Version mars 2020

Informations techniques
Speedmaster CS 92

La Speedmaster® CS 92 est faite sur mesure pour les travaux de labeur au format DIN. Pour vous, elle représente par conséquent une solution au rapport qualité-prix optimisé pour produire de manière rentable des travaux d'impression destinés à des brochures, des catalogues ou des dépliants.

Positionnez-vous en force face à la concurrence. Bénéficiez d'une baisse de 20 % des coûts de plaques d'impression par rapport au format 70 × 100.

Équipée de la technologie établie de Heidelberg® et avec le nouveau concept de commande, la Speedmaster CS 92 séduit par la stabilité de sa valeur, sa qualité et sa facilité d'utilisation. Très productive, elle traite un large éventail de supports d'impression à des vitesses d'impression pouvant aller jusqu'à 15 000 feuilles par heure. L'utilisation du sécheurs à LED permet un façonnage rapide et un éventail étendu d'applications. La commande simple et intuitive, l'intégration au flux de travail Prinect® et les composants d'équipement tels que le système de colorimétrie par spectrophotométrie Prinect Easy Control constituent d'autres de ses caractéristiques plus impressionnantes.

Sans oublier : derrière chaque Speedmaster CS 92 se cache l'offre de services complète de Heidelberg. Vous exploitez ainsi à chaque instant tout le potentiel de votre machine à imprimer : grâce à une maintenance, des fonctions à distance et des consommables parfaitement adaptés, ainsi qu'un réseau de service après-vente et de pièces de rechange disponible dans le monde entier.

Misez sur la Speedmaster CS 92. C'est-à-dire sur un investissement sûr offrant d'excellents résultats et sur une machine à l'épreuve du temps.

Heidelberger Druckmaschinen AG
Kurfuersten-Anlage 52 – 60
69115 Heidelberg
Allemagne
Téléphone +49 6221 92-00
Fax +49 6221 92-6999
heidelberg.com

Marques
Heidelberg, le logo Heidelberg, Prinect et Speedmaster sont des marques déposées de la société Heidelberger Druckmaschinen AG, en Allemagne et dans d'autres pays. Les autres marques mentionnnées dans ce document sont la propriété de leurs titulaires respectifs.

Pour plus d'information sur les émissions de CO_2 de la Speedmaster CS 92, visitez heidelberg.com/emissiondetails

Sous réserve de modifications techniques ou autres.

FSC
www.fsc.org
FSC® C008807
La marque de la gestion forestière responsable

print and equipment CO_2 neutral
HEIDELBERG
www.heidelberg.com/co2 · ID1000694/100000

sappi | Magno

00.992.7420/01 fr • Imprimé en Allemagne

HEIDELBERG

Caractéristiques techniques de la Speedmaster CS 92

Support d'impression	
Format maxi	650 mm × 940 mm
Format mini	340 mm × 480 mm
Surface d'impression maxi	640 mm × 920 mm
Épaisseur	0,03 mm – 0,6 mm
Prise de pinces	10 mm – 12 mm

Vitesse d'impression	
Maxi	15 000 f/h

Cylindre porte-plaque	
Creux	0,12 mm
Distance entre le bord avant de la plaque et le début d'impression	43 mm

Plaques d'impression	
Longueur × largeur	721 mm × 930 mm
Épaisseur	0,20 mm – 0,30 mm

Cylindre porte-blanchet	
Longueur × largeur du blanchet (armé)	840 mm × 1 052 mm
Épaisseur du blanchet	1,95 mm
Creux	2,30 mm
Longueur × largeur des feuilles d'habillage	735 mm × 1 030 mm

Cylindre porte-blanchet de vernissage	
Longueur × largeur du blanchet de vernissage (armé)	800 mm × 1 048 mm
Longueur × largeur de la plaque de vernissage	780 mm × 1 030 mm
Surface de vernissage maxi	640 mm × 920 mm
Creux	3,20 mm
Distance entre le bord avant de la plaque de vernissage et le début de vernissage	43 mm

Hauteur des piles (avec plateau de pile et plaque de pile)	
Margeur Preset Plus	1 320 mm
Réception Preset Plus	1 295 mm

Exemple de configuration	
Base : Speedmaster CS 92-4	
Nombre de groupes d'impression	4
Longueur	10 650 mm
Largeur avec périphériques	4 782 mm
Hauteur avec protection de groupe d'impression ouverte	2 715 mm

Les caractéristiques techniques dépendent du travail, des consommables, du support d'impression et éventuellement d'autres facteurs.

Vous trouverez de plus amples informations sur votre Speedmaster ici : heidelberg.com/cs92/machine-comparison