HEIDELBERG

Quatre opérations réunies dans une machine.
La gamme Duopress 106.

Pour emballages haut de gamme. **La gamme Duopress 106.**

Dans le domaine des découpeuses et des gaufreuses à chaud, la gamme Duopress 106 présente une particularité unique. Deux possibilités différentes de façonnage sont associées dans une machine : le découpage de feuilles et le gaufrage à chaud.

Cette association se base sur deux stations de découpage placées l'une derrière l'autre. Cela permet par exemple d'utiliser la première station comme module de gaufrage à chaud et la deuxième comme station de découpage courante. Les deux stations peuvent également être employées pour le découpage classique, notamment pour des applications qui doivent normalement passer deux fois dans la découpeuse pour obtenir la pression de découpage requise. Il est aussi possible d'utiliser les deux stations pour le gaufrage à chaud pour, par exemple, réaliser des applications de films créatives.

Les arguments les plus déterminants concernant cette machine sont d'une part l'intégration de plusieurs opérations en une passe (gaufrage à chaud, découpage, décorticage, séparation des poses). D'autre part, il n'y a plus de manques de précision du registre qui peuvent tout à fait se produire après un changement de machines entre deux étapes de façonnage.

Les **Duopress 106 FCS** et **FCSB** se basent sur la technologie Promatrix 106 éprouvée. Elle convient tout particulièrement aux applications qui sont normalement produites sur deux machines distinctes ou doivent passer deux fois dans la découpeuse pour atteindre un certain degré de pression de découpage. Cela concerne entre autres les emballages complexes de produits cosmétiques et cigarettes, de même que les emballages de confiseries raffinés ou de spiritueux et les boîtes pliantes qui visent à attirer l'attention des consommateurs au point de vente sur les produits haut de gamme qu'ils contiennent.

La **Duopress Power 106 FCSB** est une évolution de la gamme Duopress 106 et est basée sur la technologie Mastermatrix 106 éprouvée. Non seulement la machine atteint des vitesses allant jusqu'à 7 000 feuilles par heure grâce à sa structure de préhension optimisée, mais elle porte également l'estampage à un nouveau niveau. La nouvelle structure de préhension assure précision et stabilité aux vitesses de production les plus élevées.

Cettes machines équipées de deux platines de découpage offrent des possibilités variées et donne libre cours à de nouvelles applications créatives.

Le symbole GS signifie que la Duopress 106 a été soumise à un contrôle minutieux et qu'elle répond de ce fait aux normes strictes de sécurité de l'association allemande préventive des accidents du travail ETEM (Energie Textil Elektro Medienerzeugnisse).

La gamme Duopress 106 de Masterwork est distribuée exclusivement par HEIDELBERG® et bénéficie du réseau professionnel de distribution et de service après-vente de HEIDELBERG, réputé dans le monde entier.

heidelberg.com/gaufrage-a-chaud

Atouts décisifs.
Faits et chiffres en bref.

Points forts :

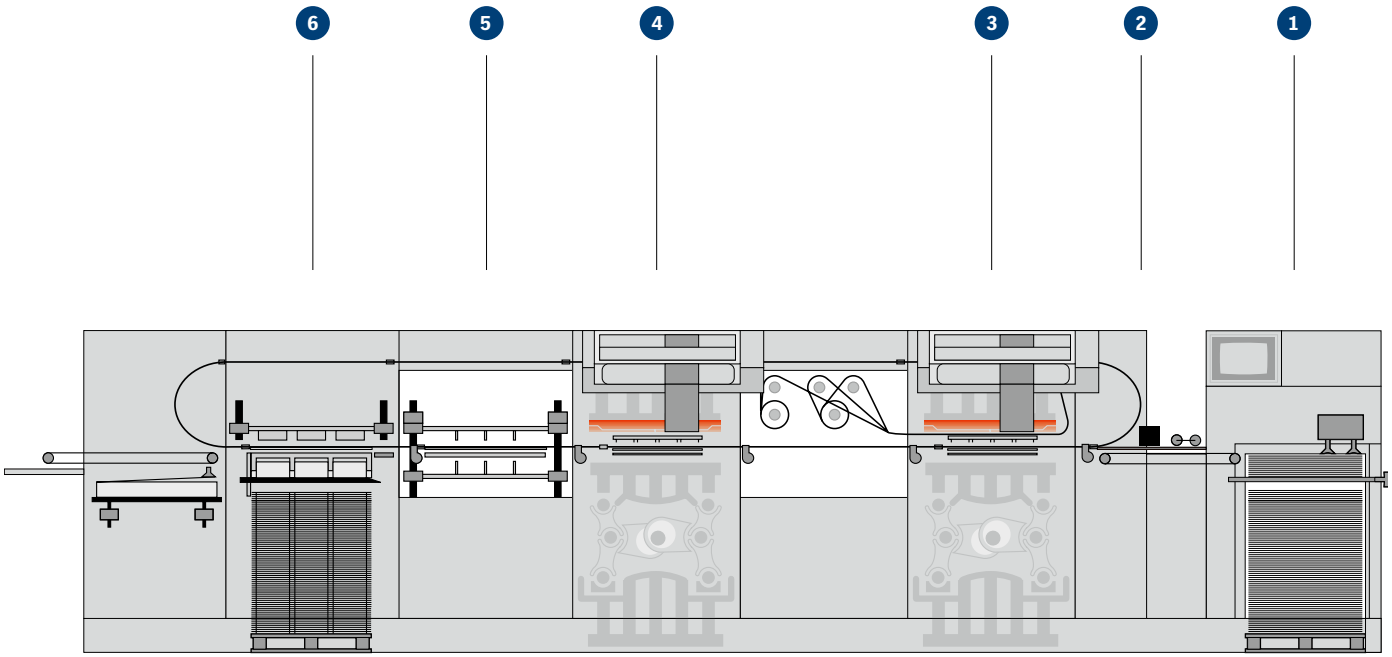
- Deux platines de découpage, p. ex.
  - Pour gaufrage à chaud
  - Pour applications de découpage
- Vitesse maxi de la machine : jusqu'à 7 000 feuilles/heure
- MasterSet – alignement optique des feuilles (option)
- Dispositif à hologramme (option)
- 20 zones de chaleur à réglage individuel
- Guidage des films en longueur ou à la transversale par rapport à la feuille (version FCS/FCSB uniquement)
- Système intelligent de contrôle des films assisté par ordinateur
- Élimination des films via un système intégré de brosses (à commande motorisée)
- Rembobineuse – Unité d'enroulement comme alternative à l'élimination des films (option)
- Plaque alvéolée à réglage précis
- Verrouillage central des outils dans la station de découpage
- Châssis de fermeture à réglage précis
- Réglage précis des matrices de découpe
- Changeur de châssis de fermeture – pour châssis de fermeture ou plaque alvéolée (option)
- Station de décorticage
- Station de séparation des poses (versions FCSB uniquement)
- Prélèvement de feuilles d'échantillon pendant la production (version FCSB uniquement)
- Différentes variantes disponibles :
  1. Duopress 106 FCS
  2. Duopress 106 FCSB
  3. Duopress Power 106 FCSB
     (C = Découpage ; S = Décorticage ; F = Gaufrage à chaud ; B = Séparation des poses)

heidelberg.com/gaufrage-a-chaud

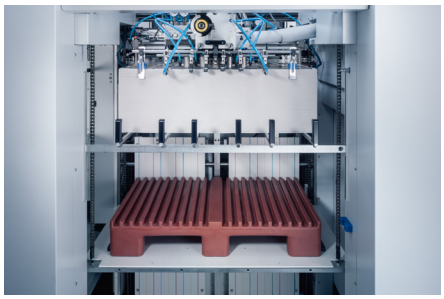
Pour le maintien de la valeur et les performances : **Contrats de service**

- Les contrats de service offrent la sécurité et la tranquillité d'esprit alliées à la maîtrise totale des coûts et à une simplification des tâches administratives.
- Service après-vente réalisé par des techniciens parfaitement formés
- Utilisation exclusive de pièces détachées d'origine
- Protection de l'investissement en machine
- Maintien d'une forte valeur de revente

heidelberg.com/service-agreements

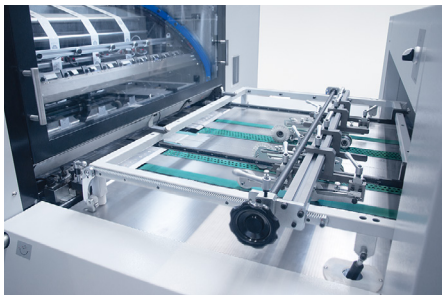


La machine illustrée représente un exemple de configuration. Certains des équipements mentionnés sont disponibles en option.



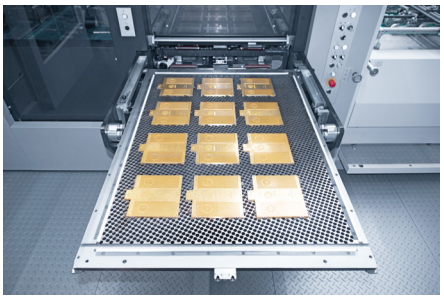
1 Margeur non-stop

- Tête d'aspiration pour papier, carton et carton ondulé
- Tête d'aspiration avec fonction de positionnement rapide
- Plateforme d'empilage avec réglage motorisé des côtés de la pile
- Contrôle double-feuille mécanique



2 Plateau de pile

- MasterSet – système optique d'alignement des feuilles (option)
- Réglage centralisé des galets et des brosses
- Table à bandes d'aspiration
- Contrôle double-feuille à ultrasons

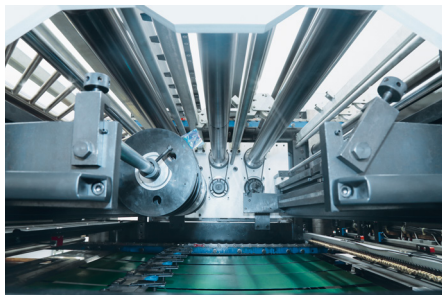


3 Unité de gaufrage à chaud (ou station de découpage)

- Guidage des fils en longueur en à la transversale
- Système de brosses pour l'élimination des films
- Programme d'avance des films permettant une exploitation optimale des films
- 20 zones de chaleur
- Rembobineuse (option)
- Dispositif à hologramme (option)
- Trois arbres d'avance de films
- Fonction d'hologramme (option)
- Utilisation optimale des films grâce à l'avance des films assistée par ordinateur

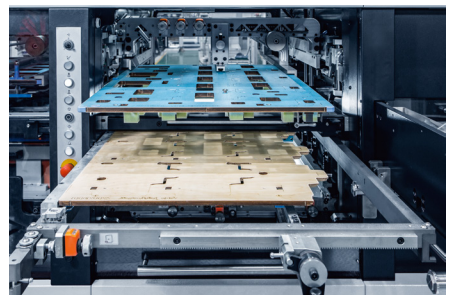
Caractéristiques techniques

Matériaux pouvant être traités	Duopress 106 FCS/FCSB	Duopress Power 106 FCSB
Papier (mini)	90 g/m²	90 g/m²
Carton plein (maxi)	2 000 g/m²	2 000 g/m²
Carton ondulé (maxi) /avec MasterSet	4,0 mm/2,0 mm	2,0 mm
Caractéristiques de performances		
Format de feuille (maxi)	760 × 1 060 mm	760 × 1 060 mm
Format de feuille (mini)	350 × 400 mm	350 × 400 mm
Pression de découpage (maxi)	2,5 MN/250 t	2,6 MN/260 t
Vitesse de la machine (maxi)	6 000 feuilles par heure	7 000 feuilles par heure
Caractéristiques de performance du gaufrage à chaud		
Vitesse du gaufrage à chaud (maxi)	5 000 feuilles par heure	7 000 feuilles par heure
Température	40°C – 180°C	40°C – 180°C
Nombre de zones de chaleur	20	20
Axes d'avance de films (par station)	3 longitudinaux et 2 transversaux	3 longitudinaux (jusqu'à 6 en option)
Diamètre de film (longitudinal)	250 mm	250 mm
Diamètre de film (transversal)	200 mm	–
Largeur de film	20 – 1 060 mm	20 – 1 060 mm



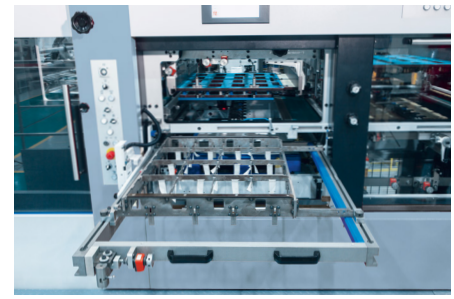
4 Station de découpage (ou unité de gaufrage à chaud)

- Réglage précis des matrices de découpe
- Châssis de fermeture à serrage rapide avec réglage précis
- Réglage motorisé de la pression de découpage
- Verrouillage centralisé pneumatique
- Changeur de châssis de fermeture (option)



5 Station de décorticage

- Systèmes intégrés de serrage rapide pour tous les outils
- Réglage précis des outils avec indicateurs de position
- Prélèvement de feuilles test
- Table de préparation (option)
- Conversion aisée pour dérouler le film chaud



6 Station de séparation des poses (versions FCSB) et de sortie

- Système de serrage rapide intégré pour l'outil supérieur
- Non-stop automatique et dispositif de changement de palettes
- Amenée de feuilles intermédiaires
- Dispositif de vide
- Deuxième écran tactile
- Prélèvement de feuilles d'échantillon pendant la production

Caractéristiques et avantages.
La gamme Duopress 106.

Disponibilité

Quatre opérations **Gaufrage à chaud – Découpage – Décorticage – Séparation des poses** en une machine.

Ennoblissement des **emballages** et **étiquettes** dans les domaines de la cosmétique, de l'alimentaire, des cigarettes et des confiseries haut de gamme.

Application précise d'**hologrammes.**

Guidage des films en longueur ou à la transversale par rapport au sens de déplacement des feuilles, pour une utilisation économique des films.

Productivité

Vitesse de découpage **jusqu'à**

7 000

feuilles par heure.

Changeur de châssis de fermeture pour la préparation en dehors de la machine.

Large éventail de matériaux – **90 g/m² à 2 000 g/m².**

MasterSet pour moins d'arrêts et un alignement fiable et précis des feuilles.

Une machine associant le **gaufrage à chaud** et le **découpage**.

Convivialité d'utilisation

Systèmes de serrage rapide et de réglage précis dans toutes les stations de la machine.

Sécurité de l'utilisation. Garantie par le certificat GS.

Prélèvement de feuilles d'échantillon pendant la production.

Système de contrôle des films assisté par ordinateur.

2 écrans tactiles

pour simplifier la commande de la machine.

Réalisation
Partenaire de distribution et de
service après-vente :
Heidelberger Druckmaschinen AG
Kurfuersten-Anlage 52 – 60
69115 Heidelberg
Allemagne
Téléphone +49 6221 92-00
Fax +49 6221 92-6999
contact@heidelberg.com
Plus d'informations sur :
heidelberg.com

Avis de production
Crédit d'image : Heidelberger Druckmaschinen AG
Copie des plaques : Suprasetter
Imprimé sur : Speedmaster
Façonnage : Stahlfolder
Consommables : Saphira
Imprimé en Allemagne

Marques
HEIDELBERG, le logo HEIDELBERG sont des marques déposées de la société Heidelberger Druckmaschinen AG, en Allemagne et dans d'autres pays. Les autres marques mentionnées dans ce document sont la propriété de leurs titulaires respectifs.

Pour plus d'information sur les émissions de CO_2 de Duopress 106 FCS/FCSB, visitez heidelberg.com/emissiondetails

Responsabilité relative au contenu
Le contenu de cette brochure a été élaboré avec le plus grand soin. Cependant, nous n'assumons aucune responsabilité ou garantie quant à l'exactitude, l'exhaustivité et la précision des données y figurant. Il n'est aucunement garanti ou assurance que le client puisse atteindre les valeurs et chiffres indiqués dans cette brochure (p. ex. concernant le fonctionnement et la puissance de la machine et du logiciel). Les données obtenues s'appuient sur des conditions idéales, ainsi que sur une utilisation conforme de la machine et du logiciel. La réalisation de ces valeurs et chiffres dépend d'une multitude de facteurs et de circonstances, échappant au contrôle de HEIDELBERG (p. ex. réglages de la machine, conditions techniques générales, conditions de l'environnement, choix des matières premières et fournitures utilisées, consommables utilisés, état de la machine et son niveau de maintenance, connaissances de l'utilisateur, respecter la configuration système requise respective, etc.).

Version nov 2025