



La classe Peak Performance. **Speedmaster XL 106.**



Nous vous accompagnons sur la voie de la transformation numérique.

Avoir une avance décisive. C'est cela, la vocation de Heidelberg, et ce depuis plus de 160 ans. Et c'est la raison pour laquelle les imprimeries du monde entier font confiance à nos compétences et notre expérience. Aussi pour la transformation numérique de leur activité. En effet, en tant que partenaire fiable et pionnier dans le domaine technologique, nous créons de la valeur ajoutée : grâce à des systèmes qui fabriquent de manière autonome des produits de qualité exceptionnelle, en utilisant le Push to Stop. Mais aussi grâce à des services basés sur les données qui ouvrent la voie au Smart Print Shop – l'imprimerie de demain, intelligente, extrêmement automatisée et interconnectée. Pour de meilleures prises de décision, une productivité accrue et une plus grande efficacité.

Nous en avons posé les fondements il y a déjà 15 ans : avec la connexion en ligne des machines d'impression et l'analyse des données permettant d'augmenter les performances et la disponibilité. Aujourd'hui, nous proposons un écosystème complet assurant la transformation numérique de la valeur ajoutée dans les imprimeries. Vous bénéficiez de services intelligents tels que la maintenance prédictive, mais aussi de modèles commerciaux novateurs comme le Pay per Outcome. Avec ce modèle, Heidelberg met à disposition les machines, logiciels, consommables et services ; vous payez pour le nombre de feuilles imprimées et par la même, pour une « productivité en fonction de vos besoins » qui peut être adaptée à la demande de manière flexible. Nous appelons cela « Simply Smart ».





Contenu

04

Speedmaster XL 106

06

L'optimisation de l'OEE augmente la rentabilité.

08

Print Site Contracts

10

La nouvelle Heidelberg User Experience sur la Speedmaster

11

Le bon système sécheur pour chaque application

16

Fort en impression de labeur

18

La réussite en impression d'étiquettes et d'emballages

20

L'intelligence artificielle chez Heidelberg

22

9 avantages clairs

23

Votre dialogue avec Heidelberg



6

CO₂
neutral

HEIDELBERG
Speedmaster

AWAY

CO₂

HEIDELBERG
Speedmaster

Le summum.

La Speedmaster XL 106.

Tout le monde parle du concept Industrie 4.0 ou, transformé pour le secteur de l'impression, du concept Imprimerie 4.0. Il s'agit maintenant de tirer parti de cette opportunité et de développer des visions entrepreneuriales, de remettre en question ses modèles économiques actuels et de façonner activement les processus de changement nécessaires.

La Speedmaster® XL 106 de la génération drupa 2020 signée Heidelberg® est la Speedmaster la plus intelligente qu'il ait été donné d'exister. Elle vous offre des solutions innovantes qui répondent spécifiquement aux besoins de l'impression de labour classique, de même qu'à ceux des applications complexes de l'impression d'emballages. La machine vous met ainsi à disposition les meilleures conditions pour vous réorganiser pour l'avenir.

Découvrez une performance sans précédent. L'efficacité de la production d'imprimés (OEE) peut être élevée avec Push to Stop à un niveau encore difficile à atteindre jusque-là. Le nouveau système d'assistance Intellistart® 3 révolutionne vos changements de travaux grâce à une automatisation complète, à durée optimisée.

Push to Stop et l'implémentation de l'intelligence artificielle vous offrent une expérience utilisateur (UX) unique : l'impression autonome et guidée tout au long du processus d'impression. Le nouvel Intelliline permet de visualiser les états correspondants de la machine.

Il n'a jamais été aussi simple d'utiliser la machine : la nouvelle expérience utilisateur Heidelberg sur la Speedmaster de la génération drupa 2020 va vous enthousiasmer.

Le summum – Speedmaster XL 106.

Une plus grande réussite pour les petites et grandes imprimeries.

L'optimisation de l'OEE augmente la rentabilité de votre production.

Avec la Speedmaster de la génération drupa 2020, Heidelberg vous propose la Speedmaster la plus automatisée et la plus intelligente de tous les temps. Les machines intelligentes de la série utilisent l'immense éventail des possibilités numériques pour assurer une productivité exceptionnelle et une hausse considérable du taux de rendement global (OEE, Overall Equipment Effectiveness). L'accent mis clairement sur la performance de la nouvelle Speedmaster, indépendamment de l'opérateur, élève la philosophie Push to Stop de Heidelberg à un niveau inédit.

De la presse intelligente en passant par le Smart Print Shop jusqu'au secteur de l'imprimerie intelligente

La transition numérique fait évoluer le secteur de l'imprimerie. Heidelberg utilise systématiquement les importants potentiels d'optimisation des technologies numériques lors du perfectionnement de ses séries Speedmaster, avec pour objectif leur intégration intelligente dans l'imprimerie et pour en faire un élément à part entière d'un secteur de l'imprimerie intelligent où tous les participants – acheteurs d'imprimés, créatifs, imprimeries, prestataires et fournisseurs – sont connectés entre eux.

L'avenir de l'impression industrielle

La communication intégrée tout au long de la chaîne des processus, alliée à une automatisation intelligente : c'est l'avenir de la production moderne d'imprimés, qu'il s'agisse de petites entreprises ou de grandes sociétés d'imprimerie industrielles. Une production intelligente réduit la complexité et accélère les processus de manière autonome. La clé pour cela, c'est l'interconnexion numérique grâce au flux de travail d'imprimerie et de médias Prinect. Les mégadonnées fournissent les informations nécessaires pour optimiser les résultats et surveiller les processus en

continu. Grâce à l'intégration directe et complète de processus d'impression dans des applications industrielles, Heidelberg fait référence dans le domaine de la Smart Factory et fait ainsi avancer la production intelligente.

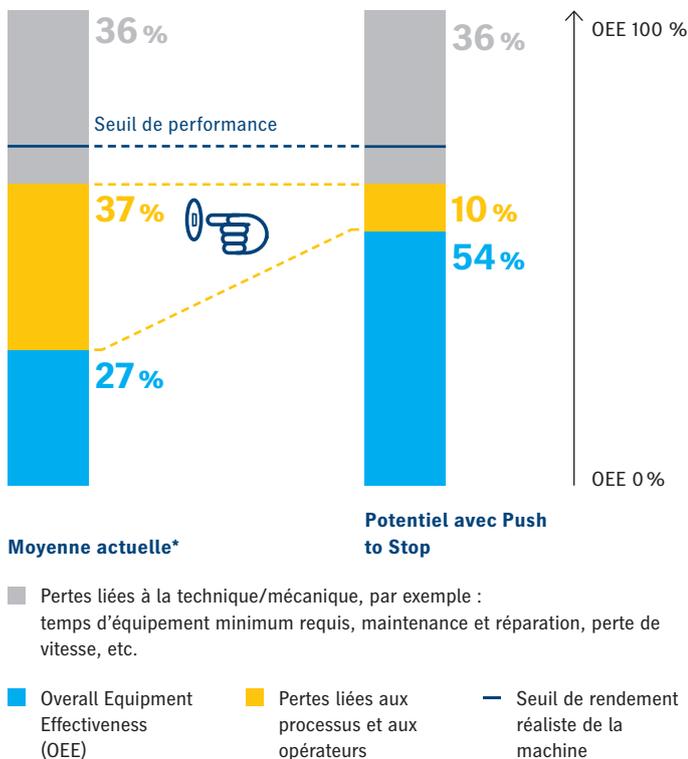
OEE – l'indicateur clé de la productivité

L'OEE est un indicateur clé important pour évaluer dans quelle mesure une installation de production est utilisée efficacement en pratique. C'est le produit des facteurs de disponibilité, de rendement et de qualité. Toutes catégories de format confondues, l'OEE moyen se situe actuellement à env. 20 % et même pour la Speedmaster XL 106 de la génération Push to Stop, on obtient encore des potentiels d'amélioration considérables avec un OEE moyen de 27 %, puisque l'OEE réalisable dans la pratique est nettement supérieure.

C'est la preuve apportée par les Speedmaster qui produisent avec un OEE de 50 % et plus. Dans les années à venir, on prévoit que la productivité moyenne va doubler. Avec jusqu'à 90 millions de feuilles imprimées par an, les premières Speedmaster démontrent dès maintenant leur champ des possibles.

Hausse du taux de rendement global (OEE)

Diminution significative des périodes d'arrêt liées aux processus et aux opérateurs grâce au Push to Stop.



*Analyse OEE 2020 avec l'exemple d'une Speedmaster XL 106 pour un tirage de 4 600 feuilles

Exploiter les potentiels : la barre jaune dans le viseur

Afin d'améliorer l'OEE des machines, il faut activer les potentiels d'amélioration existants. Environ la moitié de ces potentiels est liée à la technique (barre grise sur le graphique). Les améliorations techniques ne mènent toutefois pas nécessairement au succès, mais bien seulement si les thèmes organisationnels sont améliorés simultanément. L'autre moitié des potentiels se rapporte aux processus et aux opérateurs (barre jaune sur le graphique). C'est précisément sur cela que les activités de Heidelberg se concentrent.

Les améliorations des processus et les solutions indépendantes de l'opérateur par Push to Stop influent directement sur l'OEE

Les améliorations qui agissent sur la barre jaune et qui se concentrent donc sur les processus et les opérateurs, ont un impact direct sur l'OEE. C'est précisément là que les potentiels les plus importants doivent être exploités. Avec Push to Stop, une automatisation complète des processus et des systèmes d'assistance intelligents, la Speedmaster de la génération drupa 2020 permet une impression guidée et autonome encore plus complète.

Speedmaster de la génération drupa 2020 : un accent mis clairement sur le rendement indépendamment de l'opérateur, grâce à une automatisation intelligente.

- Comblent les lacunes de l'automatisation
- Assistants intelligents pour l'impression guidée
- Intégration numérique et utilisation des données numériques
- Les potentiels de l'IA assurent une utilisation optimale des ressources et une efficacité maximale de la production

L'intelligence de la machine minimise l'influence de l'opérateur sur la performance. La productivité augmente, les processus s'accroissent, peuvent être planifiés et reproduits. L'opérateur est guidé à travers les processus sur un poste de travail moderne et attrayant et peut ainsi relever les défis beaucoup plus complexes du quotidien. Push to Stop à un niveau inédit : pour un taux de rendement global (OEE; Overall Equipment Effectiveness) optimisé sur tous les modèles Speedmaster.

Un partenariat fort pour réussir à long terme.

Print Site Contracts.

Avec la génération drupa 2020, la Speedmaster XL 106 pénètre dans de nouvelles dimensions en termes de productivité. En fonction de la structure des commandes, les clients sont en mesure de produire jusqu'à 90 millions de feuilles par an. Afin d'exploiter pleinement cette énorme capacité de performance sur tout le cycle de vie de la Speedmaster, Heidelberg propose une nouvelle forme de partenariat à travers les Print Site Contracts : grâce à des services et kits de solutions sur mesure, Heidelberg vous aide activement à atteindre un niveau de performance inédit. Pour que vous ayez la marge de manœuvre permettant de continuer à développer votre activité avec succès.

Des modèles de contrats aussi individuels que votre activité

Print Site Contracts vous propose tout ce dont vous avez besoin pour améliorer votre rendement : à commencer par des consommables et des services, en passant par le flux de travail et des analyses de performance comprenant des prestations de conseil, jusqu'à un système de production complet pour l'impression industrialisée. Vous décidez dans quels domaines et avec quel modèle de contrat vous voulez faire avancer vos performances. Heidelberg

compose le kit de solution parfaitement adapté et vous accompagne lors de sa mise en œuvre.

Baisse des coûts et de la complexité

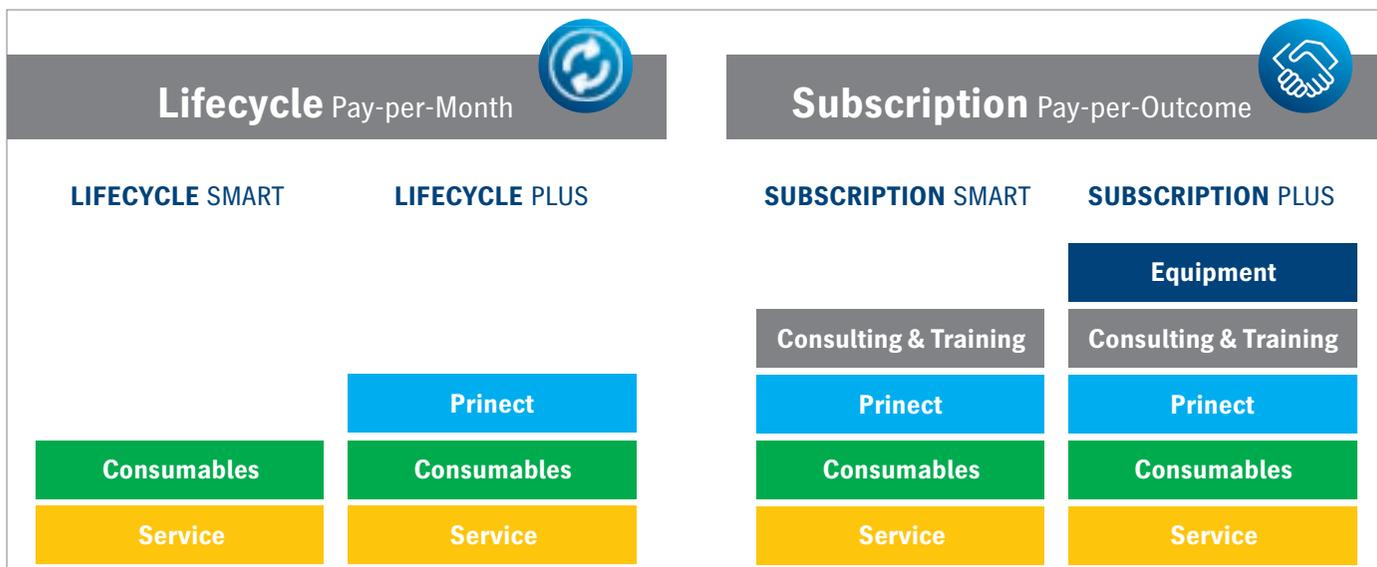
Print Site Contracts vous délestent des tâches qui n'apportent pas de valeur ajoutée. En effet, Heidelberg s'occupe, en fonction du modèle de contrat choisi, des thèmes comme l'optimisation des moyens de production, l'achat et la sélection des consommables, y compris la gestion des stocks et la logistique, la coordination de vos prestations de service et la planification des mesures de formation pour vos employés. Cela signifie pour vous : beaucoup moins de coûts de processus et de travail administratif et donc, plus de temps pour vous concentrer sur vos clients et votre activité.

Bénéficiez des possibilités variées pour exploiter un Smart Print Shop avec Push to Stop et tirez le meilleur de votre Speedmaster XL 106. Afin d'améliorer l'Overall Equipment Effectiveness des machines, il faut activer les potentiels d'optimisation existants. Les kits de solution sur mesure des Print Site Contracts vous donnent la possibilité de maximiser la performance de votre Speedmaster XL 106.



Tout ce dont vous avez besoin pour augmenter votre OEE.

Voilà ce que les Print Site Contracts vous apportent: une offre globale parfaitement adaptée à vos besoins individuels.



Maximiser progressivement les performances et gagner de la marge de manœuvre.

Les kits de solutions sur mesure comprennent aussi bien des produits et services à combiner en toute flexibilité moyennant un tarif mensuel, qu'un environnement de production intelligent avec un paiement basé sur les résultats.

Contrats Lifecycle : un ensemble compact avec beaucoup d'effet

Des consommables parfaitement assortis et des services complémentaires de maintenance et de réparation, sans oublier la gestion des couleurs et le conseil en applications, assurent une production stable allant de pair avec une grande qualité constante. Vous bénéficiez simultanément d'une maculature réduite et de temps d'équipement raccourcis. Des services intelligents, basés sur les données, comme le monitoring prédictif et l'analyse des performances, augmentent la disponibilité des machines et apportent de la transparence sur le propre niveau de performance de l'entreprise à l'aide des indicateurs clés de production. Grâce au flux de travail Prinect, vous pouvez informatiser et automatiser des étapes manuelles et éliminer les processus qui ne créent pas de valeur ajoutée.

Contrats Subscription : la productivité poussée à ses limites

Avec Heidelberg Subscription, vous bénéficiez des avantages d'un système global intelligent avec Push to Stop pour un maximum de performances. Heidelberg met à disposition les machines, le flux de travail, les consommables, le savoir-faire d'experts, des services innovants et des formations professionnelles. Pour que vous puissiez produire avec une efficacité maximale, sans devoir investir dans de l'équipement. En analysant vos ICP, vos processus et données de référence, Heidelberg vous apporte la clarté quant à vos potentiels d'amélioration et vous aide à vous mettre systématiquement au niveau des meilleurs du secteur et à augmenter votre OEE.

Services numériques : simples et disponibles 24 heures sur 24

La plateforme client Heidelberg Assistant vous donne accès à tout instant à une multitude de prestations numériques supplémentaires. Cela comprend entre autres une gestion des stocks assistée par fournisseur (Vendor Managed Inventory) ou des informations en temps réel sur le niveau actuel du rendement de votre entreprise, s'accompagnant de recommandations sur la hausse des performances. La formation numérique vous permet d'avoir accès simplement à l'expertise de Heidelberg. En outre, les services tels que la maintenance prédictive et la surveillance contribuent à augmenter la disponibilité de vos machines.

L'impression plus simple que jamais. La nouvelle Heidelberg UX.

Plongez dans le nouvel univers de l'Heidelberg User Experience (UX) : entièrement repensée et plus claire que jamais, elle établit de nouvelles normes pour l'expérience utilisateur sur la Speedmaster. Le Prinect Press Center XL 3 doté du nouveau Speedmaster Operating System simplifie encore plus l'utilisation grâce à sa navigation inédite et ses nouveaux systèmes d'assistance, permettant ainsi des résultats planifiables et une hausse de la performance.



Une vision claire de la qualité et de la précision

Heidelberg UX est le fonctionnement holistique et intuitif de tous les points de contact de Heidelberg. Des assistants intelligents et une interface utilisateur uniforme réduisent la complexité et simplifient les processus de production.

Tout est centré sur vous en tant qu'opérateur

Le système d'exploitation Speedmaster avec sa commande tactile intuitive transforme l'expérience offerte par la commande pratique de la nouvelle Speedmaster. L'opérateur peut consulter les réglages en un clic et la commande évolutive peut être adaptée en toute souplesse en fonction du profil requis. Le guide-opérateur intuitif, la commande par gestes innovante et les fonctions d'aide intégrées évitent de faire de longues recherches.

Avec le système d'exploitation Speedmaster, vous utilisez toutes les fonctions de votre machine rapidement, en toute facilité et en étant guidé.

La Speedmaster la plus intelligente de tous les temps

Des systèmes d'assistance intégrés vous facilitent le travail. Ils se chargent des opérations de routine et assurent des résultats reproductibles.

Push to Stop : une performance fiable grâce à une navigation et à l'automatisation uniques en leur genre

Pour la première fois, l'impression guidée avec Push to Stop est possible sur toutes les machines Speedmaster. L'Intellistart 3 breveté détermine toutes les opérations requises pour le changement de travaux sans aucune intervention de la part de l'opérateur et assure une transparence maximale aussi bien pour les processus en cours que pour ceux qui suivent. Intelliguide® simule en direct le déroulement optimisé dans le temps et comporte aussi, si nécessaire, les opérations à réaliser manuellement.

Tout en un coup d'œil

Le Wallscreen XL vient compléter la navigation unique de l'opérateur pour répondre aux exigences de performance

Pour des travaux brillant par leur rapidité.

Le bon système sécheur pour chaque application.



Façonnage immédiat grâce aux systèmes de sécheur UV

Dans les périodes de petits tirages et de délais de livraison rapides, la feuille aussitôt sèche qui peut être façonnée immédiatement est un atout crucial, tout particulièrement pour les imprimeries de labeur et les professionnels de Web-to-Print.

Qu'il s'agisse de DryStar® UV, DryStar Combination UV à IR/air chaude ou de DryStar LED Pro, tous les systèmes ont été développés spécifiquement pour la Speedmaster XL 106 et adaptés au transport du papier. Ils offrent donc des résultats de séchage parfaits.

Économies d'énergie combinées à une flexibilité totale

L'installation UV est entièrement intégrée dans le concept de commande de la machine et adaptée précisément à ses caractéristiques de puissance. Qu'il s'agisse de la technologie à lampes UV ou à LED UV, vous utilisez ainsi l'énergie de la façon la plus efficace qui soit et bénéficiez d'une flexibilité totale grâce aux positions librement choisies des sécheurs entre groupes.

Des applications mixtes sont également possibles avec les deux technologies, ce qui vous fournit une option de plus pour exploiter l'éventail d'applications.

Impression d'emballages et d'étiquettes

Jusqu'à maintenant, l'impression UV dans le domaine des étiquettes et des emballages restait l'affaire de spécialistes qualifiés. Cela impliquait certains aspects comme des ennoblissements haut de gamme et des applications spéciales.

La technologie LED UV et les nouveaux systèmes d'encre et de vernissage ouvrent de nouvelles perspectives qui élargissent de plus en plus le cercle d'applications jusqu'à l'impression d'étiquettes et d'emballages. Car les avantages du procédé sont évidents : la production est réalisée plus vite et plus économiquement avec des résultats aussi brillants. Et ce, en utilisant moins de ressources et en augmentant la disponibilité.

Les différents systèmes DryStar UV élargissent votre éventail d'offres et la performance de votre Speedmaster XL 106. Vous pouvez choisir le support d'impression avec une plus grande flexibilité, puisqu'il est possible de traiter aussi les plastiques et les papiers non traités. Vous pouvez proposer à vos clients toute la palette des effets spéciaux, tels que les effets mats et brillants, nacrés, métalliques, etc. tout en réduisant les délais d'exécution dans votre imprimerie.



DryStar LED Pro

Avec la technologie à diodes LED, les imprimeries de labeur et les professionnels de Web-to-Print bénéficient d'une feuille aussitôt sèche et d'une production sans ozone tout en pouvant se différencier davantage grâce à cette technologie axée sur l'avenir, qui n'utilise pas de mercure. Une efficacité énergétique optimale sans chaleur rayonnante dans la machine assure des conditions de production stables.

La nouvelle génération DryStar LED Pro a permis d'augmenter encore la puissance des sècheurs LED et de simplifier nettement leur manipulation. DryStar LED donne une feuille parfaitement sèche du fait de la focalisation précise de la lumière et de la distance optimale respectée par rapport au transport du papier. Grâce au système Instant On/Off, aucune électricité n'est consommée en mode veille (temps d'équipement, de lavage). La disposition des diodes en fonction de la longueur du format permet également de minimiser la consommation d'énergie. La fonction Auto Format Setting unique en son genre active uniquement les diodes réellement requises pour la largeur du format.

➔ **Vous en saurez plus sur les caractéristiques techniques et les faits et chiffres ici : heidelberg.com/XL106/technical-data**



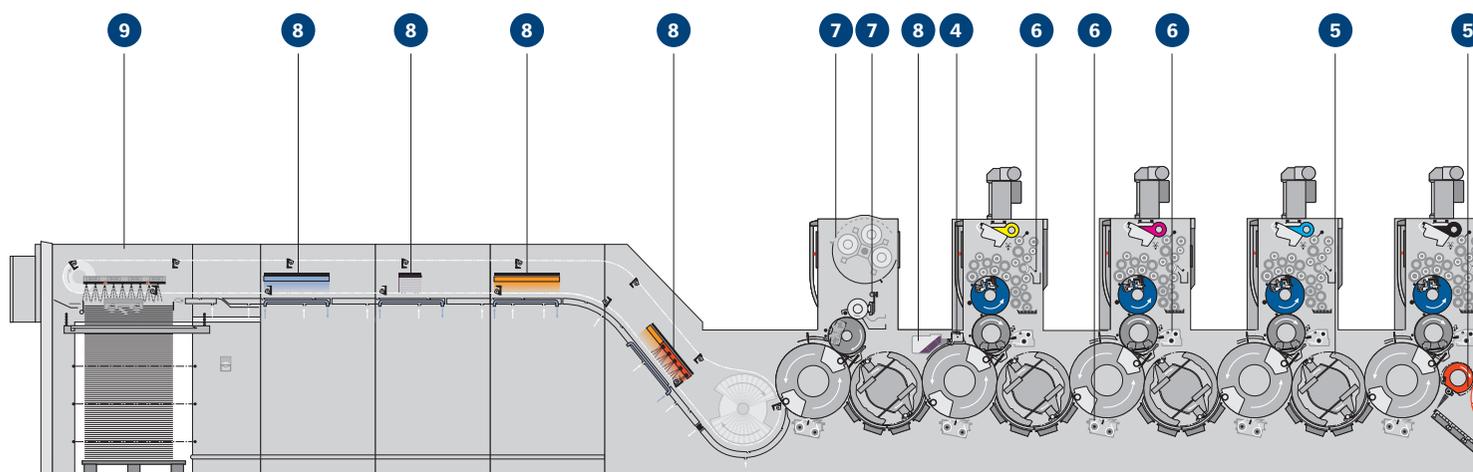
Le ralentisseur de feuilles dynamique ralentit la feuille de manière contrôlée et garantit un parfait empilage.



Heidelberg DryStar LED Pro : la nouvelle génération de sècheurs à LED ultra-performants offrant d'excellents résultats de séchage.



Transfert contrôlé de la feuille dans la zone de réception au moyen de disques à segment d'aspiration.



Speedmaster XL 106-8-P+L avec DryStar LED. La machine illustrée représente un exemple de configuration. Certains des équipements mentionnés sont disponibles en option.

1 Margeur Preset Plus

- Margeur haute performance avec pré-réglages Preset entièrement automatiques de tous les paramètres pertinents de format et d'air, ce qui permet des temps d'équipement ultra courts et un transport stable des feuilles.

2 Changeur de plaques entièrement automatique

- AutoPlate XL 3, changement de plaques simultané et entièrement automatique, en même temps que le lavage des cylindres porte-blanchet et des cylindres d'impression, pour un équipement rapide.

3 Dispositif d'encre et de mouillage

- Hycolor® Multidrive permet de laver les dispositifs d'encre parallèlement à d'autres processus d'aménagement. Tout particulièrement en cas de changement fréquent d'encre, les temps d'aménagement diminuent considérablement.
- Hycolor Pro avec réglage motorisé à distance de la pression entre le barboteur et le rouleau de dosage pour un guidage précis et stable de l'eau de mouillage.

4 Prinect Inpress Control 3

- Le système de colorimétrie intégré mesure et régule en ligne le registre et la couleur au cours de la production, réduisant ainsi les temps de configuration et la maculature.

5 Dispositif de retournement et transport du papier

- Le dispositif de retournement à repositionnement entièrement automatique garantit un registre de retournement précis et un guidage en douceur de la feuille sur une large palette de supports d'impression allant de matériaux d'impression fins à des épaisseurs de supports de 0,8 millimètre.
- Le système AirTransfer variable, à réglage automatique de l'écart des feuilles, assure un transport du papier sans contact, commandé par courbes caractéristiques, d'où une excellente qualité en impression recto-verso.

6 Dispositifs de lavage

- Dispositifs de lavage programmables pour blanchet et cylindre d'impression offrant des durées de lavage incroyablement courtes, tout en fournissant des résultats exceptionnels.
- Le Wash Assistant permet de sélectionner automatiquement le programme de lavage optimal pour le dispositif d'encre, le blanchet et le cylindre d'impression en fonction du degré de saleté.



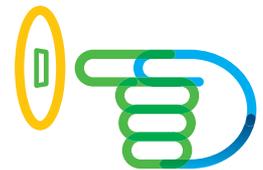
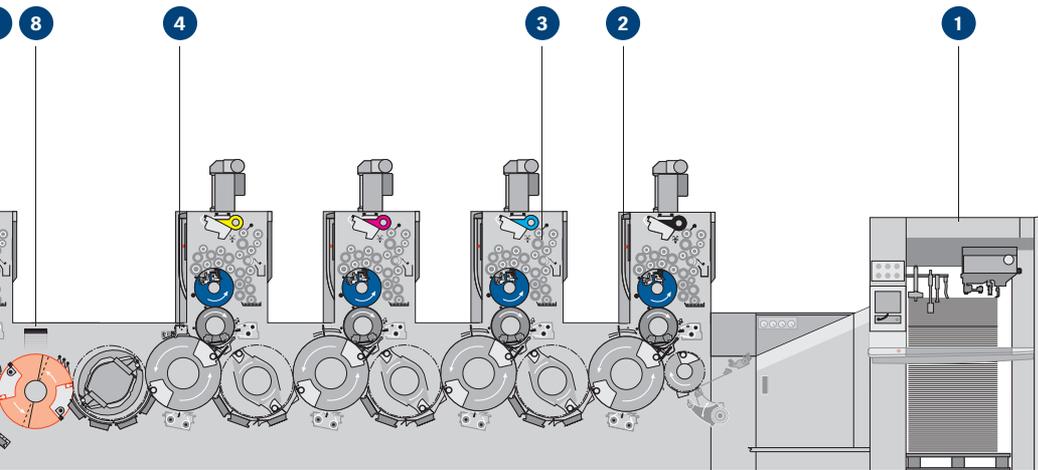
Technologie Air Jet Venturi pour un transfert sans contact de la feuille après le retournement.



Dispositif de retournement à repositionnement entièrement automatique pour un registre de retournement précis, même à des vitesses de pointe.



Changement de plaques simultané avec AutoPlate XL 3 en même temps que le lavage des cylindres porte-blanchet et des cylindres d'impression.



Push to Stop.
La clé pour le
Smart Print Shop.

7 Groupe de vernissage

- Système haut de gamme de racles à chambre pour un ennoblement en ligne reproductible et stable des tirages.
- Le système AutoPlate Coating Pro permettant un changement automatique/sans outil des plaques de vernissage et le système à chargeur multiple pour le changement automatisé des rouleaux tramés assurent des temps d'équipement ultra courts.
- Dispositif de lavage entièrement automatique des cylindres d'impression pour encre et vernis, offrant des durées de lavage incroyablement courtes.

8 Systèmes sécheurs

- Les systèmes de séchage haut de gamme DryStar, destinés à des applications classiques d'encrage et de vernissage, ainsi que pour UV et LED UV fournissent des résultats de séchage exceptionnels à des vitesses maximales.

9 Système de réception Preset Plus

- Ce système de réception haute performance avec des pré réglages Preset complets et spécifiques au matériau permet un empilage précis en fonction des bords.
- Le ralentisseur de feuilles dynamique, à entraînement direct et à capacité de pré réglage, ralentit la feuille de manière fiable et contrôlée. Le réglage s'effectue automatiquement par application des données de pré réglage.
- Système non-stop entièrement automatique assurant la séparation fiable des piles et une production sans interruption.

+ CutStar 106

- Le dispositif de coupe transversale à bande large allie les avantages en termes de coûts des bobines de papier à la flexibilité de l'impression offset à feuilles, pour des vitesses de production stables avec des matériaux fins.

+ FoilStar 106

- Le FoilStar® 3e génération permet le traitement en ligne de six rouleaux de film froid au maximum dans un module. Le mode cadencé à plusieurs bandes avec jusqu'à quatre rouleaux de film froid est possible, ce qui peut réduire encore considérablement la consommation de matériaux.

→ **Vous trouverez de plus amples informations sur votre Speedmaster ici : heidelberg.com/en/xl106**



Un environnement de travail moderne sur le Prinect Press Center XL 3 avec écran 24" tactile multipoint et lampe de contrôle des couleurs à LED pour une configuration optimale de la feuille.



Intelliline offre sur la machine une assistance inédite et une transparence inégalée et vous guide à travers les opérations manuelles éventuellement requises.

les plus strictes. Intellirun, la nouvelle vue de production dynamique, montre à l'opérateur de façon entièrement automatique le bon affichage au bon moment et donne des indications intelligentes concernant le statut actuel de la production. Intellirun vous soutient ainsi non seulement pendant le changement de travaux automatisé, mais aussi tout au long de la production. Pour la première fois, toutes les étapes de production sont assistées par une vue globale et actuelle. Les informations importantes sur la commande sont aussi visibles sur l'écran du margeur, pour une intégration optimale de l'assistant.

La nouvelle **assistance à la navigation à LED Intelliline** élargit cette logique à la machine. L'extension des affichages des processus Intelliguide, Intellistart 3 et Intellirun qui en résulte permet de représenter à tout moment le statut du groupe donné par couleur, sur tous les groupes d'impression, de vernissage et de séchage du côté commande et entraînement. Vous avez systématiquement une vue d'ensemble et vous êtes averti des interventions nécessaires.

Résultat : une nouvelle ère de l'impression guidée et autonome avec Push to Stop. Une productivité sans interruptions avec un changement de travaux entièrement automatique: de la dernière à la première bonne feuille et dès le début de la production.

Gestion parfaite des données et des couleurs avec Prinect

Le Prinect Press Center® XL 3 relie la presse au flux de travail Prinect de l'imprimerie. Les données de la commande sont appliquées et peuvent être également mises à disposition dans un ordre défini automatiquement. Les données de production sont renvoyées de façon entièrement automatique. Vous bénéficiez ainsi d'une parfaite gestion des données, de préréglages uniques en leur genre, de données de production actuelles et de rapports pertinents.

Le système de colorimétrie en ligne Prinect Inpress Control 3 est le garant d'une grande productivité. Le Prinect Axis Control performant, ainsi que le Prinect Image Control 3 qui mesure toute l'image d'impression vous offrent également une stabilité optimale et reproductible des couleurs et une maculature minimale. Tous les systèmes de colorimétrie sont parfaitement intégrés au flux de travail par l'intermédiaire de la base de données centrale des couleurs et fournissent des rapports automatisés sur les couleurs.

Simple, rapide, sûre : la nouvelle Heidelberg UX sur la Speedmaster XL 106

Découvrez aussi la Heidelberg UX sur la Speedmaster XL 106. Lors de l'utilisation de chaque composant individuel, vous découvrez le concept Peak Performance. La structure ergonomique à tout point de vue, les postes de commande innovants par écran tactile, la manipulation simple des dispositifs de lavage jusqu'à la fonctionnalité Preset unique en son genre : la Speedmaster XL 106 offre une expérience utilisateur inégalée.

La machine et le marché.

Fort en impression de labeur.

En impression de labeur, la tendance reste aux petits tirages et aux travaux d'impression en ligne. Quantités de stockage réduites en raison d'actualisations fréquentes, versions spécifiques aux groupes-cibles, designs saisonniers, campagnes, adaptations individuelles pour les clients : autant de raisons expliquant pourquoi le nombre de changements de commandes ne cesse d'augmenter. Nous faisons face à cette évolution avec notre concept Push to Stop d'impression guidée et autonome.

Une machine pour tous les tirages

La Speedmaster XL 106 est la machine idéale pour les changements fréquents de travaux. Mais même avec des tirages relativement élevés, elle convainc par sa qualité élevée et constante allant de pair avec des vitesses de production stables de 18 000 feuilles par heure en impression recto ou en retournement.

L'interaction intelligente des composants d'automatisation vous permet de produire avec rentabilité toutes les applications de l'impression de labeur, tant pour les petits que les grands tirages. Le système d'assistance breveté, axé sur les processus et les travaux Intellistart 3, en est le composant central.

Guidé jusqu'au but avec rapidité et rentabilité

Intellistart 3 calcule la procédure la plus rapide et guide l'opérateur lors du changement de travaux. Les processus automatisés sont effectués en parallèle dès que possible et traités automatiquement dans un ordre pertinent. Lors de l'impression autonome, non seulement les processus d'équipement sont automatisés, mais aussi le contrôle de la qualité dans la machine à la mise en route et pendant la production.

La technologie Heidelberg pour un changement rapide des plaques

AutoPlate Pro change les plaques progressivement, de manière entièrement automatique. AutoPlate XL 3 change toutes les plaques simultanément en moins d'une minute. Les deux systèmes sont intégrés au processus Intellistart d'impression autonome.

Guidage précis et stable de l'eau de mouillage

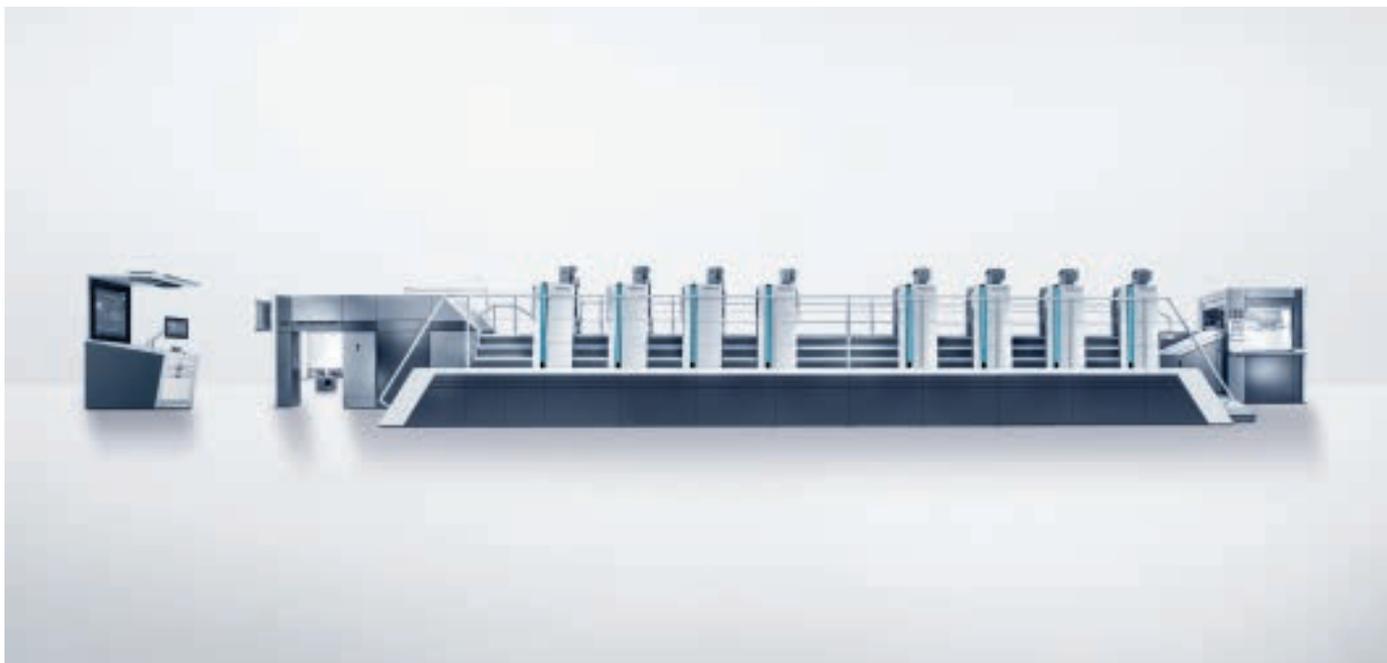
Avec Hycolor Pro, Heidelberg permet pour la première fois le réglage à distance de la pression entre le barboteur et le rouleau de dosage à partir du Prinect Press Center XL 3 : pour un guidage précis et stable de l'eau de mouillage.

L'automatisation pour gagner un temps précieux

Le pré-réglage de toute la machine sur un nouveau support d'impression se fait entièrement automatiquement au moyen de valeurs Preset issues d'une base de données contenant les réglages d'air des supports d'impression courants. Color Fast Solution assure une mise en couleur rapide effectuée de façon entièrement automatique, avec une maculature la plus faible possible.

Color Assistant Pro surveille non seulement la feuille d'encrier de manière entièrement automatique, mais il adapte aussi le pré-réglage des couleurs en conséquence.

Hycolor Multidrive lave entièrement automatiquement le dispositif d'encrage, en même temps que le cylindre porte-blanchet et le cylindre d'impression. À cet effet, le Wash Assistant a déterminé au préalable le programme de lavage optimal pour chaque domaine.



L'automatisation au service de votre productivité

La réduction systématique et l'élimination des points d'intervention manuelle grâce à l'automatisation diminue les temps d'arrêt de votre Speedmaster et augmente votre productivité.

Le système de réception non-stop entièrement automatisé avec plaque à bande mobile garantit une production continue, sans interruption, lors des tirages relativement élevés. Grâce au dispositif de coupe transversale à bande large CutStar® 106, vous bénéficiez des avantages qu'offrent les bobines de papier en termes de coûts et de la flexibilité de l'offset à feuilles. Il traite des grammages de 40 à 300 g/m² et des largeurs de bobines entre 480 et 1060 millimètres.

Tout est réglé - tout simplement

Le temps et la maculature sont des facteurs importants qu'il convient de réduire au minimum. Prinect Inpress Control 3 mesure et régule automatiquement la couleur et le registre, tandis que la machine fonctionne et quelle que soit la vitesse. Directement intégrée dans la machine à imprimer, l'unité de mesure détecte les couleurs de la quadrichromie, les couleurs spéciales et le registre dans la bande de contrôle de qualité. Les corrections éventuellement nécessaires sont transmises directement au poste de commande Prinect Press Center XL 3 pour le réglage consécutif et sont effectuées automatiquement.

Associée à Prinect Inpress Control 3, la fonction Quality Assist permet de passer de façon entièrement automatique du changement de travaux à la production, dès que les paramètres de qualité définis sont remplis.

L'excellence des deux côtés

Le système à trois tambours à repositionnement entièrement automatique vous garantit une production flexible en impression recto ou en retournement, pour les matériaux fins jusqu'à des supports d'impression d'une épaisseur de 0,8 millimètres. Le système AirTransfer variable, à réglage automatique de l'écart des feuilles, assure un transport du papier sans contact, commandé par courbes caractéristiques, d'où une excellente qualité en impression recto-verso.

Les habillages de cylindres TransferJacket Blue et PerfectJacket® assurent une qualité d'impression optimale en impression recto-verso. Si nécessaire, vous pouvez remplacer PerfectJacket rapidement et en toute fiabilité avec le dispositif de remplacement rapide.

La machine et le marché.

La réussite en impression d'étiquettes et d'emballages.

Partout dans le monde, nos machines tiennent la place de leader, sur toute la gamme des produits de l'impression d'emballages et d'étiquettes. La Speedmaster XL 106 y joue un rôle décisif. C'est la solution optimale pour les imprimeurs d'emballages et d'étiquettes. L'intelligence artificielle et des systèmes d'assistance inédits font en sorte que la productivité ne dépend pas de l'opérateur.

L'individualité, la flexibilité et des systèmes intelligents sont les messages fondamentaux du changement structurel numérique que connaît l'impression d'emballages et d'étiquettes. Délais de livraison courts et petits tirages : Push to Stop est la clé pour une productivité maximale. Avec des vitesses de production stables de 18 000 feuilles par heure, la machine est une solution particulièrement rentable pour l'impression hautement industrialisée d'emballages et d'étiquettes.

Les processus d'équipement parallèles dans l'impression d'emballages et d'étiquettes augmentent la productivité de la Speedmaster

La symbiose intelligente des composants d'automatisation assure la fabrication rentable de tous les produits lors de l'impression d'emballages et d'étiquettes.

Le système d'assistance Intellistart 3 en est le composant central qui, à l'instar d'un système de navigation, montre la voie la plus rapide menant au but. Pour chaque changement de travaux, Intellistart 3 élabore une séquence d'exécution optimale en tenant compte de tous les processus pouvant être effectués en parallèle. Dans l'idéal, la préparation de la commande et le transfert des données sont réalisés pendant la production de la commande précédente. Pendant le processus d'équipement, les opérateurs sont informés à tout instant de l'ordre et du statut des processus grâce à Intelliguide et Process View. Ces systèmes attirent leur attention sur les activités manuelles éventuellement requises afin d'éviter des temps improductifs.

L'efficacité de la production d'imprimés atteint ainsi un niveau encore difficilement réalisable jusque-là. Les processus se déroulent indépendamment du personnel

opérateur et le taux d'erreurs liées aux interventions manuelles diminue.

Systèmes de changement automatique des plaques pour un changement rapide de travaux

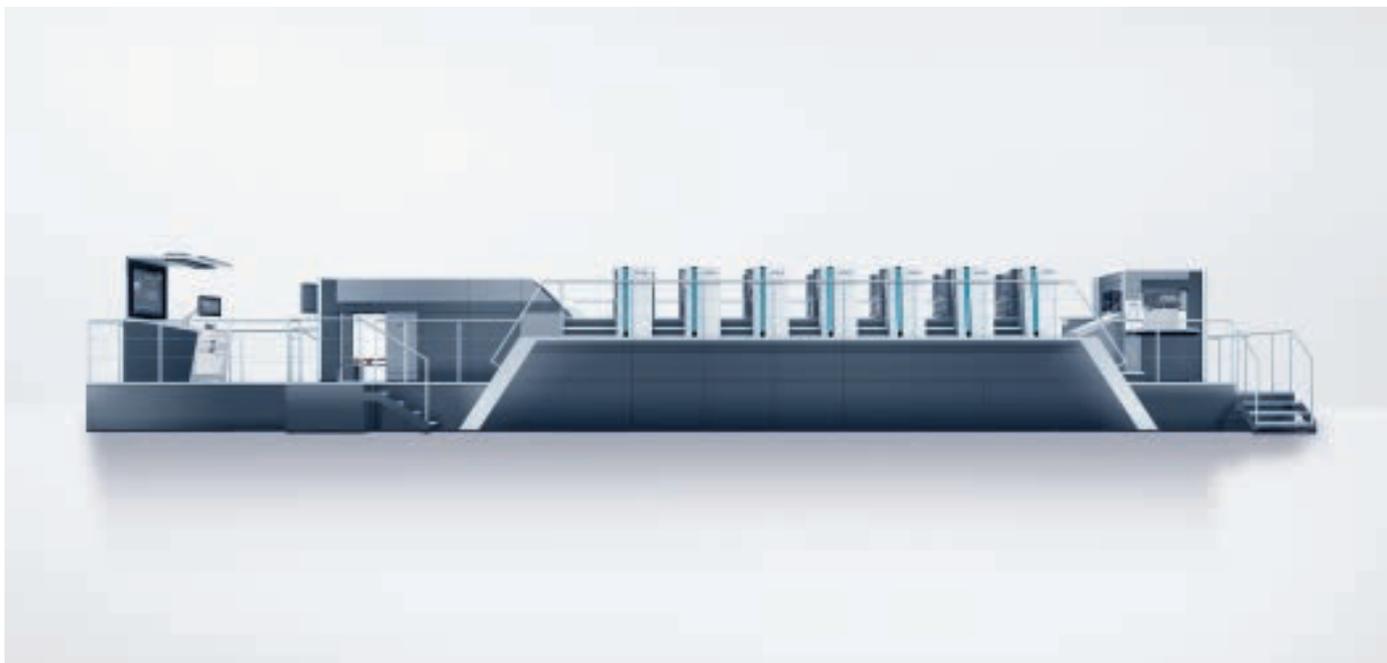
Vous pouvez choisir entre différents systèmes de changement de plaques : AutoPlate Pro change les plaques progressivement, de manière entièrement automatique. AutoPlate XL 3 change toutes les plaques simultanément en moins d'une minute. Pour le groupe de vernissage, vous disposez également de systèmes de changement de plaques automatisés avec AutoPlate Coating et AutoPlate Coating Pro. Dans le groupe de vernissage, ils viennent compléter idéalement le chargeur de rouleaux tramés Multi Loader, permettant un changement automatisé et rapide des rouleaux tramés, et le nouveau dispositif de lavage des cylindres d'impression pour vernis à dispersion et vernis UV.

Pas d'interruption même avec les grands tirages

Le changement automatique, non-stop des palettes sur le margeur et le système de réception à vitesse maximale vous fait gagner un temps précieux et réduit la maculature. Différents systèmes logistiques, entièrement intégrés dans la commande de la machine, sont disponibles pour l'alimentation automatisée du margeur et pour le transport des palettes des imprimés au système de réception. Vous profitez ainsi d'une production parfaitement optimisée.

La rentabilité à la bobine

Le dispositif de coupe transversale à bande large CutStar 106 est le complément idéal pour le traitement des papiers à étiquettes ou films fins (étiquettes



surmoulées p. ex.) à la vitesse de production maximale. Il traite des bobines de papier de 40 g/m² à 300 g/m² et des largeurs de bobines entre 480 et 1060 millimètres. Il se distingue par des temps d'équipement courts et un haut degré d'automatisation.

Des bonnes feuilles, pile après pile

Le système d'évacuation de la maculature au niveau du système de réception trie automatiquement les feuilles reconnues comme erronées pendant la phase de production : à la feuille près et précisément selon les critères de qualité.

Pour un changement d'encre rapide et simple

Le nettoyage de l'encrier protégé par une feuille est rapide et simple. Il n'est pas nécessaire d'étalonner les zones d'encrage. Color Assistant Pro surveille de façon entièrement automatique l'état de la feuille d'encrier et adapte automatiquement le dosage d'encre lors du changement de travaux pour une mise en couleur rapide.

Lavage intelligent et rapide

Avec Hycolor Multidrive, vous pouvez procéder au lavage du groupe d'encrage parallèlement à d'autres processus d'équipement, tels que le changement des plaques d'impression et de vernissage. Le Wash Assistant détermine alors automatiquement le programme de lavage optimal pour assurer un lavage efficace du dispositif d'encrage, du blanchet et du cylindre d'impression.

Guidage précis et stable de l'eau de mouillage

Sur le Prinect Press Center XL 3, vous pouvez régler à distance la pression entre le barboteur et le rouleau de dosage grâce à Hycolor Pro : pour un guidage précis et stable de l'eau de mouillage.

Tout est réglé - tout simplement

Le temps et la maculature sont des facteurs importants qu'il convient de réduire au minimum. Prinect Inpress Control 3 mesure et régule automatiquement la couleur et le registre, tandis que la machine fonctionne et quelle que soit la vitesse. Prinect Image Control 3 offre une réelle alternative grâce à la mesure de toute l'image d'impression, tout en régulant en ligne, automatiquement tous les groupes d'impression. Même le blanc opaque peut ainsi être parfaitement régulé.

Contrôle qualité de la première à la dernière bonne feuille

Prinect Inspection Control 3 contrôle chaque feuille pour s'assurer qu'elle ne présente pas de pétouilles, de défaut de matériau, de taches, de maculage, etc. avant même d'entraîner des coûts induits. La fonction PDF Verification donne quant à elle la possibilité de comparer automatiquement la feuille imprimée avec le PDF de la commande. Prinect Inspection Control 3 peut se combiner idéalement avec le système automatique d'évacuation de la maculature dans le système de réception : pour des piles impeccables.

Compensation automatique de l'allongement du papier

La compensation automatique de l'allongement du papier APSC brevetée calcule la distorsion prévue du papier à l'aide du type de papier et de la répartition des couleurs, puis la compense lors de l'insolation des plaques d'impression. Le temps de mise en route diminue considérablement, puisque les interventions manuelles pour obtenir le registre optimal sont réduites.

Le Smart Print Shop du futur. L'intelligence artificielle chez Heidelberg.

La vaste transition numérique amène actuellement des changements fondamentaux dans de nombreux domaines de la vie quotidienne et du travail. Pour les entreprises industrielles, le numérique est un défi de taille, tout comme pour l'industrie de l'imprimerie et pour Heidelberg.

Le numérique offre de nombreuses chances au secteur de l'imprimerie. De nouveaux processus servent de catalyseurs à une hausse de la productivité. Les machines intelligentes traitent les travaux d'impression en toute autonomie. Le Push to Stop devient réalité, tandis que l'imprimerie se transforme en Smart Print Shop.

Grâce aux solutions comme Push to Stop permettant d'optimiser les temps d'équipement et l'OEE ou à l'assistance apportée par le service après-vente par la livraison automatisée des consommables, les entreprises d'imprimerie sont armées dès aujourd'hui pour le futur numérique.

Au cœur du processus : le flux de travail numérique

Prinect, le flux de travail d'imprimerie et de médias de Heidelberg, est l'élément central de la production d'impression industrielle. Il permet ainsi de mettre en œuvre des processus intégrés tout au long de la chaîne de valeur ajoutée. On obtient un système au fonctionnement stable, composé de la machine, du flux de travail, de la technique d'application, des consommables et des prestations de services. Dans ce cadre, les données jouent un rôle élémentaire. Seul celui qui dispose de toutes les informations en temps réel est en mesure de gérer ses processus de manière optimale et de prendre des décisions judicieuses.

L'intelligence artificielle dans la production d'imprimés

L'intelligence artificielle (IA) simplifie les opérations, permet des prévisions plus précises et crée de nouveaux modèles économiques, basés sur les données. Elle permet d'accélérer les prises de décisions sur la base de données plus large et d'informations en temps réel et de faire des prévisions au-delà des aptitudes humaines.

Dans l'environnement de production intelligent, un algorithme défini décide, avec nettement plus d'efficacité et d'efficacité que l'humain, de l'ordre des plaques, des courbes de couleurs, des programmes de lavage, des réglages des sècheurs, des quantités de poudre, etc. L'intelligence artificielle devient la clé d'une compétitivité accrue et de la capacité d'adaptation aux évolutions du marché.

Des capteurs intégrés aux machines fournissent des informations en continu. L'analyse des mégadonnées crée une réelle valeur ajoutée. À cet effet, le réseau Heidelberg Remote Services relie plus de 10 000 machines et 15 000 autres produits logiciels pour former un Internet des objets industriel. Cette base est décisive pour la qualité des différents produits liés au service après-vente et pour les recommandations concernant la productivité. Une communication intégrée tout au long de la chaîne complète des processus, alliée à une automatisation intelligente : voilà l'avenir de la production industrielle d'impression.



L'avenir appartient aux systèmes intelligents

Nous connaissons les modes de production et implémentons ce savoir pour façonner Push to Stop en fonction du marché. L'intelligence artificielle signée Heidelberg, c'est ne plus laisser une équipe d'experts fixer les valeurs pré-réglées de la production, mais bien plutôt adapter ces valeurs de manière variable grâce à des algorithmes intelligents. Pendant la production, toutes les valeurs de réglage et les mesures de qualité sont dans un premier temps collectées, puis analysées de manière automatisée. Des modèles réguliers de ces données sont reconnus et leur impact sur le résultat de production est appris. Les conclusions tirées servent à optimiser l'efficacité et la qualité des productions à venir.

Optimisation des processus par l'IA: Preset 2.0

L'intelligence artificielle décide de manière autonome et apprend en permanence. Elle utilise le pool de données de la base installée pour reconnaître des modèles, identifier des potentiels et générer des réglages de base (valeurs par défaut) qui augmentent l'efficacité de la production d'imprimés en question, sans intervention humaine et en toute autonomie. Sur la base de machines de référence, il est possible en outre de procéder à des optimisations des réglages sur certaines machines ou d'optimiser les réglages de base d'un pool plus important de machines. **Preset 2.0** a impliqué l'analyse de données issues de plus de 600 000 travaux d'impression et leur amélioration continue. Une hausse de la productivité atteignant jusqu'à 5 % est possible, ne serait-ce que sur la base des nouvelles courbes caractéristiques et des nouveaux réglages.

Optimisation continue des processus grâce à l'intelligence artificielle

Preset 2.0 et les systèmes intelligents Wash Assistant, Powder Assistant, Color Assistant Pro réduisent les interventions manuelles au minimum.

Color Assistant Pro à auto-apprentissage

Le logiciel **Color Assistant Pro** assure une optimisation continue et exacte du pré-réglage des couleurs sur la presse et une précision absolue lors du dosage des encres. Les zones d'encre sont adaptées automatiquement à l'état de la feuille d'encrier. L'algorithme intelligent apprend automatiquement en comparant les réglages théoriques et réels, puis prescrit automatiquement de nouvelles courbes caractéristiques des zones d'encre au terme d'une commande d'impression. Color Assistant Pro évite des erreurs dues à une intervention manuelle et améliore les performances, en les rendant indépendantes de l'opérateur.

Systèmes d'assistance pour des processus efficaces et autonomes

Le **Powder Assistant** innovant assure une qualité d'impression constante avec peu de poudre et réduit par là-même le temps de nettoyage. L'outil intelligent choisit lui-même le pré-réglage optimal en fonction de la charge d'encre et du support d'impression.

Jusqu'à-là, l'opérateur décidait de manière subjective du programme de lavage à utiliser. Avec le **Wash Assistant**, c'est la machine qui prend la décision. Le Wash Assistant intelligent sélectionne objectivement le meilleur programme de lavage en fonction de l'encre, du support d'impression et d'autres paramètres.

Leader en processus d'impression.

9 avantages clairs.

Aménagement



Changement de plaques avec AutoPlate XL 3 en moins de

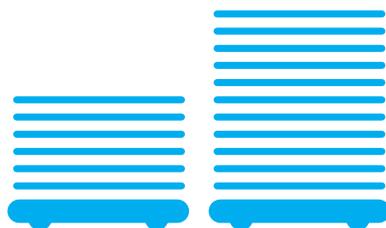
1 minute.

Temps d'équipement simultanés avec Hycolor Multidrive – changement de plaques, lavage du dispositif d'encre, du cylindre porte-blanchet et du cylindre d'impression – au bout de **5 minutes** après la dernière feuille.

0 Min.

de temps d'équipement supplémentaire grâce à la fonctionnalité **Preset** entièrement automatique lors du changement de formats et de supports d'impression.

Productivité



Le système d'évacuation de la maculature au niveau du système de réception trie automatiquement les feuilles reconnues comme erronées pendant la phase de production : **pas de contrôle ultérieur de la qualité.**

Impression du tirage avant même la

30 efeuille

grâce à **Prinect Inpress Control 3** et au **mode Smart.**

Amélioration de l'OEE du fait de la diminution des périodes d'arrêt liées aux processus et aux opérateurs – performance réalisée indépendamment de l'opérateur grâce à **l'automatisation intelligente.**

Convivialité d'utilisation

0 min.

de nettoyage manuel grâce au dispositif de lavage entièrement automatique installé dans le groupe de vernissage.



Impression autonome

de la dernière à la première bonne feuille, un changement de travaux entièrement automatisé : la solution ultime **d'impression guidée.**

1 clic

La **nouvelle Heidelberg User Experience sur la Speedmaster** Le système global Speedmaster Operating System au concept de commande tactile intuitif.

Il suffit de nous contacter. **Votre dialogue avec Heidelberg.**



Cette brochure vous a-t-elle inspiré ? Nous l'espérons. Car notre objectif est que vous réussissiez encore mieux à l'avenir. N'hésitez pas à nous contacter pour toute question ou suggestion. Nous nous tenons à votre disposition par e-mail ou par téléphone.

Nous serons heureux d'échanger avec vous !

Cela vous intéresse ou vous avez des questions concrètes ? Adressez-nous un courriel avec vos questions, vos souhaits ou vos commentaires à l'adresse

➔ info@heidelberg.com

ou via notre formulaire de contact.

➔ heidelberg.com/info

Vous préférez le téléphone ? Votre interlocuteur local se fera un plaisir de vous répondre. Vous trouverez le numéro de téléphone sur la page dédiée à votre pays.

➔ heidelberg.com/contact



Votre accès direct à l'univers numérique de Heidelberg, à l'abonnement à la newsletter, à nos distributeurs internationaux et réseaux sociaux. Scannez tout simplement le code QR avec votre smartphone.

heidelberg.com/dialogue

Heidelberger Druckmaschinen AG

Kurfuersten-Anlage 52 – 60

69115 Heidelberg

Allemagne

Téléphone +49 6221 92-00

Fax +49 6221 92-6999

heidelberg.com

Réalisation

Date d'impression : 03/20

Illustrations : Heidelberger Druckmaschinen AG

Copie des plaques : Suprasetter

Imprimé sur : Speedmaster

Façonnage : Stahlfolder

Papier : Magno Satin Sappi Europe

Consommables : Saphira

Fontes : Heidelberg Antiqua MI, Heidelberg Gothic MI

Imprimé en Allemagne

Marques

Heidelberg, le logo Heidelberg, CutStar, DryStar, FoilStar, Hycolor, Intelliguide, Intellistart, PerfectJacket, Prinect, Prinect Axis Control, Prinect Image Control, Prinect Press Center, Saphira, Speedmaster, Stahlfolder et Suprasetter sont des marques déposées de la société Heidelberger Druckmaschinen AG, en Allemagne et dans d'autres pays. Les autres marques mentionnées dans ce document sont la propriété de leurs titulaires respectifs.

Pour plus d'information sur les émissions de CO₂ de XL 106, visitez heidelberg.com/emissiondetails

Sous réserve de modifications techniques ou autres.

Responsabilité relative au contenu

Le contenu de cette brochure a été élaboré avec le plus grand soin. Cependant, nous n'assumons aucune responsabilité ou garantie quant à l'exactitude, l'exhaustivité et la précision des données y figurant. Il n'est aucunement garanti que le client puisse atteindre les valeurs et chiffres indiqués dans cette brochure (p. ex. concernant le fonctionnement et la puissance de la machine et du logiciel). Les données obtenues s'appuient sur des conditions idéales, ainsi que sur une utilisation conforme de la machine et du logiciel. La réalisation de ces valeurs et chiffres dépend d'une multitude de facteurs et de circonstances, échappant au contrôle de Heidelberg (p. ex. réglages de la machine, conditions techniques générales, conditions de l'environnement, choix des matières premières et fournitures utilisées, consommables utilisés, état de la machine et son niveau de maintenance, connaissances de l'utilisateur, respecter la configuration système requise respective, etc.). Par conséquent, ces données ne représentent ni une propriété de la machine ou du logiciel, ni une garantie. Cette brochure ne constitue pas une offre contractuelle et son contenu est fourni uniquement à titre informatif (sans engagement).