



Informations techniques

Speedmaster CX 102

À travers la Speedmaster® CX 102, nous vous proposons un concept de machine alliant la fiabilité éprouvée à un nouveau concept moderne de commande.

La Speedmaster CX 102 est la machine universelle d'impression recto au format 70 × 100. Quelles que soient les exigences imposées par vos clients, cette machine relève quasiment tous les défis de l'impression de labeur, d'étiquettes et d'emballages, avec des vitesses pouvant atteindre jusqu'à 16 500 feuilles par heure. Grâce à la parfaite symbiose de tous ses composants, la Speedmaster CX 102 peut traiter sans problème tous les matériaux, du papier mince pour impressions au carton résistant à la flexion.

Découvrez une performance sans précédent. L'efficacité de la production d'imprimés (OEE) peut être élevée avec Push to Stop à un niveau encore difficile à atteindre jusque-là. Le nouveau système d'assistance Intellistart® 3 révolutionne vos changements de travaux grâce à une automatisation complète, à durée optimisée.

Push to Stop et l'implémentation de l'intelligence artificielle vous offrent une expérience utilisateur (UX) unique : l'impression autonome et guidée tout au long du processus d'impression. Le nouvel Intelliline permet de visualiser les états correspondants de la machine.

Il n'a jamais été aussi simple d'utiliser la machine : la nouvelle expérience utilisateur Heidelberg® – Heidelberg UX – de sur la Speedmaster de la génération drupa 2020 va vous enthousiasmer.

Heidelberg Druckmaschinen AG

Kurfuersten-Anlage 52-60

69115 Heidelberg

Allemagne

Téléphone +49 6221 92-00

Fax +49 6221 92-6999

heidelberg.com

Marques

Heidelberg, le logo Heidelberg, Intellistart et Speedmaster sont des marques déposées de la société Heidelberger Druckmaschinen AG, en Allemagne et dans d'autres pays. Les autres marques mentionnées dans ce document sont la propriété de leurs titulaires respectifs.

Pour plus d'information sur les émissions de CO₂ de la Speedmaster CX 102, visitez heidelberg.com/emissiondetails

Sous réserve de modifications techniques ou autres.



FSC

www.fsc.org

FSC® C008807

La marque de la gestion forestière responsable



print and equipment CO₂ neutral

HEIDELBERG

www.heidelberg.com/co2 · ID1000690/100000

sappi | Magno

Caractéristiques techniques de la Speedmaster CX 102

Support d'impression	
Format maxi	720 mm × 1020 mm
Format mini	340 mm × 480 mm
Format d'impression maxi	710 mm × 1020 mm
Épaisseur hors mode Auto-Non-Stop de la réception	0,03 mm – 1,00 mm
Épaisseur en mode Auto-Non-Stop de la réception	0,07 mm – 1,00 mm
Prise de pinces (épaisseur < 0,8 mm)	10 mm – 12 mm
Prise de pinces (épaisseur > 0,8 mm)	11 mm – 12 mm
Vitesse de production	
Maxi	16 500 f/h
Cylindre porte-plaque	
Creux	0,12 mm
Distance entre le bord avant de la plaque et le bord avant de l'impression	43 mm/52 mm
Plaques d'impression	
Longueur × largeur	790 mm × 1.030 mm
Épaisseur	0,20 mm – 0,30 mm
Cylindre porte-blanchet	
Longueur × largeur du blanchet (armé)	840 mm × 1052 mm
Épaisseur du blanchet	1,95 mm
Creux	2,30 mm
Longueur × largeur des feuilles d'habillage	735 mm × 1030 mm

Cylindre porte-blanchet de vernissage	
Longueur × largeur du blanchet de vernissage (armé)	800 mm × 1048 mm
Longueur × largeur de la plaque de vernissage	780 mm × 1030 mm
Format de vernissage maximal	710 mm × 1020 mm
Creux	3,20 mm
Distance entre le bord avant de la plaque et le bord avant du vernissage	43 mm

Hauteur des piles (avec plateau de pile et plaques de pile)

Margeur Preset Plus	1 320 mm
Réception Preset Plus	1 295 mm
Machine rehaussée	+ 500 mm

Exemple de configuration

Base : Speedmaster CX 102-6+L avec margeur Preset Plus et réception Preset Plus avec deux modules de rallonge	
Nombre de groupes d'impression	6
Nombre de groupes de vernissage	1
Longueur	15,94 m
Largeur	3,33 m
Hauteur	2,15 m

Les caractéristiques techniques dépendent du travail, de l'encre, du support d'impression et éventuellement d'autres facteurs.



Vous trouverez de plus amples informations sur votre Speedmaster ici : heidelberg.com/cx102/machine-comparison