

Equipment



생산성과 효율을
높입니다.

Easymatrix 106 FC.



HEIDELBERG

기능과 장점.

Easymatrix 106 FC.

속도. (호일 모드에서)

6.500  **SPH**

규격: 750 × 1,060 mm
스피드마스터 대국전 모델과 사용

CD 102/CX 102.

가이드식 설정
핫 호일 컴퓨터 시스템 사용.

20
히팅 존.



안전한 작업.

GS 인증으로 확인.

핫 호일 스탬핑 - 홀로그램 작업 - 다이커팅

화장품, 식품, 담배 및 프리미엄 제과용
라벨과 패키징 박스의 고급화.



가로 및 세로 방향 호일 경로.

커팅 압력.

260
tons.

중요한 특징. 한 눈에 보는 팩트.



기계:

- 빠른 기계 속도: 7,500 sph
- 높은 커팅 압력: 최고 260 톤
- 20개의 개별 제어식 히팅 존
- 세로 방향 및 가로 방향의 호일 경로로 높은 유연성 (선택 사양)
- 쉬운 셋업 및 별도의 컴퓨터 시스템에 호일 관련 데이터 저장
- 망원경식 호일 급지 바가 있어, 작업부 쪽에서 쉽게 호일 교체
- 홀로그램 작업용 장치 (선택 사양)
- 폐호일 관리를 위해 기본 브러시 시스템을 대체하는 호일 리와인더 (선택 사양)
- 급지부와 배지부에 논스톱 기능

하이라이트:

- 기계에 기본적으로 핫 호일 스탬핑이나 다이커팅을 시작할 수 있는 기능들과 장치들이 이미 장착되어 있습니다.
- 기계에는 기본으로 3개의 세로 방향 호일 급지 샤프트 (선택 사양으로 최대 6개)가 위치해 있고, 최대 2개의 가로 방향 호일 급지 샤프트를 장착해 업그레이드할 수 있습니다.
- 스마트 오퍼레이터 개념과 체이스 체인저와 같은 추가 장치를 통해 설정 시간이 짧습니다.
- 기계와 핫 호일 유닛을 다루기가 쉽습니다.
- 호일 관련 데이터를 포함한 작업 데이터 저장
- 가격 대비 성능이 좋습니다.

➔ [heidelberg.com/hot-foiling](https://www.heidelberg.com/hot-foiling)



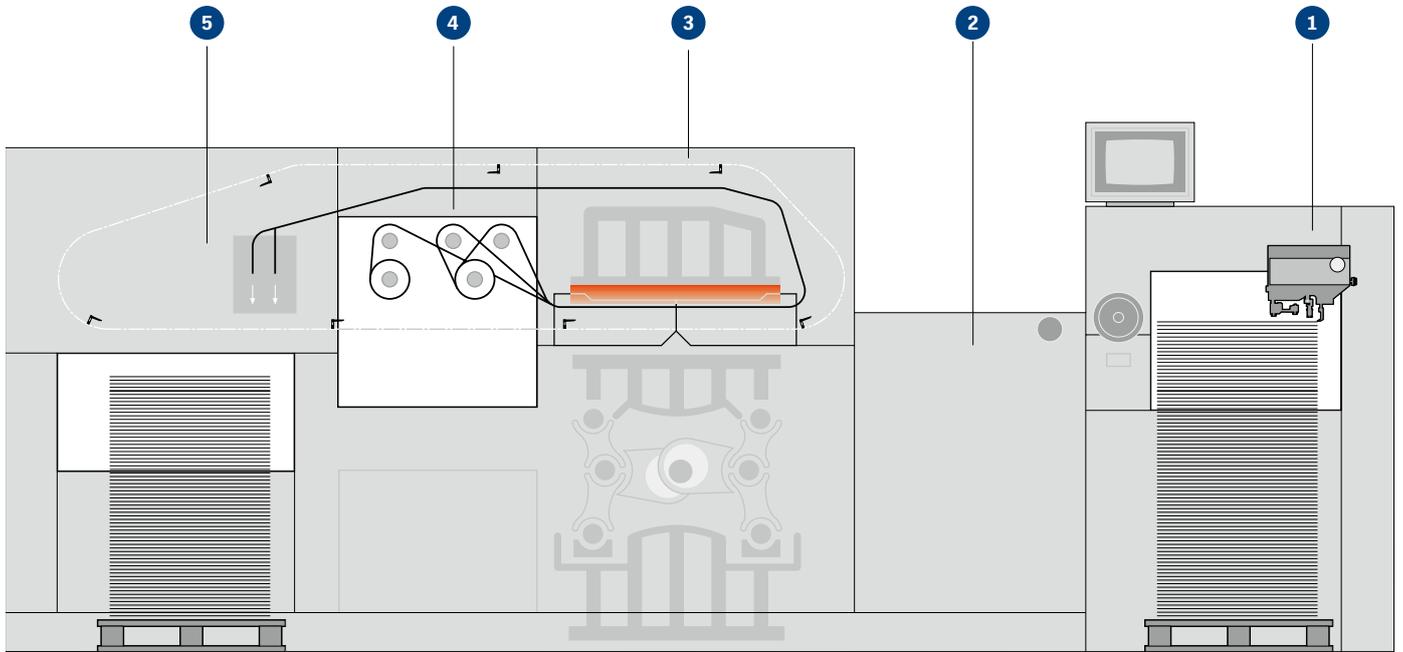
长荣股份
MASTERWORK



가치 보존과 최고 성능을 위한:
서비스 계약.

- 서비스 계약은 안도감과 안전성을 제공합니다. 동시에 비용을 완벽히 통제하고 관리가 편안해 집니다.
- 고도로 훈련된 테크니션이 제공하는 서비스
- 순정 부품 사용
- 기계 보호
- 높은 재판매 가격 유지

→ heidelberg.com/service-agreements



위의 기계는 단순하게 구성된 예입니다. 몇몇 기계 장치는 선택 사양입니다.



1 논스톱 급지부

- 종이, 보드 및 골판지용 석션 헤드
- 킥 포지셔닝 기능이 있는 석션 헤드
- 모터식 사이드 정렬 기능이 있는 파일 플랫폼
- 기계적 이매 감지 장치



2 급지대

- 편맞춤 시스템
- 작업부와 구동부 쪽에 풀/푸시 사이드 레이
- 롤러와 브러시 중앙 위치잡기 기능 장착
- 활성화 가능한 시각적 모니터링 기능이 있는 4개의 프론트 레이
- 초음파식 이매 감지 장치



3 커팅 스테이션

- 편맞춤 시스템
- 모터식 커팅 압력 조절
- 커팅 판 미세 조절
- 쉽게 판을 다룰 수 있도록 에어 쿠션
- 체이스 체인저 (선택 사양)

Sales and Service Partner:
Heidelberger Druckmaschinen AG
Kurfuersten-Anlage 52-60
69115 Heidelberg
Germany
Phone +49 6221 92-00
Fax +49 6221 92-6999
heidelberg.com



한국하이델베르크(주)

서울특별시 용산구 독서당로 85
신원프라자빌딩
04419
전화 02-793-1881
팩스 02-793-6111

내용에 대한 책임

브로셔의 내용을 주의 깊게 준비했습니다. 내용의 정확성 혹은 완전성에 대해 보장하지 않습니다. 고객이 이 브로셔에 있는 수치 (예. 기계의 기능이나 성능과 관련된 수치)를 실현해낼 수 있을지에 대해서도 보장할 수 없습니다. 제공된 정보는 이상적인 조건과 정확한 기계 사용을 전제로 제공되며, 이 수치를 실현하는 것은 배급사로서의 하이델베르크와 공급사로서의 MK Masterwork 가 통제할 수 없는 다양한 요소와 상황 (예. 기계 설정, 기술적 조건, 환경 조건, 재료, 기계의 기본적 관리와 유지보수, 작업자의 숙련도 등)에 따라 좌우되기 때문입니다. 그런 요소들은 기계의 특성이나 보장 내용에 포함되지 않습니다. 이 브로셔는 정보 제공 (구속력이 없음)만을 목적으로 합니다.



长荣股份
MASTERWORK