



幅広い仕事に対応する柔軟性 スピードマスターCD102



あらゆるニーズに 最適なソリューションを スピードマスターCD102

スピードマスター CD102 は、一般商業印刷会社やパッケージ／ラベル印刷会社で、オールラウンドな性能を発揮する片面ストレート印刷機です。ハイデルベルグの革新的なテクノロジーを搭載し、幅広い用紙への対応力と多種多様な印刷アプリケーションへの対応を実現。標準的なジョブでもハイレベルなジョブでも、さらには特色、ニス、UV などの特殊ニーズにも柔軟に対応します。

スピードマスター CD102 は、コストパフォーマンスにすぐれた片面ストレート印刷機です。すぐれた操作性とスピーディな前準備、プリネクトワークフローへのシームレスな統合、毎時 15,000 枚の最高速度、そして卓越した印刷品質は、お客様の期待を決して裏切りません。

スピードマスター CD102 は、豊富なオプション装置を組み合わせたユニット構成によって、特殊な印刷アプリケーションで強みを発揮します。例えば特殊パッケージ印刷、短納期対応を実現する UV 印刷、付加価値を高めるコーティング印刷など、ビジネスを一步先へと進めたいとき、スピードマスター CD102 がきっと役に立つでしょう。

スピードマスター CD102 を選ぶ理由。そのひとつがハイデルベルグの包括的なサービス体制です。定期的なメンテナンスから、リモートサービス、印刷機との適性を徹底追求した印刷必需品、そしてスペアパーツを迅速に供給する世界最大のサービスネットワークまで、充実したサポート体制で CD102 の能力を 100% 引き出します。

最先端の技術を満載し、すぐれた柔軟性と安定性、生産性、そして品質を実現したスピードマスター CD102 は、お客様の印刷ビジネスに大きな付加価値を提供します。全世界 50,000 ユニット以上の導入実績に裏打ちされた CD102 のベネフィットをぜひご活用ください。

印刷プロセスの中核を担う印刷機

CD102が提供する9つのベネフィット

前準備時間



1時間

世界最速の洗浄システムにより、洗浄時間は1日あたり1時間の短縮が可能。またインテリジェントな同時洗浄プログラムは、業界標準と比較して洗浄サイクル1回につき2分を節約。

5分

インキ交換に要する時間が、1印刷ユニットあたり5分節約。インキつぼの清掃時間は従来の5～10分からわずか1～2分に短縮。

60分

シートブレーキの位置調整機能とベンチュリアの効果で正確なパイルを形成。これにより打ち返しが素早く行え、後加工までの時間を60分短縮。

操作性



300枚

用紙別に保存されたプリセットデータを活用すれば、難しい用紙に切り替えるとき、10分の調整時間と300枚の損紙を節約。CD102なら生産性を犠牲にすることなく高い柔軟性を実現。

1,000枚

フィードタイミング制御とモニター機能により、1時間あたりの純生産量が1,000枚増加し、安定した連続生産が可能。

OEE

OEE総合設備効率の改善
ナビゲート印刷により、プロセスおよびオペレータに起因するダウンタイムを削減。

生産性

70%

ハイデルベルグ特許のインテリスタートが、操作手順を70%削減。



2クリック

わずか2クリックでジョブ選択と印刷予約が完了。



5分

ローラチェックアシスタントを利用すれば、ローラ設定をわずか5分でチェック可能。これにより、一度の調整で約20分間の短縮が可能。

より詳細な情報についてはホームページをご覧ください。

※ここに記載された数値は仕事の内容、インキ、用紙、その他の要因によって変わることがあります。

幅広い用紙への対応力で、 あらゆるジョブを効率良く処理 スピードマスターCD102



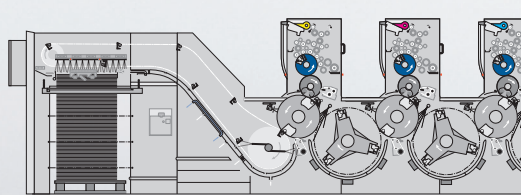
革新的テクノロジーの数々

- プリネクトプレスセンター XL3 を備えたスピードマスターのハイデルベルグ・ユーザーエクスペリエンスは、印刷機のユーザーエクスペリエンス（UX）の基準を一新。ユニークなナビゲーションツール「インテリスタート3」と新しいスピードマスターオペレーティングシステムのアシスタントシステムが、予測どおりの結果を提供し、パフォーマンスの向上を実現。
- あらゆる用紙を正確にさばいてスムーズに機内に搬送するプリセットプラスフィーダ。そして安定した排紙と正確なパイル形成を約束するプリセットプラスデリバリーを装備。
- 印刷品質の標準化を実現するカラー測定システムとしてプリネクトイージーコントロールとプリネクトアクシスコントロールを用意。
- エアクッションを利用して用紙を非接触で搬送し、キズや擦れを防止するエアトランスファーシステム。
- インキと水のバランスを素早く安定させて、すぐれた印刷品質を提供するアルカラー連続湿し装置には、ヒッキーを防止するバリオ機能を搭載。
- 毎時 15,000 枚の最高速度で安定した印刷品質を達成。
- すぐれた作業性と操作性を実現。
- 高度な自動化機能の数々が、前準備時間の短縮と損紙の削減に貢献。
- 確かな技術基盤と先進的なイノベーションが、投資の安全性と長期にわたる機械価値の維持を約束。

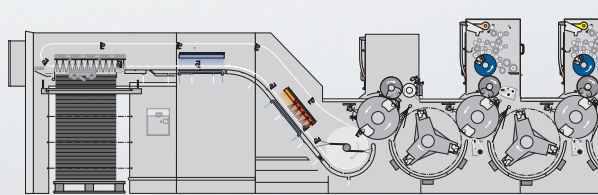
スピードマスターCD102は70×100cmクラスの基準となる片面ストレート印刷機として、高品質な商業印刷、パッケージ／ラベル印刷などの仕事をコスト効率良く処理します。薄紙から厚紙まで、多種多様な用紙に柔軟に対応し、多色印刷、コーティング、UV印刷など特殊アプリケーションでも確かな性能を発揮します。



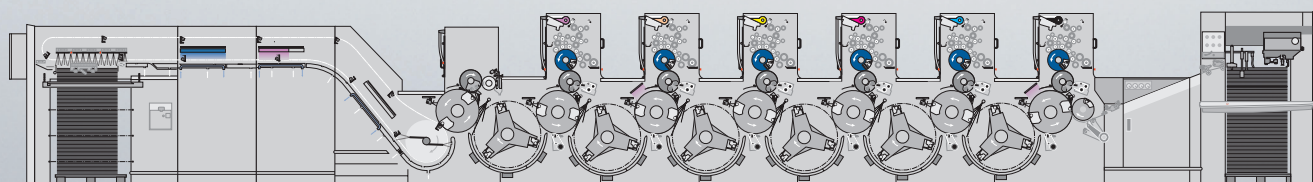
システム構成例



標準デリバリを装備したスピードマスター CD102



延長モジュール×1、ドライスターコンビネーションを装備したスピードマスター CD102



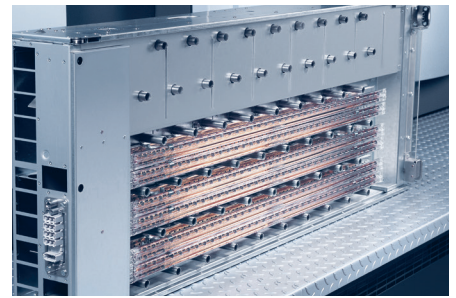
延長モジュール×2、ドライスターコンビネーション、ランプ4灯のUVシステムを装備したスピードマスター CD102-6+L



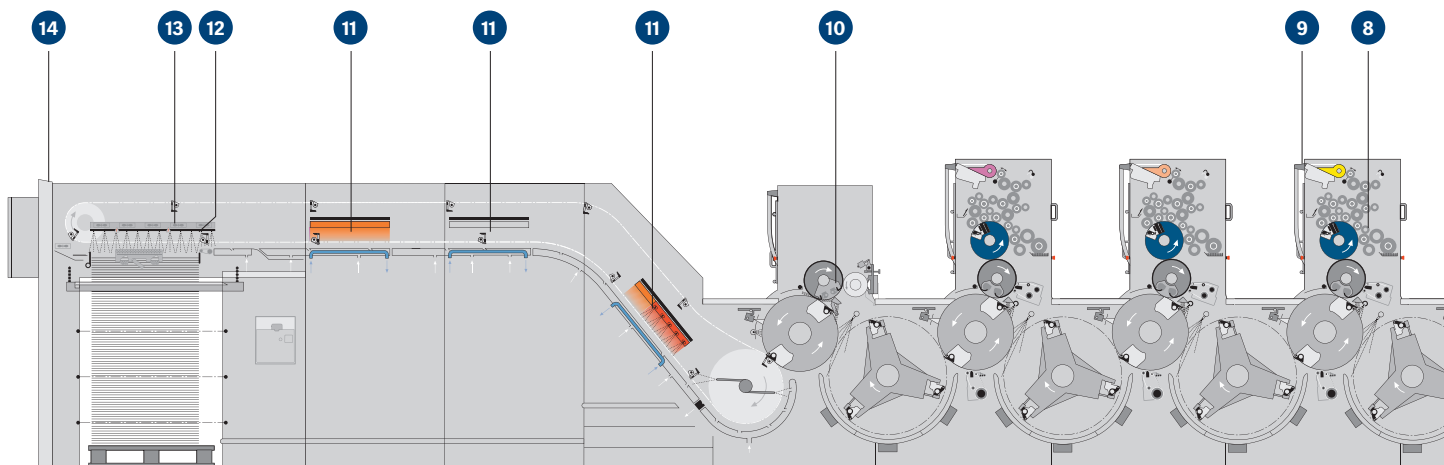
分光測色技術を採用したカラー測定システム「プリネクトイージーコントロール」が正確な色再現で安定した生産を実現。また印刷機制御ステーションと一体化することで、すぐれた操作性を実現。



デリバリ部のシートブレイキは任意の位置に設定できるため、用紙にキズを付けることなく端の揃った正確なパイルを形成可能。



1つのモジュールに IR ランプと熱風装置を組み込むことができ、効率的な乾燥が可能。



延長モジュール×2とドライスターコンビネーションカートンを装備したスピードマスター CD102-6+Lの構成例（オプション装置を含む）

1 ノンストップ装置

- ・印刷中でもフィーダ／デリバリ部のパイル交換が可能。

2 フィーダ

- ・エア量の自動プリセットと用紙に合わせた速度追従機能により、多様な用紙を正確にさばいて機内に搬送するプリセットプラスフィーダ。

3 正確な位置決め／見当精度

- ・前当ての正確な遠隔調整、フィーダタイミングの自動制御と用紙の減速機能により、すぐれた見当精度を実現。

4 2枚差し防止装置

- ・4種類の2枚差し防止装置（セルフキャリブレーション機能付）が用紙の搬送状態を常時監視してトラブルのない連続運転を実現。

5 印刷ユニット

- ・高品質仕上げ加工の胴表面と特殊グリッパシステムが、メンテナンスの手間を削減。見当もプリネクトプレスセンター XL3 から集中的に制御できるため、前準備も短時間で終了。

6 オートプレート

- ・セミオートの刷版交換装置を装備。ボタン操作で刷版を素早く正確に交換できるため、前準備時間を短縮可能。

7 エアトランスファーシステム

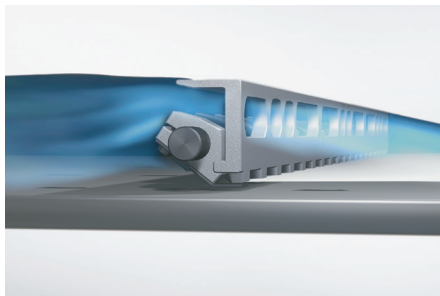
- ・ベンチュリノズルを備えたエアトランスファーシステムが、厚さ 0.03 ～ 1mm までの用紙を非接触でスムーズに搬送。

8 インキング装置／連続湿し装置

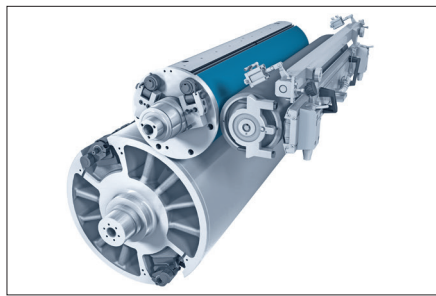
- ・速度追従機能とバリオ機能を備えたアルカラー連続湿し装置が、インキと水の安定したバランスを維持するとともにヒッキーを防止。高いインキ保有量のインキング装置により、刷り始めから刷了まで安定した色を約束。

9 インキつぼ

- ・キャリブレーション不要なインキつぼは、1ゾーンあたり 500 ステップの精密調整が行え、高い印刷品質を実現。インキつぼフォイルによって、素早く容易に清掃が可能。



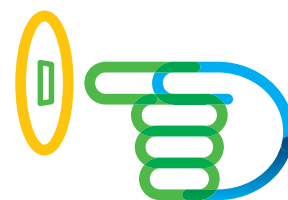
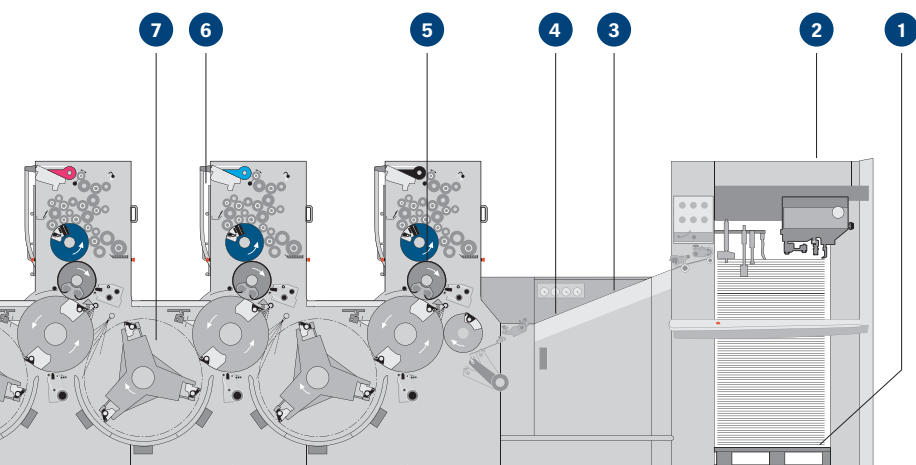
エアフローを最適化し、高速印刷を可能にしたエアロダイナミックグリッパバー。



高いコーティング品質を約束するチャンパーブレードシステム付きコーティングユニット。



極めて迅速なインキ交換を可能にするインキつぼフویل。



Push to Stop.

スマートプリントショップを実現する鍵。

10 コーティングユニット

- コーティングユニットのチャンパーブレードシステムが卓越したコーティング品質を約束。コンビネーションクランプによって、スポットニスと全面ニスの迅速な切り替えが可能。

11 ドライヤーシステム

- 印刷機の構成に合わせてさまざまなドライヤーが選択可能。ドライヤーから用紙までの距離が短く、消費電力を最適化。

12 シートブレーキ

- シートブレーキは任意の位置に設定できるため、用紙へのキズ付きを防ぐことが可能。打ち返しも素早く行え、生産時間の短縮にも貢献。

13 スタティックスター

- 静電気防止装置スタティックスターにより、用紙の帯電を最小限に抑えることが可能。静電気の起きやすい用紙でも均一な紙さばきと安定した用紙搬送を実現。

14 デリバリ

- 直感的に操作できるタッチディスプレイとジョグホイールを備えたプリセットプラスデリバリを装備。きれいに揃ったパイルを形成して、2回目の通しや後加工でのトラブルを解消。

15 プリネクトプレスセンターXL3

- 制御ステーションのプリネクトプレスセンター XL3 はオペレータガイドシステム インテリスタート 3 を搭載。プロセス重視の迅速なセットアップと直感的なすぐれた操作性を実。

16 メンテナンス

- 全自動の給油システムが駆動側と操作側から機械全体に潤滑油を供給。これによりメンテナンス回数を大幅に低減。

ハイデルベルグ・ジャパン株式会社

〒140-8541 東京都品川区東品川3-31-8

TEL(03)5715-7377

www.heidelberg.com/jp

11116-2007-CDC-HJP

商標登録

Heidelberg、Heidelbergのロゴ、Alcolor、Axis Control、DryStar、Intellistart、Prinect、Prinect Press Center、Saphira、Speedmaster、Stahlfolder、StaticStar、Suprasetterは、Heidelberger Druckmaschinen AGの登録商標です。その他記載の製品名、会社名は、それぞれ各社の登録商標または商標です。

本カタログに記載されている内容は、
改良のため予告なく変更される場合があります。