

Equipment



완전 자동  
인쇄판 제작  
**Suprasetter.**



**HEIDELBERG**

# 미래를 지향하는 현명한 선택. Suprasetter.

독보적인 안정적 기술을 장착한 수프라세터는 뛰어난 품질과 최고의 생산 능력을 자랑합니다. 특히 수프라세터® A106/106은 생산성, 규격, 판 취급 방법 및 편칭 기능에서 매우 높은 유연성을 제공합니다. 높은 생산성과 최고의 유연성이 최상의 환경으로 결합되기 위해서는 프리넥 워크플로우에 완벽히 통합되도록 하는 것이 확실합니다. 프리넥 워크플로우에서는 자유롭게 스크리닝 프로세스를 선택할 수 있으며, 인쇄기 콘트롤 스테이션에서 제판 작업을 직접 실행시킬 수 있는 플레이트 온 디맨드 시스템 사용이 가능합니다.

## 하이델베르크 레이저 테크놀로지

하이델베르크 사가 수프라세터에 사용하기 위해 독자 개발한 레이저 시스템은 뛰어난 이미징 품질을 제공합니다. 모듈식 디자인으로 되어 있어 기계를 장시간 멈추지 않고도 레이저 모듈을 쉽고 빠르게 현장에서 추가할 수 있습니다. 작업의 안정성은 인텔리전트 다이오드 시스템 (IDS)을 통해 보장됩니다. 시스템의 경우 다이오드 하나가 고장나더라도 작업은 계속됩니다. 수프라세터는 자동 포커스 기능을 지원합니다.

## 수동에서 완전 자동 작업 방식까지

쉽게 완전 자동 작업을 하기 위해 기본 모델을 듀얼 카세트 로더 (DCL)로 업그레이드할 수 있습니다. DCL은 다양한 판 규격을 가지고 한개 혹은 두개의 판 카세트로 작동합니다.

자동 팔레트 로더 (APL)를 사용하는 경우 귀사의 제판 작업은 매우 효율적으로 이루어집니다. APL은 이동 팔레트 위에 있는 인쇄판을 자동으로 적재할 수 있기 때문입니다.

제판 작업을 더욱 빠르게 하고 다양한 판 규격을 사용할 때 유연성을 보장하기 위해, 자동 팔레트 로더를 듀얼 카세트 로더와 함께 병행해 사용할 수 있습니다.

## 스마트한 판 취급 방법

수프라세터 A106/106은 모든 구성 방법에 맞춰 편리하게 판을 취급할 수 있는 방법을 제공합니다. 듀얼 카세트 로더 (DCL) 로딩 시스템은 후면에 제 위치를 잡는 반면, 오토 팔레트 로더 (APL)는 접이식 이송 브릿지를 통해 앞쪽에 위치를 잡습니다.



## 온도 보정 장치

이미징과 관계된 모든 장치의 온도는 일정한 수준으로 유지됩니다. 인쇄판의 이미징은 항상 동일한 조건에서 수행되기 때문에 특히 판을 다시 제작할 때 이롭습니다. 주변 온도 변화에 따라 발생할 수 있는 어떤 편차도 피할 수 있습니다. 이로써 인쇄판의 핀맞춤은 매우 정확해져 인쇄 작업 준비 시간이 더욱 빨라집니다.

## 매우 정확한 편칭

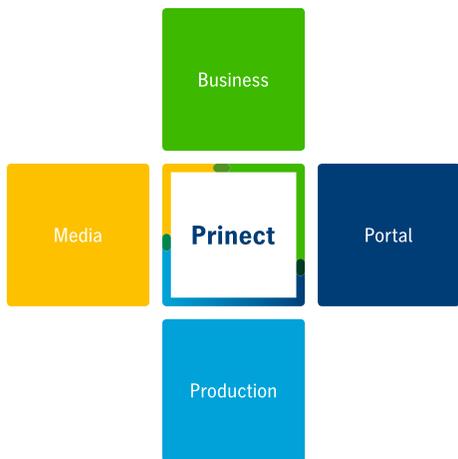
수프라세터에는 선택 사양으로 매우 정확한 내장 편칭 시스템을 장착할 수 있습니다. 편칭된 판은 최고의 핀맞춤을 자랑합니다.

## 분진 제거 시스템

분진 제거 시스템은 석션 및 분진 필터 시스템으로 발생하는 먼지를 제거할 수 있습니다. 이 사양을 장착하는 경우, 수프라세터는 마모성이 있는 판을 처리할 수 있습니다.

# 통합된 지능 시스템. 프리넥 워크플로우.

통합된 인쇄 워크플로우는 모든 개별 부서를 연결하여 스마트한 공장을 구현합니다. 워크플로우는 작업의 흐름을 자동화시키며 프로세스를 더욱 투명하게 만듭니다. 이는 옵셋과 디지털 인쇄 모두에 최적의 효율성을 선사합니다.



시장이 변화하고 있다는 것은 새로운 도전에 직면하고 있음을 의미합니다. 하이델베르크 고객들이 성공적으로 이런 도전을 극복할 수 있도록, 프리넥은 유연하게 개별적으로 조합될 수 있는 소프트웨어 모듈로 공급됩니다.

프리넥은 프로세스를 자동화하고 잠재적 가능성을 분석합니다. 또한 정확하게 수집된 데이터를 근거로 답을 제시하는데, 대기업 중소기업 모두에 대해, 그리고 상업과 패키징 인쇄 업체뿐만 아니라 웹-투-프린트 업체 모두에 대해 그렇습니다. 귀사는 최고의 품질과 최대의 효율성을 가져오는 고객화된 솔루션을 보유하게 되어 결정적인 경쟁 우위를 확보할 수 있습니다.

**프리넥 생산 솔루션**은 프리프레스, 디지털, 옵셋 인쇄뿐만 아니라 후가공까지 워크플로우에 통합시킵니다. 매우 다양하게 공급되는 소프트웨어 툴을 사용하면 최고의 품질로 까다로운 작업도 빠르게 실행할 수 있습니다. 높은 수준의 자동화는 더 높은 생산성, 안정성 그리고 품질을 보장합니다.

**프리넥 포털**은 세계로 가는 디지털 관문을 열어줍니다. 이를 통해 귀사는 늘 온라인으로 연결된 상태를 유지합니다. 주문, 작업 처리, 고객 관리, 온라인 제작, 판매, 인터넛숍, 혹은 작업 보고 부분인지 등에 관계 없이 귀사의 비즈니스 프로세스를 변화 발전시킵니다.

**프리넥 비즈니스 솔루션**은 인더스트리 소프트웨어 솔루션과 경영정보시스템(MIS)으로서 인쇄 회사의 관리 부분을 생산 부분과 연결시킵니다. 비용 계산, 작업 관리, 재료 및 물류 계획뿐만 아니라 리포팅까지 자동화된 프로세스를 통해 효율성과 유연성이 더욱 높아지는 동시에 귀사의 영업 이익 관리가 가능해지는 장점이 있습니다.

**프리넥 미디어**는 데이터와 콘텐츠 관리 혹은 카탈로그 제작에서부터 멀티-채널 출판까지 귀사가 새로운 비즈니스 분야를 개척할 수 있도록 합니다. 프리넥 미디어는 온라인과 인쇄 매체 모두를 통해 최신의 미디어 커뮤니케이션을 할 수 있도록 합니다.

➔ **프리넥 워크플로우에 관한 자세한 정보 참고:**  
[heidelberg.com/en/workflow](http://heidelberg.com/en/workflow)



### Suprasetter A52/A75

중소 규격 수프라세터의 가장 눈에 띄는 강점은 그 작은 크기에 있습니다. 기본적인 수동 판 공급방식의 CtP는 매우 크기가 작고, 자동 판 로딩 시스템을 갖춘 수프라세터는 동일 규격대에서 가장 작은 씨밀 CtP 입니다.

수프라세터 A52 / A75은 두 가지 작업 속도로 제공됩니다. 따라서 무현상 판 등 모든 타입의 판에 맞춰 적절하게 구성할 수 있습니다.



### Suprasetter A106/106/106 UV

수프라세터 A106, 106, 및 106 UV의 국전 규격은 판 취급 방법, 판 타입 자동화 부분에서 매우 유연합니다.

다양하게 구성할 수 있습니다. 수동의 기본 모델에서 시작하여 듀얼 카세트 로더 (DCL)의 모델도 있으며, 매우 생산성이 높은 오토 팔레트 로더 (APL)까지 있습니다.



### Suprasetter 145/162/190

대형 규격 용 수프라세터 145 /162 / 190도 특허받은 인텔리전트 다이오드 시스템 (IDS)과 같은 하이텔베그 사의 입증된 CtP 기술을 사용합니다. 이 모델들에도 뛰어난 포커스 깊이, 내부 온도 보정 장치 및 독보적으로 쉬운 가동법 등이 갖추어져 있습니다.

듀얼 카세트 로더(DCL) 혹은 오토 팔레트 로더(APL)를 사용하면 완전 자동으로 가동됩니다.

## 모델 및 규격 요약

	최대판규격
Suprasetter A52	676 × 530 mm
Suprasetter A75	676 × 760 mm
Suprasetter A106	930 × 1,060 mm
Suprasetter 106	930 × 1,140 mm
Suprasetter 106 UV	930 × 1,060 mm
Suprasetter 145	1,425 × 1,460 mm
Suprasetter 162	1,425 × 1,650 mm
Suprasetter 190	1,425 × 1,915 mm

## 언제나 탁월한 선택

수프라세터 제품군은 사용자가 무엇이 필요한지와 관계 없이 최상의 유연성을 제공합니다. 선택은 귀사에 달려 있습니다. 판 규격이 무엇이든 혹은 씨밀이든 UV이든 수프라세터는 원하는 작업을 할 수 있는 탁월한 기술과 안정성을 드립니다.



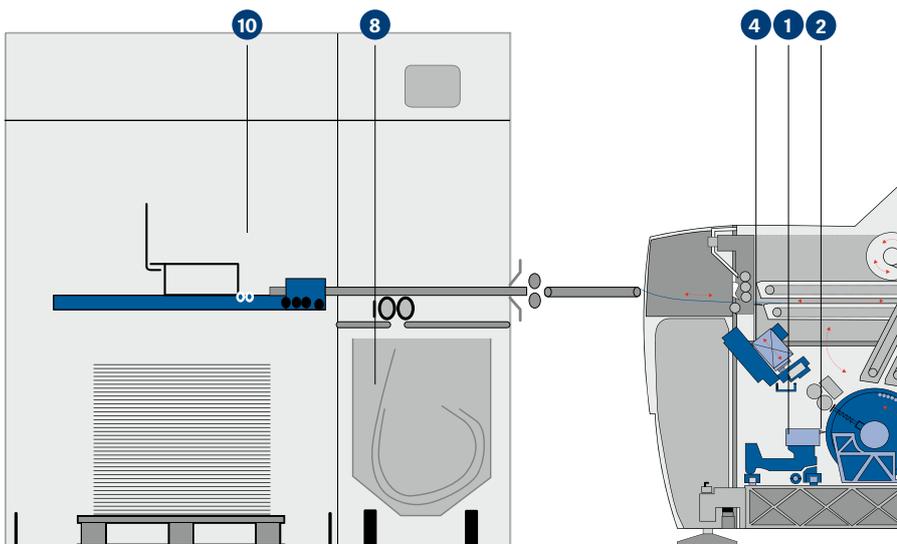
레이저 모듈은 인텔리전트 다이오드 시스템(IDS)로 뛰어난 품질과 높은 안정성을 자랑합니다.



분진 제거 시스템은 먼지와 입자를 생기자마자 제거합니다.



온도 보정 장치는 판의 현상조건을 표준화합니다.



### 1 레이저 모듈

하이델베르크 사가 독자 개발한 레이저 시스템은 최고의 생산성과 뛰어난 현상 품질을 제공합니다.

### 2 인텔리전트 다이오드 시스템 (IDS)

인텔리전트 다이오드 시스템으로 하나의 레이저 다이오드가 작동하지 않더라도 원활하게 제판 작업을 재시작할 수 있습니다.

### 3 온도 보정

제판은 항상 동일한 조건에서 수행됩니다. 이를 기초로 잉크를 빠르게 올릴 수 있으며 인쇄 시작 시 손지를 최소화할 수 있습니다.

### 4 내장 펀치 시스템

인쇄판 펀칭 기능이 내장되어 있어 인쇄 작업 준비 시간이 줄어들고 손지가 최소화됩니다.

### 5 통합 이송 테이블

듀얼 카세트 로더(DCL) 이송 테이블이 작은 내장형으로 되어 있어 프리프레스실 필요 면적이 작습니다.

### 6 듀얼 카세트 로더 (DCL)

DCL 판 적재 시스템은 다양한 규격의 판을 적재할 때 유연성을 높입니다.

### 7 석션 및 분진 필터 시스템

분진 제거 시스템은 판재에서 나오는 먼지와 입자를 제거합니다.

### 8 간지 제거 장치

간지는 자동으로 제거되어 수집 트레이에 놓입니다.



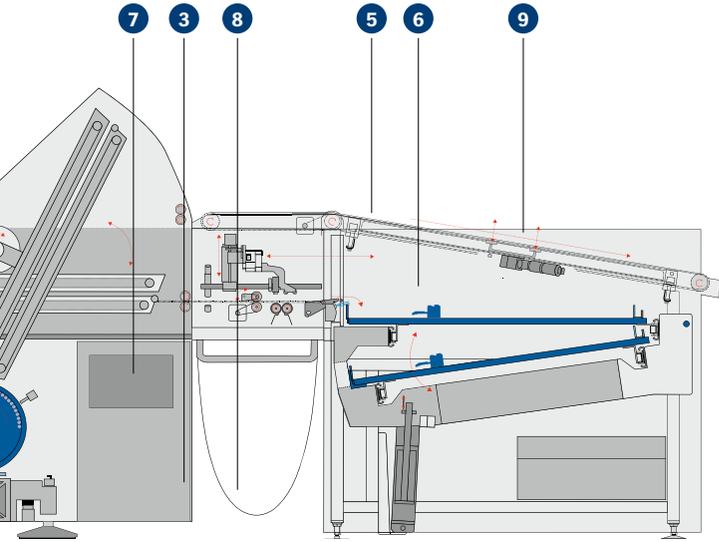
내장된 펀칭 시스템은 매우 정확한 펀칭을 자랑합니다. 이것으로 특히 반복 작업의 작업 준비 시간이 줄어듭니다.



내장된 턴 테이블이 있는 듀얼 카세트 로더 (DCL)는 수프라세터의 판 공급을 자동화합니다.



완전 자동의 오토 팔레트 로더 (APL)는 팔레트에서 바로 인쇄판을 적재합니다.



**9 선택 사양, 로터리 테이블을 이용한 이송 브리지**

현상된 인쇄판은 선택 사양의 턴 테이블을 사용하는 경우 더 작은 크기의 방향으로 회전될 수 있습니다. 작은 규격의 현상기를 사용할 수 있어 투자 비용이 줄어들고 사용하는 약품도 줄일 수 있습니다.

**10 오토 팔레트 로더 (APL)**

오토 팔레트 로더는 팔레트에 놓인 인쇄판들을 수프라세터로 자동 이송시킬 수 있습니다. 판과 종이는 완전 자동으로 분리됩니다.

➔ 수프라세터의 자세한 기술 사양 참고:  
[heidelberg.com/en/suprasetter](http://heidelberg.com/en/suprasetter)

## Suprasetter A106/106 기술 사양

	Suprasetter A106	Suprasetter 106
듀얼 카세트 로더 (DCL)	○	○
오토 팔레트 로더 : APL 106 G/APL 106 K	○/○	○/○
생산성, 선택 사양 (판/시간, 최대 규격)	18	21/29/38/45/55
크기 (폭×깊이×높이)	2,150×1,494×1,536mm	2,150×1,494×1,536mm
최소 판 규격 (높이×폭)	370×323mm	370×323mm
최소 판 규격 (높이×폭), APL 장착 시	APL 106 G: 790×1,030 mm / APL 106 K: 605×745 mm	APL 106 G: 790×1,030 mm / APL 106 K: 605×745 mm
최대 판 규격 (높이×폭)	930×1,060mm	930×1,140mm
최대 판 규격 (높이×폭), APL 장착 시	APL 106 G & APL 106 K: 930×1,060mm	APL 106 G & APL 106 K: 930×1,140mm
최대 이미징 규격 (높이×폭)	918×1,060mm	918×1,140mm
판 두께	0.15-0.35mm	0.15-0.35mm
해상도	2,400dpi 혹은 2,540dpi <sup>1</sup>	2,400dpi 혹은 2,540dpi <sup>1</sup>
내장 편치	최대 4 종류 편칭	최대 4 종류 편칭
구동 온도	17-27°C	17-27°C
상대 습도	40-70%	40-70%
스마트 판 취급	●	●
렌티클러 해상도 조절	○	○
워크플로우 통합	프리넥 프리프레스 매니저, 프리넥 슈터	프리넥 프리프레스 매니저, 프리넥 슈터

○선택사양 ●기본 <sup>1</sup>선택 사양 5,080dpi  
기술 사양은 작업, 인쇄 재료, 용지 및 기타 가능한 요소들에 따라 달라질 수 있습니다.

## Suprasetter A52/A75 기술 사양

	Suprasetter A52	Suprasetter A75
듀얼 탑 로더 (DTL)	○	○
생산성, 선택 사양 (판/시간, 최대 규격)	20/27	17/22
크기 (폭×깊이×높이)	1,550×1,218×1,350mm	1,550×1,218×1,350mm
최소 판 규격 (높이×폭)	240×240mm	240×240mm
최대 판 규격 (높이×폭)	676×530mm	676×760mm
최대 이미징 규격 (높이×폭)	656×530mm	656×760mm
판 두께	0.15-0.3mm	0.15-0.3mm
해상도	2,400dpi 혹은 2,540dpi <sup>1</sup>	2,400dpi 혹은 2,540dpi <sup>1</sup>
내장 편치	최대 2 종류 편칭	최대 2 종류 편칭
구동 온도	17-30°C	17-30°C
상대 습도	30-70%	30-70%
렌티클러 해상도 조절	○	○
워크플로우 통합	프리넥 프리프레스 매니저, 프리넥 슈터	프리넥 프리프레스 매니저, 프리넥 슈터
전압	1 phase 200-240V AC	1 phase 200-240V AC

○선택 사양 <sup>1</sup>선택 사양 5,080dpi  
기술 사양은 작업, 인쇄 재료, 용지 및 기타 가능한 요소에 따라 달라질 수 있습니다.

**Heidelberger Druckmaschinen AG**

Kurfuersten-Anlage 52-60

69115 Heidelberg

Germany

Phone +49 6221 92-00

Fax +49 6221 92-6999

**heidelberg.com**

**한국하이델베르크(주)**

서울특별시 용산구 독서당로 85

신원프라자빌딩

04419

전화 02-793-1881

팩스 02-793-6111



equipment CO<sub>2</sub> neutral

**HEIDELBERG**

[www.heidelberg.com/co2](http://www.heidelberg.com/co2) · 100000