

Informations techniques

Speedmaster SX 102

La Speedmaster® SX 102 est l'investissement idéal pour les imprimeries de labeur, les maisons d'édition et les imprimeries Web-to-Print.

Grâce à notre technologie de retournement, la Speedmaster SX 102 garantit des délais d'exécution rapides et une qualité élevée constante sur les deux faces d'impression, même avec des supports très fins.

Push to Stop via l'intelligence artificielle offre une expérience utilisateur (UX) unique : l'impression autonome et guidée tout au long du processus d'impression.

Les diverses possibilités de configuration de la Speedmaster SX 102 permettent de répondre à toutes vos exigences. Vous avez désormais le choix entre deux formats : 720 mm × 1 020 mm ou 650 mm × 940 mm, ce qui vous permet de réaliser jusqu'à 20 % d'économies sur les plaques.

Une technologie innovante au cœur de votre imprimerie. Grâce à l'intelligence artificielle, vous découvrez un mode d'impression simple et efficace où les assistants numériques guident les opérateurs en réduisant au maximum les interventions manuelles. Notre interface utilisateur intuitive facilite la navigation et simplifie les processus de production et de formation.

Réalisation

Heidelberger Druckmaschinen AG
Kurfuersten-Anlage 52-60
69115 Heidelberg
Allemagne
Téléphone +49 6221 92-00
Fax +49 6221 92-6999
contact@heidelberg.com
Plus d'informations sur :
heidelberg.com

Marques

HEIDELBERG, le logo HEIDELBERG et Speedmaster sont des marques déposées de la société Heidelberger Druckmaschinen AG, en Allemagne et dans d'autres pays. Les autres marques mentionnées dans ce document sont la propriété de leurs titulaires respectifs.

Pour plus d'information sur les émissions de CO₂ de la Speedmaster SX 102, visitez heidelberg.com/emissiondetails

Version avr. 2023



Caractéristiques techniques de la Speedmaster SX 102

Support d'impression

Format maxi Standard	650 mm × 940 mm
Avec extension de format (option)	720 mm × 1 020 mm
Format mini (recto)	340 mm × 480 mm
Format mini (recto-verso)	400 mm × 480 mm
Format d'impression maxi Standard	640 mm × 920 mm
Avec extension de format (option)	700 mm × 1 020 mm
Épaisseur	0,03 mm – 0,60 mm
Prise de pinces	10 mm – 12 mm

Vitesse de production Speedmaster SX 102

Maxi	14 000 f/h
------	------------

Vitesse de production Speedmaster SX 102-10-P

Maxi	13 000 f/h
------	------------

Cylindre porte-plaque

Creux	0,12 mm
Distance entre le bord avant de la plaque et le bord avant de l'impression	43 mm/52 mm

Plaques d'impression

Longueur × largeur Standard	721 mm × 930 mm
Avec extension de format (option)	790 mm × 1 030 mm
Épaisseur avec AutoPlate	0,20 mm – 0,30 mm
Épaisseur avec AutoPlate Pro	0,24 mm – 0,30 mm

Cylindre porte-blanchet

Longueur × largeur du blanchet (armé)	840 mm × 1 052 mm
Épaisseur du blanchet	1,95 mm
Creux	2,30 mm
Longueur × largeur des feuilles d'habillage	735 mm × 1 030 mm

Hauteur des piles (avec plateau de pile et plaques de pile)

Margeur Preset Plus	1 320 mm
Réception Preset Plus	1 295 mm

Exemple de configuration

Base : Speedmaster SX 102-8-P avec margeur Preset Plus et réception Preset Plus, sans composants périphériques	
Nombre de groupes d'impression	8
Longueur	15,95 m
Largeur	3,33 m
Hauteur	2,15 m

Les caractéristiques techniques dépendent du travail, de l'encre, du support d'impression et éventuellement d'autres facteurs.



Vous trouverez de plus amples informations sur votre Speedmaster ici :

heidelberg.com/sx102/comparaison-machines