



箔押し、エンボス加工をはじめとする 多彩な装飾 プロマトリックス 106 FC



最高水準の装飾とエンボス加工

プロマトリックス 106 FC

箔押し、エンボス加工は、パッケージおよびラベルの装飾として特に化粧品や食品セクターで人気が高く、タバコや高級スイーツ業界でも頻繁に利用されます。プロマトリックス106 FCは、箔押しに加えてオプションでホログラムエンボス加工もこなすことができます。このため、クライアントに最高のサービスを提供し、さらに市場のニーズを満たす機能を追加して製品を柔軟に拡大したいラベルおよびパッケージ印刷会社にとって理想的なソリューションです。

実績あるプロマトリックス106 CSのテクノロジーをさらに発展させたプロマトリックス106 FCは、プロフェッショナルな箔押し、エンボス機として理想的であるばかりか、必要時にはいつでも打ち抜きおよびカス取り機能(オプション)を備えたダイカッターとしても使用できます。多種多様な製品を柔軟に提供できるので、ビジネスチャンスの拡大にも貢献します。

プロマトリックス106 FCの箔押し、エンボスモジュールは、1回通しでメタリック加工と疑似エンボスまたは通常のエンボス加工を行います。この箔押し、エンボス機のコスト削減技術と資材消費の少なさは特筆に値します。箔の消費量も送り量を調整することで最適化できます。このようにプロマトリックス106 FCは、投資に費やした資金を短期間で回収でき、特に大ロットのジョブが多ければその効果はより大きくなります。

プロマトリックス106 FCは、小ロットや極小ロットでもエンボス加工およびメタリック加工を経済的に処理できます。プロマトリックス106 FCは、タッチスクリーンから簡単に操作できるだけでなく、単独のコンピュータシステムで箔押しデータを便利に設定できます。また、オプションのチェースチェンジャーを利用すれば、準備の柔軟性が高まり、人間工学に則って快適に作業ができてジョブの切り替え時間も短縮されます。

さらに、90g/m²の軽量紙から2,000g/m²の厚紙または板紙、さらには最大で厚さ4mmの段ボール紙にいたるまで、極めて広範な用紙を扱えるため、あらゆる選択肢を視野に入れることができます。プロマトリックス106 FCは、最高7,500枚/時の速度で運転できるので、優れた加工品質と効率的なワークフローの両方が可能です。扱えるフォーマットは300×350mmから最大で760×1,060mmです。プロマトリックス106 FCの標準装備には、フォイルを縦送りするための3本のシャフト(オプションで6本まで可)と横送りするための2本のシャフトがすでに含まれています。運転中、フォイルの残りはモーター駆動のブラシシステムで排出されます。オプションの巻き戻し機を利用すれば、最多で6本の箔用リールを手際よく巻き戻せます。

プロマトリックス106 FCはマスターワークスが製造し、ハイデルベルグが独占販売しています。また世界を網羅し、高い評価を受けているプロフェッショナルなハイデルベルグの販売サービスネットワークが、サポートを提供します。

優れた特性

プロマトリックス 106 FC



革新的テクノロジーの数々

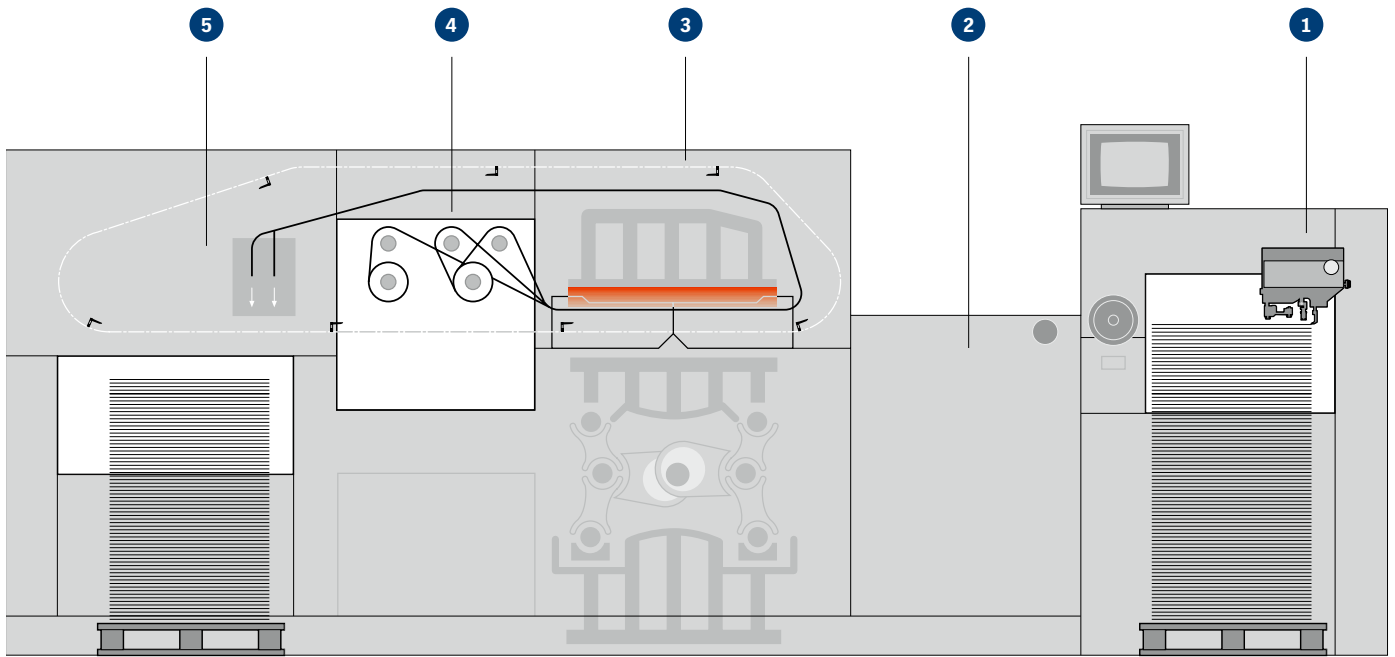
- 高速運転:7,500枚/時
- 最高300tの抜き圧による打ち抜き
- 個別調整が可能な20個の加熱ゾーン
- 高精度の光学式用紙見当システム「マスターセット」(オプション)
- 箔の縦送りおよび横送り機能による高い柔軟性
- 単独のコンピュータシステムで箔関連データを簡単にセットアップおよび保存
- ホログラム加工用の装置(オプション)
- 機外でジョブを準備するためのチェースチェンジャー(オプション)
- 標準装備のブラシシステムに代わって箔を除去する巻き取り機(オプション)
- フィーダとデリバリのノンストップ機能
- カス取りユニット(オプション)
- 箔押し、エンボスや打ち抜き加工を開始するのに必要なすべての機能とオプション装置を最初から基本モデルに搭載
- 箔を縦送りするための3本のシャフト(オプションで6本まで可)と横送りするための2本のシャフトを標準装備
- わかりやすい操作方法およびチェースチェンジャーなどの追加オプション装置で前準備を短時間で終了
- 扱いが容易な機械本体と箔押しユニット
- 箔関連のジョブデータを保存
- 優れた価格性能比



投資価値を維持して最高のパフォーマンスを
引き出すために：

保守契約

- ・ 機能の保証と安心感が得られると同時に、コストを完全にコントロールして管理を簡素化
 - ・ 高度な訓練を受けた技術者によるサービス
 - ・ 純正サービスパーツのみを使用
 - ・ 機械の投資価値の保護
 - ・ 高リセールバリューの維持
-



プロマトリックス 106 FC の構成例
(オプション装置を含む)



1 ノンストップフィーダ

- 一般的な印刷用紙、板紙、段ボール紙を扱えるサクシオンヘッド
- クイックロック機能付きサクシオンヘッド
- パイルの横方向の位置をモーターで調整できる積紙台
- 機械式2枚差し防止装置



2 フィーダテーブル

- 見当システム
- 操作側および駆動側に横針（押し引き）を装備
- サクシオンテープ付きフィーダボード
- ブラシとコロを1か所から集中的に調整
- マスターセット（オプション）による光学式の見当制御
- 超音波式2枚差し防止装置

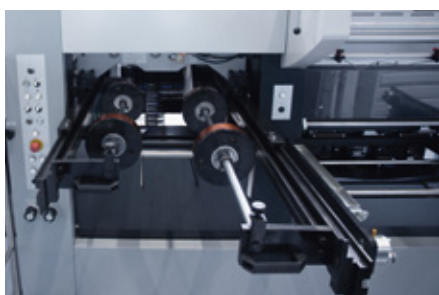


3 打ち抜きステーション

- 見当システム
- モーター駆動の抜き圧調整装置
- 空気圧式のツールロック/ロック解除
- 面板の微調整装置
- 面板の扱いが容易になるエアクション
- チェースチェンジャー（オプション）

テクニカルデータ

処理可能な素材	プロマトリックス 106 FC
印刷用紙 (最小)	90g/m ²
板紙 (最大)	2,000g/m ²
性能データ	
用紙寸法 (最小) / マスターセットを使用の場合	300×350mm/350×400mm
用紙寸法 (最大)	760×1,060mm
抜き圧 (最大)	3.0MN/300t
機械速度 (最高)	7,500枚/時
箔押し、エンボス加工	
加工速度 (最高)	7,000枚/時
ホログラム (オプション) 速度 (最高)	5,500枚/時
温度	最高180℃
加熱ゾーン数	20
箔用リール径縦送り	最大250mm 最大200mm
縦送り	
横送り	20~1,060mm
箔幅	
パイル高 (パレットを含む)	
フィーダのパイル高 (最大) :	1,500mm 1,200mm
非ノンストップ運転時	
ノンストップ運転時	1,350mm
デリバリのパイル高 (最大)	



4 箔押しユニット

- ・ 箔を縦送りするための3本のシャフト
- ・ 箔を横送りするための2本のシャフト
- ・ ホログラム装置 (オプション)
- ・ 20個の加熱ゾーン (打ち抜きステーション)
- ・ 箔を縦送りするための伸縮式のバー
- ・ 箔除去のためのモーター駆動のブラシシステム
- ・ 巻き取り機 (オプション)



5 デリバリ

- ・ ノンストップ運転用のローリングカーペット
- ・ サンプル抜き取りのための空気圧式フラップ
- ・ モーター駆動のブレーキ力調整装置を備えたブレーキブラシ



6 箔押しコンピュータシステム

- ・ 箔の送りステップの計算
- ・ 温度と抜き圧の調整
- ・ ホログラム加工の制御
- ・ ジョブデータの保存
- ・ 箔の送りのシミュレーション

特徴とベネフィット

プロマトリックス 106 FC

有用性



化粧品、食料品、タバコ、
高級スイーツの
パッケージとラベル
の装飾

箔を縦送りまたは横送り

箔押し、エンボス加工—
ホログラム加工—打ち抜き—
カス取り

フォーマット：760×1,060mm
スピードマスター-XL106を含む
ハイデルベルグのすべての
70×100スピードマスター印刷機に適合

生産性



7,500

枚/時の速度

マスターセット：

見当を正確に合わせ、インフィードステーションでの用紙の停止を最小限にする光学式用紙見当システム

最高300t

の抜き圧

操作性



運転安全性

GS認証に裏付けられた
安全性

箔押し加工のために設計され、
簡単に操作できる
コンピュータシステム

より詳細な情報についてはホームページをご覧ください。

※ここに記載された数値は仕事の内容、インキ、用紙、その他の要因によって変わることがあります。

ハイデルベルグ・ジャパン株式会社

〒140-8541 東京都品川区東品川3-31-8

TEL(03)5715-7377

www.heidelberg.com/jp

29021-2110-CDC-HJP

商標登録

Heidelberg、Heidelbergのロゴ、Alcolor、Axis Control、DryStar、Intellistart、Prinect、Prinect Press Center、Saphira、Speedmaster、Stahlfolder、StaticStar、Suprasetterは、Heidelberger Druckmaschinen AGの登録商標です。その他記載の製品名、会社名は、それぞれ各社の登録商標または商標です。

本カタログに記載されている内容は、
改良のため予告なく変更される場合があります。