

HEIDELBERG

Speedmaster CX 104

**TURNING IDEAS
INTO PROFIT.**



4

CO₂
compensated

Intelliline

HEIDELBERG
Speedmaster

IMPRIMER À LA PERFECTION :

—

Speedmaster CX 104

RG
ter

04

Speedmaster CX 104

07

Plus grande variété en moins de temps

08

Unique comme vous

11

La forme au service de la fonction

13

Convaincante dans les moindres détails

18

Du sur-mesure pour votre modèle économique

20

Optimisation du TRG

22

L'expérience utilisateur de HEIDELBERG

24

Efficacité énergétique et compensation carbone

26

Votre parcours vers le futur numérique



UNE CLASSE À PART DANS LE DOMAINE DE L'IMPRESSION D'EMBALLAGES ET COMMERCIALE.

Bienvenue dans le futur : avec la Speedmaster CX 104, vous êtes parfaitement armé pour répondre à toutes les exigences.



L'impression n'a jamais été aussi simple.

Le concept de machine de la Speedmaster® CX 104 allie une fiabilité légendaire à l'innovation technique avec un concept de commande exceptionnel.

On adore tout simplement imprimer avec elle !

La Speedmaster CX 104 vous ouvre de toutes nouvelles possibilités y compris la production guidée ou autonome.

Cela est rendu possible par des systèmes d'assistance intelligents comme l'Intellistart® 3 et Intelliline, qui révolutionnent les changements de travaux grâce à une automatisation optimisée, et apportent une transparence totale.

La machine d'impression recto universelle au nouveau format peut traiter sans problème tous les matériaux : du papier fin au carton rigide. Avec des vitesses allant jusqu'à 16 500 feuilles par heure, elle convainc aussi par ses performances élevées. Le groupe de vernissage innovant, facile à utiliser permet de réaliser des merveilles en matière d'ennoblissement.

Cette performance synonyme de polyvalence et d'efficacité séduit non seulement les professionnels de l'emballage, mais aussi les imprimeurs d'étiquettes ou de labeur.

Quel que soit le domaine dans lequel vous souhaitez intervenir dans l'avenir, la Speedmaster CX 104 peut se configurer librement avec différents kits d'extension, en fonction de vos besoins.

Cela vous confère un atout décisif en matière de pérennité et de sécurité d'investissement.



PLUS GRANDE VARIÉTÉ EN MOINS DE TEMPS.

Universelle dans son utilisation. Au nouveau format. De l'impression d'emballages à l'impression de labeur, en passant par l'impression d'étiquettes, du papier fin au carton rigide : la Speedmaster CX 104 est parfaitement équipée pour répondre aux exigences les plus diverses. Avec cette machine, vous convaincrez vos clients à tous points de vue.

La Speedmaster CX 104 est la machine idéale pour pouvoir imprimer avec flexibilité : elle est conçue pour répondre à tous vos besoins. En effet, elle est en mesure de traiter une large variété de supports d'impression et grâce à différents kits d'extension, elle peut être équipée exactement selon vos besoins.

L'emballage dans toute sa perfection.

La Speedmaster CX 104 offre toutes les conditions pour réussir sur le marché des emballages haut de gamme. Le Kit Carton assure le transport fiable de la feuille lors du traitement du carton. Le module de dorure à froid FoilStar® permet une multitude d'ennoblissements exceptionnels – des effets métalliques brillants qui ajoutent une grande valeur aux produits imprimés.

La technologie UV vous permet d'obtenir des effets à haute brillance qui attirent l'attention et vous permet également d'éliminer les temps d'attente en post-presse. Le groupe de vernissage innovant, quant à lui, répond aux exigences d'ennoblissement les plus strictes, tout en offrant un excellent confort d'utilisation.

Impression commerciale impressionnante.

La Speedmaster CX 104 est particulièrement économique et se distingue par une production optimisée et efficace. Le margeur et le système de réception hautement performants et très automatisés assurent une stabilité exceptionnelle. Des courbes caractéristiques enregistrées, dépendant du support d'impression, permettent des pré réglages entièrement automatiques de l'ensemble des formats et valeurs d'air pertinents. Résultat : des temps de préparation minimisés et des vitesses de production élevées.



UNIQUE COMME VOUS

La machine s'adapte à vous,
et pas l'inverse.

L'application détermine le procédé d'impression : vous avez le choix.

Comment faire face aux exigences grandissantes du marché de l'impression ? La Speedmaster CX 104 apporte la réponse : par une configuration flexible de la presse. Grâce au circuit de lavage supplémentaire du dispositif d'encrage, du blanchet et du cylindre d'impression, cette machine permet de passer aisément des encres classiques aux encres UV, qui sèchent instantanément. Rapide et rentable. Précisément comme l'exige le travail en question.



Auto Protect : protection des rouleaux en cours de fonctionnement.

Si un groupe d'impression reste inutilisé après un changement de travail, il est lavé de manière entièrement automatique et un produit de protection des rouleaux est appliqué. Cette fonction dite Auto Protect augmente nettement la durée d'utilisation des rouleaux encres. Si le groupe d'impression doit imprimer à nouveau, la pâte de protection des rouleaux est automatiquement rincée, ce qui permet d'ajouter immédiatement de l'encre.

Aspiration des brouillards d'encre pour un environnement de travail amélioré.

En règle générale, une voltige d'encre plus ou moins importante se forme dans le dispositif d'encrage, selon l'encre utilisée et la vitesse d'impression. Cette voltige d'encre est absorbée par le système performant d'aspiration de la Speedmaster CX 104.

Encres classiques ou encres
UV séchant instantanément :
vous avez le choix.





LA FORME AU SERVICE DE LA FONCTION.



L'ergonomie et la sécurité de la Speedmaster CX 104 font figure de références.

Un groupe de vernissage au confort d'utilisation exceptionnel. Le groupe de vernissage innovant est conçu pour offrir davantage de diversité avec des changements rapides entre les différentes applications.



Quand la rapidité est de mise. Le changement amélioré des rouleaux tramés dans le groupe de vernissage optimisé, simplifie, sécurise et accélère nettement le processus de préparation. La plaque de vernissage peut dorénavant être serrée facilement en un point centralisé. Cela accélère considérablement le changement des plaques.

L'intégration dans la commande de la machine via le Prinect Press Center® XL 3 offre une multitude de possibilités de réglages à distance, tels que le réglage du registre, le réglage de la pression d'impression et l'activation de la feuille de nettoyage.

Le bénéfice pour vous : le temps nécessaire pour la réalisation de ces activités diminue tandis que la disponibilité et la rentabilité augmentent nettement.

Design ergonomique pour un environnement de travail optimal. La galerie équipée d'une rampe et le concept de marches bien pensé, offrent une très bonne accessibilité à la machine. Tous les groupes sont facilement accessibles et la machine peut fonctionner en toute sécurité.

Grâce à des solutions de design intelligentes, l'amélioration de l'ergonomie ne se fait pas au détriment de l'espace d'encombrement.



CO₂

HEIDELBERG
Speedmaster





**APERÇU
DES POINTS FORTS
DE LA MACHINE.**

CONVAINCANTE DANS LES MOINDRES DÉTAILS.

Speedmaster CX 104.





- **Haute performance**

Vitesses maximales allant jusqu'à 16 500 feuilles par heure, qu'il s'agisse de papiers d'impression fins ou de cartons.

- **L'automatisation performante**

assure une réduction des temps de préparation, une diminution des feuilles de gâche et une qualité d'impression fiable et élevée.

- **Pour les besoins d'ennoblissement les plus exigeants**

Groupe de vernissage innovant au confort d'utilisation exceptionnel. Le concept sophistiqué de changement des cylindres anilox et des plaques de vernissage permet de réduire les temps de mise en route et par conséquent d'augmenter la productivité.

- **Prêt pour la technologie UV**

Façonnage et délais d'exécution rapides grâce aux feuilles instantanément sèches. Le système performant d'aspiration de la voltige d'encre permet de travailler dans un environnement propre.

- **Conception ergonomique de la machine**

Le concept d'accès novateur, permettant un accès optimal à tous les composants de la machine, offre un standard exceptionnellement élevé en matière de confort d'utilisation.

- **L'expérience utilisateur de HEIDELBERG**

Le Prinect Press Center XL 3, la navigation unique en son genre via Intellistart 3 et les systèmes d'assistance intelligents garantissent des résultats planifiables et une hausse de la performance.

- **Productivité élevée**

grâce au calage automatique et à la qualité élevée des tirages. Prinect Inpress Control® 3 mesure et régule automatiquement la couleur et le registre, pendant que la machine fonctionne et quelle que soit la vitesse.



- **Changement rapide de plaques**

Changement de plaques entièrement automatique et séquentiel avec AutoPlate Pro.

- **Transport fiable de la feuille**

Système AirTransfer avec pinces universelles sur le tambour de transfert pour des matériaux dans la plage de 0,03 à 1,0 millimètre. Changement simple et rapide entre les différentes qualités de papiers et de cartons.

- **Lavage efficace et intelligent**

Dispositifs de lavage entièrement automatiques, pilotés par programme et surveillés par capteurs, destinés au dispositif d'encrage, aux cylindres porte-blanchet et aux cylindres d'impression et offrant des durées de lavage incroyablement courtes. Selon le type de travail, WashAssistant trouve le programme optimal pour des résultats parfaits allant de pair avec une faible consommation de détergent.

- **Protection des rouleaux**

Auto Protect garantit la protection entièrement automatique des rouleaux encreurs non utilisés pendant la production.

- **Encrier protégé par feuille plastique**

Nettoyage rapide et simple grâce à des zones d'encrage ne demandant ni étalonnage ni maintenance.

- **Encrage standardisé et uniforme**

Color Assistant Pro permet une optimisation entièrement automatique et continue du préréglage des couleurs et un dosage précis des encres.

- **Production continue**

Système de réception non-stop automatique pour un changement de piles continu et entièrement automatisé.

- **Configurations flexibles de la machine**

grâce à différents kits d'extension répondant aux exigences les plus variées.

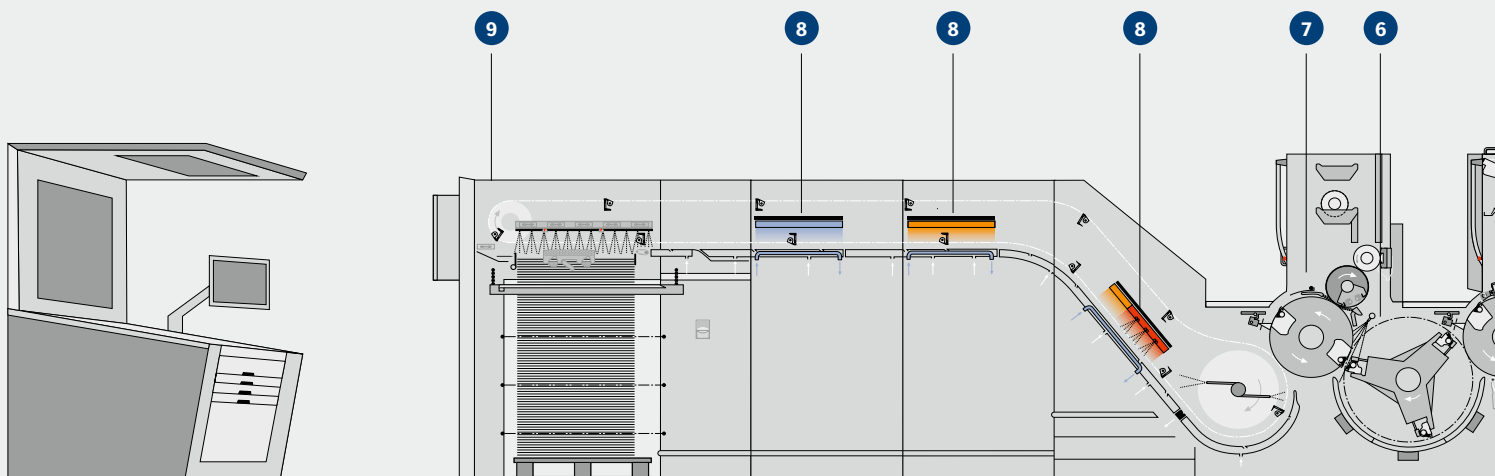


Flux de travail Prinect.

Solution tout-en-un.

Prinect Business et Prinect Production réunissent toutes les étapes de la production d'imprimés en un processus continu : du calcul du prix de revient à la production en pré-press, presse et post-press jusqu'à la facturation. Moins de complexité, plus de bénéfices : Avec Prinect, vous utilisez toutes les fonctions du flux mais ne payez que pour le volume réellement produit.

➔ **En savoir plus :**
heidelberg.com/fr/prinect



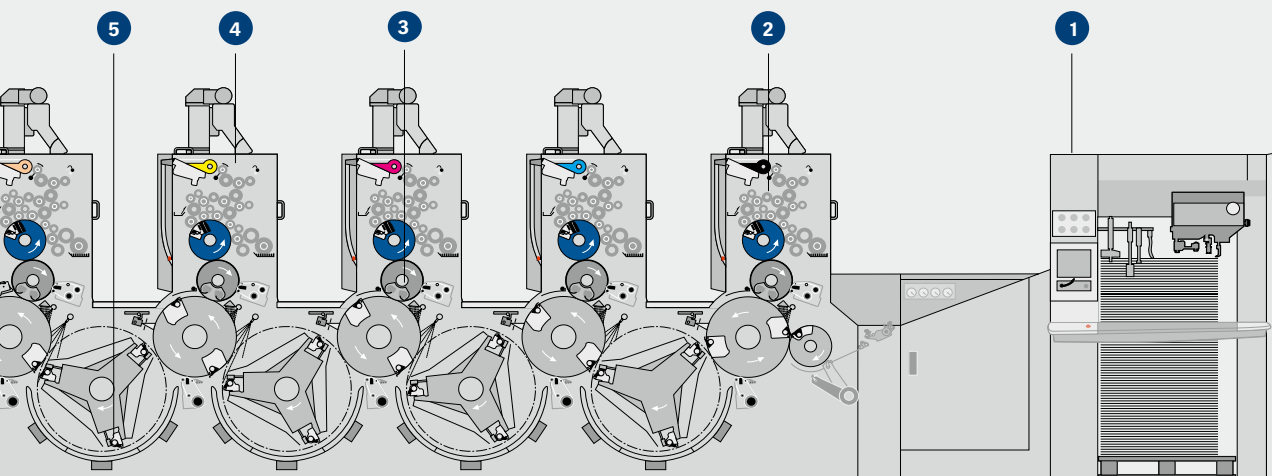
La machine illustrée représente un exemple de configuration.
Certains des équipements mentionnés sont disponibles en option.

DU SUR-MESURE POUR VOTRE MODÈLE ÉCONOMIQUE.

Aperçu des composants de la machine : la Speedmaster CX 104
avec son équipement flexible répondra à toutes les attentes.



Pour plus d'informations sur la
Speedmaster CX 104 :
➔ heidelberg.com/fr/cx104



1 Margeur

Le margeur Preset Plus effectue automatiquement les réglages de format et d'air. Poste de commande à écran tactile assurant une utilisation intuitive et ergonomique.

2 Dispositif d'encrage et de mouillage

Dispositif d'encrage muni d'un encrier protégé par feuille plastique et du dispositif de mouillage Alcolor® pour une stabilité de production exceptionnelle. La fonction Vario évite les bavures pendant la production.

3 Groupe d'impression

AutoPlate Pro pour un changement de plaques entièrement automatique et échelonné, en un temps record. Le système d'alimentation en encre InkStar® sert à remplir automatiquement les enciers.

4 Dispositifs de lavage

Dispositifs de lavage entièrement automatiques du dispositif d'encrage, du cylindre porte-blanchet et du cylindre d'impression pour des temps de lavage courts. Auto Protect : le produit de protection des rouleaux diminue l'usure des rouleaux encres lors que le dispositif n'est pas en production.

5 Transport des feuilles

Système AirTransfer, guide-feuilles sans contact, doté de la technologie à buses Venturi pour un transport du papier d'une qualité exceptionnelle et une excellente flexibilité en termes de supports d'impression.

6 Système de mesure et de régulation des couleurs et du repérage

Pinnect Inpress Control 3 mesure et régule en ligne par spectrophotométrie la couleur au cours de la production. Le registre est contrôlé en parallèle et réglé de nouveau.

7 Groupe de vernissage

Groupe de vernissage innovant avec système de chambre à racles haut de gamme et système unique en son genre de remplacement des rouleaux tramés. Changement facile du tissu et de la plaque. Application homogène du vernis et brillance élevée grâce aux rouleaux Saphira® Anilox fabriqués en interne selon le procédé breveté laser pulsé PLP.

8 Système de séchage

Combinaison DryStar® avec modules infrarouge, à air chaud et à circulation d'air, parfaitement adaptée au transport de feuilles.

9 Système de réception

Le système de réception Preset Plus pour un empilage très précis allié à des temps de préparation ultra rapides du fait de l'application des données de pré-réglage. Dispositif non-stop automatique assure un changement de piles continu en sortie. Le ralentisseur de feuilles dynamique prend en charge la feuille à la vitesse de production et la ralentit de façon contrôlée à la vitesse de transfert.

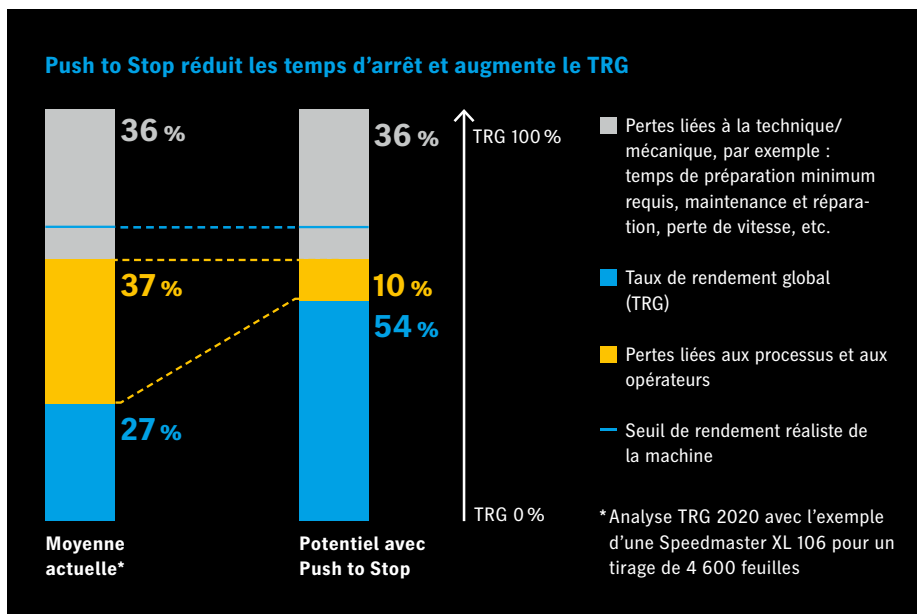
Hausse nette du taux de rendement global (TRG) et excellente productivité : car les machines intelligentes exploitent l'immense éventail de possibilités numériques, devenant ainsi la génération Speedmaster la plus automatisée et la plus intelligente de tous les temps. L'accent mis sur la performance de la Speedmaster, indépendamment de l'opérateur, élève la philosophie Push to Stop de HEIDELBERG à un niveau inédit.



Push to Stop.
La clé pour le
Smart Print Shop.

L'avenir de l'impression industrielle.
La communication intégrée tout au long de la chaîne des processus, alliée à une automatisation intelligente : c'est l'avenir de la production moderne d'imprimés, qu'il s'agisse de petites entreprises ou de sociétés industrielles. Une production intelligente réduit la complexité et accélère les processus de manière autonome. La clé pour cela, c'est l'interconnexion numérique grâce au flux de travail d'imprimerie et de médias Prinect®.

Avec la Speedmaster, vous maximisez votre TRG. TRG – l'indicateur clé de la productivité. Le TRG est un indicateur clé important pour évaluer l'efficacité du fonctionnement d'un système de production dans la pratique. C'est le produit des facteurs de disponibilité, de rendement et de qualité. Toutes catégories de formats confondues, le TRG moyen se situe actuellement à environ 20 %. Avec un TRG de 50 % et plus et jusqu'à 90 millions de feuilles imprimées par an, les Speedmaster prouvent que cette valeur peut augmenter.



Exploiter les potentiels : la barre jaune dans le viseur. Afin d'améliorer le TRG des machines, il faut activer les potentiels d'amélioration existants. Environ la moitié de ces potentiels est liée à la technique (barre grise sur le graphique). Les améliorations techniques ne mènent toutefois pas nécessairement au succès – seulement si les aspects organisationnels sont améliorés dans le même temps. L'autre moitié des potentiels se rapporte aux processus et aux opérateurs (barre jaune sur le graphique). C'est précisément sur ce point que HEIDELBERG® focalise toute son attention.

Avec Push to Stop, une automatisation complète des processus et des systèmes d'assistance intelligents, les presses Speedmaster permettent une impression guidée et autonome encore plus complète. L'intelligence de la machine minimise l'influence de l'opérateur sur la performance. La productivité augmente, les processus s'accélèrent, peuvent être planifiés et reproduits. Push to Stop à un niveau inédit : pour un taux de rendement global (TRG) optimisé sur tous les modèles Speedmaster.

**TOUS LES FEUX
DANS LE BLEU.**



L'EXPÉRIENCE UTILISATEUR D'HEIDELBERG.



Plongez dans l'univers de l'expérience utilisateur de HEIDELBERG (UX) : Bien pensée et plus claire que jamais, elle établit de normes pour l'expérience utilisateur sur la Speedmaster. Le Prinect Press Center XL 3 équipé du système d'exploitation Speedmaster simplifie encore plus l'utilisation grâce à sa navigation inédite et ses systèmes d'assistance intelligents pour des résultats planifiables et une hausse de la performance.



Une vision claire pour la qualité et la précision. HEIDELBERG UX est synonyme d'une utilisation globale et intuitive de tous les points d'intervention HEIDELBERG. Des assistants intelligents et un guide opérateur uniforme réduisent la complexité et simplifient les processus de production.

Système d'exploitation de la Speedmaster. La commande tactile d'une grande intuitivité permet de consulter les réglages en un clic, la commande évolutive peut être adaptée en toute souplesse en fonction du profil requis. Le guide opérateur intuitif, la commande par gestes innovante et les fonctions d'aide intégrées vous évitent de faire de longues recherches.

Navigation et automatisation uniques en leur genre. L'Intellistart 3 définit toutes les opérations nécessaires lors du changement de travail, sans que l'opérateur intervienne. Intelliguide® simule en direct le déroulement optimisé dans le temps et inclut aussi, si nécessaire, les opérations à réaliser manuellement.

Tout en un coup d'œil. Toutes les étapes de production sont visualisées grâce à leur affichage en direct sur le Wallscreen XL. La vue de production dynamique, Intellirun, montre à l'opérateur de façon entièrement automatique le bon affichage au bon moment et donne des indications intelligentes concernant le statut en temps réel de la production. L'assistance à la navigation à LED, Intelliline, élargit cette logique à la machine. L'extension de l'affichage des processus permet de représenter à tout moment l'état de fonctionnement du groupe donné par couleur, sur tous les groupes d'impression, de vernissage et de séchage du côté commande et

entraînement. Vous avez systématiquement une vue d'ensemble et vous êtes averti des interventions nécessaires.

Gestion parfaite des données et des couleurs avec Prinect. Le Prinect Press Center XL 3 relie la presse au flux de travail Prinect de l'imprimerie. Les données de la commande sont appliquées et peuvent être également mises à disposition dans un ordre défini automatiquement. Les données de production sont renvoyées de façon entièrement automatique. Vous bénéficiez ainsi d'une parfaite gestion des données, de pré-réglages uniques en leur genre, de données de production actuelles et de rapports pertinents. Le système de colorimétrie en ligne Prinect Inpress Control 3 et le Prinect Axis Control® vous offrent également une stabilité optimale et reproductible des couleurs et une gâche papier minimale. La bibliothèque de couleurs fournit avec chaque commande les valeurs de référence pour le contrôle des couleurs et sert en même temps de base pour les rapports de couleurs.

L'application web flexible Press Center Mobile vous fournit un aperçu rapide de toutes les machines Speedmaster. Toutes les informations pertinentes sont disponibles en mobilité et en temps réel.

L'écran de production visualise les données de production et de processus importantes et optimise ainsi les processus dans votre imprimerie.



EFFICACITE ENERGETIQUE ET COMPENSATION CARBONE.

Avec nous, vous faites des économies. Sans qu'il vous manque quoi que ce soit : en tant que pionniers de l'impression écologique, nous mettons au point des solutions allant dans le sens de la préservation des ressources et du développement durable. L'avenir appartient à l'impression écologique. C'est pourquoi la Speedmaster CX 104 fait figure de référence, non seulement en ce qui concerne sa productivité, mais aussi en matière de respect de l'environnement.

Imprimer dans le respect de l'environnement tout en réalisant des bénéfices.

Minimiser la consommation, maximiser les performances : La Speedmaster CX 104 est spécialement conçue pour une production respectueuse de l'environnement. Les périphériques parfaitement adaptés à la presse, contribuent à utiliser les ressources de manière raisonnée.

Diminution ou prévention de l'utilisation d'alcool avec CombiStar.

L'équipement flexible de la machine avec des kits spéciaux permet de diminuer l'utilisation d'alcool, voire de l'éviter entièrement : une contribution considérable pour une production d'imprimés respectueuse de l'environnement.

Alimentation en air centrale et éco-énergétique.

Grâce aux turbines centrifuges uniques en leur genre de l'AirStar® Pro, à la fois compactes et économes en énergie, vous obtenez un rendement incroyablement élevé. Globalement, la consommation d'énergie peut être réduite jusqu'à 50 %.

Alimentation en air comprimé sans huile, ni eau de condensation.

Le ScrollStar® éco-énergétique séduit par sa faible consommation d'énergie, sa grande fiabilité et sa disponibilité optimale : pour une production fiable, utilisant peu de ressources.

Entraînement principal à rendement maximal.

L'entraînement synchrone sinusoïdal à commande électronique de la Speedmaster CX 104 séduit par son efficacité énergétique et son rendement exceptionnel atteignant jusqu'à 95 %.

Économiser de l'énergie grâce la fonction de mise en veille.

En cas d'interruption de la production, vous pouvez mettre la machine en mode économie d'énergie via la fonction standby en appuyant simplement sur un bouton.



Une presse compensée carbone.

Sur demande, la presse Speedmaster CX 104 peut être achetée avec une compensation carbone. Cela signifie que toutes les émissions de CO₂ générées sont compensées par des investissements dans des projets certifiés Gold Standard.

➔ Vous en saurez plus sur notre engagement en faveur de l'environnement ici : heidelberg.com/environnement

Écologie

Wash Assistant –



sélection systématique du programme optimal pour un lavage efficace, utilisant les ressources avec parcimonie.

Seulement

2 cl

de produit de lavage pour chaque lavage de blanchet.



Économiser sans mise hors tension : baisse de la consommation électrique

jusqu'à 50 %

grâce à la fonction de mise en veille.

Le Prinect Press Center XL 3 avec lampe de contrôle des couleurs à LED allie la performance à une **grande efficacité énergétique**.

NOUS VOUS ACCOMPA- GNONS SUR VOTRE PAR- COURS VERS LE FUTUR NUMÉRIQUE.

En tant que pionniers, nous vous proposons un écosystème complet pour numériser la création de valeur dans les imprimeries. Vous bénéficiez de services intelligents tels que la maintenance prédictive, mais aussi de modèles économiques novateurs comme le rendement par résultat.

Produire selon les besoins : l'impression

Simply Smart. HEIDELBERG propose des machines, des logiciels, des consommables et des services. Vous payez pour le nombre de feuilles imprimées et par la même pour une « productivité en fonction des besoins », qui peut être adaptée de manière flexible à la demande. Nous appelons cela « Simply Smart ».

Une avance décisive :

la Smart Print Shop de HEIDELBERG.

Pour de meilleures décisions, une productivité accrue et une plus grande efficacité. En notre qualité de pionnier technologique, nous allons de l'avant et créons de la valeur ajoutée dans le cadre de la transformation numérique de votre activité. Des services basés sur les données ouvrent la voie au Smart Print Shop.

Disponibilité

Grâce à la connexion
à distance, l'analyse
des erreurs est en moyenne



50 % plus rapide.

Réseau de service mondial dans

170 pays

assure une aide rapide et compétente pour une grande disponibilité des machines.



Votre dialogue avec HEIDELBERG.

Cette brochure vous a-t-elle inspiré ? Nous l'espérons. Notre objectif étant de contribuer à votre réussite. N'hésitez donc pas à nous contacter pour toute question ou suggestion. Nous nous tenons à votre disposition par courriel ou par téléphone.

**Nous serons heureux d'échanger
avec vous !**

Cela vous intéresse ou vous avez des questions concrètes ? Adressez-nous un courriel avec vos questions, vos souhaits ou vos commentaires à l'adresse :

contact@heidelberg.com

ou via notre formulaire de contact.

➔ **heidelberg.com/info**

Vous préférez le téléphone ? Votre interlocuteur local se fera un plaisir de vous répondre. Vous trouverez le numéro de téléphone sur la page dédiée à votre pays.

➔ **heidelberg.com/contact**

Votre accès direct à l'univers numérique de HEIDELBERG, à l'abonnement à la newsletter, à nos distributeurs internationaux et réseaux sociaux. Scannez tout simplement le QR code avec votre smartphone.

heidelberg.com/dialogue



Réalisation

Heidelberger Druckmaschinen AG
Kurfuersten-Anlage 52-60
69115 Heidelberg
Allemagne
Téléphone +49 6221 92-00
Fax +49 6221 92-6999
contact@heidelberg.com
Plus d'informations sur :
heidelberg.com

Avis de production

Crédit d'image : Heidelberger Druckmaschinen AG
Copie des plaques : SupraSetter
Imprimé sur : Speedmaster
Façonnage : Stahlfolder
Consommables : Saphira
Imprimé en Allemagne

Marques

HEIDELBERG, le logo HEIDELBERG, AirStar, Alcolor, CombiStar, DryStar, FoilStar, InkStar, Intelliguide, Intellistart, Prinect, Axis Control, Prinect Press Center, Saphira, ScrollStar, Speedmaster, Stahlfolder et SupraSetter sont des marques déposées de la société Heidelberger Druckmaschinen AG, en Allemagne et dans d'autres pays. Les autres marques mentionnées dans ce document sont la propriété de leurs titulaires respectifs.

Pour plus d'information sur les émissions de CO₂ de Speedmaster CX 104, visitez heidelberg.com/emissiondetails

Responsabilité relative au contenu

Le contenu de cette brochure a été élaboré avec le plus grand soin. Cependant, nous n'assumons aucune responsabilité ou garantie quant à l'exactitude, l'exhaustivité et la précision des données y figurant. Il n'est aucunement garanti ou assuré que le client puisse atteindre les valeurs et chiffres indiqués dans cette brochure (p. ex. concernant le fonctionnement et la puissance de la machine et du logiciel). Les données obtenues s'appuient sur des conditions idéales, ainsi que sur une utilisation conforme de la machine et du logiciel. La réalisation de ces valeurs et chiffres dépend d'une multitude de facteurs et de circonstances, échappant au contrôle de HEIDELBERG (p. ex. réglages de la machine, conditions techniques générales, conditions de l'environnement, choix des matières premières et fournitures utilisées, consommables utilisés, état de la machine et son niveau de maintenance, connaissances de l'utilisateur, respecter la configuration système requise respective, etc.).

Version mars 2024