



Informations techniques

Speedmaster XL 106

Tout le monde parle du concept Industrie 4.0 ou, transformé pour le secteur de l'impression, du concept Imprimerie 4.0. Il s'agit maintenant de tirer parti de cette opportunité et de développer des visions entrepreneuriales, de remettre en question ses modèles économiques actuels et de façonner activement les processus de changement nécessaires.

La Speedmaster® XL 106 de la génération drupa 2020 signée Heidelberg® est la Speedmaster la plus intelligente qu'il ait été donné d'exister. Elle vous offre des solutions innovantes qui répondent spécifiquement aux besoins de l'impression de labeur classique, de même qu'à ceux des applications complexes de l'impression d'emballages. La machine vous met ainsi à disposition les meilleures conditions pour vous réorganiser pour l'avenir.

Découvrez une performance sans précédent. L'efficacité de la production d'imprimés (OEE) peut être élevée avec Push to Stop à un niveau encore difficile à atteindre jusque-là. Le nouveau système d'assistance Intellistart® 3 révolutionne vos changements de travaux grâce à une automatisation complète, à durée optimisée.

Push to Stop et l'implémentation de l'intelligence artificielle vous offrent une expérience utilisateur (UX) unique : l'impression autonome et guidée tout au long du processus d'impression. Le nouvel Intelliline permet de visualiser les états correspondants de la machine.

Il n'a jamais été aussi simple d'utiliser la machine : la nouvelle expérience utilisateur Heidelberg sur la Speedmaster de la génération drupa 2020 va vous enthousiasmer.

Le summum Speedmaster – Speedmaster XL 106.

Heidelberg Druckmaschinen AG

Kurfuersten-Anlage 52 – 60
69115 Heidelberg
Allemagne
Téléphone +49 6221 92-00
Fax +49 6221 92-6999

heidelberg.com

Marques

Heidelberg, le logo Heidelberg, Intellistart et Speedmaster sont des marques déposées de la société Heidelberger Druckmaschinen AG, en Allemagne et dans d'autres pays. Les autres marques mentionnées dans ce document sont la propriété de leurs titulaires respectifs.

Pour plus d'information sur les émissions de CO₂ de Speedmaster XL 106, visitez heidelberg.com/emissiondetails

Sous réserve de modifications techniques ou autres.



sappi | Magno

Caractéristiques techniques de la Speedmaster XL 106

Support d'impression	
Format maxi	750 mm × 1 060 mm
Format mini (recto)	340 mm × 480 mm
Format mini Speedmaster XL 106-P ¹ (recto/verso et en recto avec option de vitesse de 18 000 f/h)	410 mm × 480 mm
Format mini (avec mode Auto-Nonstop de la réception)	440 mm × 600 mm
Format d'impression maxi (recto)	740 mm × 1 050 mm
Format d'impression maxi (recto/verso)	730 mm × 1 050 mm
Épaisseur ³ (XL 106 sans dispositif de retournement et sans mode Auto-Nonstop de la réception)	0,03 mm – 1,00 mm
Épaisseur ³ (XL 106 sans dispositif de retournement et avec mode Auto-Nonstop de la réception)	0,07 mm – 1,00 mm
Épaisseur (XL 106-P ^{1/2} sans mode Auto-Nonstop de la réception)	0,03 mm – 0,80 mm
Épaisseur (XL 106-P ^{1/2} avec mode Auto-Nonstop de la réception)	0,07 mm – 0,80 mm
Prise de pinces (Épaisseur < 0,8 mm)	10 mm – 12 mm
Prise de pinces (Épaisseur > 0,8 mm)	11 mm – 12 mm
Vitesse de production de la Speedmaster XL 106	
Maxi	18 000 f/h
Vitesse de production de la Speedmaster XL 106-P¹	
Maxi	15 000 f/h
En option	18 000 f/h
Cylindre porte-plaque	
Creux	0,10 mm
Distance entre le bord avant de la plaque et le bord avant de l'impression	53 mm
Plaques d'impression	
Longueur × largeur	811 mm × 1 055 mm
Épaisseur	0,24 mm – 0,30 mm

Cylindre porte-blanchet	
Longueur × largeur du blanchet (armé)	885 mm × 1 077 mm
Épaisseur du blanchet	1,95 mm
Longueur × largeur des feuilles d'habillage	765 mm × 1 052 mm
Creux	2,30 mm

Cylindre porte-blanchet de vernissage	
Longueur × largeur du blanchet de vernissage (armé)	828 mm × 1 072 mm
Longueur × largeur de la plaque de vernissage	819 mm × 1 060 mm
Format de vernissage maximal	740 mm × 1 050 mm
Creux	3,20 mm
Distance entre le bord avant de la plaque et le bord avant du vernissage	43 mm

Hauteur des piles (avec plateau de pile et plaques de pile)	
Margeur Preset Plus	1 320 mm
Réception Preset Plus	1 295 mm
Machine rehaussée	+525 mm ou +875 mm

Exemple de configuration	
Base : Speedmaster XL 106-6+L avec margeur Preset Plus et réception Preset Plus avec deux modules de rallonge	
Nombre de groupes d'impression	6
Nombre de groupes de vernissage	1
Longueur	16,59 m
Largeur	3,93 m
Hauteur	2,08 m

¹ P signifie machine avec dispositif de retournement

² Résistance maximale à la flexion 130 mNm, mesurée selon DIN 53121

³ De 0,8 mm d'épaisseur de substrat ou 600 g/mm² (rigidité en flexion 300 N/mm) uniquement en combinaison avec le kit cartons

Les caractéristiques techniques dépendent du travail, de l'encre, du support d'impression et éventuellement d'autres facteurs.



Vous trouverez de plus amples informations sur votre Speedmaster ici : heidelberg.com/xl106/machine-comparison