.
heidelberg.com/inpress-control

SPEEDMASTE



무접촉 용지 이송은 배지부에서 벤추리 노즐과 안정적인 가이드를 이용해 이루어져, 뛰어난 인쇄 품질을 제공합니다.

프리넥 인프레스 콘트롤 **3**는 인쇄 중 인라인 분광광도계식 측정을 통해 컬러 및 핀맞춤을 제어합니다.

양면장치는 안정적이며 경제적으로 고품질의 원-패스 인쇄를 가능하게 합니다.

R SX 102

오토플레이트 프로는 어떤 작업자가 하든 단시간에 완전 자동으로 판을 순차적으로 교체합니다.

지능적 새로운 디자인 솔루션은 동일한 공간에서도 작업 인체 공학을 향상시키고 인텔리라인을 활용해 더욱 편안하게 작업하고 전체 작업 상황을 잘 알 수 있도록 합니다.

컷스타 숏그레인 시터는 매엽 인쇄에 유연성을 높이고 웹 옵셋의 비용 절감 효과를 가져옵니다.

9 프리셋 플러스 배지부

고성능 배지부 시스템으로 재료별 사전 설정이 가능해 깔끔하게 정렬된 파일이 만들어집니다.

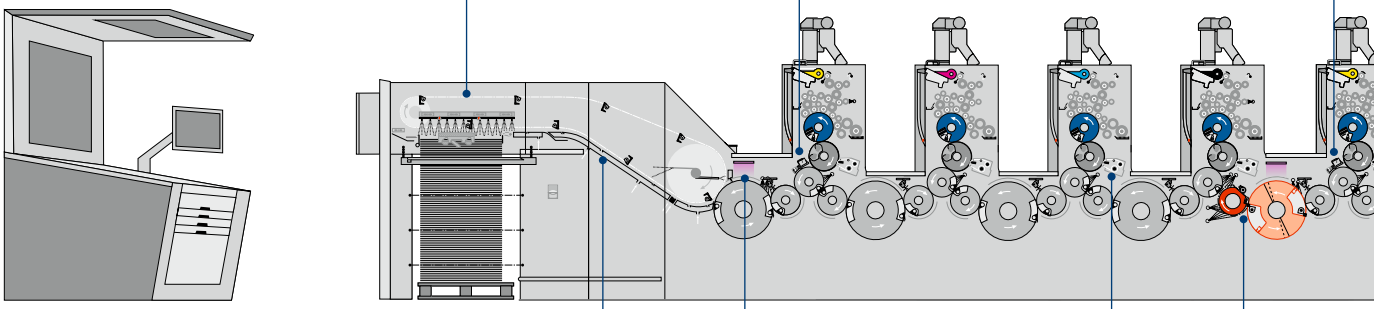
다이내믹 시트 브레이크는 안전하고 제어된 방식으로 시트를 자동으로 감속시킵니다.

논-스톱 배지부 랙 또는 보드와 하강 가능한 보조 스택으로 인쇄가 계속되는 중 파일 교체에 따른 손지와 시간을 절약할 수 있습니다.

7 프리넥 인프레스 콘트롤 3

모든 작업에 대한 작업 준비 및 인쇄기 가동 모니터링을 통해 높은 생산성 제공 : 통합된 컬러 측정 시스템은 어떤 속도에서도 인쇄 중 자동으로 색상을 측정하고 제어합니다.

heidelberg.com/inpress-control



8 용지 이송/건조

완벽한 **시트 가이드**는 이상적인 시트 경로를 따라서 얇은 용지를 안정화시킵니다.

벤추리 노즐이 장착된 **시트 가이드 시스템**은 접촉 없이 안정적으로 용지를 이송해 깨끗하게 정렬된 파일을 만듭니다.

UV 드라이어 기술은 가장 짧은 건조 시간에도 뛰어난 결과를 가져와 다양한 용지를 빠르게 후가공 처리할 수 있습니다.

6 세척 장치

블랑켓 실린더 세척 프로그램으로 세척 결과가 완벽한 동시에 세척 시간이 짧습니다.

지능형 **워시 어시스턴트**는 오염 정도에 따라 최적의 세척 프로그램을 자동으로 선택합니다.

4 잉킹 및 습수 유니트

알칼라 필름 습수 유니트는 바리오 기능이 있어 안정적인 잉크–물 발란스를 보장하며 딱지 발생을 예방해, 인쇄 안정성이 뛰어납니다.

잉킹 유니트는 잉크 저장 용량이 커서 인쇄기 가동 내내 잉킹이 안정적이며, 잉크 파운틴 라이너를 활용해 세척이 빠르고 쉽습니다.

잉크스타는 잉크 파운틴을 자동으로 채웁니다.

컬러 어시스턴트 프로는 잉크존을 자가 보정하며 잉크 계량을 완벽하게 합니다.

2 프리셋 플러스 급지부

고성능 급지부로 규격 및 에어 설정이 모두 자동으로 가능해 준비 시간이 매우 빠르고 용지 이송이 안정적입니다.

터치 스크린이 있는 제어판에서 급지부와 기계 기능을 직관적이고 인체공학적으로 작동합니다.

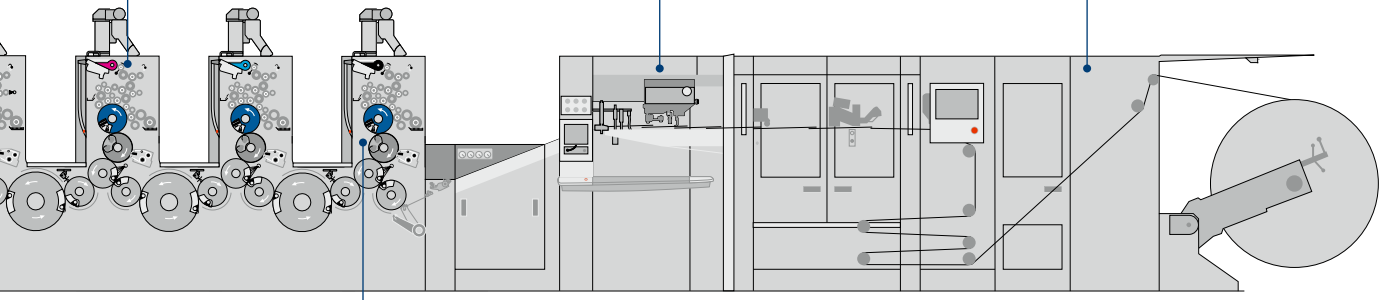
1 컷스타

완전히 새롭게 설계된 4세대 컷스타 와이드 웹 시터 플랫폼에서 더 많은 자동화, 간단한 처리 및 손쉬운 유지보수가 가능합니다.

짧은 작업 준비 시간과 빠른 인쇄 속도를 제공해, 표준화되고 산업화된 상업 인쇄 작업을 하는 데 매우 효율적인 솔루션입니다.

손지 감소, 최적의 규격, 낮은 롤 용지 가격을 활용해 비용 효율적이고 경쟁력 있는 인쇄.

heidelberg.com/cutstar



5 양면 장치 및 용지 이송

양면 장치는 양면 인쇄 과정에서 정확한 핀맞춤과 스크래치 없고 마크 없는 이송을 보장합니다.

하이델베르그의 **완벽한 시트 가이드**는 전체 시트 경로를 따라 특히 얇은 용지를 안정시킵니다.

퍼펙트자켓은 양면에서 높은 인쇄 품질을 유지할 수 있도록 합니다. 특수 표면 씰로 세척할 필요성이 줄어듭니다.

3 인쇄 유니트

생산성 및 신뢰성을 위해 설계되었습니다. 고품질 마감된 실린더 표면과 그리퍼 시스템으로 유지보수 필요성이 감소됩니다. 중앙 원격 핀맞춤 조절로 작업 준비 시간이 줄어듭니다.

규격 92가 선택 사양으로 제공되어 최대 20% 판 비용을 절약할 수 있습니다.

AutoPlate Pro 판 교체 시스템은 AutoPlate에 비해 절반 미만의 시간 내에 완전히 자동으로 순차적 판 교체를 진행합니다.

Speedmaster SX 102-8-P with CutStar.
표시된 인쇄기는 샘플 구성을 나타냅니다.
언급된 장비 기능 중 일부는 선택 사항입니다.
Speedmaster SX 102 사양을 다른 스피드마스터 기계들과 비교해 보세요.
heidelberg.com/sx102/machine-comparison

Speedmaster SX 102에 대해 더 자세한 정보와 기술 사양을 알아볼 수 있습니다:
heidelberg.com/sx102

Heidelberger Druckmaschinen AG
Kurfuersten-Anlage 52–60
69115 Heidelberg
Germany
Phone +49 6221 92-00
Fax +49 6221 92-6999
heidelberg.com

한국하이델베르그(주)
서울특별시 용산구 독서당로 85
신원프라자빌딩
04419
전화 02-793-1881
팩스 02-793-6111

스피드마스터 SX 102 기술 사양

인쇄 용지	
최대 용지 규격 기본	720 mm × 1020 mm
선택	650 mm × 940mm
최소 용지 규격 (편면 인쇄)	340 mm × 480 mm
최소 용지 규격 (양면 인쇄)	400 mm × 480 mm
최대 인쇄 규격 기본	700 mm × 1020 mm
선택	640 mm × 920mm
두께	0.03 mm – 0.60 mm
그립퍼 마진	10 mm – 12 mm

인쇄 속도	
최고	14,000 sph

인쇄 속도 (Speedmaster SX 102-10-P)	
최고	13,000 sph

판 실린더	
실린더 언더컷	0.12 mm
판 앞쪽 끝에서 용지 앞쪽 끝 사이 거리	43 mm/52 mm

판	
길이 × 폭 기본	790 mm × 1030 mm
선택	721 mm × 930 mm
두께, 오토플레이트	0.20 mm – 0.30 mm
두께, 오토플레이트 프로	0.24 mm – 0.30 mm

블랑켓 실린더	
길이 × 폭 블랑켓 (메탈 바 처리)	840 mm × 1052 mm
두께	1.95 mm
실린더 언더컷	2.30 mm
길이 × 폭 패킹 시트	735 mm × 1030 mm

파일 높이 (파일 테이블과 파일 지지판 포함)	
프리셋 플러스 휘더	1,320 mm
프리셋 플러스 델리버리	1,295 mm

인쇄기 구성 예	
기본: 스피드마스터 SX 102-8-P, 프리셋 플러스 휘더와 프리셋 플러스 델리버리, 주변장치 없음	
인쇄 유니트 수	8
길이	15.95 m
폭	3.33 m
높이	2.15 m

기술 사양은 작업, 인쇄 용지, 인쇄 재료 및 기타 가능한 요소들에 따라 달라집니다.

print and equipment CO_2 neutral
HEIDELBERG
www.heidelberg.com/co2 · ID1000676/100000