

Inhalt/Contents/ Sommaire/Contenido

Stahlfolder – Messerkatalog/Performance Blades Catalog/Catalogue des molettes pour plieuses/ Catálogo de cuchillas

Legende und Schemazeichnungen/ Size specification und schematic drawings/Légendes et schémas/ Leyenda y esquemas	3
Heidelberg Systemservice	4
Perforiermesser/Perforating blades/ Molettes de perforation/Cuchillas de perforar	6
Schneidmesser/Trimming blades/ Molettes de coupe/Cuchillas de corte	48
Rillmesser/Scoring blades/Molettes de rainage/Cuchillas de hendido	56
Crimpmesser/Crimping blades/ Molettes de perforation-gaufrage/ Cuchillas de crimping	64

Seitenübersicht Perforiermesser/Overview perforating blades/Synoptique des molettes de perforation/Descripción de las cuchillas de perforar



Seitenübersicht Perforiermesser/Overview perforating blades/Synoptique des molettes de perforation/Descripción de las cuchillas de perforar

Schlitz-, Abriss- und Stanzperforation.

Bei der *Schlitzperforation* wird Papier schlitzzweise durchtrennt. Dies erleichtert die Falzbruchbildung entscheidend und reduziert Materialspannungen innerhalb des Falzbogens. Die während der Falzbildung eingeschlossene Luft kann entweichen, was Quetschfalten im Falzbogen vermeidet.

Erhältlich sind Perforiermesser mit unterschiedlichen Schlitz- und Steglängen, die auf die Papierqualität und Falzart abgestimmt werden. Sie können wahlweise in die vor- oder nachgelagerten Messerwellen eingesetzt werden. Schlitzperforationsmesser mit großer Zähnezahl (zwischen 40 und 80 Zähnen) eignen sich für *Abrissperforationen* und finden beispielsweise bei Kalendern oder Mailings Verwendung. Sie werden bevorzugt in der vorgelagerten Messerwelle eingesetzt. Dort lässt sich die Einstichtiefe über die bewegliche obere Messerwelle exakt auf die Produktstärke der Planodruckbogen einstellen.

Beim sequenziellen *Taktperforieren* ist zusätzlich zum Abrissperforiermesser ein pneumatisch gesteuerter EAP-Taktperforierkopf auf der vorgelagerten Messerwelle in Funktion. Gearbeitet wird gegen die Schneidrolle auf der unteren vorgelagerten Messerwelle. Den Zeitpunkt der Hubtakte, und damit die Perforierlänge im Falz- oder Mailingprodukt, bestimmt das Steuergerät ACC 2.4.

Stanzperforationen werden mit einem rotierenden Stanzmesser und zwei Gegenmatrizen hergestellt. Dabei stanzt das wahlweise 0,8 oder 1,2 mm dicke Stanzmesser 11 mm lange Papierpartikel in der Perforationslinie aus. Die Steglänge im Papier beträgt immer 5 mm. Die Falzqualität wird durch das Entweichen eingeschlossener Luft erheblich verbessert. Stanzperforationen sind deshalb insbesondere für Kreuzbruchfalzungen mit hoher Seitenzahl (32, 48, 64 Seiten) oder höheren Grammaturen geeignet.

Stanzperforierte Bogen werden häufig ohne Fräsvorgang im Klebebinder zum Buchblock verarbeitet. Die Signaturen bleiben zusammen und ergeben wegen der besseren Blattkantenhaftung ein haltbareres Endprodukt.



T-Maschinen: Schlitzperforation/
T-machines: Slot perforation/
Machines T : perforation par coupe/
Máquinas T: perforación de ranura

Innendurchmesser/Inside diameter/
Diamètre intérieur/Diámetro interior

Form/Shape/
Forme/Forma

26 mm (b)

V1

Schlitzperforation/Slot perforation/
Perforation par coupe/Perforación de ranura

M	C	D	F	Z	L	S
M1	41,5 mm	0,5 mm	30°	6	15 mm	3 mm

Bestell-Nr./Order no./
Référence/Código de pedido

FR.1103815



M	C	D	F	Z	L	S
M1	41,5 mm	0,5 mm	30°	10	10 mm	2 mm

Bestell-Nr./Order no./
Référence/Código de pedido

FR.1103795



M	C	D	F	Z	L	S
M1	41 mm	0,5 mm	30°	16	5 mm	3 mm

Bestell-Nr./Order no./
Référence/Código de pedido

FR.1103725



M	C	D	F	Z	L	S
M1	41 mm	0,5 mm	30°	8	7 mm	1 mm

Bestell-Nr./Order no./
Référence/Código de pedido

FR.1103705



Innendurchmesser/Inside diameter/
Diamètre intérieur/Diámetro interior

Form/Shape/
Forme/Forma

55 mm

V3

Schlitzperforation/Slot perforation/
Perforation par coupe/Perforación de ranura

M	C	D	F	Z	L	S
M1	78,5 mm	1 mm	30°	18	9 mm	5 mm

Bestell-Nr./Order no./

Référence/Código de pedido

ZD.226-349-03-00



M	C	D	F	Z	L	S
M1	78,5 mm	1 mm	30°	30	3 mm	5 mm

Bestell-Nr./Order no./

Référence/Código de pedido

ZD.226-349-04-00



M	C	D	F	Z	L	S
M2	78,5 mm	2 mm	40°	18	9 mm	5 mm

Bestell-Nr./Order no./

Référence/Código de pedido

ZD.226-404-01-00

