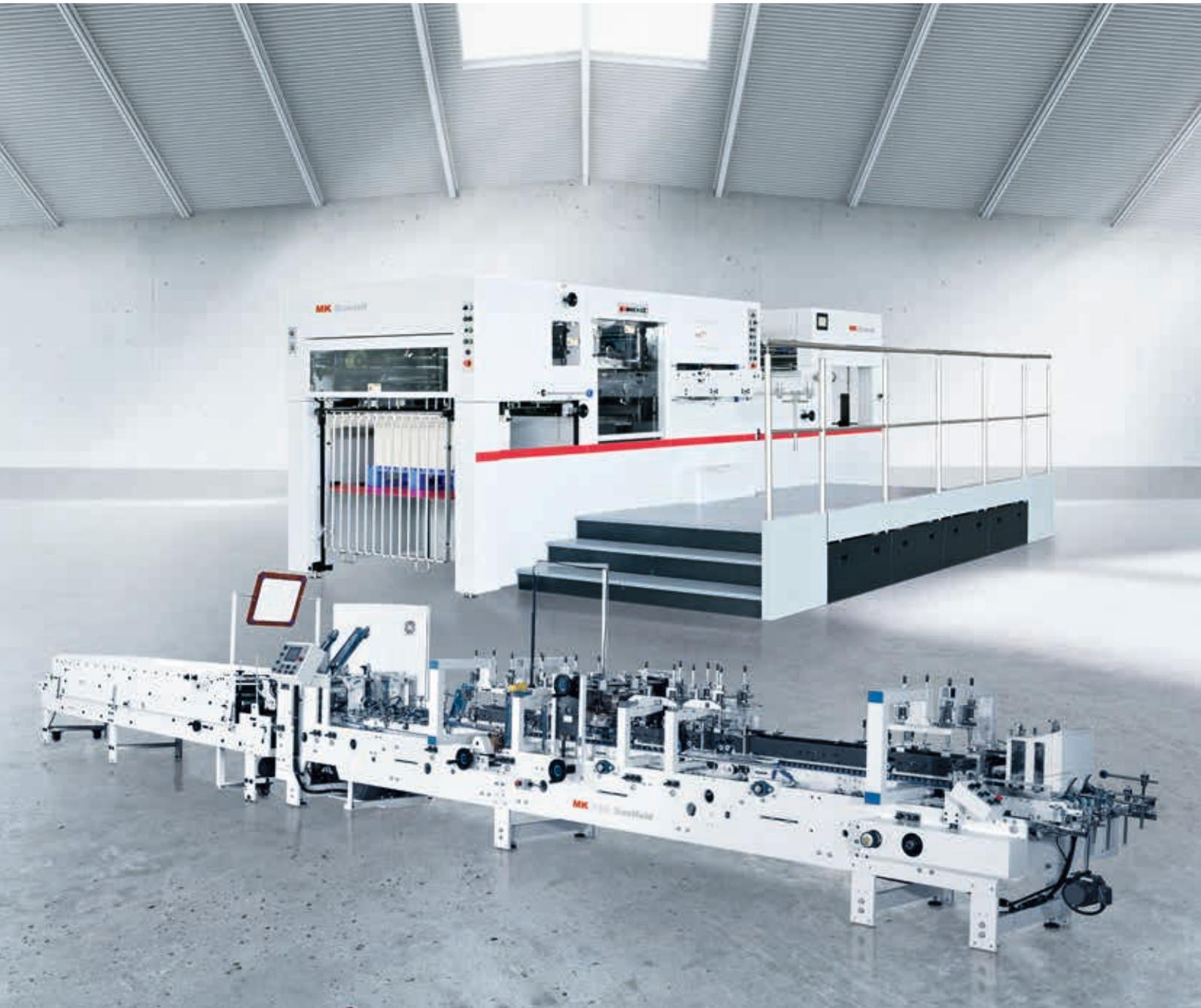


밸류형 다이커터 및 접착기.
Ecocut 106 CS & FB II Bestfold.



주요 특징.

Ecocut 106 CS.

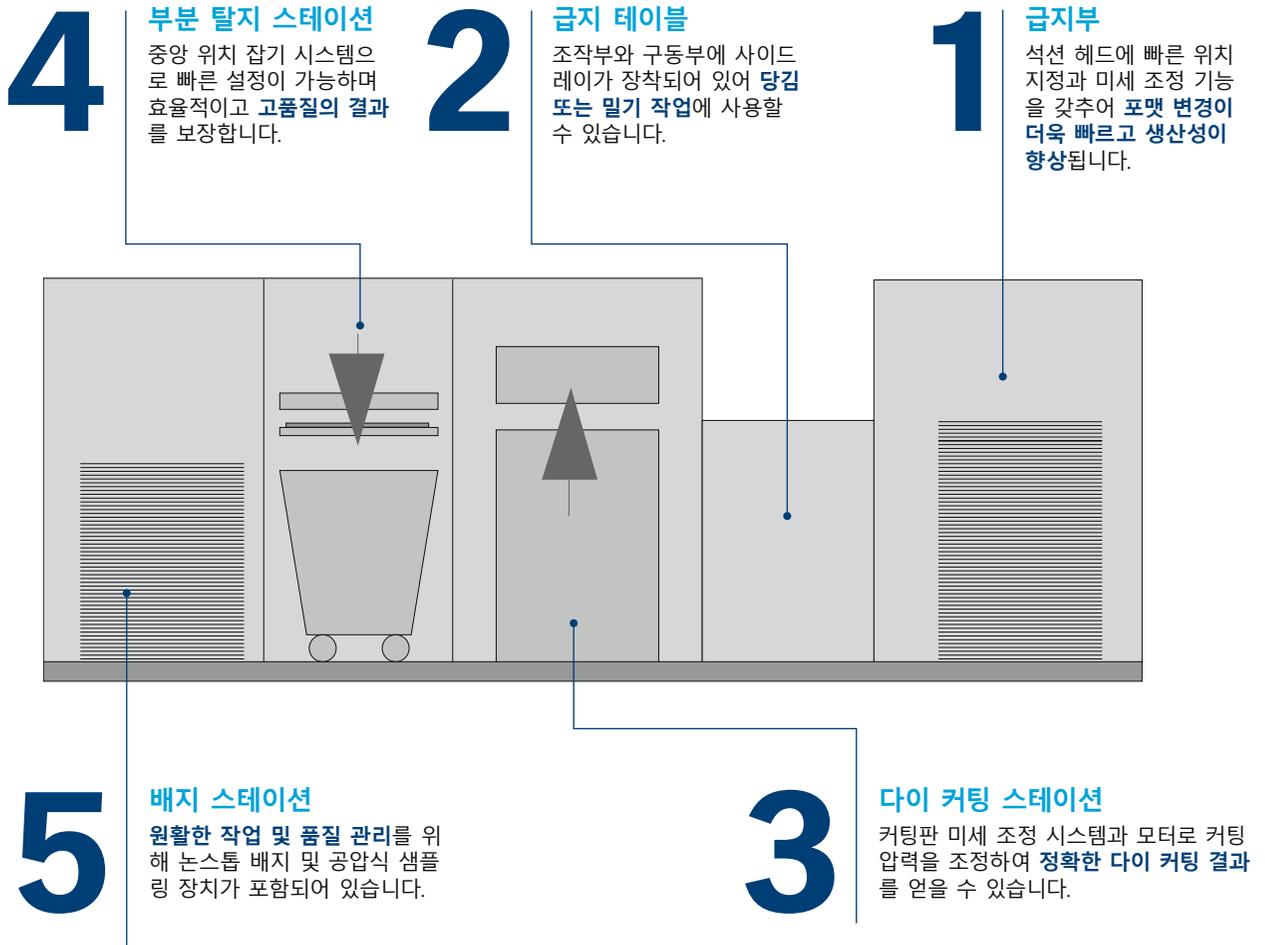
Ecocut 106 CS - 하이델베르그와 MK Masterwork의 다이커터 한 눈에 살펴보기.

다이커팅 및 부분 탈지 기능이 있는 Ecocut 106 CS는 상업, 패키지 및 라벨 등 모든 인쇄 작업에 적합한 뛰어난 가격 대비 성능을 제공합니다. 이 다이커터는 시간당 최대 7,500매의 속도와 300톤의 커팅 압력으로 다양한 어플리케이션과 용지 유형에 적합한 솔루션을 제공합니다.

Ecocut 106 CS에 대한 자세한 정보와 기술 세부 정보는 여기에서 확인할 수 있습니다:



heidelberg.com/en/Ecocut-106

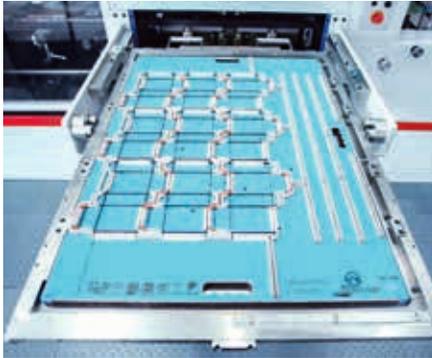


특징 및 이점. 다이커팅 및 부분 탈지.



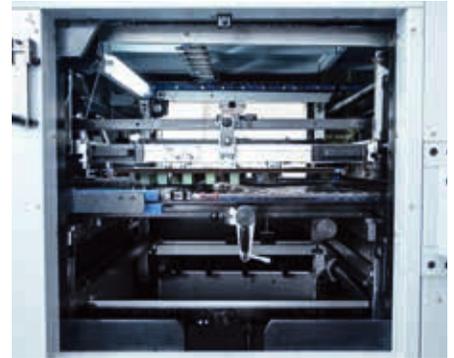
효율성을 극대화하는 정밀한 논스톱 급지 고속 논스톱 피더

프리파일링 장치, 수동 논스톱 급지 시스템, 유연하고 안정적인 석션 헤드와 빠른 잠금 기능이 조합되어 부드럽고 정확한 시트 처리가 가능합니다. 이는 다운타임을 줄이고 원활한 워크플로우를 보장합니다.



애플리케이션의 유연성을 위해 높은 재단 압력 다이 커팅 스테이션

최대 **300톤**의 높은 **재단 압력**으로 이 기계는 완벽한 다이 커팅, 오시 라인, 키스 커팅, 엠보싱 등이 가능합니다. 다이 커팅 판 미세 조정 시스템과 모터식 재단 압력으로 고품질 작업을 보장합니다.



손쉬운 파지 제거 부분 탈지 스테이션

부분 탈지 스테이션은 효율적이고 번거로움 없이 파지를 제거할 수 있도록 합니다. 중앙 위치 잡기 시스템으로 설정이 빠르며, 상부 탈지 프레임 리프팅 장치로 쉽게 작업할 수 있습니다.



중단 없는 지속적인 생산 배지 스테이션

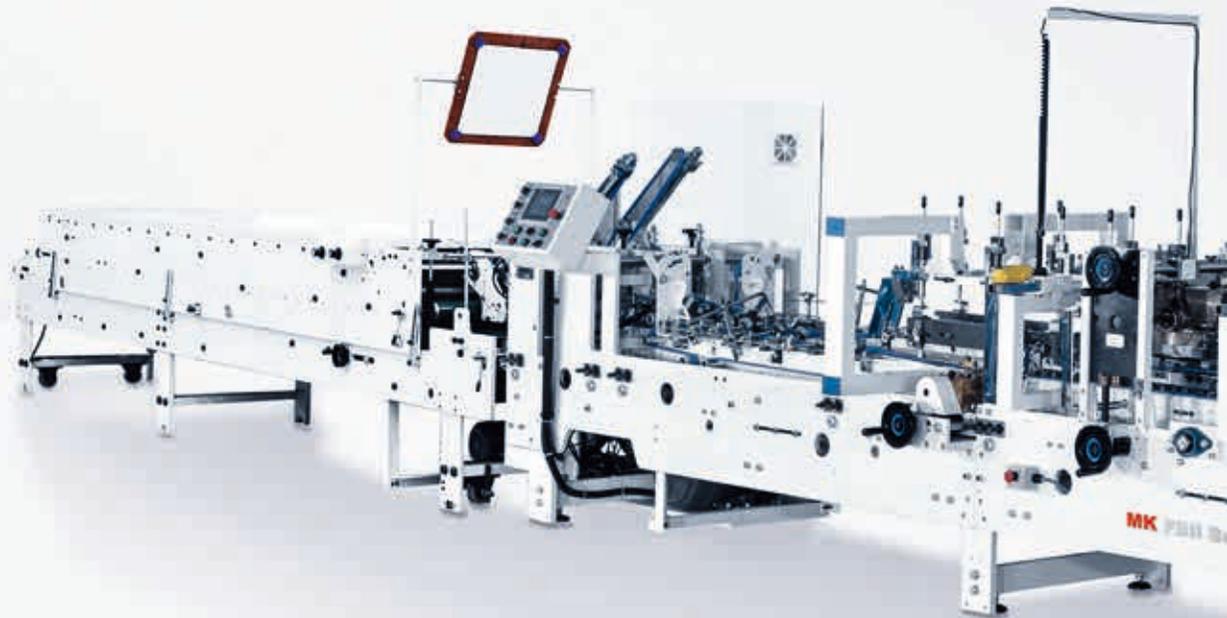
공압식 샘플링 메커니즘과 보조 배지 장치가 지원하는 논스톱 배지 시스템은 생산 중단 없이 지속적인 스테이킹을 보장합니다. 이 기능은 워크플로우를 최적화하고 기계의 중단을 최소화하여 지속적인 생산을 가능하게 합니다.



다양한 용지 가공 유연한 급지대

급지대에는 중대형 규격을 위한 6개의 급지 벨트와 소형 규격을 위한 2개의 추가 벨트가 장착되어 있습니다. 이송 장치는 얇은 종이에서 골판지 (90g/m²에서 4.0mm)까지 안정적으로 용지를 이송합니다. 사이드 레이는 현재 작업의 요구 사항에 따라 작업부에서 구동부로, 당김 또는 밀기 작업으로 전환될 수 있습니다.

FB II BESTFOL



배지 섹션에는 다양한 접이식 박스 스타일을 처리하도록 공압식 압력 조절 가능 구역이 있으며 다양한 오버랩 모드를 벨트 속도가 조절 가능합니다.

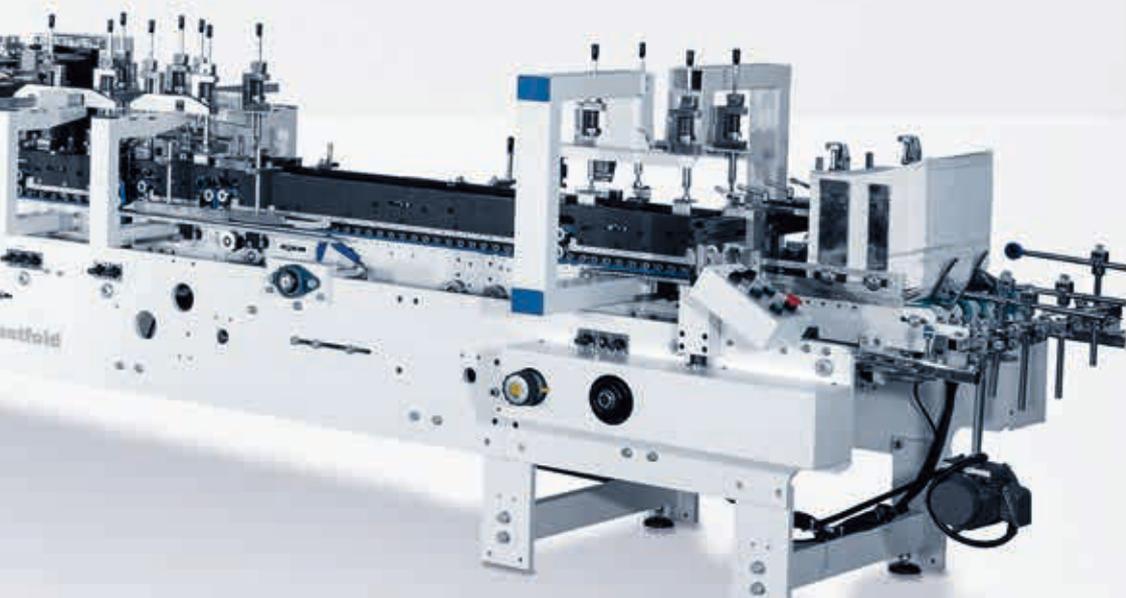


압축 섹션에는 고속 카운팅 제어 장치가 있어 정확한 스테킹이 가능하며 효율적인 생산을 위해 작업자 개입을 줄입니다.



속도 조절이 가능한 **접지 벨트**는 일관된 정확도를 유지하고 정렬 에러를 제거하여 고속에서도 완벽한 결과를 보장합니다.

D



모듈식 **Lock Bottom** 섹션에는 후면 접이식 서보 시스템이 있어, FB II 베스트폴드는 특정 고객 요구 사항을 유연하게 처리할 수 있습니다.



사전 접지 섹션이 길어서 첫번째 접지 선에서 180°, 세번째 접지 선에서 135° 로 사전 접지되며, 접지 장치를 구현할 수 있는 다양한 가능성이 있습니다.



진동 모터는 원활한 **급지**를 보장하며, 급지 게이트와 추가 액세서리로 정확하고 순조로운 작업이 가능합니다.

6

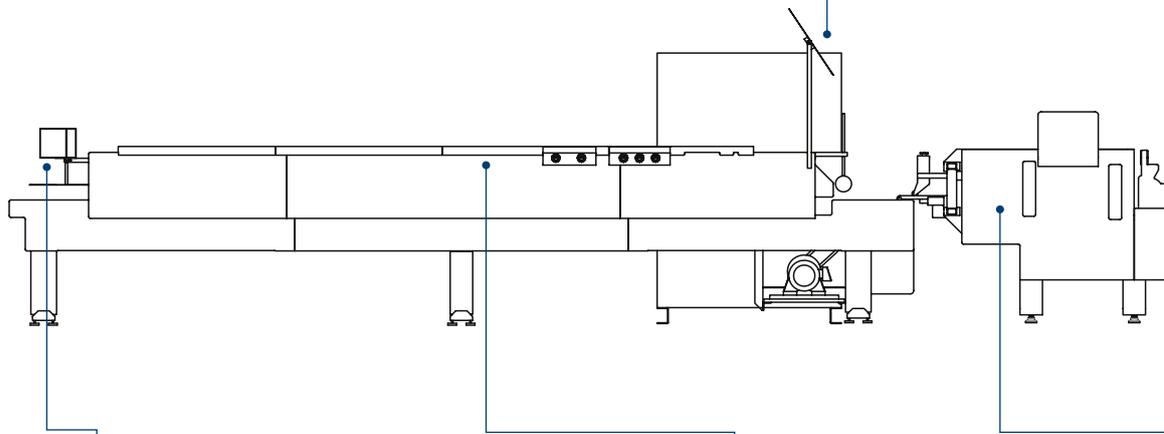
작업자 인터페이스 (HMI)

푸시 패널과 결합된 HMI로 직관적으로 조작하며 작업자가 쉽게 설정을 조정하고 모니터링할 수 있습니다. 이렇게 하면 모든 설정이 다양한 작업에 신속하게 최적화될 수 있어 기계 조정이 쉬워집니다.

4

접착 섹션

조절 가능한 접지 벨트는 일관되게 **정확한 접지**를 보장하여 정렬 불량 가능성을 줄이고 **고품질의 결과**를 보장합니다. 또한 고속 및 복잡한 카톤 스타일 모두에서 **최대 효율성**을 달성합니다.



8

주변 장치 - 다이아나 이지패커

다이아나 이지패커와 모터식 수집 벨트는 FB II 베스트폴드 폴더 글루어 시리즈와 결합할 수 있습니다.

이렇게 하면 접이식 박스의 **취급이 개선**되고 생산 현장에 **효율성을 높일** 수 있습니다.

7

배지 섹션

공압식 압력 조절로 박스의 원활하고 일관된 배지를 보장하고 다양한 **오버랩 요구 사항**을 수용하여 정밀한 제어가 가능합니다.

벨트 구동 시스템은 유연성 높도록 설계되었으며, 특정 작업에 따라 별도의 조정이 가능하여 접이식 박스를 일정하게 오버랩하고 쌓을 수 있습니다.

또한, 작업자는 **팩킹 속도**에 맞춰 **배지 속도**를 조정할 수 있어 전체 생산 흐름을 최적화할 수 있습니다.

2

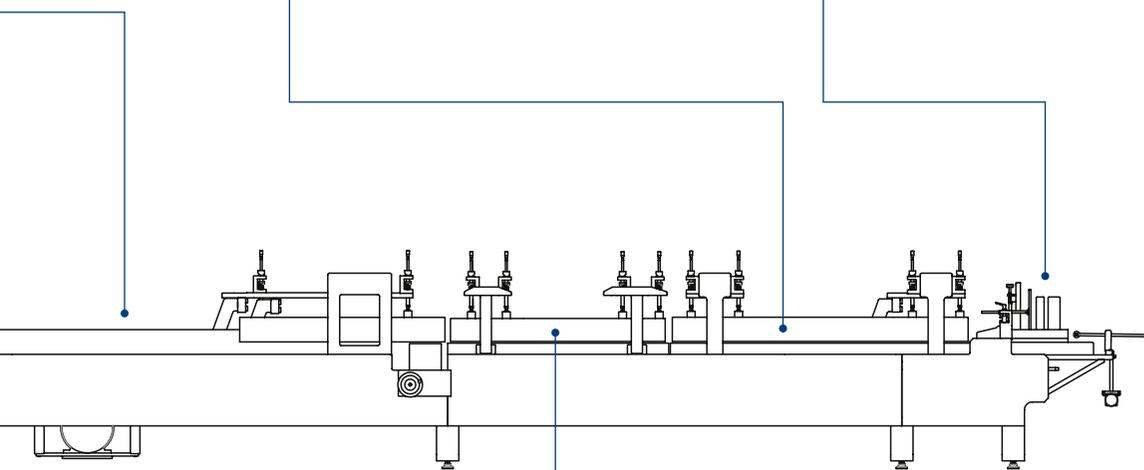
사전-접지 섹션

사전 접지 섹션은 다양한 프리 브레이크 및 접지 시나리오에 대해 많은 유연성을 제공합니다. 또한 구동부와 조작부에 벨트 폴딩 장치가 포함되어 있습니다. 프리폴딩을 다음 모듈로 확장할 수 있는 FB II 베스트폴드는 고속 가동을 할 수 있도록 원활한 사전 접지 프로세스를 보장합니다.

1

급지부 섹션

급지부 섹션에는 진공 벨트 시스템과 같은 다양한 기능과 사양이 잘 갖추어져 있으며, 일반 및 지지 급지 게이트, 청소 브러시 및 기계 제어를 위한 푸시 버튼 제어 패널이 있습니다.



5

압축 섹션

고속 카운터와 키커는 고속에서도 안정적인 카운팅을 보장합니다.

이렇게 하면 수동 작업량이 줄어들고 더 간소하고 효율적인 작업 흐름이 가능합니다.

3

Lock-bottom 섹션

Lock-bottom 섹션은 추가 옵션을 설치하여 높은 유연성을 제공하므로 lock-bottom, 4코너 및 6코너 박스 또는 봉투 및 전자상거래 제품과 같은 다양한 패키징 요구 사항에 맞게 조정할 수 있습니다.

모듈형 설계로 후면 접이식 서보 시스템에 대해 가능한 리트로핏 위치가 확보되어 향후 업그레이드가 용이합니다.

조정 매개변수는 쉽고 빠른 설정을 위해 작업자 인터페이스(HMI)에서 계산됩니다.



접착기 - FB II Bestfold.

550/650/800/1000 규격 공급

FB II 베스트폴드에 대한 자세한 정보와 기술 정보는 여기에서 확인할 수 있습니다:

heidelberg.com/en/FB2-Bestfold

기술 사양

MK Ecocut 106 CS	
최대 용지 크기	1060mm x 760mm
최소 용지 크기	450mm x 360mm
최대 다이 커팅 규격	1040mm x 740mm
프레임 크기	1120mm x 779mm
그리퍼 마진	9 - 17mm
용지	90 - 2000g/m ² (0.1 - 2mm) 종이 혹은 카드보드 ≤ 4mm 골판지 (평탄도 < 20mm/m ²)
최고 작업 압력	3.0MN
다이 커팅 정확도	≤ + 0.10mm
최고 기계 속도	7500s/h (다이커팅)
최고 급지 파일 높이	1150mm (우든 팔레트 포함)
최고 배지 파일 높이	1000mm (우든 팔레트 포함)
메인 모터 파워	11 KW
전체 크기 (길이x폭x높이)	5820mm(길이) x 4020mm (폭, 플랫폼 포함) x 2050mm (높이)
에어 공급원 조건	압력 0.55 ~ 0.7 MPa, flow ≥ 0.37 m ³ /분

	MK550FB II	MK650FB II	MK800FB II	MK1000FB II
기계 치수 (mm)	12800 x 1900 x 2000	12800 x 2000 x 2000	14800 x 2010 x 2000	14800 x 2210 x 2000
무게 (Kg)	5000	5500	7300	8300
최고 속도	400m/Min	400m/Min	400m/Min	400m/Min
용지	200 - 650g/m ² 카드보드 N/E/F flute fine 골판지		200 - 800g/m ² 카드보드 N/E/F flute fine 골판지	
최대 크기 (mm)	550 x 600	650 x 600	800 x 800	1000 x 800
최소 크기 (mm)	90 x 60 * 55 x 60	90 x 60 * 55 x 60	140 x 90 * 90 x 90	140 x 90 * 90 x 90
어플리케이션	단면 접착 박스, 3면 접착 박스, 4/6면 접착 박스, 양문형 박스(both side box), 이중 박스 (box-in-box), 인젝션 박스, CD envelop 등			
정격 출력 (Rated Power)	10 KW 15 KW (백 폴딩 옵션 추가 시)		13 KW 17 KW (백 폴딩 옵션 추가 시)	
Full loading Power	12 KW 17 KW (백 폴딩 옵션 추가 시)		15 KW 20 KW (백 폴딩 옵션 추가 시)	
모터 출력 (Motor Power)	7.5 KW		11 KW	
에어 공급	0.5 ~ 0.7 MPa, ≥ 0.32 m ³ /분			
글루	고속 자동 접착기에 적합한 빠르게 건조되는 글루			

* 특수 옵션 액세스리가 필요

Publishing information

Heidelberger Druckmaschinen AG
Kurfuersten-Anlage 52 - 60
69115 Heidelberg
Germany
Phone +49 6221 92-00
Fax +49 6221 92-6999
contact@heidelberg.com
Further details at:
heidelberg.com

한국하이델베르크(주)

서울특별시 용산구 독서당로 85
TEL : 02-793-1881
FAX : 02-793-6111
heidelberg.com/kr

Trademarks

HEIDELBERG, the HEIDELBERG
logotype are registered trademarks
of Heidelberger Druckmaschinen AG
in the U.S. and other countries. All
other trademarks are property of their
respective owners.

For details on the emissions of the Ecocut 106 CS
and FB II Bestfold, please visit us at heidelberg.
com/emissiondetails

Version Jan 2025