



Informations techniques

Speedmaster CD 102

La Speedmaster® CD 102 est la machine universelle d'impression recto, destinée à l'impression de labeur, d'emballages et d'étiquettes. Dotée de la technologie de pointe, elle traite les travaux et les matériaux les plus variés avec un maximum de flexibilité. Laissez vous convaincre par sa rentabilité et son efficacité. Simple à utiliser, avec des temps d'aménagement courts et l'intégration dans le flux de travail Prinect®, la Speedmaster CD 102 atteint une qualité élevée et constante à des vitesses de 15 000 feuilles par heure maximum.

Le rapport qualité-prix attractif de la Speedmaster CD 102 n'est pas le seul point qui parle en sa faveur. Elle montre aussi sa force, entre autres, dans la production d'emballages spécialisés avec jusqu'à sept encres et des applications UV et de vernissage.

Autre atout : derrière chaque Speedmaster CD 102 se cache l'offre de services complète de Heidelberg®. Vous exploitez ainsi à chaque instant tout le potentiel de votre machine : grâce à une maintenance, des fonctions à distance et des consommables parfaitement adaptés, ainsi qu'un réseau de service après-vente et de pièces de rechange disponible dans le monde entier.

Grâce à son équipement moderne, sa grande flexibilité en matière d'applications et sa productivité constante, la Speedmaster CD 102 offre à votre entreprise une énorme valeur ajoutée. Profitez d'une technologie longuement éprouvée et plébiscitée par des milliers d'utilisateurs.

Heidelberger Druckmaschinen AG

Kurfuersten-Anlage 52-60

69115 Heidelberg

Allemagne

Téléphone +49 6221 92-00

Fax +49 6221 92-6999

heidelberg.com

Marques

Heidelberg, le logo Heidelberg, Prinect et Speedmaster sont des marques déposées de la société Heidelberger Druckmaschinen AG, en Allemagne et dans d'autres pays. Les autres marques mentionnées dans ce document sont la propriété de leurs titulaires respectifs.

Pour plus d'information sur les émissions de CO₂ de la Speedmaster CD 102, visitez heidelberg.com/emissiondetails

Sous réserve de modifications techniques ou autres.



sappi | Magno

Caractéristiques techniques de la
Speedmaster CD 102

Support d'impression	
Format maxi	720 mm × 1 020 mm
Format mini	340 mm × 480 mm
Surface d'impression maxi	710 mm × 1 020 mm
Épaisseur	0,03 mm – 1,00 mm
Prise de pinces	
< 0,8 mm	10 mm – 12 mm
> 0,8 mm	11 mm – 12 mm
Vitesse d'impression	
Maxi	15 000 f/h
Cylindre porte-plaque	
Creux	0,12 mm
Distance entre le bord avant de la plaque et le début d'impression	43 mm/52 mm
Plaques d'impression	
Longueur × largeur	790 mm × 1 030 mm
Épaisseur	0,20 mm – 0,30 mm
Cylindre porte-blanchet	
Longueur × largeur du blanchet (armé)	840 mm × 1 052 mm
Épaisseur du blanchet	1,95 mm
Creux	2,30 mm
Longueur × largeur des feuilles d'habillage	735 mm × 1 030 mm

Cylindre porte-blanchet de vernissage	
Longueur × largeur du blanchet de vernissage (armé)	800 mm × 1 048 mm
Longueur × largeur de la plaque de vernissage	780 mm × 1 030 mm
Surface de vernissage maxi	710 mm × 1 020 mm
Creux	3,20 mm
Distance entre le bord avant de la plaque de vernissage et le début de vernissage	43 mm
Hauteur des piles (avec plateau de pile et plaque de pile)	
Margeur Preset Plus	1 320 mm
Réception Preset Plus	1 295 mm
Exemple de configuration	
Base : Speedmaster CD 102-6+L avec deux modules de rallonge	
Nombre de groupes d'impression	6
Nombre de groupes de vernissage	1
Longueur	15 935 mm
Largeur avec périphériques	4 782 mm
Hauteur avec protection de groupe d'impression ouverte	2 715 mm
Les caractéristiques techniques dépendent du travail, des consommables, du support d'impression et éventuellement d'autres facteurs.	
	Vous trouverez de plus amples informations sur votre Speedmaster ici : heidelberg.com/cd102/machine-comparison