

다양한 자동화 수준의
접착기.
Diana Easy 85/115.



쉬워진 접착 공정.



- 1878 Ferdinand Emil Jagenberg가 뒤셀도르프에 종이 도매 사업을 설립.
- 1930 최초의 Jagenberg 접착기 제작
- 1958 Diana 브랜드의 첫 접착기
- 1971 독일 노이스 (Neuss) 신규 공장에서 생산 시작
- 1994 Jagenberg Diana GmbH 회사 설립

- 1999 WPM GmbH 통합, Jagenberg Slovensko, spol. s.r.o., Slovakia와 공급업체 파트너십
- 2003 Heidelberger Druckmaschinen AG로 통합됨
- 2008 Diana X 115로 새로운 Diana 세대 출시, 슬로바키아 Nové Město에 접착기 생산 공장 통합
- 2014 Heidelberger Druckmaschinen AG와 중국 MK Masterwork 사의 파트너십

패키지 시장은 끊임없이 변화하고 있습니다. 현대화와 시장 변화에 적응하는 것은 이런 경쟁 환경에서 지속적으로 성공하기 위한 전제 조건입니다. 파트너 Masterwork 사의 중상급 Diana Easy를 통해 접착기 포트폴리오가 확장되어 변화하는 고객의 요구에 부응할 수 있게 되었습니다. Diana Easy는 패키지 인쇄를 시작하는 인쇄사에게 완벽한 기계일 뿐만 아니라 전문적인 패키지 인쇄 회사는 효율적으로 저렴하게 기존 기계에 추가하면 좋습니다.

또한 이 기계는 빠르고 편리한 작업 준비 프로세스, 사용하기 쉬운 디자인 및 최고 품질 표준을 갖추었습니다. 최고 속도 350m/min를 자랑하는 Diana Easy는 85cm 및 115cm 규격의 다양한 어플리케이션과 최대 600mm 길이의 박스를 처리할 수 있도록 완벽한 장치를 갖추고 있습니다. E 플루트 골판지와 200~600g/m² 범위의 판지를 처리할 수 있습니다.

PLC 제어 방식을 기반으로 한 지능형 설정 시스템은 이전에 노동 집약적이고 시간이 많이 소요되었던 설정 프로세스를 단순화 합니다. SmartSet 기능은 반복 작업을 빠르게 실행할 수 있도록 모든 설정을 저장하는 반면 DigiSet 기능은 초기 작업 준비 과정에서 롤러 캐리어의 위치를 계산합니다. DriveSet 기능과 함께 사용하면 캐리어를 모터로 편리하게 이동할 수 있습니다.

Diana X 및 Diana Smart 모델 시리즈의 디자인 컨셉을 유지하여 Diana Easy에서 다양한 부착물과 장치를 사용할 수 있고 그 반대의 경우도 가능합니다.

Diana Easy는 파일 터너, Diana Feeder 또는 반자동 패키징 보조 장치와 결합할 수 있습니다. 이는 기계 주변에서 자재를 간단하게 취급하고, 생산 작업 흐름을 개선하며 인건비를 줄이는 데 도움이 됩니다.

이 기계에는 빠르고 비용 대비 효과가 좋은 다양한 리트로핏 옵션들이 있습니다. :

- 4면 및 6면 접착 박스를 생산하는 백폴딩 샤프트
- 프리폴더 및 폴딩 스테이션의 센터 캐리어
- 인라인 이젝터
- 가동 속도를 350 m/분으로 업그레이드

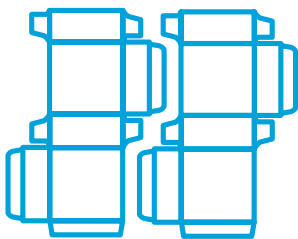
Diana Easy 85/115는 Masterwork사에서 제조되며 HEIDELBERG가 독점적으로 판매하고, HEIDELBERG사의 전문적이며 저명한 전세계 판매 및 서비스 네트워크가 지원합니다.

➔ heidelberg.com/folding-carton-gluing

기능과 장점.

Diana Easy 85/115.

가용성



17%

고품질 접이식 박스 작업을 위해 더 넓은 공간. 같은 규격대에서 가장 긴 접착기

모든 일반적인 박스 스타일에 사용하는 부착 장치.

업그레이드 가능, 대부분의 추가 장치는 4-/6-면 접착 박스 제작 시에도 장착할 수 있습니다.

접착기 제작에 100년 이상의 경험 이 있습니다.

생산성



빠른 처리 속도.

최고

350

m/min

벨트 속도.

다양한 제품:

매우 작은 박스도 가능
박스 폭 45 mm (open)
가장 큰 박스도 가능

박스 폭
850/1,150 mm.

시간 당 100,000 이상의 단면 박스

사용 편리성

SmartSet.

작업 데이터를 저장하고 작업 준비 시간을 절약합니다.

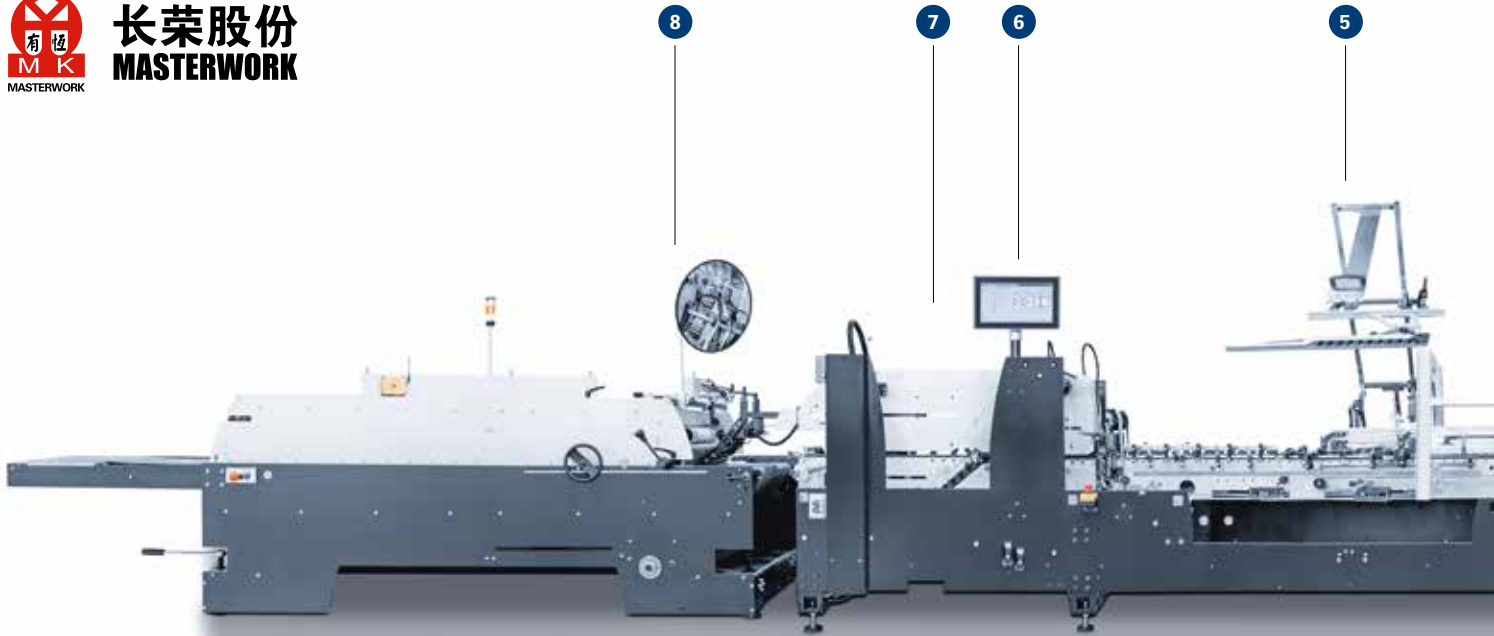


안전한 작업.
GS 인증으로 확인

DigiSet.

작업 준비 시간 단축

50 %.



위의 기계는 단순히 구성된 예입니다. 몇몇 기계 장치는 선택 사양입니다.



1 박스 정렬 기능이 있는 급지부

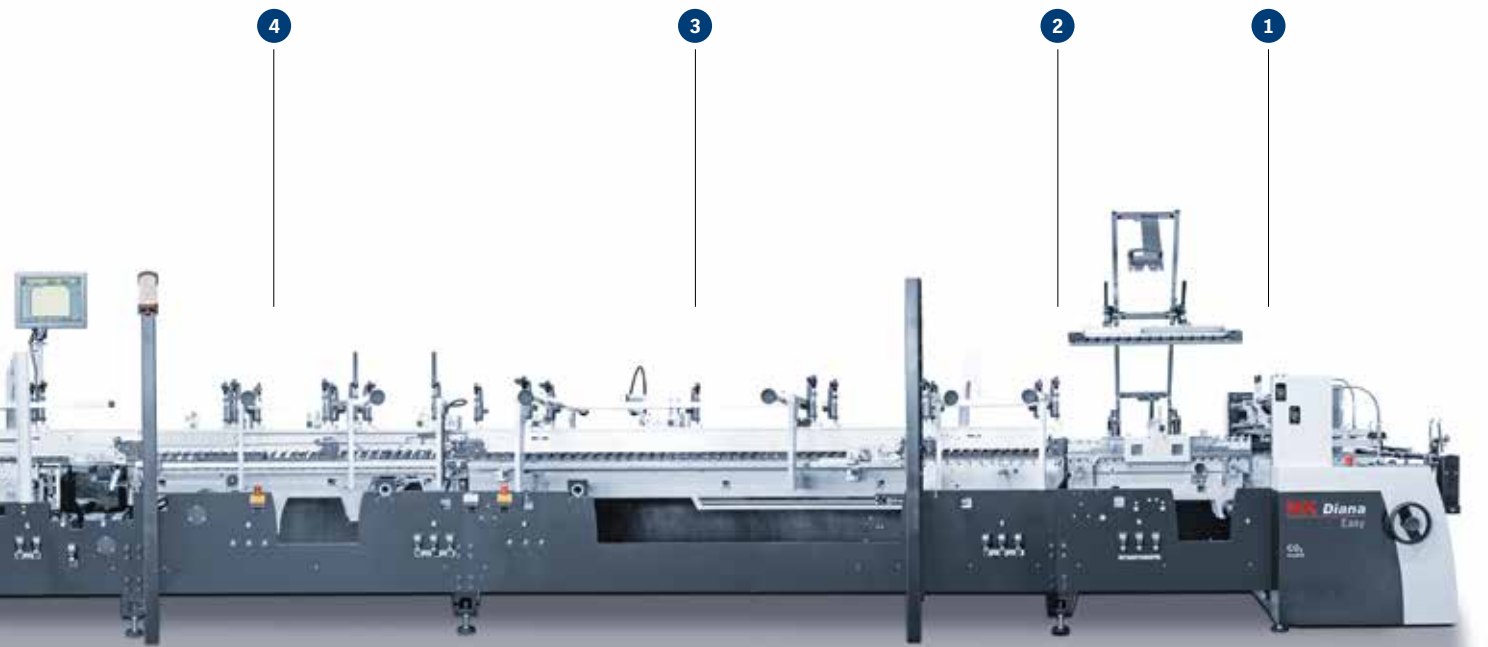
- 짧은 설정 시간
- 신속하게 조정 가능한 마찰 피더
- 벨트 가이드
- 드라이브 샤프트를 당기지 않고 60초 이내에 벨트 교체
- 길이 조절이 가능한 캐리어
- 진공 휘더 (선택 사양)
- 박스 정렬 기능은 기본
- 오른쪽이나 왼쪽 사이드로 박스 정렬 가능
- 최대 50mm까지 옆으로 조정 가능한 정렬 눈금자
- 박스 정렬 모ジュール 상/하 중앙 캐리어 (선택 사양)

2 다이아나 검수기 (선택 사양)

- 전체 인쇄 이미지에 대한 전체 인라인 검사
- 안정적인 박스 검수를 위한 석션 테이프 기술
- 다양한 해상도로 일정 영역 검수
- 핫 호일, 알루미늄 라미네이트된 용지 및 기타 반사율이 높은 표면 검수
- 반복 작업에 대한 설정 값을 저장할 수 있습니다.
- 델타 2.5 이상의 컬러 변화 측정
- 불량품 혹은 비뿔어진 박스 자동 배출 가능
- 자동 리포팅
- 안정적인 박스 이송
- 낮은 에너지 소비(LED 조명)
- 검수 품질 개선을 위한 PDF 비교

3 프리폴더 (사전접지부)

- 구동부와 작동부에 낮은 측면 패널이 있어 접근성이 뛰어나
- 오시션 1과 3을 위한 사전 접기
- 센터 캐리어 (선택 사양으로 리트로핏 가능)



4 콤비 모듈

- 하부 캐리어 3개와 상부 롤러 바 5개
- 사용 가능하거나 개조 가능한 접이식 박스용 부착 장치(옵션)
- 삼면 접착 박스 부착 장치는 기본
- 접근성을 제한하지 않고 최대한 안전하게 작동할 수 있도록 안전 라이트 배리어 설계

5 접지 스테이션

- 망원경식 롤러 바가 있는 오른쪽 및 왼쪽 박스 캐리어
- 왼쪽에서 오른쪽으로 접기 또는 오른쪽에서 왼쪽으로 접기
- 센터 캐리어 (선택 사양) 상부 롤러 바
- 경량으로 설계되어 설치 및 제거가 용이한 접이식 하부 롤러 바
- 45mm 및 오픈 박스 폭으로 벨트 접지 가능 (선택 사양)

6 기계 사용자 인터페이스 및 자동화

- 기계 작동을 위한 터치스크린
- 전체 인쇄 이미지에 대한 인라인 검사 및 호일 모니터링
- 설명이 필요 없는 메뉴 탐색을 통해 기계 인터페이스를 쉽고 직관적으로 처리
- SmartSet: 반복 작업에 대해 위치 지정을 저장할 수 있음 (선택 사양)
- DigiSet: 모든 캐리어 위치 자동 사전 계산, 반복 작업에 대해 설정 저장 가능 (선택 사양)
- 롤러 바의 모터식 이동을 위한 DriveSet (선택 사양)

중요한 특징. 한 눈에 보는 팩트.

하이라이트:

- 단일 서보 드라이브가 있는 피더
- 박스 정렬 기능은 기본
- 3m 사전 접지
- 접이식 박스용 최신 안전 개념을 갖춘 콤비 모듈
- 매우 유연한 롤러 바 디자인을 갖춘 접지 스테이션
- 리트로핏 가능한 불량 박스 배출 기능이 있는 이송 스테이션
- 4m 배지부 및 압축 장치
- Diana Inspector를 사용한 박스 인라인 검사

- 터치스크린을 통한 최첨단 작동 컨셉
- 쉬운 설정을 위한 뛰어난 접근성
- Diana 시리즈의 검증되고 안정적인 롤러 바 디자인
- 진동이 거의 없이 견고한 기계 작동
- 대폭 단순화된 벨트 교환을 위한 지능형 벨트 가이드

→ heidelberg.com/en/diana-easy



7 이송 스테이션

- 2개의 상단 및 2개의 하단 박스 캐리어
- 상부 캐리어는 수동으로 조정 가능, 하부 캐리어는 모터로 조정 가능
- 인라인 불량 박스 배출도 리트로핏 가능 (선택 사양)
- 편안한 기계 작동을 위한 터치스크린

8 배지부 및 압축 스테이션

- 600mm 폭의 압축 벨트
- 2.4m 압축 섹션
- 정확한 압력 보상을 위한 부드러운 고무 벨트 (선택 사양)
- 시작/정지 기능 (선택 사양)

가치 보존과 최고 성능을 위한: 서비스 계약.

- 서비스 계약은 안도감과 안전성을 제공합니다. 동시에 비용을 완벽히 통제하고 관리가 편안해 집니다.
- 고도로 훈련된 테크니션이 제공하는 서비스
- 순정 부품 사용
- 기계 보호
- 높은 재판매 가격 유지

→ heidelberg.com/service-agreements

일반적 어플리케이션 예시와 치수

어플리케이션		Diana Easy 85	Diana Easy 115
단면 접착			
W×L (최대)		850×600 mm (33.46×23.62 in)	1,150×600 mm (45.28×23.62 in)
W×L (최소)		75×55 mm (2.95×2.17 in)	75×55 mm (2.95×2.17 in)
W×L (최소) (소형 박스 장치 사용)		45×55 mm (1.77×2.17 in)	45×55 mm (1.77×2.17 in)
3면 접착			
W×L (최대)		800×600 mm (31.50×23.62 in)	1,150×600 mm (45.28×23.62 in)
W×L (최소)		146×55 mm (5.75×2.17 in)	146×55 mm (5.75×2.17 in)
4면 접착			
W×L (최대)		850×680 mm (33.46×26.77 in)	880×680 mm (34.65×26.77 in)
W×L (최소)		120×110 mm (4.72×4.33 in)	120×110 mm (4.72×4.33 in)
6면 접착			
W×L (최대)		850×630 mm (33.46×24.8 in)	1,150 ¹ ×630 mm (45.28×24.8 in)
W×L (최소)		250×130 mm (9.84×5.12 in)	250×130 mm (9.84×5.12 in)

¹가로방향으로 조정 가능한 배출부만 있음.

기술 사양

처리 가능한 용지	Diana Easy 85	Diana Easy 115
최고 속도	300 m/min (350 m/min 선택 사양)	300 m/min (350 m/min 선택 사양)
용지 (판지)	200 – 600 g/m ²	200 – 600 g/m ²
용지 (골판지)	E flute 까지	E flute 까지
박스 폭 (최소)	45 mm (선택 사양)	45 mm (선택 사양)
박스 폭 (최대)	850 mm	1,150 mm

Sales and Service Partner:**Heidelberger Druckmaschinen AG**

Heidelberger Druckmaschinen AG

Kurfuersten-Anlage 52 – 60

69115 Heidelberg

Germany

Phone +49 6221 92-00

Fax +49 6221 92-6999

contact@heidelberg.com

Further details at:

heidelberg.com

**한국하이델베르크(주)**

서울특별시 용산구 독서당로 85

신원프라자빌딩

04419

전화 02-793-1881

팩스 02-793-6111

Trademarks

HEIDELBERG, the HEIDELBERG logotype are registered trademarks of Heidelberger Druckmaschinen AG in the U.S. and other countries. All other trademarks are property of their respective owners.

For details on the emissions of the Diana Easy 85/115, please visit us at heidelberg.com/emissiondetails

Liability for contents

The contents of this brochure have been prepared with great care. No warranty or liability is accepted for the correctness, completeness, or accuracy of the information. There is no guarantee or warranty that the customer will be able to achieve the values and numbers (e.g. relating to the function and performance of the machine and the software) specified in the brochure. The information provided is based on ideal conditions and proper use of the machine and the software. Achieving these values and numbers depends on a variety of factors and circumstances that are outside the control of HEIDELBERG (e.g. machine settings, technical conditions, ambient conditions, raw materials and supplies used, consumables used, standard of care and maintenance of the machine, expertise of the operator, meeting the respective system requirements, etc.).

Version Nov 2023**长荣股份**
MASTERWORK*business partner of*
HEIDELBERG