

ピークパフォーマンスクラス スピードマスターXL106



史上最高 スピードマスターXL106

多くの方がインダストリー 4.0、あるいは印刷業界版であるプリントショップ 4.0 について語っています。今こそチャンスと捉え、事業ビジョンを策定し、従来のビジネスモデルを見なおして、必要な改革へのプロセスを積極的に推進するときです。

2020ジェネレーションのハイデルベルグ スピードマスター XL106 は、ハイデルベルグの歴史上、最もインテリジェントなスピードマスターです。伝統的な商業印刷はもちろんのこと、複雑なパッケージ印刷のニーズにも完璧に応える革新的なソリューションを提供します。このスピードマスターは、未来に向けた改革に取り組むための最良の印刷機です。

これまで夢にも思わなかったパフォーマンスを体験してください。Push to Stop により、印刷機の生産性（OEE）を従来なら達成困難だった水準まで引き上げることができます。新たなアシスタントシステム インテリスタート3は、時間的なロスを最小限にした包括的な自動化により、ジョブチェンジに革命をもたらします。

Push to Stop と人工知能の導入は、すべてのプロセスを完全な自動運転とナビゲート印刷で進める、他社にはないユーザーエクスペリエンス（UX）を提供します。新開発のインテリラインを使うと、各機械の状態が一目でわかります。

機械の運転はかつてないほど簡単になりました。2020ジェネレーションのスピードマスターが提供する新たなハイデルベルグ・ユーザーエクスペリエンス（UX）は、お客様に新たな刺激を与えます。

印刷プロセスのリーダー XL106が提供する9のベネフィット

前準備時間



オートプレートXL3が
1分以内に
刷版を交換

ハイカラーマルチドライブによる前準備プロセスの同時進行 - 版交換、インキング洗浄装置、ブランケットと圧胴の洗浄を同時に行い、パッケージの裏面印刷でも最後の1枚を刷り終えてからわずか5分でスタート。

0分

0分でエアを調整。特性プロファイルを使用してエア設定を完全自動化。用紙の種類を変更する場合でも、追加の前準備作業は一切不要。

生産性



デリバリの不良品イジェクト装置は、運転中に不良品と判断された用紙を自動的に排出。印刷後の検品は不要。

30枚

プリネクトインプレスコントロール3とスマートモードで損紙30枚以下での本刷りを達成。

OEE

プロセスおよびオペレータに起因するダウンタイムを減らしてOEEを改善 - インテリジェントな自動化によりオペレータに左右されないパフォーマンスを実現。

操作性

0分

コーティングユニットの全自動洗浄装置により、手作業による洗浄時間は0分。



完全な自動運転による印刷

最後の1枚を印刷してから次のジョブのOKシートを得るまで完全に自動でジョブチェンジ - ナビゲート印刷の究極のソリューション。

1クリック

スピードマスターのハイデルベルグ・ユーザーエクスペリエンス直感的に操作できるタッチ方式のスピードマスターオペレーティングシステム。

より詳細な情報についてはホームページをご覧ください。

※ここに記載された数値は仕事の内容、インキ、用紙、その他の要因によって変わることがあります。

かつてないほど印刷が容易に スピードマスターでハイデルベルグの新しい ユーザーエクスペリエンスを スピードマスターXL106



革新的テクノロジーの数々

- スピードマスター XL106 は、頻繁なジョブチェンジが必要な場合に理想的です。その一方、片面でも両面でも 18,000 枚/時の安定した生産速度で常に高品質印刷を達成する能力は、ショートランでもロングランでも、目覚ましい成果を達成します。
- インテリスタート3は、最適なジョブチェンジプログラムを自動生成し、ジョブチェンジの最後までオペレータをナビゲートします。自動プロセスは可能なかぎり並行して実行され、論理的な順序で完全に自動的に終了します。完全な自動運転による印刷は、前準備プロセスだけではなく、セットアップ中および生産中の機内での品質モニタリングも自動化します。
- オートプレートプロは、刷版を全自動で順次交換します。オートプレート XL3 は、すべての刷版を 1 分以内に同時交換します。どちらのシステムも、完全な自動運転による印刷を可能にするインテリスタートのワークフローに組み込まれています。
- ハイカラープロにより、水元ローラ/計量ローラ間の圧をプリネクトプレスセンター XL3 から遠隔調整することが初めて可能になりました。これにより正確で安定した湿し水の供給が可能になります。
- 用紙を変更した場合は、一般的な用紙のエア量の設定を含むデータベースのプリセット値を使って、機械全体を完全に自動でプリセットします。カラーファストソリューションは、最少の損紙でインキを自動的に素早く行き渡らせます。
- ハイカラーマルチドライブを利用すれば、刷版およびニス版の交換など他の前準備プロセスと並行してインキング装置を洗浄できます。インキング装置、ブランケット、圧胴については、最善の洗浄プログラムがウォッシュアシスタントにより自動的に決定され、効率的に洗浄されます。

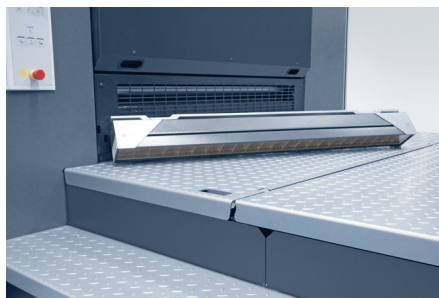
2020ジェネレーションのスピードマスターは、ハイデルベルグの歴史上、最も高度に自動化された最もインテリジェントなスピードマスターです。スマートな機械は、デジタル化によるさまざまな能力を駆使して卓越した生産性を提供し、総合設備効率(OEE)を大幅に改善します。新しいスピードマスターでは、パフォーマンスがオペレータに左右されないことを重点目標にしたことで、ハイデルベルグによるPush to Stopも新たなレベルに到達しました。新しいハイデルベルグ・ユーザーエクスペリエンス(UX)をご体験ください。全面的に見なおされたインターフェイスは、これまでも増して情報をわかりやすく表示します。スピードマスターはユーザーエクスペリエンスの基準を一新しました。新開発のスピードマスターオペレーティングシステムを搭載したプリネクトプレスセンターXL3からは、ユニークなナビゲーションと新たなアシスタントシステムで印刷機を簡単に操作でき、予測どおりの印刷とパフォーマンスの改善が可能になります。



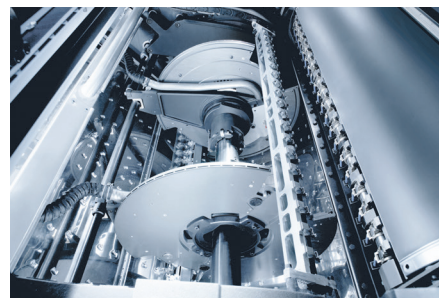
- ・時間のロスと損紙の発生は2つの重要な要因であり、十分に注意する必要があります。プリネクトインプレスコントロール3は、どのような速度でも印刷を続けながら色と見当を自動的に測定し、必要に応じて補正します。印刷機に組み込まれた測定ユニットは、コントロールストリップのプロセスカラー、特色および見当を測定し、自動補正のために必要な値を制御ステーションであるプリネクトプレスセンターXL3に直接送信します。
- ・クオリティアシスト機能はプリネクトインプレスコントロール3と連携し、あらかじめ定義した品質パラメータが達成されると、ジョブチェンジモードからプロダクションモードに印刷機を自動的に切り替えます。
- ・オートプレートコーティングやオートプレートコーティングプロを利用すれば、コーティングユニットでもニス版を半/全自動で交換できます。スクリーンローラを素早く交換できるスクリーンローラストレージシステム マルチローダーや、新たなコーティングユニット用圧胴洗浄装置と共に使用することで、コーティングユニットのジョブチェンジをいっそう迅速化できます。
- ・デリバリの不良品自動イジェクト装置は、運転中、品質規格に従って不良品と判断された用紙のみを正確に自動的に排出します。



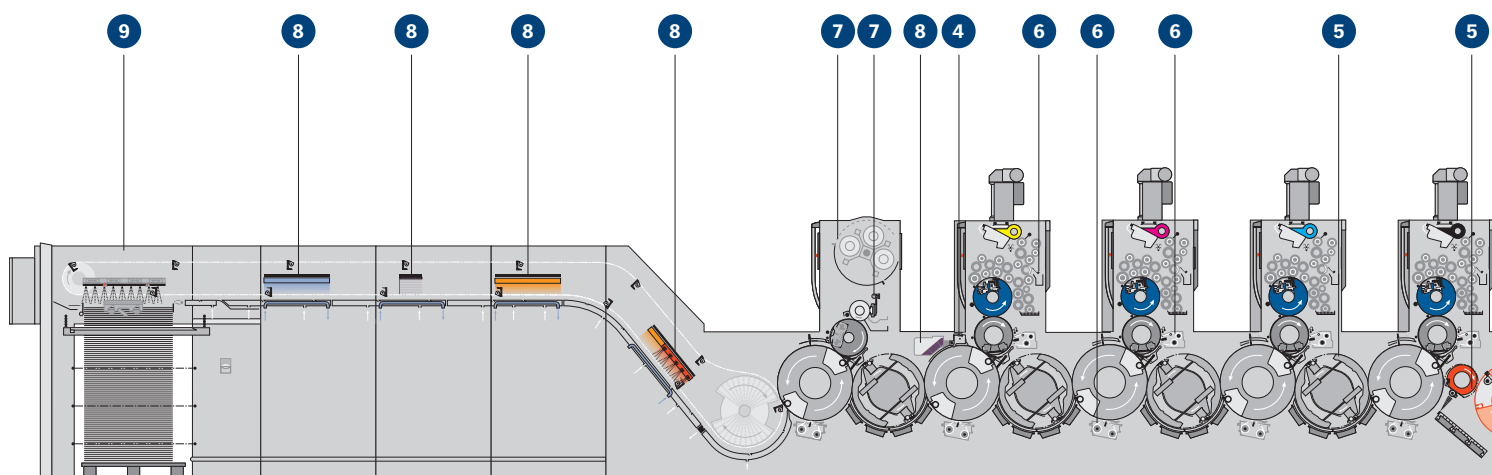
ダイナミックシートブレーキが用紙を安全確実に減速して完璧なパイルを形成。



ハイデルベルグのドライスター LED プロ - 卓越した乾燥結果を提供する新世代の高性能 LED 乾燥装置。



用紙を制御しながらデリバリーに搬送するサクシオンセグメントディスク。



ドライスター LED を搭載したスピードマスター XL106-8-P+L の構成例 (オプション装置を含む)

1 プリセットプラスフィーダ

- 用紙サイズ／用紙厚に合わせて用紙ガイドやエア量などを自動設定し、スピーディな前準備と安定した用紙搬送を実現する高性能フィーダ。

2 全自動の刷版交換装置

- ブランケット／圧胴の洗浄中でも、オートプレート XL3 がすべての刷版を同時に交換して前準備時間を大幅に短縮。

3 インキング装置／湿し装置

- ハイカラーマルチドライブにより、他の前準備プロセスと並行してインキング装置の洗浄が可能。頻繁なインキ交換が必要な場合には、前準備時間を大幅に短縮可能。
- ハイカラープロは、正確な量の湿し水を安定して供給。水元ローラ／計量ローラ間の圧はモーターによる遠隔調整。

4 プリネットインプレスコントロール3

- 分光測色技術を採用したプリネットインプレスコントロール3が、印刷中の色と見当をインラインで測定し、必要に応じて補正。前準備時間を短縮して、損紙の枚数を削減。

5 用紙反転装置／用紙搬送技術

- 自動設定機能を備えた用紙反転装置は、薄紙から 0.8 mm の厚紙まで多種多様な用紙をすぐれた見当精度で反転してスムーズに搬送。
- 用紙間隔をセンサーで検知し動的制御するバリアブルエアトランスファースystemを搭載。特性プロファイルに基づいた非接触方式の用紙搬送システムで、片面印刷でも両面印刷でも卓越した印刷品質を提供。

6 洗浄装置

- プログラム制御のブランケット／圧胴洗浄装置は、少量の洗浄液でスピーディにすぐれた洗浄結果を達成。
- ウォッシュアシスタントにより、汚れの程度に応じて、インキング装置、ブランケット、圧胴のそれぞれに最適な洗浄プログラムを自動選択。

7 コーティングユニット

- 高性能チャンバブレードシステムが、最後の1枚まで安定したコーティング品質を実現。
- 工具を使わずニス版を自動交換できるオートプレートコーティングプロト、マルチローダーシステムにより、前準備を大幅に迅速化。
- 全自動の圧胴洗浄装置でインキとニスを素早く洗浄。



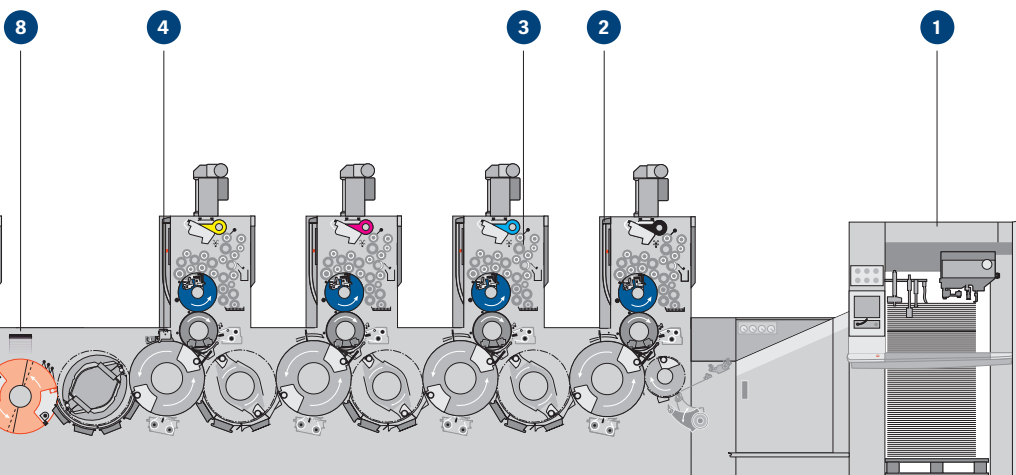
反転後の用紙を非接触でスムーズに搬送するベンチュリアエアジェット技術。



自動設定機能を備えた用紙反転装置が、最高速でも高い見当精度を実現。



ブランケット／圧胴の洗浄と並行して刷版を同時交換するオートプレートXL3。



Push to Stop.

スマートプリントショップを実現する鍵。

8 ドライヤーシステム

- 高性能乾燥装置ドライスターが従来のインキとニスによるアプリケーション、さらには UV および LED UV でも最高速度ですぐれた乾燥結果を実現。

9 プリセットプラスデリバリ

- 高性能デリバリが用紙に合わせて各部をプリセットし、端の整った正確なパイルを形成。
- ダイレクト駆動のダイナミックシートブレーキが用紙を安全確実に減速。このダイナミックシートブレーキをはじめ、デリバリ部のすべての調整は、プリセットデータに基づいて自動的に設定。
- 可動式のベルトテーブルを備えた全自動のノンストップシステムがパイルを確実に分離するので、運転を続けながらパイル交換が可能。

+ カットスター106

- ロールシーターにより、巻き取り紙の経済性と枚葉オフセット機の柔軟性を両立。薄紙でも安定した速度で生産が可能。

+ フォイルスター106

- 第3世代のフォイルスターは、1つのモジュールで6本までのコールドフォイルロールをインライン処理。オプションで、最高4本のコールドフォイルロールによるサイクル方式のマルチロール運転が可能。資材の消費量をさらに大幅に削減。

ハイデルベルグ・ジャパン株式会社

〒140-8541 東京都品川区東品川3-31-8

TEL(03)5715-7377

www.heidelberg.com/jp

11115-2210-CDC-HJP

商標登録

Heidelberg、Heidelbergのロゴ、Alcolor、Axis Control、DryStar、Intellistart、Prinect、Prinect Press Center、Saphira、Speedmaster、Stahlfolder、StaticStar、Suprasetterは、Heidelberger Druckmaschinen AGの登録商標です。その他記載の製品名、会社名は、それぞれ各社の登録商標または商標です。

本カタログに記載されている内容は、
改良のため予告なく変更される場合があります。