

Produire une qualité fiable.
**Systemes de colorimétrie et
de la qualité.**





Toute la palette des couleurs. **Les systèmes de colorimétrie et de la qualité.**

L'obtention de la bonne couleur à chaque tirage est essentielle pour toutes les imprimeries – et ce, de manière rapide et stable sur l'ensemble du tirage. A cet effet, HEIDELBERG utilise depuis plus de 30 ans des systèmes colorimétriques, qui indiquent non seulement la densité mais aussi la couleur perçue par l'œil humain. Qu'il s'agisse de la formulation des encres pour l'impression d'emballage ou du respect de la norme ISO pour l'impression commerciale, tout est basé exclusivement sur les valeurs colorimétriques CIEL*a*b*.

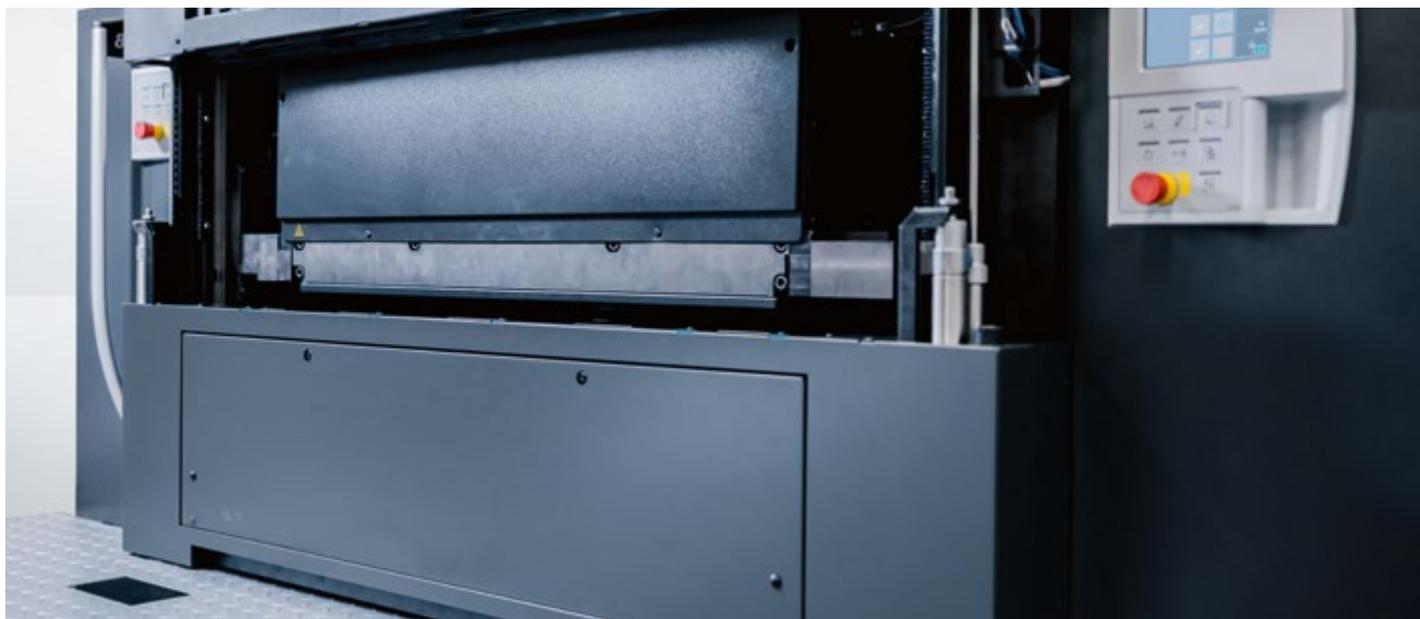
La bibliothèque de couleurs et l'interface standard pour l'importation et l'exportation de données CxF comporte des valeurs cibles pour PANTONE® Plus, HKS et FOGRA51/52 dans le cadre d'une prestation. Outre les valeurs de consigne du client final, les valeurs de couleurs humides requises dans l'atelier sont également enregistrées pour la production. La mise en route est ainsi encore plus rapide.

Une assurance qualité optimale aux vitesses d'impression les plus élevées est obtenue grâce à des performances optimales en matière d'inspection des feuilles. À cette fin, des caméras couleur haute résolution vérifient chaque feuille, désormais également des deux côtés, avant même que les frais de suivi ne soient encourus.

L'application web flexible Press Center Mobile fournit un aperçu rapide de toutes les machines Speedmaster. Toutes les valeurs de mesure et les informations pertinentes sont disponibles de manière mobile et en temps réel.

Une décision en faveur des systèmes de colorimétrie et de la qualité de HEIDELBERG n'est pas seulement une décision en faveur de la mesure spectrale de la couleur originale, mais aussi une décision pour l'avenir.

Pour toutes les exigences. Systèmes d'inspection de HEIDELBERG.



Les emballages sophistiqués et de haute qualité destinés à l'industrie pharmaceutique, cosmétique et alimentaire doivent être traités avec précision et répondre à des normes de qualité élevées. La production d'étiquettes est également un défi, car les substrats sont finis de différentes manières.

Qu'il s'agisse d'impression d'emballages ou d'étiquettes, ce n'est pas seulement la bonne palette de couleurs qui est décisive pour la qualité d'un produit imprimé. Il est important de détecter et d'éliminer les défauts d'impression et de matériaux à un stade précoce afin d'éviter les réclamations.

L'impression commerciale traditionnelle offre une large gamme de produits pour les tirages courts et moyens. Une production de haute qualité à un faible coût par feuille garantit des avantages concurrentiels décisifs.

Prinect Inspection Control 4 est synonyme de performances optimales dans l'inspection des feuilles. Deux caméras couleur haute résolution vérifient chaque feuille à 100 % pour détecter les défauts de matériaux, les limaces, les éclaboussures, les tons, etc., avant même que les frais de suivi ne soient engagés.

Dans le cas des machines de perfectionnement, les caméras sont positionnées devant l'appareil de perfectionnement et dans l'atelier de peinture ou la perche.

Prinect Inspection Control 4 est la base d'une production sûre sur toutes les séries.

Prinect Inspection Control 4 :

- Inspection recto-verso
- Deux caméras couleur haute résolution pour une inspection précise
- Haute qualité d'inspection jusqu'au bord de fuite de la tôle
- Comparaison optimisée et automatique de la feuille d'impression avec les données PDF à la vitesse maximale
- Protocoles de test étendus
- Éclairage LED sans entretien

Feuilles imprimées de manière fiable et sans erreur.

Prinect Inspection Control 4.



Le système intégré d'inspection des feuilles en ligne Prinect Inspection Control 4 détecte de manière fiable les plus petits défauts d'impression et de matériaux. À cette fin, les feuilles imprimées sont comparées en permanence à une valeur de référence numérique. Le guidage optimal de la tôle permet une inspection complète jusqu'au bord de fuite de la tôle.

Prinect Inspection Control 4 s'installe en arrière-plan et déclenche automatiquement une comparaison PDF. Tous les processus sont affichés de manière simple et transparente sur le Wallscreen XL ou l'écran multi-touch.

Grâce à l'intégration complète dans le flux de travail de l'imprimerie, les processus de configuration manuels sont complètement éliminés. Le haut niveau d'automatisation et l'option d'intégration soutiennent la philosophie Push to Stop.

Des rapports détaillés sont disponibles sur le portail client HEIDELBERG pour une qualité vérifiable.

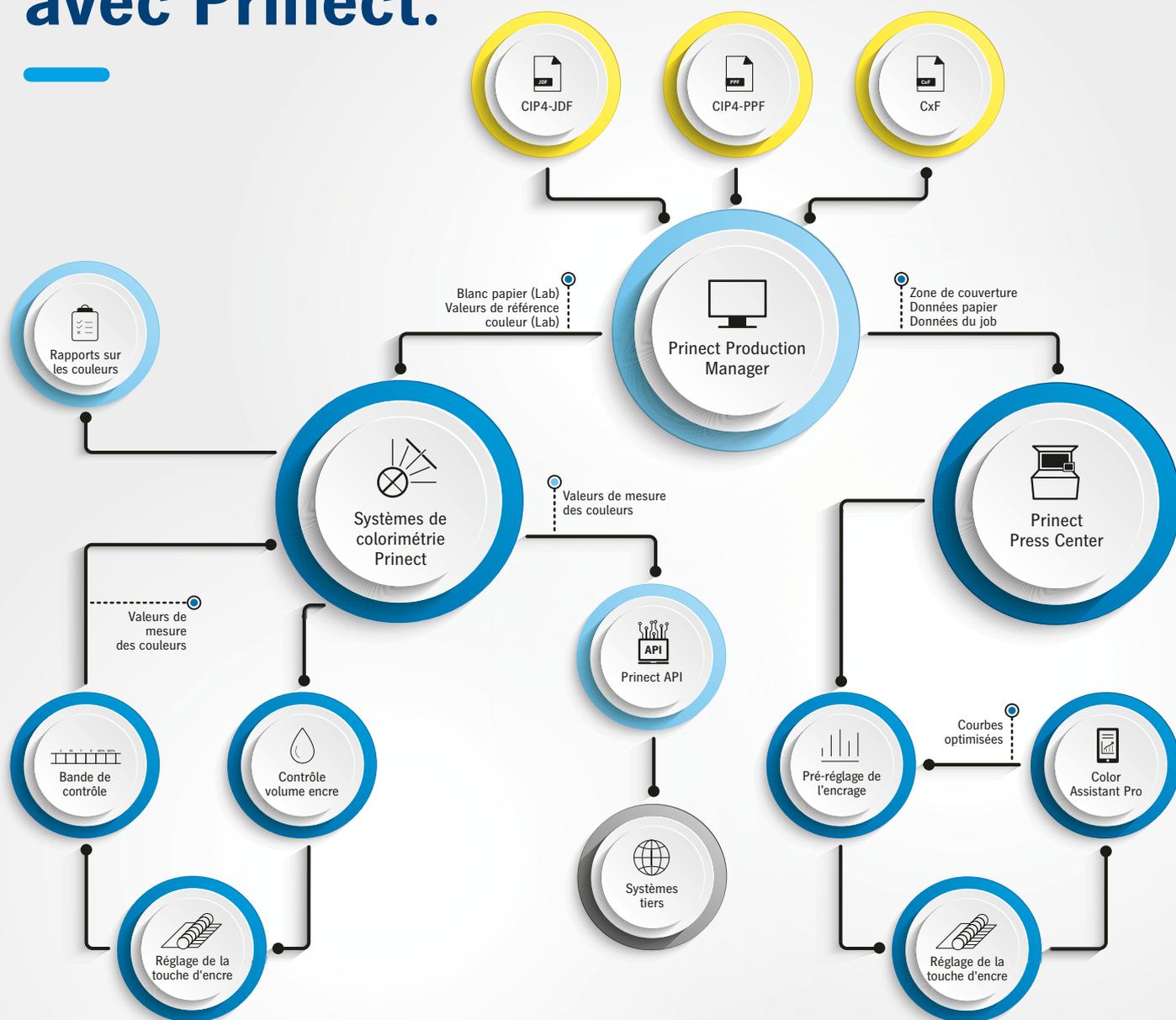
Points forts :

- Utilisation facile grâce à des assistants intelligents
- Flexibilité et efficacité maximales avec une automatisation maximale
- Mise en production en quelques secondes grâce à l'inspection PDF optimisée
- Production autonome grâce au Push to Stop
- Intégration parfaite dans le flux de travail de l'imprimerie et la gestion des déchets
- Réduction des temps de préparation grâce au chargement automatisé des données de commande



heidelberg.com/fr/prinect-inspection-control

La gestion intégrée des couleurs. Le paramétrage des couleurs avec Prinect.



Un aperçu : Le flux de travail pour la gestion des couleurs Prinect offre le plus haut niveau d'automatisation des processus. Color Assistant Pro ajuste le pré-réglage des couleurs en arrière-plan. Le système de contrôle intelligent du volume d'encre détermine le meilleur moment pour le réglage de la zone d'encre. Les bases de données couleur et papier permettent d'obtenir une couleur identique sur toutes les machines. Prinect Production Manager intègre les données CxF de l'encre et celles des jobs à partir de n'importe quel presse et exporte les valeurs colorimétriques – tout est possible.



➔ [heidelberg.com/
systemes-de-colorimetrie](https://heidelberg.com/systemes-de-colorimetrie)

Production aux couleurs fidèles. Prinect Easy Control.



Prinect Easy Control est l'idéal pour votre entrée dans la technique de colorimétrie par spectrophotométrie : il est simple d'utilisation ainsi qu'une facile à retirer de l'appareil de mesure. Le spectrophotomètre de haute précision est ainsi spectrophotomètre est également disponible pour des de la machine à imprimer. Dans le même temps, Prinect Easy Control est aussi l'appareil le plus économique de sa catégorie. Les informations relatives aux travaux et aux couleurs sont enregistrées ensemble et peuvent être consultées aisément pour une réimpression. Le système est compact car il est intégré dans le poste de commande de la machine à imprimer. L'imprimeur ne doit pas quitter son poste de travail pour un contrôle et peut se concentrer pleinement sur la qualité d'impression. La vitesse de mesure jusqu'à 135 mm/seconde assure une productivité continue, la mesure d'une feuille DIN A3 ne prenant que quatre secondes.

Prinect Easy Control :

- Intégré dans le poste de commande de la machine à imprimer
- L'instrument de mesure se déplace par moteur à l'horizontale, le réglage vertical se fait manuellement
- Fixation de la feuille avec des aimants et des rouleaux situés sous l'instrument de mesure

Points forts :

- Vitesse de mesure jusqu'à 135 mm/seconde
- Enregistrement commun des informations relatives aux travaux et aux couleurs pour un encrage plus rapide lors de commandes successives
- La détection automatique de la bande de contrôle de qualité fait gagner du temps et rend inutile l'affectation manuelle
- Montage libre de la bande de contrôle sur la feuille imprimée (p. ex. bord avant, milieu, bord arrière de la feuille) synonyme de flexibilité et d'économie de matériau



➔ heidelberg.com/fr/prinect-easy-control

L'assurance-qualité performante. Prinect Axis Control.



Prinect Axis Control® est le système de colorimétrie performant pour l'impression d'emballages et de labeur. La configuration se limite ici à la simple affectation des encres d'imprimerie. Et même ceci n'est nécessaire qu'en cas de changement. La bande de contrôle de qualité est trouvée et détectée automatiquement sur la feuille imprimée, tout comme le blanc du papier. Prinect Axis Control mesure ainsi chaque travail environ trois minutes plus vite que des appareils comparables.

L'éclairage LED sans entretien rend inutile tout changement de lampes coûteux. Un vide puissant et le suivi automatique de la trace de la bande de contrôle de qualité excluent pratiquement toute erreur de mesure et donc toute mesure répétée.

Prinect Axis Control :

- Utilisation et affichage au moyen de l'écran tactile du Prinect Press Center XL 3/XL 4
- Affichage supplémentaire de l'écart de mise en couleur sur le Wallscreen XL
- La tête de mesure se déplace par moteur
- Autofocus permettant de compenser les différences d'épaisseur des supports d'impression
- Microbande de contrôle de qualité compacte, utilisable sans restriction pour tous les formats
- Netprofiler pour le calibrage colorimétrique

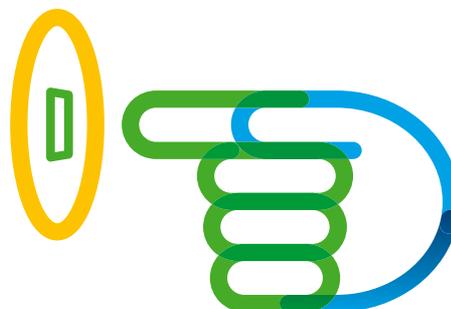
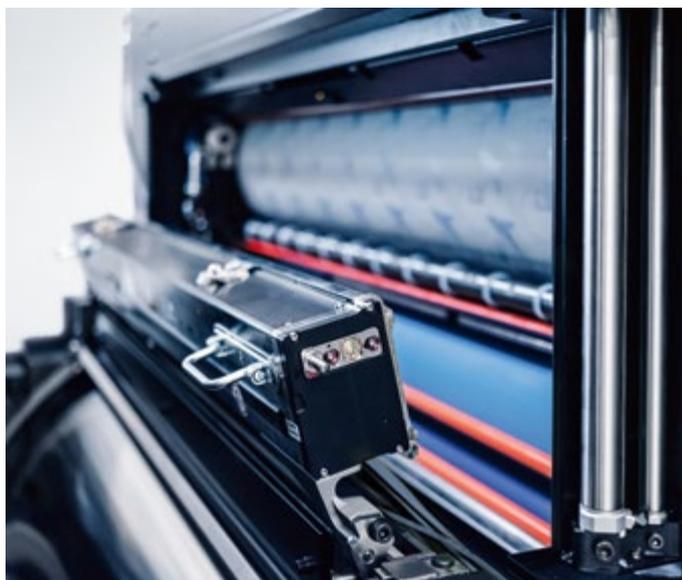
Points forts :

- Spectrophotomètre le plus rapide de sa catégorie, avec 200 mm/s de vitesse de mesure
- Suivi automatique de la trace de la bande de contrôle de qualité, même en cas de positionnement de biais de la feuille
- Grande longévité et économies de coût grâce à l'éclairage LED sans entretien



heidelberg.com/fr/prinect-axis-control

Configurer sans arrêter. Prinect Inpress Control 3.



Nos innovations pour votre réussite.

Découvrez les opportunités qu'offre la production industrielle d'imprimés de demain. Push to Stop vous propose un changement de travail entièrement automatisé : de la dernière à la première bonne feuille jusqu'au démarrage de la production.

Prinect Inpress Control 3, le seul système de colorimétrie par spectrophotométrie de ce type dans le monde, trouve la bande de contrôle de qualité, le blanc du papier et les repères de manière entièrement automatique et démarre la régulation de l'encre sans que l'imprimeur n'intervienne. L'écart de couleur ΔE particulièrement crucial dans l'impression d'emballages, est constamment affiché et ajusté en cours de production, sans prélèvement d'épreuves.

Lorsque la mise en couleur souhaitée est obtenue avec exactitude, le compteur de bonnes feuilles est démarré automatiquement et la machine passe en production. Par ailleurs, il est possible d'intercaler une bande dans la pile de papier. Associé avec d'autres composants d'automatisation, Prinect Inpress Control 3 crée les conditions nécessaires pour la fonction Push to Stop, à savoir un changement de travaux entièrement automatisé, de la dernière à la première bonne feuille jusqu'au démarrage de la production. Vous réduisez par conséquent durablement les temps de configuration et obtenez des vitesses de production imbattables.

Prinect Inpress Control 3 :

- Pack complet destiné à la régulation de l'encre et du registre
- Utilisation et affichage au moyen de l'écran tactile du Prinect Press Center XL 3/XL 4
- Affichage supplémentaire de l'écart de mise en couleur sur le Wallscreen XL
- Microbande de contrôle de qualité compacte, utilisable sans restriction pour tous les formats
- Netprofiler pour le calibrage colorimétrique

Points forts :

- Configuration entièrement automatique
- Quality Assist : démarrage automatique du tirage dès l'obtention de la bonne feuille
- Régulation du registre disponible de série
- Qualité de tirage maximale grâce à l'affichage ΔE unique en son genre pendant la production, sans prélèvement d'épreuves



→ heidelberg.com/fr/inpress-control

Quand la densité seule ne suffit pas. Atteindre et maintenir les couleurs avec précision.

La spectrophotométrie n'assure pas à elle seule une mise en couleur optimale. La régulation des zones d'encre est décisive. La régulation colorimétrique de HEIDELBERG conduit rapidement au résultat, conforme à la norme.



Les systèmes de colorimétrie modernes utilisent un spectrophotomètre. Ces systèmes ont l'avantage de voir davantage de choses et fournissent ainsi plus d'informations que les densitomètres classiques. Outre les valeurs colorimétriques CIEL*a*b* et ΔE, la densité fait partie de ces informations, en tant que grandeur de réglage importante pour l'imprimeur, ainsi que l'engraissement du point qui en est déduit.

Ce type de régulation des couleurs est essentiel pour que les systèmes colorimétriques de HEIDELBERG soient plus précis. En effet, dans ce cas, le réglage des moteurs des zones de couleur est calculé à partir de la différence colorimétrique, c'est-à-dire de la différence visible visuellement. En revanche, dans les systèmes colorimétriques traditionnels, le réglage des zones de couleur est exclusivement déduit de la différence de densité mesurée.

Vous pouvez voir cette différence. Car même si la densité est la même, la couleur peut paraître différente. Seule la régulation colorimétrique vous permet notamment de réguler avec stabilité les tons pastel ou de remarquer directement une contamination des couleurs, voire l'utilisation accidentelle d'une couleur inadaptée.

Autre avantage : la régulation colorimétrique permet de mesurer une seule fois un échantillon de couleur et d'atteindre ensuite immédiatement la teinte souhaitée sur la machine à imprimer. Si l'échantillon de couleur ou la couleur de référence ne peut pas être produite avec l'encre située dans l'encrier, le système l'indique aussitôt, avant que le tirage soit imprimé et que le client ne fasse une réclamation par la suite. Or les réclamations portant sur des couleurs incorrectes représentent tout de même 3 % !



Comment pouvons-nous vous aider ? **Nous contacter.**

Nous espérons que cette brochure vous inspirera. Nous pouvons vous aider à rendre votre activité d'impression plus efficace et plus rentable.

Si vous êtes intéressé par les **systèmes de colorimétrie et de la qualité Prinect** ou si vous souhaitez en savoir plus sur nos offres, n'hésitez pas à nous contacter. Nous sommes à votre écoute et à votre disposition.

Contactez-nous par e-mail à l'adresse

➔ contact@heidelberg.com

Utilisez le formulaire de contact

➔ heidelberg.com/info

Trouvez le numéro de téléphone direct du représentant commercial de votre pays en cliquant ici :

➔ heidelberg.com/contact



Réalisation

Heidelberger Druckmaschinen AG
Kurfuersten-Anlage 52 – 60
69115 Heidelberg
Allemagne
Téléphone +49 6221 92-00
Fax +49 6221 92-6999
contact@heidelberg.com
Plus d'informations sur :
heidelberg.com

Avis de production

Crédit d'image : Heidelberg Druckmaschinen AG, Shutterstock (11)
Copie des plaques : Suprasetter
Imprimé sur : Speedmaster
Façonnage : Stahlfolder
Consommables : Saphira
Imprimé en Allemagne

Marques

HEIDELBERG, le logo HEIDELBERG, Saphira, Speedmaster, Stahlfolder, Suprasetter et Axis Control, Prinect, Prinect Press Center, Prinect Production Manager sont des marques déposées de la société Heidelberg Druckmaschinen AG, en Allemagne et dans d'autres pays. Les autres marques mentionnées dans ce document sont la propriété de leurs titulaires respectifs.

Vous trouverez des informations sur les émissions sur
[heidelberg.com/emissiondetails](https://www.heidelberg.com/emissiondetails)

Responsabilité relative au contenu

Le contenu de cette brochure a été élaboré avec le plus grand soin. Cependant, nous n'assumons aucune responsabilité ou garantie quant à l'exactitude, l'exhaustivité et la précision des données y figurant. Il n'est aucunement garanti ou assuré que le client puisse atteindre les valeurs et chiffres indiqués dans cette brochure (p. ex. concernant le fonctionnement et la puissance de la machine et du logiciel). Les données obtenues s'appuient sur des conditions idéales, ainsi que sur une utilisation conforme de la machine et du logiciel. La réalisation de ces valeurs et chiffres dépend d'une multitude de facteurs et de circonstances, échappant au contrôle de HEIDELBERG (p. ex. réglages de la machine, conditions techniques générales, conditions de l'environnement, choix des matières premières et fournitures utilisées, consommables utilisés, état de la machine et son niveau de maintenance, connaissances de l'utilisateur, respecter la configuration système requise respective, etc.).

Version nov. 2024