



Produire une qualité fiable.

Systemes de colorimétrie Prinect.





Toute la palette des couleurs.

Les systèmes de colorimétrie de Heidelberg.

L'obtention de la bonne couleur à chaque tirage est essentielle pour toutes les imprimeries – et ce, de manière rapide et stable sur l'ensemble du tirage. A cet effet, Heidelberg utilise depuis plus de 30 ans des systèmes colorimétriques, qui indiquent non seulement la densité mais aussi la couleur perçue par l'œil humain. Qu'il s'agisse de la formulation des encres pour l'impression d'emballage ou du respect de la norme ISO pour l'impression commerciale, tout est basé exclusivement sur les valeurs colorimétriques CIEL*a*b*.

Cette compétence clef de Heidelberg, associée à un certain nombre de brevets, comme le contrôle unique du blanc opaque, fait l'objet d'un développement continu. La condition de mesure M1 est maintenant disponible sur tous les systèmes.

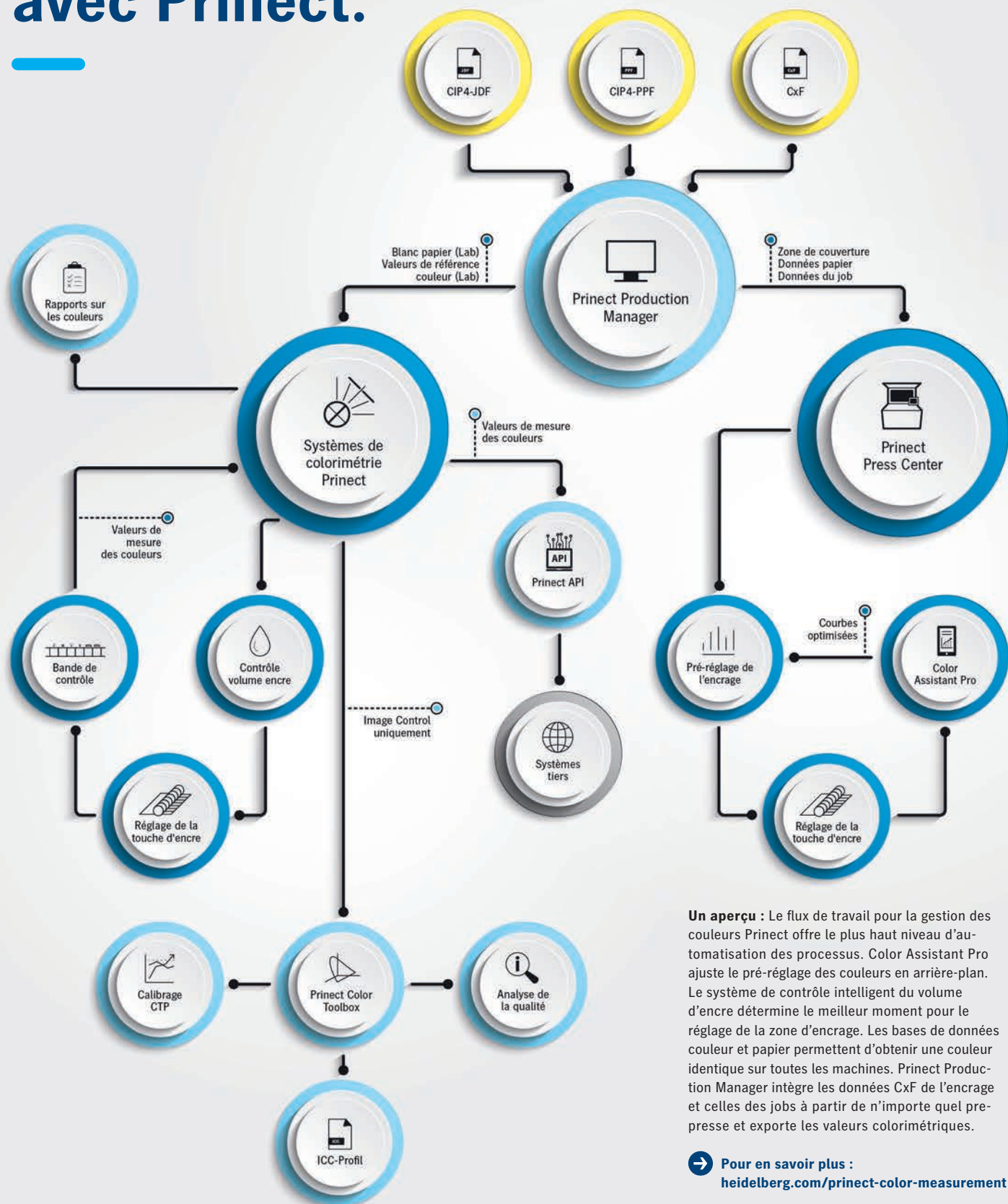
La base de données centrale des couleurs et l'interface standard pour l'importation et l'exportation de données CxF comporte des valeurs cibles pour PantonePLUS®, HKS et FOGRA51/52 dans le cadre d'une prestation sans licence additionnelle. L'autre innovation de Heidelberg est qu'en plus des valeurs cibles spécifiées à l'état sec, les valeurs de couleurs humides requises dans l'atelier sont également enregistrées. La mise en route est ainsi encore plus rapide.

Le logiciel Netprofiler permet l'étalonnage du dispositif de colorimétrie et est très facile à utiliser. Avec le rapport de mesure et l'attestation, vous pouvez passer n'importe quel audit ISO.

Une décision en faveur des systèmes de colorimétrie de Heidelberg n'est pas seulement une décision en faveur de la mesure spectrale de la couleur originale en offset feuilles, mais aussi une décision pour l'avenir.

La gestion intégrée des couleurs.

Le paramétrage des couleurs avec Prinect.



Un aperçu : Le flux de travail pour la gestion des couleurs Prinect offre le plus haut niveau d'automatisation des processus. Color Assistant Pro ajuste le pré-réglage des couleurs en arrière-plan. Le système de contrôle intelligent du volume d'encre détermine le meilleur moment pour le réglage de la zone d'encre. Les bases de données couleur et papier permettent d'obtenir une couleur identique sur toutes les machines. Prinect Production Manager intègre les données CxF de l'encre et celles des jobs à partir de n'importe quel pre-press et exporte les valeurs colorimétriques.

➔ Pour en savoir plus : heidelberg.com/prinect-color-measurement

Production aux couleurs fidèles.

Prinect Easy Control.



Prinect Easy Control est l'idéal pour votre entrée dans la technique de colorimétrie par spectrophotométrie : il est simple d'utilisation ainsi qu'une facile à retirer de l'appareil de mesure. Le spectrophotomètre de haute précision est ainsi spectrophotomètre est également disponible pour des de la machine à imprimer. Dans le même temps, Prinect Easy Control est aussi l'appareil le plus économique de sa catégorie. Les informations relatives aux travaux et aux couleurs sont enregistrées ensemble et peuvent être consultées aisément pour une réimpression. Le système est compact car il est intégré dans le poste de commande de la machine à imprimer. L'imprimeur ne doit pas quitter son poste de travail pour un contrôle et peut se concentrer pleinement sur la qualité d'impression. La vitesse de mesure jusqu'à 135 mm/seconde assure une productivité continue, la mesure d'une feuille DIN A3 ne prenant que quatre secondes.

Prinect Easy Control :

- Intégré dans le poste de commande de la machine à imprimer
- L'instrument de mesure se déplace par moteur à l'horizontale, le réglage vertical se fait manuellement
- Fixation de la feuille avec des aimants et des rouleaux situés sous l'instrument de mesure

Points forts :

- Vitesse de mesure jusqu'à 135 mm/seconde
- Enregistrement commun des informations relatives aux travaux et aux couleurs pour un encrage plus rapide lors de commandes successives
- La détection automatique de la bande de contrôle de qualité fait gagner du temps et rend inutile l'affectation manuelle
- Montage libre de la bande de contrôle sur la feuille imprimée (p. ex. bord avant, milieu, bord arrière de la feuille) synonyme de flexibilité et d'économie de matériau

➔ Pour en savoir plus :
heidelberg.com/easy-control

Une pose identique à l'autre.

Prinect Image Control 4.



Si un encrage absolument uniforme est indispensable sur toute la feuille, vous êtes certain d'avoir fait le bon choix avec Prinect Image Control® 4. Aucun autre appareil au monde ne scanne l'ensemble de la feuille imprimée par spectrophotométrie et ne compense les écarts même les plus infimes sur l'image d'impression comme lui, qui plus est de façon automatisée. Non seulement tous les éléments de mesure, mais aussi les teintes de fond sont détectés automatiquement à l'aide des données de prépresse et sont intégrés dans la régulation.

Il est possible d'adapter parfaitement les images CMJN et les surfaces tramées en recourant à des échantillons d'impression et des épreuves. Prinect Image Control 4 est capable non seulement de mesurer le blanc opaque, mais aussi de le réguler. Ceci permet de gérer de manière beaucoup plus fiable les couleurs vives lors de l'impression sur des feuilles plastiques ou des surfaces métalliques.

Prinect Image Control 4 :

- Système de colorimétrie autonome pour connecter jusqu'à quatre machines à imprimer Speedmaster®
- Autofocus permettant de compenser les différences d'épaisseur des supports d'impression
- Microbande de contrôle de qualité compacte, utilisable sans restriction pour tous les formats
- Affichage supplémentaire de l'écart de mise en couleur sur le Wallscreen XL du Prinect Press Center® XL 3
- Netprofiler pour le calibrage colorimétrique

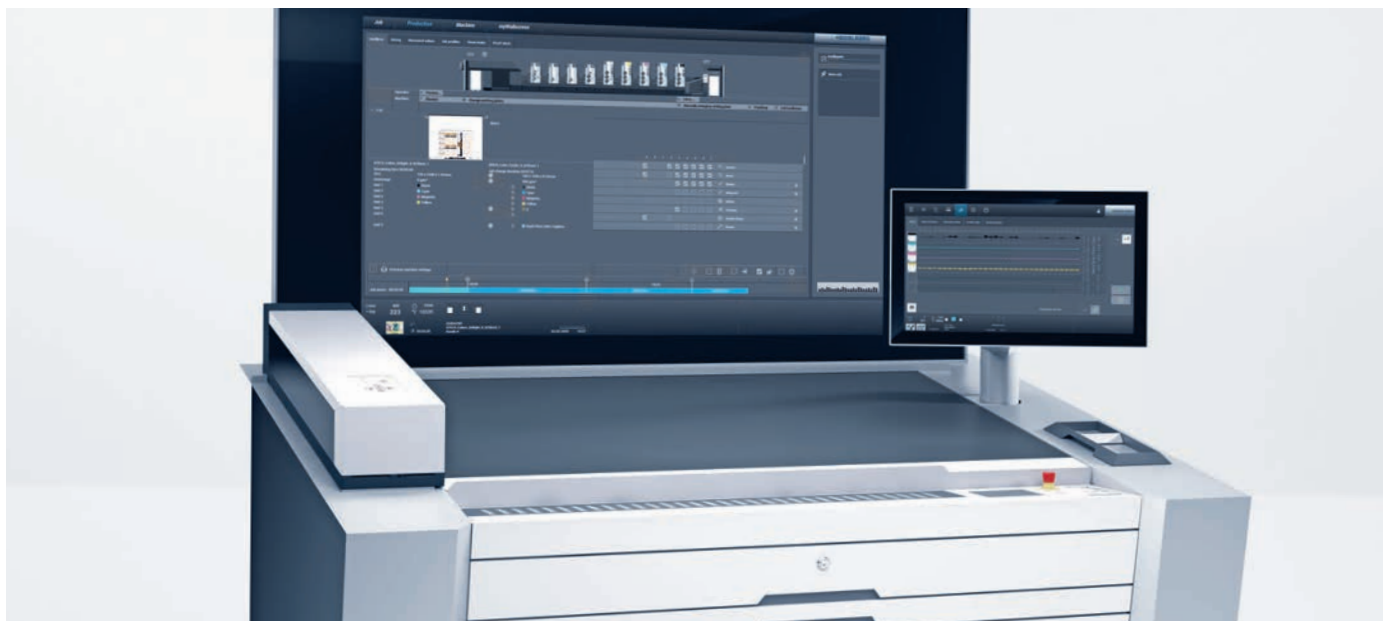
Points forts :

- Résolution extrêmement haute de 50 millions de points d'image ou valeurs CIEL*a*b*
- Proof Match pour une comparaison plus rapide de l'imprimé avec les épreuves et l'échantillon d'impression
- Planéité optimale avec le papier mince pour impressions ou le carton, grâce au dispositif d'aspiration à vide
- Retour automatique des valeurs mesurées vers les prépresse de Prinect et d'autres fournisseurs

➔ **Pour en savoir plus :**
heidelberg.com/image-control

L'assurance-qualité performante.

Prinect Axis Control.



Prinect Axis Control® est le système de colorimétrie performant pour l'impression d'emballages et de labeur. La configuration se limite ici à la simple affectation des encres d'imprimerie. Et même ceci n'est nécessaire qu'en cas de changement. La bande de contrôle de qualité est trouvée et détectée automatiquement sur la feuille imprimée, tout comme le blanc du papier. Prinect Axis Control mesure ainsi chaque travail environ trois minutes plus vite que des appareils comparables.

L'éclairage LED sans entretien rend inutile tout changement de lampes coûteux. Un vide puissant et le suivi automatique de la trace de la bande de contrôle de qualité excluent pratiquement toute erreur de mesure et donc toute mesure répétée.

Prinect Axis Control :

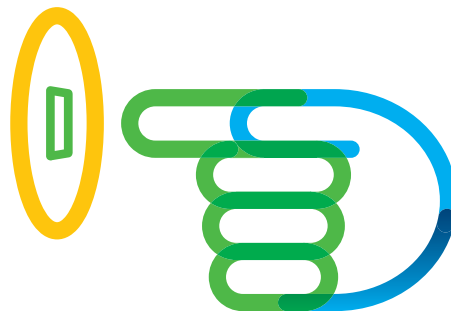
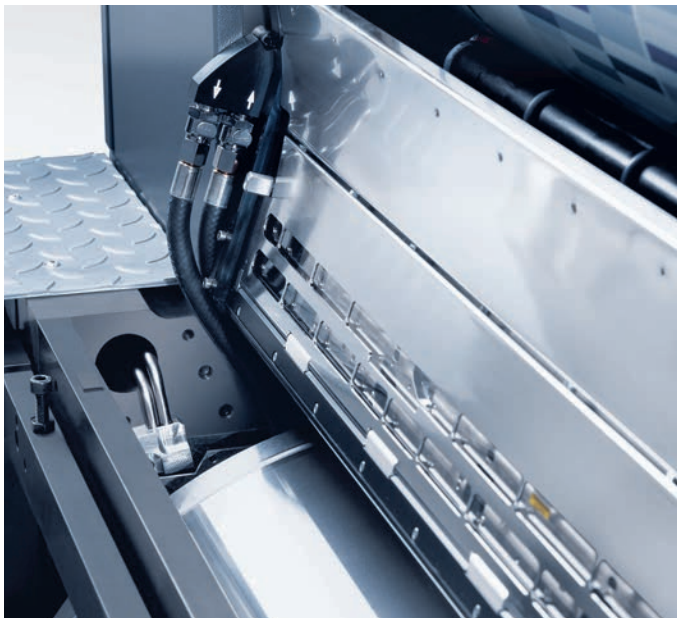
- Utilisation et affichage au moyen de l'écran tactile du Prinect Press Center XL 3
- Affichage supplémentaire de l'écart de mise en couleur sur le Wallscreen XL
- La tête de mesure se déplace par moteur
- Autofocus permettant de compenser les différences d'épaisseur des supports d'impression
- Microbande de contrôle de qualité compacte, utilisable sans restriction pour tous les formats
- Netprofiler pour le calibrage colorimétrique

Points forts :

- Spectrophotomètre le plus rapide de sa catégorie, avec 200 mm/s de vitesse de mesure
- Suivi automatique de la trace de la bande de contrôle de qualité, même en cas de positionnement de biais de la feuille
- Grande longévité et économies de coût grâce à l'éclairage LED sans entretien

➔ **Pour en savoir plus :**
heidelberg.com/axis-control

Configurer sans arrêter. Prinect Inpress Control 3.



Nos innovations pour votre réussite.

Découvrez les opportunités qu'offre la production industrielle d'imprimés de demain. Pour la première fois dans l'histoire de l'impression offset, Push to Stop vous propose un changement de travail entièrement automatisé : de la dernière à la première bonne feuille jusqu'au démarrage de la production.

Prinect Inpress Control 3, le seul système de colorimétrie par spectrophotométrie de ce type dans le monde, trouve la bande de contrôle de qualité, le blanc du papier et les repères de manière entièrement automatique et démarre la régulation de l'encre sans que l'imprimeur n'intervienne. L'écart de couleur ΔE particulièrement crucial dans l'impression d'emballages, est constamment affiché et ajusté en cours de production, sans prélèvement d'épreuves.

Lorsque la mise en couleur souhaitée est obtenue avec exactitude, le compteur de bonnes feuilles est démarré automatiquement et la machine passe en production. Par ailleurs, il est possible d'intercaler une bande dans la pile de papier. Associé avec d'autres composants d'automatisation, Prinect Inpress Control 3 crée les conditions nécessaires pour la fonction Push to Stop, à savoir un changement de travaux entièrement automatisé, de la dernière à la première bonne feuille jusqu'au démarrage de la production. Vous réduisez par conséquent durablement les temps de configuration et obtenez des vitesses de production imbattables.

Prinect Inpress Control 3 :

- Pack complet destiné à la régulation de l'encre et du registre
- Utilisation et affichage au moyen de l'écran tactile du Prinect Press Center XL 3
- Affichage supplémentaire de l'écart de mise en couleur sur le Wallscreen XL
- Microbande de contrôle de qualité compacte, utilisable sans restriction pour tous les formats
- Netprofiler pour le calibrage colorimétrique

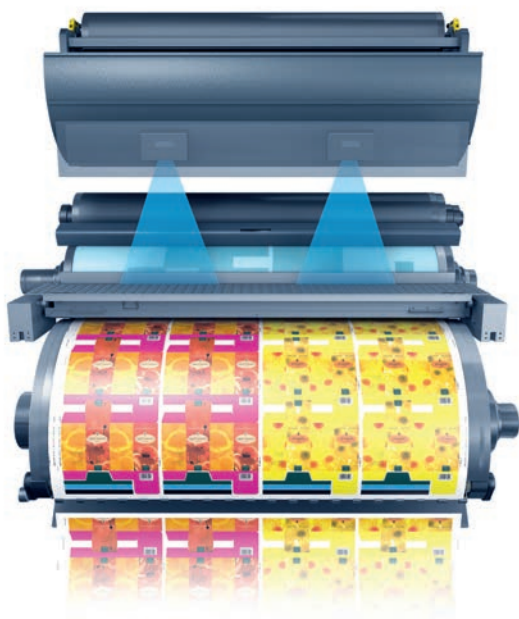
Points forts :

- Configuration entièrement automatique
- Quality Assist : démarrage automatique du tirage dès l'obtention de la bonne feuille
- Régulation du registre disponible de série
- Qualité de tirage maximale grâce à l'affichage ΔE unique en son genre pendant la production, sans prélèvement d'épreuves

➔ **Pour en savoir plus :**
heidelberg.com/inpress-control

Une feuille imprimée fiable et sans erreur.

Prinect Inspection Control 3.



Dans l'impression d'emballages et d'étiquettes notamment, le bon encrage n'est pas seulement déterminant pour la qualité d'un produit imprimé. Il importe aussi de déceler tôt les erreurs d'impression pour éviter les réclamations.

Prinect Inspection Control 3 délivre des performances de pointe lors de l'inspection de la feuille. Deux caméras couleur à haute résolution montées dans le groupe de vernissage de la machine à imprimer contrôlent chaque feuille à 100 % pour s'assurer qu'elle ne présente pas de défaut de matériau, de pétouilles, de taches, de maculage, etc. avant même d'entraîner des coûts induits. Le guide-feuilles optimisé avec assistance par air de soufflage permet l'inspection complète de la feuille jusqu'à son bord arrière.

Grâce à l'intégration complète dans Intellistart 3 et dans le flux de travail de l'imprimerie, les processus de configuration manuels sont supprimés et complètement automatisés. Prinect Inspection Control 3 s'installe de manière indépendante en arrière-plan, et déclenche lui-même la comparaison PDF. Tous les processus sont toujours affichés de manière transparente dans Quality Assist.

Prinect Inspection Control 3 :

- Deux caméras couleur à haute résolution pour une inspection précise
- Éclairage LED sans entretien
- Guidage optimisé de la feuille grâce à un soutien ciblé de l'air de soufflage
- Protocoles de contrôle complets
- Pavillonneur InsertStar® pour marquer les feuilles incorrectes
- Disponible pour Speedmaster XL 75, XL 106 et CX 104

Points forts :

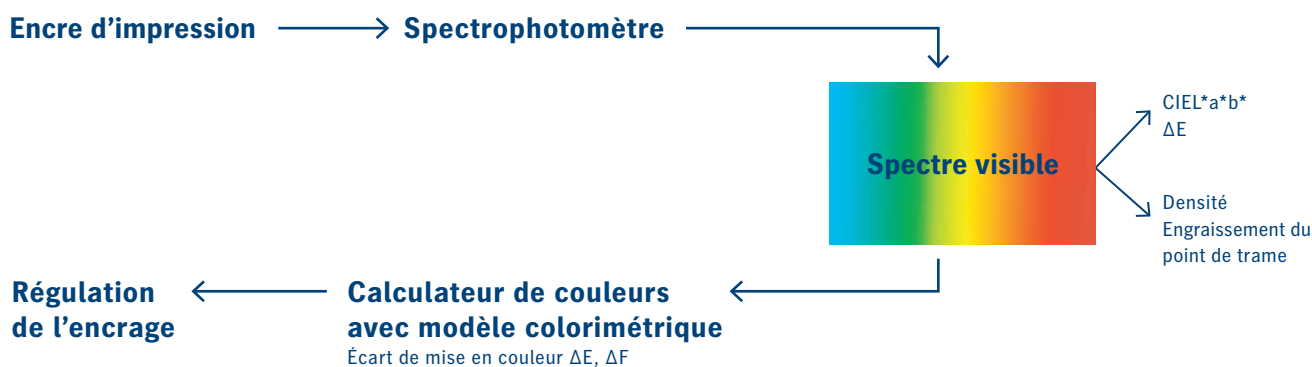
- Diminution des temps de configuration du fait du chargement automatisé des données du travail en combinaison avec l'assistant de commande
- Application automatisée des zones d'inspection et des tolérances de contrôle issues du prépresse dans le flux de travail Prinect
- Comparaison automatique de la feuille imprimée avec les données PDF du prépresse Prinect

➔ **Pour en savoir plus :**
heidelberg.com/inspection-control

Quand la densité seule ne suffit pas. Atteindre et maintenir les couleurs avec précision.

La spectrophotométrie n'assure pas à elle seule une mise en couleur optimale en impression. La régulation des zones d'encrage est décisive. Seule la régulation colorimétrique de Heidelberg conduit rapidement au résultat voulu, conforme à la norme.

Régulation colorimétrique de Heidelberg



Les systèmes de colorimétrie modernes utilisent un spectrophotomètre. Ces systèmes ont l'avantage de voir davantage de choses et fournissent ainsi plus d'informations que les densitomètres classiques. Outre les valeurs colorimétriques CIEL*a*b* et ΔE, la densité fait partie de ces informations, en tant que grandeur de réglage importante pour l'imprimeur, ainsi que l'engraisement du point de trame qui en est déduit.

Ce mode de régulation de l'encrage est déterminant en ce qu'il permet à nos systèmes de colorimétrie de restituer plus précisément les couleurs. En effet, contrairement à la régulation de la densité où le réglage des moteurs de zones d'encrage est déduit exclusivement de la différence de densité mesurée, nous calculons le réglage à partir de la différence colorimétrique, c'est-à-dire celle qui est visible à l'œil nu.

Vous pouvez voir cette différence. Car même si la densité est la même, la couleur peut paraître différente. Seule la régulation colorimétrique vous permet notamment de réguler avec stabilité les tons pastel ou de remarquer directement une contamination des couleurs, voire l'utilisation accidentelle d'une couleur inadaptée.

Autre avantage : la régulation colorimétrique permet de mesurer une seule fois un échantillon de couleur et d'atteindre ensuite immédiatement la teinte souhaitée sur la machine à imprimer. Si l'échantillon de couleur ou la couleur de référence ne peut pas être produite avec l'encre située dans l'encrier, le système l'indique aussitôt, avant que le tirage soit imprimé et que le client ne fasse une réclamation par la suite. Or les réclamations portant sur des couleurs incorrectes représentent tout de même 3 % !



Comment pouvons-nous vous aider ? **Nous contacter.**

Nous espérons que cette brochure vous inspirera. Nous pouvons vous aider à rendre votre activité d'impression plus efficace et plus rentable.

Si vous êtes intéressé par les **systèmes de colorimétrie Prinect** ou si vous souhaitez en savoir plus sur nos offres, n'hésitez pas à nous contacter. Nous sommes à votre écoute et à votre disposition.

Contactez-nous par e-mail à l'adresse

➔ contact@heidelberg.com

Utilisez le formulaire de contact

➔ heidelberg.com/info

Trouvez le numéro de téléphone direct du représentant commercial de votre pays en cliquant ici :

➔ heidelberg.com/contact



Réalisation

Heidelberger Druckmaschinen AG
Kurfuersten-Anlage 52 – 60
69115 Heidelberg
Allemagne
Téléphone +49 6221 92-00
Fax +49 6221 92-6999
contact@heidelberg.com
Plus d'informations sur :
heidelberg.com

Avis de production

Crédit d'image : Heidelberg Druckmaschinen AG, Shutterstock (11)
Copie des plaques : Suprasetter
Imprimé sur : Speedmaster
Façonnage : Stahlfolder
Consommables : Saphira
Imprimé en Allemagne

Marques

Heidelberg, le logo Heidelberg, Axis Control, Image Control, InsertStar, Mini Spots, Prinect, Prinect Business Manager, Prinect Dipco Elements, Prinect Press Center, Prinect Pressroom Manager, Prinect Production Manager, Saphira, Speedmaster et Suprasetter sont des marques déposées de la société Heidelberg Druckmaschinen AG, en Allemagne et dans d'autres pays. Les autres marques mentionnées dans ce document sont la propriété de leurs titulaires respectifs.

Responsabilité relative au contenu

Le contenu de cette brochure a été élaboré avec le plus grand soin. Cependant, nous n'assumons aucune responsabilité ou garantie quant à l'exactitude, l'exhaustivité et la précision des données y figurant. Il n'est aucunement garanti ou assuré que le client puisse atteindre les valeurs et chiffres indiqués dans cette brochure (p. ex. concernant le fonctionnement et la puissance de la machine et du logiciel). Les données obtenues s'appuient sur des conditions idéales, ainsi que sur une utilisation conforme de la machine et du logiciel. La réalisation de ces valeurs et chiffres dépend d'une multitude de facteurs et de circonstances, échappant au contrôle de Heidelberg (p. ex. réglages de la machine, conditions techniques générales, conditions de l'environnement, choix des matières premières et fournitures utilisées, consommables utilisés, état de la machine et son niveau de maintenance, connaissances de l'utilisateur, respecter la configuration système requise respective, etc.).

Version avr. 2022



www.fsc.org
FSC® C008807
La marque de la
gestion forestière
responsable



print and equipment CO₂ neutral
HEIDELBERG
www.heidelberg.com/co2 · ID1000771/100000