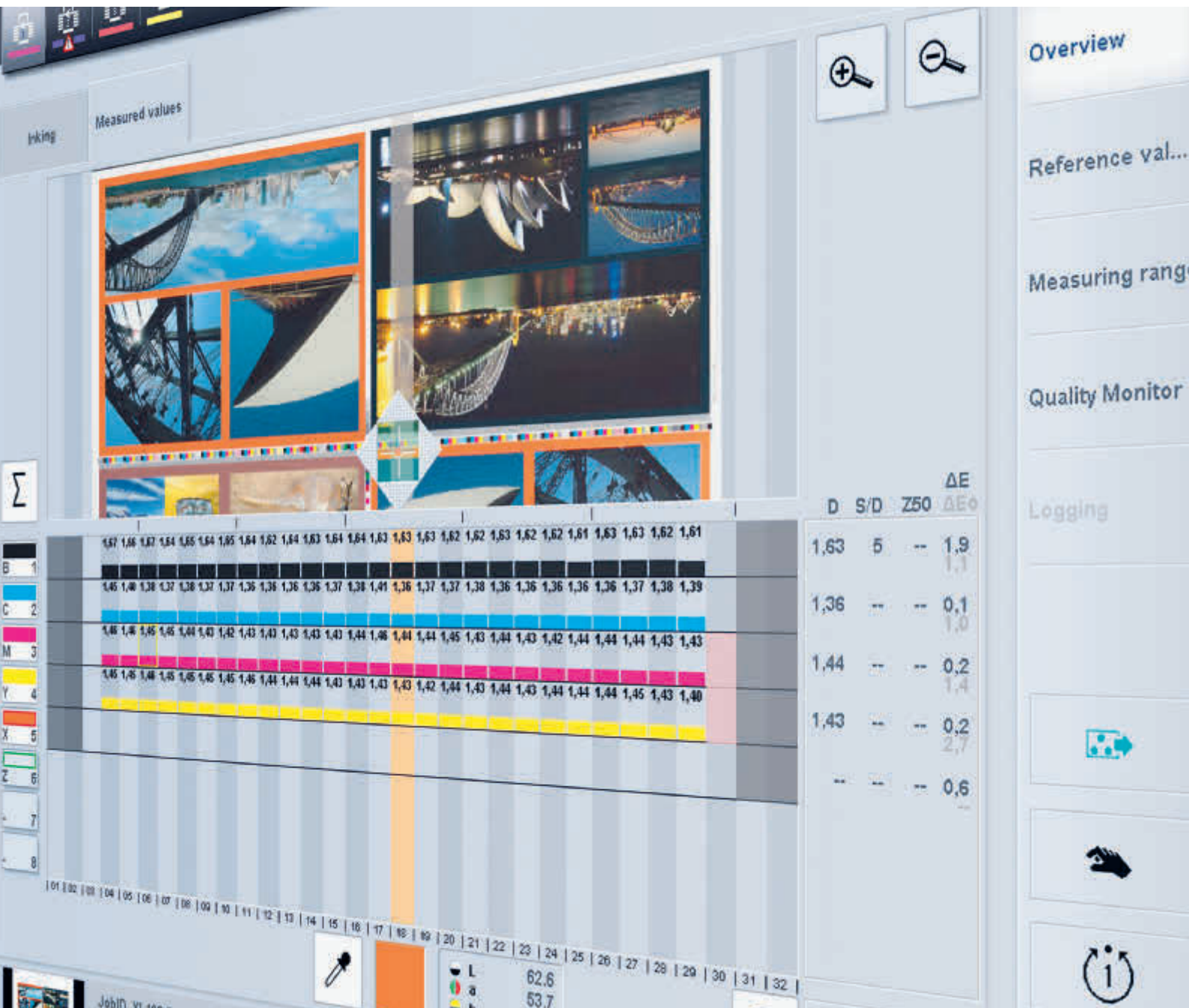




Producir calidad con fiabilidad. **Sistemas de medición del color Prinect.**



Le acompañamos. En su camino hacia el futuro digital.

Siempre un paso por delante. Esto es lo que significa Heidelberg, desde hace más de 160 años. Por esa razón, imprentas de todo el mundo confían en nuestra capacidad y experiencia. También a la hora de hacer frente a la transformación digital de sus negocios. Como socios fiables y pioneros tecnológicos aportamos valor añadido con sistemas de impresión dotados de Push to Stop que producen de forma autónoma y con la máxima calidad. Con servicios basados en datos que abren el camino a la Smart Print Shop: la imprenta inteligente interconectada digitalmente y altamente automatizada del futuro. Para tomar mejores decisiones y ganar en productividad y eficiencia.

La base para ello la creamos hace ya 15 años aumentando las prestaciones y la disponibilidad con la conexión online de las máquinas de impresión y la evaluación de los datos. Actualmente le ofrecemos un ecosistema completo para la digitalización del valor añadido en las imprentas. Nuestros clientes se benefician de servicios inteligentes, como el mantenimiento preventivo y modelos de negocio que marcan el futuro, como «Pay-per-Outcome»: Heidelberg le ofrece máquinas, software, consumibles y servicios. Usted simplemente paga por el número de pliegos impresos, es decir, por una «productividad acorde a sus necesidades», la cual puede adaptarse flexiblemente en función de la su demanda. Es lo que nosotros llamamos «Simply Smart».





Contenido

04

Sistemas de medición del color
de Heidelberg

06

Detectar y mantener colores exactos

08

6 claras ventajas

09

Prinect Easy Control

10

Prinect Image Control 3

11

Prinect Inpress Control 3

12

Prinect Axis Control

14

Flujo operativo del color con Prinect

16

Análisis comparativo de los sistemas

17

Prinect Inspection Control 3

18

Print Color Management

19

Comuníquese con Heidelberg



El amplio espectro del mundo del color.

Sistemas de medición del color de Heidelberg.

En el mundo moderno de las marcas, la reproducción exacta de los colores reviste una importancia esencial. Para un producto comercial o de packaging o para una etiqueta es determinante que su reconocimiento y su identificación sean rápidas y claras. El papel que los colores desempeñan en este sentido es decisivo.

Por esta razón, cuando se imprimen productos comerciales o de packaging es obligatorio obtener una precisión absoluta en cada repetición incluso si la tirada es muy reducida. Los colores, además, deben percibirse exactamente igual en diferentes medios. Para lograrlo es necesario utilizar una tecnología que al medir los colores no se circunscriba únicamente a comprobar su densidad o a examinarlos con cámaras como es habitual.

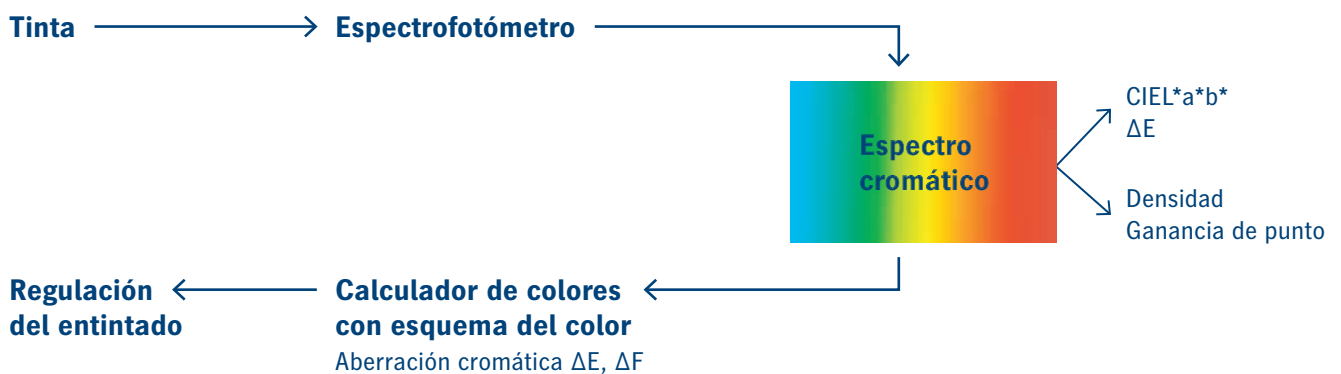
La medición espectral de Heidelberg® satisface esta tarea con la máxima precisión. Su singular y patentado sistema de regulación del entintado ajusta cualquier aberración por mínima que sea y posibilita su reproducción.

En combinación con nuestras eficaces máquinas de imprimir, nuestros sistemas de medición del color ofrecen el máximo grado de automatización. En lugar de invertir mucho tiempo en la preparación, conseguirá empezar la producción mucho más deprisa y ganará tiempo para realizar más trabajos. Sea para medir la imagen de impresión general o para indicar de forma permanente la aberración cromática ΔE durante la tirada, los sistemas de medición del color brillan en todas y cada una de sus exclusivas características.

Cuando la densidad sola no basta. Detectar y mantener colores exactos.

La medición espectral por sí sola no asegura un entintado óptimo en impresión. El factor decisivo es el ajuste de las zonas de entintado. Únicamente la regulación colorimétrica de Heidelberg proporciona rápidamente el resultado deseado y conforme a la norma.

Regulación colorimétrica de Heidelberg



Los sistemas modernos de medición del color suelen utilizar espectrofotómetros. Estos sistemas tienen la ventaja de que pueden ver más y, por tanto, facilitan más información que los clásicos densitómetros. Además de los valores colorimétricos CIEL*a*b* y ΔE , también ofrecen variables importantes para el impresor como la densidad y la ganancia de punto resultante.

Este tipo de regulación del entintado es determinante para la detección exacta de los colores de nuestros sistemas de medición. Porque, a diferencia de la regulación de la densidad, en la que el ajuste de los motores de las zonas de entintado se realiza a partir de la diferencia de densidad medida, nosotros calculamos el ajuste teniendo en cuenta la diferencia colorimétrica, es decir, de la diferencia perceptible visualmente.

Esta diferencia puede verla usted. Porque el color, aunque la densidad sea idéntica, puede tener otro aspecto. Únicamente la regulación colorimétrica permite, p. ej., regular con estabilidad los tonos pastel o detectar directamente impurezas en el color e incluso una tinta equivocada que se haya utilizado por descuido.

Otra ventaja más: con una sola medición de la muestra de color, la regulación colorimétrica puede alcanzar inmediatamente el tono de color deseado en la máquina de imprimir. Si la muestra o el color de referencia no puede realizarse con la tinta que se halla en el tintero, aparece inmediatamente una indicación antes de que la tirada se imprima y el cliente muestre después su disconformidad. A fin de cuentas, el tres por ciento de todas las reclamaciones están relacionadas con discrepancias en los colores.

Regulación de la densidad*

Colores claramente diferentes.



Regulación colorimétrica*

Colores idénticos.



Aunque la densidad de ambos ejemplos es casi idéntica, la diferencia visual entre ellas es manifiesta.

*Los ejemplos simulan la diferencia entre la regulación de la densidad y la regulación colorimétrica.

Precisión de color convincente con los sistemas de medición del color Prinect

- Medición espectral y regulación colorimétrica
- Filtro polarizador para la densidad y la medición del valor de tonalidad
- Indicación de densidad, obtención de color de destino ΔE , ganancia de punto, corrimientos/doblados de imagen, Best Match
- Control visual mediante gráficos de las aberraciones del color en todas las zonas de entintado
- Regulación automática a posteriori y ajuste simultáneo de los motores de las zonas de entintado
- Archivo de colores almacenado con colores Pantone y HKS para conseguir el color con rapidez
- Archivo para colores específicos del cliente
- Estándares ISO almacenados
- Informes del Prinect® Analyze Point: datos operativos, informes y certificados del color, gestión de calidad

Prinect Workflow.

Uno para todo.

Prinect Business y Prinect Production reúnen todas las etapas de la producción impresa en un único proceso integral: desde el cálculo de costes hasta la facturación, pasando por la producción (preimpresión, prensa y postimpresión). Menos complejidad, más rentabilidad: con Prinect puede acceder a todas las funciones del flujo de trabajo, pero sólo paga por el volumen realmente producido, y no por licencias individuales.



Más información:
heidelberg.com/es/prinect

Líderes en medición del color.

6 claras ventajas.

Tiempos de puesta a punto



50 s

hasta el entintado deseado con **Prinect Inpress Control 3**.

En impresión estandarizada con preajustes del entintado mejorados utilizando **Prinect Pressroom Manager** y **Color Assistant Pro**.

Productividad

En la impresión de envases y embalajes, cada milímetro de cartón cuenta. **Prinect Image Control 3** mide Mini Spots desplegados por el pliego y ahorra así de media **al año** hasta

12 t
de
cartón.

Ecología



Menos maculatura, más protección medioambiental.

Los **sistemas de medición del color Prinect** le permitirán un uso mucho más efectivo de sus recursos. Ahorrará el doble: en dinero y en medio ambiente.

Con tiradas medias de 5.000 pliegos, la carga medioambiental por 1 millón de pliegos impresos se reduce en

7,5 t CO_2

¿El resultado?
Un medio ambiente sano – una balanza saludable.

Producción con garantía de color. **Prinect Easy Control.**



Prinect Easy Control es el sistema ideal para introducirse en la medición espectral porque se maneja con sencillez y ofrece, igualmente, la misma precisión que todos los sistemas de Heidelberg. Prinect Easy Control es, al mismo tiempo, el aparato más económico de su categoría. La información sobre el trabajo y el entintado se almacena conjuntamente y puede recuperarse en todo momento para volver a tirar el trabajo. El sistema está integrado en un mínimo espacio del pupitre de mando de la máquina. El impresor no necesita abandonar su puesto de trabajo para realizar el

control y puede concentrarse en todo momento en la calidad de la impresión. La gran velocidad de medición de 150 mm/segundo asegura una productividad constante; para medir un pliego DIN A3, por ejemplo, solo se necesitan tres segundos.

Prinect Easy Control:

- Integrado en el pupitre de mando de la máquina
- El cabezal de medición se desplaza a motor en sentido horizontal, el ajuste vertical se realiza manualmente
- Fijación del pliego con imanes y rodillos por debajo del cabezal de medición

Aspectos destacados:

- Alta velocidad de medición de 150 mm/segundo
- Almacenamiento conjunto de la información del color y del trabajo para alcanzar más rápidamente el entintado correcto en pedidos de repetición
- Detección automática de la tira de control de impresión que ahorra tiempo y evita su colocación manual
- Montaje arbitrario de la tira de control en el pliego (p.ej., borde delantero del pliego, centro del pliego, borde trasero del pliego) que incrementan la flexibilidad y ahorran material

➔ **Si desea obtener más información sobre el Prinect Easy Control, consulte este enlace:**
heidelberg.com/en/easycontrol

Ninguna producción desigual.

Prinect Image Control 3.



Si quiere conseguir un entintado absolutamente homogéneo a lo largo de toda la tirada, con Prinect Image Control® 3 irá sobre seguro. No hay ningún otro aparato en el mundo que explore espectralmente todo el pliego e iguale las desviaciones más mínimas en la imagen de impresión. Y todo ello, automáticamente. Con los datos de preimpresión no solo se detectan y regulan automáticamente los elementos de medición, sino también las masas.

Las imágenes en CMYK y las superficies tramadas pueden ajustarse perfectamente utilizando las muestras de impresión y las pruebas. Prinect Image Control 3 es el primer aparato de medición que no solo detecta sino que también regula el blanco opaco. El control de los colores cromáticos es, así, mucho más fiable cuando se imprime con láminas plásticas o superficies metalizadas.

Prinect Image Control 3:

- El sistema independiente de medición del color para conectar hasta un máximo de cuatro Speedmaster®
- Autofoco para compensar diferentes grosores de soportes

- Microtiras de control de calidad que ahorran espacio y pueden disponerse en cualquier lugar y formato
- Indicación adicional de la aberración cromática en la Wallscreen XL del Prinect Press Center® XL 3
- Netprofiler para la calibración colorimétrica

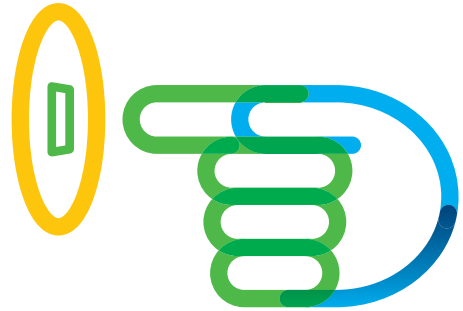
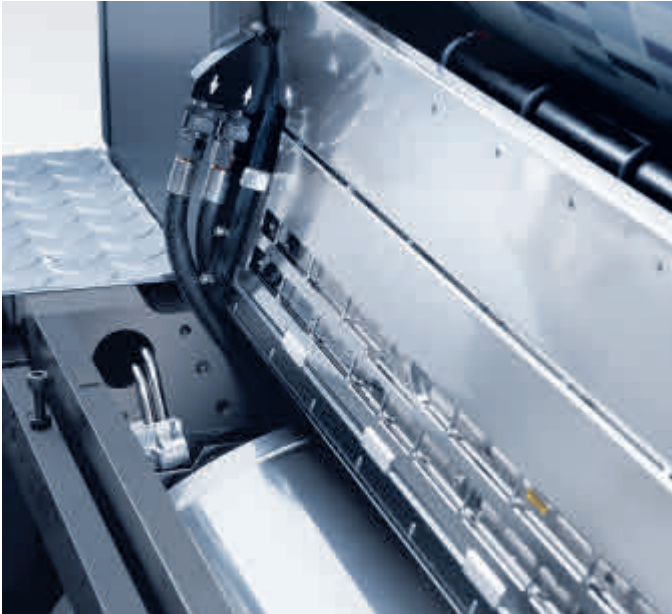
Aspectos destacados:

- Resolución alta de 50 mill. de puntos de imagen/valores CIEL*a*b*
- Proof Match para una igualación más rápida del impreso con la prueba o la muestra de impresión
- Planicidad perfecta desde los papeles delgados hasta el cartón mediante aspiración de vacío
- Respuesta automática de los datos de entintado y los valores tonales a la preimpresión Prinect con Color Interface

➔ Si desea obtener más información sobre el Prinect Image Control 3, consulte este enlace: heidelberg.com/en/imagecontrol3

Preparar sin parar.

Prinect Inpress Control 3.



Nuestras innovaciones para su éxito.

Descubra las oportunidades de la producción industrial del mañana. Push to Stop permite por primera vez en la historia del offset cambiar los trabajos de forma totalmente automatizada, del primer al último pliego en orden, hasta el inicio de la producción.

El sistema de medición espectral, único en el mundo, Prinect Inpress Control 3 detecta automáticamente la tira de control, el blanco del papel y las marcas de registro e inicia la regulación del entintado sin intervención del impresor. La aberración cromática ΔE , relevante en la impresión de envases y embalajes, aparece indicada y se reajusta de forma constante con la producción en marcha sin retirar ningún pliego.

Si se alcanza el entintado correcto y a registro, el contador de pliegos buenos se pone en marcha y la máquina pasa a producción. Además puede introducirse una tira de papel en la pila. En combinación con otros componentes de automatización, Prinect Inpress Control 3 permite el régimen Push to Stop para cambiar los trabajos de forma automática sin interrupciones, desde el último al primer pliego en orden y el inicio de la producción. Con esta función se reduce el tiempo de preparación de forma sostenida y se alcanza una velocidad de producción insuperable.

Prinect Inpress Control 3:

- Paquete completo para la regulación del registro y del entintado
- Manejo y presentación de los datos desde la pantalla táctil del Prinect Press Center XL 3
- Indicación adicional de la aberración cromática en la Wallscreen XL
- Microtiras de control de calidad que ahorran espacio y pueden disponerse en cualquier lugar y formato
- Netprofiler para la calibración colorimétrica

Aspectos destacados:

- Preparación totalmente automática
- Quality Assist: inicio automático de la tirada al conseguirse el pliego en orden
- Regulación del registro en el estándar
- Máxima calidad de la tirada gracias a la exclusiva indicación ΔE durante la producción sin retirar ningún pliego

➔ Si desea obtener más información sobre Prinect Inpress Control 3, consulte este enlace: heidelberg.com/en/inpresscontrol3

Calidad y fiabilidad total.

Prinect Axis Control.



Prinect Axis Control® es el potente sistema de medición del color para productos comerciales y de envases y embalajes. La preparación se limita aquí simplemente a la disposición de las tintas. Y esta operación, incluso, solo es necesaria si hay alguna modificación. La tira de control de calidad se detecta y reconoce en el pliego automáticamente, al igual que el blanco del papel. Prinect Axis Control mide con ella cualquier trabajo unos tres minutos más rápido que cualquier otro aparato.

La iluminación LED, que no requiere mantenimiento, evita tener que cambiar las lámparas y ahorra, por tanto, costes. Un potente sistema de vacío y el seguimiento automático de la huella de la tira de control de calidad excluyen prácticamente los errores en la medición y, en consecuencia, la repetición de las mismas.

Prinect Axis Control:

- Manejo y presentación de los datos desde la pantalla táctil del Prinect Press Center XL 3
- Indicación adicional de la aberración cromática en la Wallscreen XL
- El cabezal de medición se desplaza a motor en sentido
- Autofoco para compensar los diferentes grosores de los soportes de impresión
- Microtiras de control de calidad que ahorran espacio y pueden disponerse en cualquier lugar y formato
- Netprofiler para la calibración colorimétrica

Aspectos destacados:

- El medidor espectral más rápido de su categoría con 200 mm/s. de velocidad de medición
- Seguimiento automático de la huella de la tira de control incluso si el pliego se descoloca
- Larga duración y ahorro en costes con la iluminación LED que no requiere mantenimiento

➔ Si desea obtener más información sobre el Prinect Axis Control, consulte este enlace: heidelberg.com/en/axiscontrol

Tiempos de puesta a punto



Integrado en el **flujo operativo Prinect, Prinect Axis Control** reduce el tiempo de preparación. El **cabezal de medición se desplaza**, sin intervención del maquinista, a la posición de medición correcta. Las operaciones manuales se eliminan.

Prinect Axis Control ahorra, así, en cada medición hasta

3 minutos.

16 minutos por trabajo

menos de tiempo de puesta a punto por el ajuste perfecto de todos los componentes en el **flujo operativo del color Prinect** – desde preimpresión hasta el sistema de medición del color.

Calidad

Prinect Inspection Control 3 controla cada uno de los pliegos impresos a plena velocidad de producción. Los errores se detectan y avisan de forma inmediata.

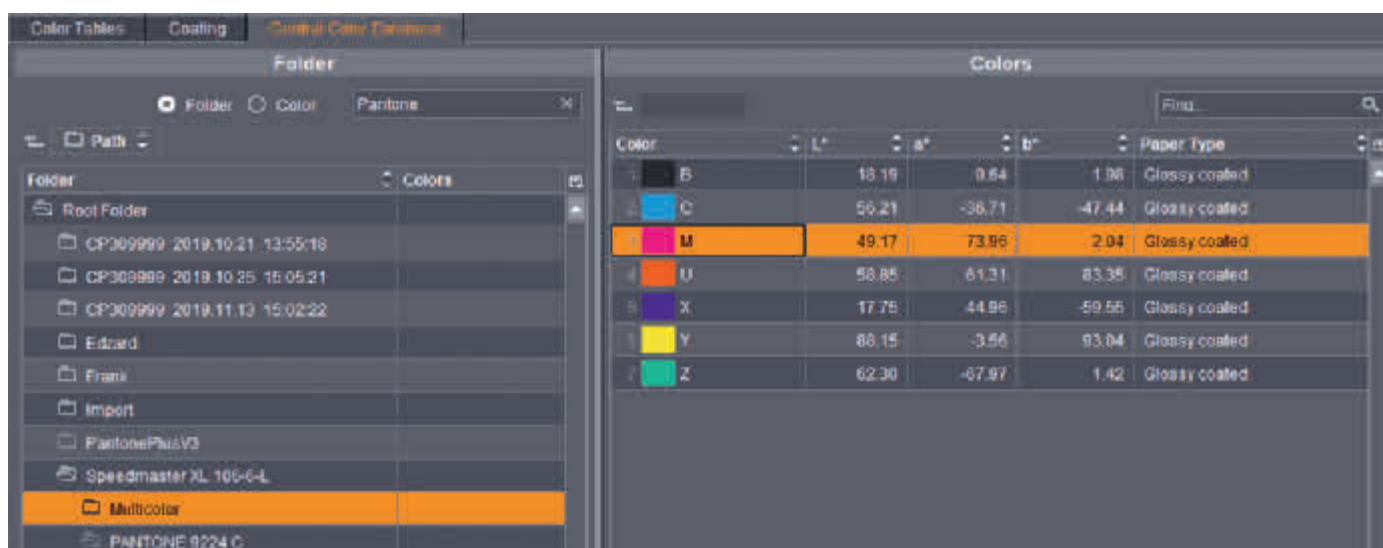
Imprimirá tiradas con un

100 % pliegos en orden.

La **satisfacción de sus clientes aumenta**, las reclamaciones, desaparecen.

Color Management integrado.

Flujo operativo del color con Prinect.



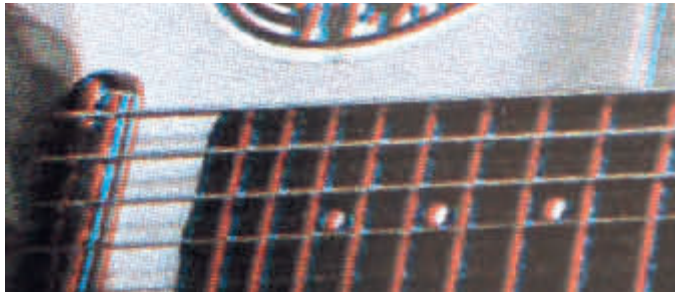
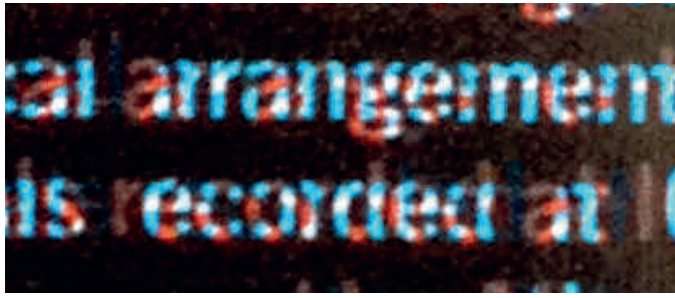
Heidelberg es el único fabricante que ofrece, con Prinect, un flujo de trabajo completo para asegurar que la calidad de impresión sea constante. La singularidad de Prinect es que a partir de las designaciones de los colores, las cuales se establecen una sola vez en la fase de preimpresión, la máquina de impresión regula el preajuste de entintado óptimo y el valor cromático CIEL*a*b* apropiado. Los valores de medición del color se comunican a la preimpresión, donde se evalúan y protocolizan. Según el equipamiento, estos se utilizan para adaptar los valores tonales al exponer las planchas y los perfiles ICC. Por ello, se obtienen resultados constantes en la máquina de impresión.

Prinect Production Manager

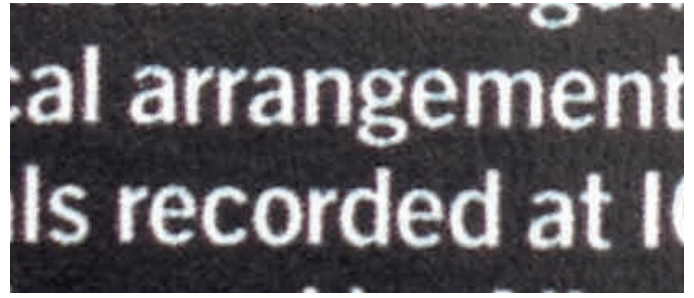
El software Prinect Production Manager es el elemento central en Push to Stop y la impresión navegada. La función más importante es el cálculo de los datos CIP4-PPF a partir de los datos de preimpresión. Con estos datos se calculan las posiciones de los motores de las zonas de entintado necesarias para la respectiva imagen de impresión. Con ello se obtiene ya un buen preajuste en la máquina y se evita un exceso o un defecto de entintado en los cambios de trabajo.

Prinect Image Control 3 calcula a partir de los datos CIP4-PPF la posición de los elementos de control de impresión y de las masas y las incorpora automáticamente en la regulación del entintado.

La base de datos central de colores de Prinect Production Manager contiene los colores de referencia (valores CIEL*a*b*) para los sistemas de medición del color Prinect. Una vez calibrados, están disponibles inmediatamente para todos los otros sistemas de medición. Se pueden importar colores en formato CxF. Los valores cromáticos actuales Pantone Plus®, HKS y FOGRA51-52 están preinstalados. Prinect Production Manager trabaja en gran medida sin intervención del operario, pero puede utilizarse también como cómoda estación para la preparación de los trabajos, por ejemplo, en el caso de que haya que completar datos de etapas de preimpresión ajenas para acelerar el entintado correcto.



Registro erróneo debido a la dilatación del papel



APSC

Otro módulo es el Prinect Color Toolbox, el cual consta de tres partes:

- Quality Monitor para evaluar la densidad, ganancia de punto, $CIE L^*a^*b^*$, ΔE y para la comparación con estándares de impresión como ISO 12647-2 y G7.
- Profile Tool pone a disposición los perfiles de color ICC. Su sustitución exclusiva del componente gris (GCR) facilita la impresión de formas difíciles. Con la opción Multicolor puede sustituirse casi un 85 por ciento de todos los colores Pantone por siete colores estandarizados. Se consigue, de este modo, rentabilizar de nuevo la impresión de embalajes en tiradas cortas. En lugar de cambiar la tinta, usted solo tiene que imprimir.
- Calibration Tool genera el tamaño de punto correcto en la plancha de impresión. La linealización del sistema CtP y la plancha y la adaptación de la curva característica de impresión se ejecutan por separado.

Prinect APSC (compensación automática de la dilatación del papel)

A partir del tipo de papel y de la distribución de tinta, este software patentado calcula la deformación esperada que sufrirá el papel y la compensa en la exposición de las planchas. Ventajas: se suprime la regulación mecánica en el borde posterior de la plancha, lo que reduce notablemente el tiempo de preparación y protege el material. La escritura en negativo puede leerse mejor, el balance de grises es más equilibrado y los detalles se reproducen con una mayor nitidez.

Prinect APSC es también un módulo de Prinect Production Manager, pero puede pedirse también como herramienta separada.

Prinect Dipco Elements

Gracias a su campo de medición de solo $3,25 \times 4,00$ mm, las microtiras de control de impresión garantizan una regulación del entintado segura en todas las zonas de entintado. Estas microtiras ahorran espacio en el pliego y siguen cumpliendo los requisitos ISO para efectuar una medición fiable del valor tonal. Las microtiras de control de impresión pueden utilizarse sin limitaciones en cualquier formato.

Prinect Press Center XL 3, Prinect Press Center 3

Desde el pupitre de mando de la máquina pueden consultarse y almacenarse los parámetros de preajuste del entintado y del preentintado. Junto con los datos CIP4-PPF son los que se encargan de que siempre llegue al papel el volumen de tinta ideal.

Color Assistant Pro

Color Assistant Pro regula el preajuste del entintado para conseguir rápidamente el entintado correcto y supervisa la lámina del tintero para que el flujo de tinta sea constante y se evite su desgaste.

Color Interface

Con Color Interface, el Prinect Image Control 3 reconoce automáticamente todos los elementos de control de impresión en el pliego como, p. ej., los Mini Spots® y facilita información sobre la densidad, ganancia de punto, $CIE L^*a^*b^*$ y ΔE a la preimpresión, donde se utiliza para controlar y adaptar el proceso en marcha. Estos datos en formato IT-8/CGATS están disponibles también para softwares de análisis de calidad de otros proveedores, p. ej., para la evaluación conforme al estándar G7.

Ideal para cualquier aplicación.

Análisis comparativo de los sistemas.

Los sistemas de medición del color Prinect ofrecen una solución adecuada para cada aplicación. Según la tarea y el grado de automatización, los diferentes sistemas ponen de manifiesto su gran capacidad.

Los sistemas de medición del color Prinect – ¿Qué sistema se prefiere para qué sector?

	Prinect Easy Control	Prinect Axis Control	Prinect Image Control 3	Prinect Inpress Control 3	Prinect Inspection Control 3
Impresión de productos comerciales					
Impresión industrial de productos comerciales					
Impresión de envases y embalajes					
Impresión de etiquetas					

Los sistemas de medición del color Prinect están diseñados perfectamente para afrontar los distintos requisitos que se exigen en la sala de impresión. Los usuarios que se inician agradecen la facilidad con que se aprende el Prinect Easy Control. Si antes había que medir cada zona de forma manual, ahora basta con unos segundos para que la tira de control de calidad sea medida y las zonas de entintado se ajusten simultáneamente. Así se ahorra tiempo al preparar la máquina y se consigue más homogeneidad en la tirada.

Lo mismo cabe decir de Prinect Axis Control. Sus numerosos automatismos facilitan la labor del impresor al preparar la máquina. Un sistema de vacío proporciona la colocación perfectamente plana incluso de los papeles delgados y del cartón grueso.

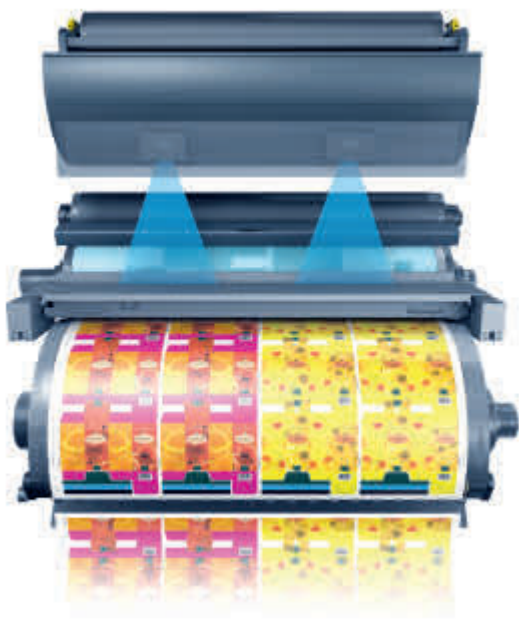
Para comparar diversas producciones entre sí o imprimir un trabajo en varias máquinas, con Prinect Image Control 3 conseguirá una calidad homogénea sin concesión alguna. El posicionamiento de los elementos de medición entre las pestañas de los envases es una prestación que no solo ahorra las tiras de control sino que constituye una ventaja, sobre todo al imprimir envases y embalajes.

La especialidad del Prinect Inpress Control 3 son los trabajos estandarizados y los cambios frecuentes de trabajos. La fórmula que aplica es: velocidad de preparación es igual a velocidad de producción. La regulación del registro de color y del entintado es automática.

El uso de la técnica de medición espectral en la máquina permite prepararla con papeles nuevos o tintas especiales sin detenerla. Prinect Inpress Control 3 es también la mejor solución cuando deben realizarse grandes tiradas con tolerancias muy pequeñas. A fin de cuentas, cada pliego se somete a medición.

Tanto si son motas como remosqueos, velos o defectos en la mantilla, el Prinect Inspection Control 3 lo detecta todo y se encarga de que el cliente reciba solo producciones impecables. Una calidad que se exige en impresos de alta gama.

Impresión de pliegos sin errores. **Prinect Inspection Control 3.**



Especialmente al impresión de envases y embalajes o etiquetas, no solo es el entintado correcto lo que decide la calidad del producto de impresión. También deben detectarse los fallos de impresión a tiempo para evitar reclamaciones.

Prinect Inspection Control 3 ejecuta una inspección del pliego de categoría superior. Dos cámaras en color de alta resolución en el grupo barnizador de la máquina comprueban en cada pliego al 100 % la presencia de motas, defectos del material, salpicaduras, velos, etc. antes de que se generen los costes que estos originarían. La optimización de la marcha del pliego mediante aire soplado permite inspeccionar también el borde trasero del pliego.

El nuevo asistente de manejo en combinación con el flujo operativo Prinect facilita y agiliza el proceso de preparación desde la Wallscreen XL. Los ajustes manuales desaparecen casi por completo.

Prinect Inspection Control 3:

- Dos cámaras en color de alta resolución para una inspección precisa
- Luces LED exentas de mantenimiento
- Marcha del pliego con soporte de aire para una inspección de calidad hasta el borde trasero del pliego
- Amplios protocolos de inspección
- Intercalador de tiras InsertStar® para señalar los pliegos defectuosos
-

Aspectos destacados:

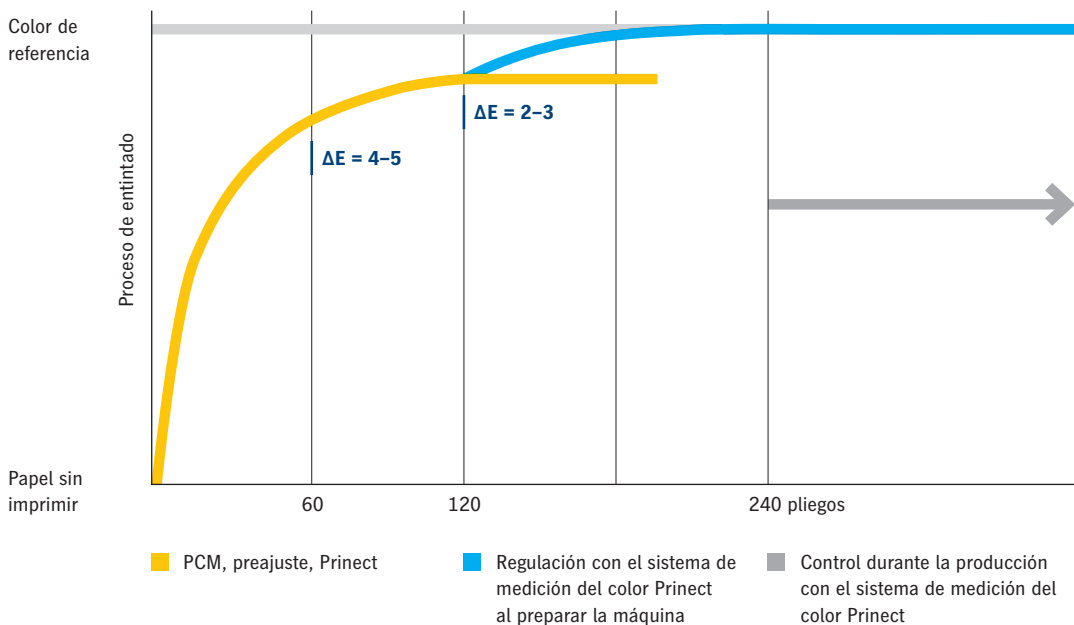
- Preparación más corta al automatizar la carga de los datos del trabajo en combinación con el asistente de manejo
- Toma automática de las zonas y tolerancias de inspección de preimpresión en el flujo operativo Prinect
- Comparación automática del pliego con los datos PDF de la preimpresión Prinect

➔ **Si desea obtener más información sobre Prinect Inspection Control 3, consulte este enlace:**
heidelberg.com/en/inspectioncontrol3

Servicio de los especialistas en color. Print Color Management.

Únicamente Heidelberg tiene especialistas para todo el flujo operativo. Aproveche esta ventaja exclusiva en know-how para sacar el máximo de sus equipos en cada trabajo.

Más fiabilidad del color mediante un proceso perfectamente armonizado
– desde preimpresión hasta impresión.



Print Color Management es un extenso paquete de servicios que le facilitará la obtención de colores idénticos y le permitirá reducir, al mismo tiempo, el tiempo de puesta a punto. Durante el servicio, los especialistas de preimpresión e impresión optimizan su flujo operativo general para que alcance rápidamente el entintado correcto y obtenga con fiabilidad la prueba de color.

Al inicio del Print Color Management se ofrece un asesoramiento en profundidad. Seguidamente nos ocupamos del flujo operativo general, desde el preentintado en la máquina y el tamaño de punto correcto en la plancha hasta la calibración del proofer.

Confíe en los expertos de Heidelberg, nadie mejor que ellos conoce sus equipos. También le ayudamos a estandarizar su producción de impresos según ISO 12647-2, y le entregamos un certificado una vez haya concluido con éxito la instalación. De cara al mercado, esto le permitirá presentarse como un impresor con certificación ISO, condición que hoy en día suele exigirse para realizar trabajos de impresión.

➔ Si desea obtener más información sobre el Print Color Management, consulte este enlace: heidelberg.com/en/printcolormanagement

Estamos en contacto. Hable con Heidelberg.



Esperamos que este folleto haya sido inspirador. Nuestro objetivo es conseguir que su futuro sea aún más exitoso, así que no dude en contactar con nosotros para enviarnos sus preguntas y sugerencias. Por e-mail o por teléfono.

Esperamos tener pronto noticias tuyas.

Tanto si es simple curiosidad o si tienes dudas específicas que le gustaría preguntarnos, simplemente envíenos un e-mail con sus preguntas, peticiones o comentarios a

➔ **info@heidelberg.com**

o utilice nuestro formulario de contacto.

➔ **heidelberg.com/info**

Si prefiere el teléfono, el su responsable de zona estará siempre disponible para escucharle. Si lo necesita, podrá encontrar el número de teléfono en nuestra página web, en el apartado de su país

➔ **heidelberg.com/contact**



Su acceso directo al mundo digital de Heidelberg, la suscripción al boletín, nuestras oficinas de ventas internacionales y nuestros canales en las redes sociales. Solo tiene que leer el código QR con su smartphone.
heidelberg.com/dialogue

Heidelberger Druckmaschinen AG

Kurfuersten-Anlage 52 – 60

69115 Heidelberg

Alemania

Teléfono +49 6221 92-00

Fax +49 6221 92-6999

heidelberg.com

Pie de imprenta

Fecha de impresión: 03/20

Fotos: Heidelberger Druckmaschinen AG

Planchas: SupraSetter

Impresión: Speedmaster

Acabado: Stahlfolder

Papel: Magno Satin Sappi Europe

Consumibles: Saphira

Juegos de caracteres: Heidelberg Antiqua MI,

Heidelberg Gothic MI

Impreso en Alemania

Marcas

Heidelberg, das Heidelberg Logo, Axis Control, Image Control, InsertStar, Mini Spots, Prinect, Prinect Business Manager, Prinect Dipco Elements, Prinect Press Center, Prinect Pressroom Manager, Prinect Production Manager, Saphira, Speedmaster y SupraSetter son marcas registradas de la empresa Heidelberger Druckmaschinen AG República Federal de Alemania y en otros países. Otras designaciones aquí utilizadas son marcas de sus correspondientes titulares.

Reservado el derecho de realizar modificaciones técnicas u otras.

Responsabilidad sobre el contenido

Este folleto se ha preparado con el máximo cuidado. No se asume ninguna responsabilidad ni se ofrece garantía alguna sobre la veracidad, integridad y exactitud de sus datos. No se garantiza que las cifras y valores indicados (sobre el funcionamiento y rendimiento de la máquina y del software, por ejemplo) puedan ser alcanzados por el cliente. Dichos datos se basan en condiciones ideales de funcionamiento, así como en un uso profesional de la máquina y del software. Alcanzarlos depende de un gran número de factores y circunstancias que escapan al control de Heidelberg (ajustes de la máquina, condiciones técnicas y ambientales, materias primas, materiales auxiliares, suministros y consumibles utilizados, cuidado y mantenimiento de la máquina, experiencia del operario, cumplimiento de los requisitos del sistema, etc.). Por lo tanto, no constituyen una característica de la máquina o del software ni suponen garantía alguna. Este folleto tiene carácter meramente informativo (no vinculante) y no constituye ninguna oferta contractual.