

Presseinformation, 15. Oktober 2020

Zerkleinerungsmodul MZM-1100 sichert Nonstop-Produktion mit makulaturfreien Papierstapeln

Das Zerkleinerungsmodul MZM-1100 der Hunkeler Systeme AG sichert die Nonstop-Produktion auf der Bogenoffsetmaschine Speedmaster XL 106 von Heidelberg. Die Stapel in der Auslage der Maschine sind frei von Makulatur.

Die Hunkeler Systeme AG und die Heidelberger Druckmaschinen AG (Heidelberg) haben gemeinsam das Zerkleinerungsmodul MZM-1100 entwickelt. Das Modul unterstützt auf Bogenoffsetmaschinen der Baureihe Speedmaster XL 106 von Heidelberg die Push-to-Stop-Technologie. Demnach wickelt das Bogenoffsetsystem Aufträge im Rahmen standardisierter Produktionsprozesse autonom ab. Der Drucktechnologe greift nur noch in den Prozess ein, wenn er ihn unterbrechen oder anhalten will.

Das Zerkleinerungsmodul MZM-1100 ist vor der Bogenauslage in die Druckmaschine integriert. Makulaturbogen, die während eines Auftragswechsels und während der Rüstphase anfallen, werden mittels einer automatisch geöffneten Weiche an das MZM-1100 übergeben und im Schneidewerk zerkleinert. Eine pneumatische Absaugung befördert die Papierschnitzel an eine Ballenpresse.

Mit dem MZM-1100 unterstützt die Hunkeler Systeme AG die effiziente Produktion auf der Speedmaster XL 106. Die Stapel in der Auslage der Maschine sind makulaturfrei und können unmittelbar weiterverarbeitet werden.

Das Zerkleinerungsmodul verarbeitet einlagige und zweilagige Bedruckstoffe, vom leichten bis zum schweren Material mit 250 Gramm pro Quadratmeter. Die maximal verarbeitbare Bogenbreite beträgt 1100 Millimeter. Die Leistung des Moduls entspricht 18000 Bogen pro Stunde, jenem Geschwindigkeitsniveau, auf dem die Speedmaster XL 106 produziert. Dank integrierter Entsorgungstechnik bleibt der Produktionsprozess auf der Bogenoffsetmaschine ohne Unterbrechung gesichert.

www.hunkelersysteme.com

((Illustration und Bildunterschrift))



((PM_HSA_MZM-1100.jpg))

Das Zerkleinerungsmodul MZM-1100 unterstützt auf Bogenoffsetmaschinen der Baureihe Speedmaster XL 106 von Heidelberg die Push-to-Stop-Technologie.

((Anzahl Zeichen: 1727))

Über die Hunkeler Systeme AG

Die Hunkeler Systeme AG mit Domizil in Wikon (Schweiz) entwickelt und baut Entsorgungsanlagen unterschiedlichster Grössenordnung. Die Anlagen reichen von der kleinen Ballenpresse und Presscontainer, über grosse Absaug- und Verdichtungssysteme bis zur Hochsicherheitsanlage für die Wertschriftenvernichtung. Zu den Kunden der global tätigen Hunkeler Systeme AG zählen Gewerbe- und Dienstleistungsbetriebe, Druckereien, Verpackungsproduzenten, Altstoffhändler, Gemeinden, Holz-, Kunststoff- und Metallverarbeitungsbetriebe, Grossverteiler und nationale Geldinstitute.

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an:

Hunkeler Systeme AG

Erich Hodel

Industriestrasse 2

4806 Wikon / Schweiz

Telefon +41 62 745 77 77 (Zentrale)

www.hunkelersysteme.com
