

# L'univers des couleurs. Systèmes de colorimétrie.

---

L'une des qualités exceptionnelles des systèmes de colorimétrie Prinect® réside dans la symbiose alliant la technique de spectrophotométrie et la régulation des moteurs de zones d'encre sur la base de valeurs colorimétriques. Une invention signée HEIDELBERG® qui permet d'obtenir la teinte d'une mesure d'échantillon sur la machine à imprimer, sans étapes intermédiaires, ni valeurs de densité.

Outre leur précision de mesure, les systèmes de colorimétrie Prinect se distinguent par leur haut degré d'automatisation. Si l'utilisateur le souhaite, il peut réaliser l'impression, du préencrage jusqu'au tirage, sans aucun arrêt. Prinect Inpress Control trouve le blanc du papier et la bande de contrôle de qualité, régle précisément le registre et régule l'encre selon les prescriptions de manière entièrement automatique, sans prélèvement d'épreuves, ni interventions de la part de l'imprimeur, à la vitesse maximale de la machine.

Pour les systèmes de mesure en ligne situés à l'extérieur de la machine à imprimer, les interventions manuelles sont également réduites au minimum. La tête de mesure du Prinect Axis Control® est ainsi positionnée au bon endroit avant même la première mesure, elle connaît la bande de contrôle de qualité et ne la perd pas non plus si jamais la feuille n'est pas tout à fait droite sur la table de mesure.

Pour ceux qui effectuent leurs mesures aujourd'hui encore avec des densitomètres portatifs, Prinect Easy Control est idéal pour accéder à la technique précise de spectrophotométrie. Il suffit de positionner la tête de mesure près de la bande de contrôle de qualité et quelques secondes plus tard, la feuille est mesurée et les moteurs des zones d'encre sont réglés correctement.

Tous les systèmes de mesure des couleurs sont connectés au Prinect Production Manager via Instant Gate depuis les Prinect Press Center 3 et XL 3 / XL 4 et utilisent les fonctions de la base de données de couleurs centrale ou de la bibliothèque de couleurs, comme les archives de couleurs spéciales Pantone® et HKS. La fonction Analyze Point du Prinect Production Manager fournit en outre des rapports complets sur les couleurs des systèmes colorimétriques.

**Heidelberger Druckmaschinen AG**

Kurfuersten-Anlage 52-60

69115 Heidelberg

Allemagne

Téléphone +49 6221 92-00

Fax +49 6221 92-6999

**heidelberg.com****Marques**

HEIDELBERG, le logo HEIDELBERG, Prinect, Prinect Axis Control et Prinect Inpress Control sont des marques déposées de la société Heidelberger Druckmaschinen AG, en Allemagne et dans d'autres pays. Les autres marques mentionnées dans ce document sont la propriété de leurs titulaires respectifs.

**Version nov. 2024**

| <b>Machines à imprimer Speedmaster</b>  | <b>Poste de commande de la machine</b> | <b>Prinect Easy Control</b> | <b>Prinect Axis Control</b> | <b>Prinect Inpress Control 3</b>   |
|---|--|-----------------------------|-----------------------------|--|
| XL 106  | Prinect Press Center XL 4              | —                           | •                           | •  |
| XL 75   | Prinect Press Center XL 3              | —                           | •                           | •  |
| CX 75 format F, CX 92, CX 104, SX 102-P   | Prinect Press Center XL 3              | •                           | •                           | •  |
| SX 52, SX 74, CX 75 format C  | Prinect Press Center 3                 | •                           | —                           | —  |
| <b>Emplacement de montage du système de colorimétrie</b>  |  |                             |                             |  |
| Intégré au poste de commande de la machine (mode on-line)   |  | •                           | •                           |  |
| Monté dans la machine à imprimer avec un dispositif de mesure portable supplémentaire (en ligne)            |  |                             |                             | •  |
| <b>Bande de contrôle de qualité</b>   |  |                             |                             |  |
| Microbande avec des champs de mesure de 3,25 mm × 4 mm  |  | •                           | •                           | •  |
| La position sur la feuille est détectée automatiquement   |  | —                           | •                           | •  |
| Suivi automatique de la trace   |  | —                           | •                           | non requis   |
| Assistant de configuration  |  | •                           | •                           | automatisé   |
| <b>Vitesse de mesure</b>  |  |                             |                             |  |
|   |  | jusqu'à 135 mm/s            | 200 mm/s                    | Vitesse d'impression maxi  |
| <b>Éclairage</b>  |  |                             |                             |  |
| LED sans entretien  |  | •                           | •                           | Dispositif de mesure portable  |
| Conditions de mesure selon la norme ISO 13655:2017  |  | M0, M1, M2, M3              | M1, M2, M3                  | Dispositif de mesure portable:<br>M0, M1, M2, M3<br>Traverse de mesure en ligne : M3 |
| Ampoule à décharge  |  | —                           | —                           | •  |
| <b>Dispositif d'aspiration à vide</b>   |  |                             |                             |  |
|   |  | —                           | •                           | non requis   |
| <b>Calibrage spectral Netprofiler</b>   |  |                             |                             |  |
| Intégration au flux de travail  |  | ◦                           | ◦                           | ◦  |
| Rapports de qualité Analyze Point   |  | •                           | •                           | •  |
| Transfert de données spectrales vers des logiciels d'évaluation tiers via Prinect API                       |  | •                           | •                           | ◦ <sup>1</sup>   |
| <b>Base de données centrale des couleurs ou bibliothèque de couleurs dans le Prinect Production Manager</b> |  |                             |                             |  |
| Espace mémoire personnalisé, illimité   |  | •                           | •                           | •  |
| Bases de données Pantone® et HKS installées et activées en usine  |  | •                           | •                           | •  |
| Importation et exportation CxF  |  | •                           | •                           | •  |

◦ Option    • Standard    — Non disponible    <sup>1</sup> Pas de G7

Les caractéristiques techniques dépendent du travail, de l'encre, du support d'impression et éventuellement d'autres facteurs.