



Informations techniques

Stahlfolder Ti

Des petites machines pour une grande valeur ajoutée

Avec les plieuses Stahlfolder Ti 36 et Ti 52, vous misez sur une solution exceptionnelle pour le petit format et le format intermédiaire. Avec jusqu'à deux stations de pliage et divers ensembles d'options, elles couvrent non seulement un large éventail de types de pliage avec une fiabilité exceptionnelle, mais ces machines polyvalentes viennent aussi à bout des travaux complexes. Dans ce contexte, la Stahlfolder Ti 36 est la spécialiste des petits formats et des applications de pliage miniature d'une longueur de pliage minimale de 20 millimètres, telles que celles requises pour des mini-livrets ou des notices d'accompagnement. Avec la Stahlfolder Ti 52, vous répondez aux exigences variées des clients dans le format intermédiaire grâce à la combinaison de stations de pliage à poches, d'unités de pliage croisé et de dispositifs supplémentaires comme des poches de pliage portefeuille et divers dispositifs d'encollage. Associez en plus la Stahlfolder Ti 52 à des stations consécutives de la Stahlfolder Ti 36 et vous alliez les avantages offerts par les deux machines en une configuration individuelle. Vous pouvez sur cette base fabriquer des produits pliés à forte valeur ajoutée et amortir rapidement votre investissement.



Vous en saurez plus sur les caractéristiques techniques de la Stahlfolder Ti ici : heidelberg.com/ti/technische-daten

Caractéristiques techniques

Stahlfolder Ti 36

	Margeur		Groupes de pliage		
	Pile plate	NSF 36 ¹	1 ^{re} station 36	2 ^e station 36	KBi 36 ²
Version	manuel				
Format in-plano maxi largeur × longueur (cm)	36 × 65	30 × 21			36 × 26
Format in-plano mini largeur × longueur (cm)		8 × 12			8 × 12
Avec dispositif de séparation des feuilles Avec Tremat ³	8 × 10 14 × 18				
Grammage du papier (g/m ²)	40 à 250	40 à 250			
Hauteur de pile maxi (cm)	58	7,5			
Nombre de poches de pliage			6	6	
Longueur de pliage maxi (cm) position 1			43	35	
Longueur de pliage mini (cm)			2	2	
Vitesse maxi (m/min)			160	160	
Vitesse mini (m/min)			10	10	
Diamètre des rouleaux plieurs (mm)			32	32	32
Commande CCT	Pupitre de commande à écran	Pupitre de commande		Pupitre de commande ⁴	Pupitre de commande
Puissance électrique (kVA)	(y compris pompe)				
3 × 400 V, 50/60 Hz, 25 A	2,1		0,2	0,2	0,15
3 × 230 V, 50/60 Hz, 35 A	2,1		0,2	0,2	0,15
1 × 230 V, 50/60 Hz, 16 A		0,3			

¹ Appareil auxiliaire pour pile plate, commande non disponible dans le réseau de machines

² Groupe de pliage croisé KBi 36 après le 1^{er} groupe de pliage à poches ou la 2^e station de pliage

³ En cas de sélection de l'option Tremat avec souffleurs Airwing, le dispositif de séparation des feuilles reste inclus dans la fourniture.

⁴ En option

Caractéristiques techniques en fonction de la configuration de la machine, du travail, du format, du substrat et d'autres facteurs le cas échéant. La combinaison des caractéristiques individuelles peut varier d'un pays à l'autre.

Caractéristiques techniques

Stahlfolder Ti 52

	Margeur			Groupes de pliage		
	Pile plate	NSF 36 ¹	Pile ronde	1 ^{re} station 52	2 ^e station 52/36	KBi 52 ²
Version	manuel					
Format in-plano maxi largeur × longueur (cm) Avec dispositif de séparation des feuilles Avec Tremat ³	52 × 84 52 × 80	30 × 21	52 × 100			52 × 42
Format in-plano mini largeur × longueur (cm) Avec dispositif de séparation des feuilles Avec Tremat ³	10 × 15 14 × 20	8 × 12	10 × 15			16 × 4
Grammage du papier (g/m ²)	40 à 250	40 à 250	40 à 250			
Hauteur de pile maxi (cm)	69	7,5	8			
Nombre de poches de pliage				4 ou 6	4 ou 6	
Longueur de pliage maxi (cm)				53	40	
Longueur de pliage mini (cm) Ti 52 Ti 36				4/3,2 ⁴	4/3,2 ⁴ 2	
Vitesse maxi (m/min) Ti 52 Ti 36				200	200 160	200
Vitesse mini (m/min)				10	10	
Diamètre des rouleaux plieurs (mm) Ti 52 Ti 36				40	40 32	40
Commande CCT	Pupitre de commande à écran	Pupitre de commande	Pupitre de commande à écran		Pupitre de commande ⁵	Pupitre de commande
Puissance électrique (kVA) 3 × 400 V, 50/60 Hz, 25 A 3 × 230 V, 50/60 Hz, 35 A 1 × 230 V, 50/60 Hz, 16 A	(y compris pompe) 3,05 3,05		(y compris pompe) 3,35 3,35	0,25 0,25	0,25 0,25	0,15 0,15
		0,3				

¹Appareil auxiliaire pour pile plate, commande non disponible dans le réseau de machines

²Groupe de pliage croisé KBi 52 après le 1^{er} groupe de pliage à poches ou la 2^e station de pliage

³En cas de sélection de l'option Tremat avec souffleurs Airwing, le dispositif de séparation des feuilles reste inclus dans la fourniture

⁴Avec butée petits formats

⁵En option

Caractéristiques techniques en fonction de la configuration de la machine, du travail, du format, du substrat et d'autres facteurs le cas échéant.
La combinaison des caractéristiques individuelles peut varier d'un pays à l'autre.

Réalisation

Heidelberger Druckmaschinen AG
Kurfuersten-Anlage 52-60
69115 Heidelberg
Allemagne
Téléphone +49 6221 92-00
Fax +49 6221 92-6999
contact@heidelberg.com
Plus d'informations sur :
heidelberg.com

Avis de production

Photos : Heidelberger Druckmaschinen AG
Copie des plaques : Suprasetter
Imprimé sur : Speedmaster
Façonnage : Stahlfolder
Consommables : Saphira
Imprimé en Allemagne

Marques

Heidelberg, le logo Heidelberg et Stahlfolder sont des marques déposées de la société Heidelberger Druckmaschinen AG en Allemagne et dans d'autres pays. Les autres marques mentionnées dans ce document sont la propriété de leurs titulaires respectifs.

Pour plus d'information sur les émissions de CO₂ de Stahlfolder Ti sous heidelberg.com/emissiondetails.

Version juil. 2021

