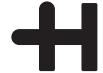
Version: Juin 2021



### Caractéristiques techniques Systèmes de sortie

### À chaque configuration, la sortie le mieux adaptée

Les plieuses Stahlfolder peuvent être combinées avec tous les systèmes de sortie de Heidelberg. Notre gamme large vous donne la possibilité de trouver la solution qui convient le mieux à vos besoins personnels. Vous pouvez systématiquement compter sur la qualité de nos sorties.

Les sorties à nappe SAF, SAK et SAL conviennent à un large éventail de tâches de pliage. Leur réglage en hauteur et leur bonne mobilité les rendent universelles dans leur utilisation. La sortie petits formats STA est conçue spécifiquement pour les produits de très petite taille tels que les notices d'accompagnement pliées plusieurs fois, utilisées dans le secteur pharmaceutique. La SPH est une sortie à nappe munie d'un dispositif presseur intégré pour une qualité accrue des produits. Avec la sortie à cahiers verticaux SBP, vous optez pour un système disposant d'une grande capacité de stockage des cahiers pliés ou piqués et qui convient donc tout particulièrement au traitement de tirages moyens à élevés. La sortie à piles palamides alpha hd presse, rassemble et transporte les piles taquées vers la table de réception, sans laisser de marques.

La presse à lier semi-automatique HSB complète tous les systèmes de sortie courants. Il existe d'autres appareils, tels que la station de pressage PS et les groupes de pliage 4e pli VFZ et VF mobiles, à réglage en hauteur utilisés comme unités autonomes de pliage à lame pour les plieuses combinées ou à poches.



Vous en saurez plus sur les caractéristiques des systèmes de sortie ici : heidelberg.com/auslagen



# Caractéristiques techniques **STA 40**

	STA 40
Format maxi largeur x longueur (cm) <sup>1</sup>	40×11
Format mini largeur x longueur (cm)	3×2
Vitesse maxi de la table d'alimentation (m/min)	120
Vitesse mini de la table d'alimentation (m/min)	30
Longueur de plateau de pile standard (cm)	60
Longueur de plateau de pile allongé (cm)	100
Nombre de poses standard/maxi	3/4
Hauteur d'entrée (cm)	53,5à 93,5
Épaisseur du produit (mm)	0 à 4
Commande CCT <sup>2</sup>	Pupitre de commande
Puissance électrique (kVA) 3×400 V, 50/60 Hz 3×230 V, 50/60 Hz	0,2 0,2

<sup>&</sup>lt;sup>1</sup>Les bobines d'introduction du dispositif de marquage MKE ont une largeur de 35 cm <sup>2</sup>Fonction de compteur avec fonction de marquage uniquement en combinaison avec les précédents modèles CCT/MCT à écran

Caractéristiques techniques en fonction de la configuration de la machine, du travail, du format, du substrat et d'autres facteurs le cas échéant. La combinaison des caractéristiques individuelles peut varier d'un pays à l'autre.

### Caractéristiques techniques **SAF/SAK/SAL**

	SAF 56.H	SAF 66.H	SAL 66.H	SAK 94.H
Format maxi largeur x longueur (cm)	56×45	66×45	66×45	94×45
Format mini largeur x longueur (cm)	10×10	10×10	10×10	10×10
Nombre de poses standard Nombre de poses maxi	1 1 <sup>1</sup>	1 1 <sup>1</sup>	2 3	2 4
Hauteur d'entrée (cm)	36 à 94	36 à 94	43 à 103	43à 103
Commande	Pupitre de commande CCT <sup>2 3</sup>	Pupitre de commande CCT <sup>2 3</sup>	Pupitre de commande MCT	Pupitre de commande MCT
Puissance électrique (kVA) 3×400 V, 50/60 Hz 3×230 V, 50/60 Hz	0,2 0,2	0,2 0,2	0,2 0,2	0,2 0,2

 $<sup>^{\</sup>rm 1}\,{\rm En}$  fonction du produit, 2 poses également possibles

Caractéristiques techniques en fonction de la configuration de la machine, du travail, du format, du substrat et d'autres facteurs le cas échéant. La combinaison des caractéristiques individuelles peut varier d'un pays à l'autre.

<sup>&</sup>lt;sup>2</sup> Il n'est pas possible d'utiliser les pupitres de commande CCT en dehors d'un réseau de machines CCT/MCT

<sup>&</sup>lt;sup>3</sup> Version .H avec connecteur MCT, sinon avec connecteur CCT

# Caractéristiques techniques **SPH 70/100**

	SPH 70	SPH 100
Format maxi largeur × longueur (cm)	70×100	100×100
Format mini largeur × longueur (cm)	4×7,5	4×7,5
Épaisseur du produit maxi (mm)	4	6
Force de pressage (N)	12 000	12 000
Nombre de poses standard Nombre de poses maxi	2 4	2
Hauteur d'entrée (cm)	40 à 100	40 à 100
Commande MCT <sup>1</sup>	Pupitre de commande écran	Pupitre de commande à écran
Puissance électrique (kVA)		
3×400 V, 50/60 Hz	1,75	1,75
3×230 V, 50/60 Hz	1,75	1,75

 $<sup>^{\</sup>rm 1}\,{\rm Avec}$  fonction de compteur et de marquage des parties de feuille

Caractéristiques techniques en fonction de la configuration de la machine, du travail, du format, du substrat et d'autres facteurs le cas échéant.

La combinaison des caractéristiques individuelles peut varier d'un pays à l'autre.

# Caractéristiques techniques SBP 46/66/86

	SBP 46.H	SBP 66.H	SBP 86.H
Format maxi largeur × longueur (cm)	46×30	66×30	86×30
Format mini largeur × longueur (cm)	12×10	12×10	12×10
Épaisseur du produit maxi (mm)	4	4	4
Longueur de pile maxi (cm)	80	80	80
Force de pressage (N)	8 000	8 000	8 000
Nombre de poses Standard Maxi	1 2	2 3	3
Nombre de poses avec l'option de mesure d'épais- seur, retour en cas d'arrêt de la pile Standard Maxi	2 3	3	3
Hauteur d'entrée (cm)	36 à 96	36 à 96	36 à 96
Commande MCT <sup>1</sup>	Pupitre de commande à écran	Pupitre de commande à écran	Pupitre de commande à écran
Puissance électrique (kVA) 3 × 400 V, 50/60 Hz 3 × 230 V, 50/60 Hz	2,0 2,0	2,0 2,0	2,0 2,0

 $<sup>^{\</sup>rm 1}$  Avec fonction de compteur et de marquage des parties de feuille

Caractéristiques techniques en fonction de la configuration de la machine, du travail, du format, du substrat et d'autres facteurs le cas échéant. La combinaison des caractéristiques individuelles peut varier d'un pays à l'autre.

# Caractéristiques techniques palamides alpha hd 50/70

	alpha hd 50	alpha hd 70
Format maxi largeur x longueur (cm)		
1 pose	51×33	76×33
2 poses	23,5 × 33	35×33
3 poses		23,5×33
Format mini largeur x longueur (cm)	8×9,5	8×9,5
Hauteur de pile maxi (mm)	160	160
Hauteur de pile mini (mm)	3	3
Force de pressage (N)	35 000	35 000
Nombre de poses standard	2	3
Vitesse maxi (m/min)	205	205
Vitesse mini (m/min)	15	15
Rendement maxi (piles/h)	900	900
Capacité tampon (nombre de piles A4)		
Table à rouleaux standard/confort	6	6
Table tampon étendue	14	14
Hauteur d'entrée (cm)	40 à 105	40 à 105
Commande palamides <sup>1</sup>	Pupitre de commande à	Pupitre de commande à
	écran	écran
Puissance électrique (kVA)		
3×400 V, 50/60 Hz	4,5	4,5
3×230 V, 50/60 Hz	4,5	4,5
Consommation d'air comprimé à 6 bar (l/min)	250	250

 $<sup>^{\</sup>rm 1}\,{\rm Avec}$  interface pour commande Heidelberg MCT

Caractéristiques techniques en fonction de la configuration de la machine, du travail, du format, du substrat et d'autres facteurs le cas échéant.

La combinaison des caractéristiques individuelles peut varier d'un pays à l'autre.

# Caractéristiques techniques **HSB 34**

	HSB 34	
Format maxi largeur × longueur (cm)	34×23	
Format mini largeur × longueur (cm)	14×8	
Longueur de pile maxi (cm)	55	
Longueur de pile mini (cm)	17	
Hauteur de travail (cm)	65 à 71	
Force de pressage (N)	1 100	
Largeur de la bande de cerclage (mm) <sup>1</sup>	12	
Épaisseur de la bande de cerclage (mm) <sup>1</sup>	0,6	
Air comprimé (bar)	6	
Commande Pupitre de com		
Branchement électrique	220 V, 50/60 Hz	

 $<sup>^{1}\</sup>mbox{Bande}$  de cerclage en polypropylène (PP)

Caractéristiques techniques en fonction de la configuration de la machine, du travail, du format, du substrat et d'autres facteurs le cas échéant. La combinaison des caractéristiques individuelles peut varier d'un pays à l'autre.

# Caractéristiques techniques **VFZ 52/VF 66**

	VFZ 52.H	VF 66.H1
Format maxi largeur × longueur (cm)	52×36	66×56
Format mini largeur × longueur (cm)	12×10	15×10
Vitesse maxi (m/min)	160	180
Vitesse mini (m/min)	25	25
Cadence maxi (c/h)	30 000	30 000
Hauteur d'entrée (cm)	51,5 à 91,5	50 à 95
Position de la lame	en haut/en bas	en haut
Différence entre la hauteur d'entrée et la hauteur de sortie (cm) Position de la lame en haut Position de la lame en bas	-15 +15	-24
Commande MCT	Pupitre de commande ou Pupitre de commande à écran	Pupitre de commande ou Pupitre de commande à écran
Puissance électrique (kVA) 3×400V, 50/60 Hz 3×230V, 50/60 Hz	0,8 0,8	0,8 0,8

<sup>&</sup>lt;sup>1</sup> En option avec arbres porte-couteaux en aval

Caractéristiques techniques en fonction de la configuration de la machine, du travail, du format, du substrat et d'autres facteurs le cas échéant.

La combinaison des caractéristiques individuelles peut varier d'un pays à l'autre.

# Caractéristiques techniques **PS 46/66/86**

	PS 46.H	PS 66.H	PS 86.H
Format maxi largeur (cm)	46	66	86
Format mini largeur × longueur (cm)	8×10	8×10	8×10
Vitesse maxi de la table d'alimentation (m/min)	180	180	180
Vitesse mini de la table d'alimentation (m/min)	25	25	25
Force de pressage (N)	8 000	8 000	8 000
Hauteur d'entrée (cm)	40 à 95	40 à 95	40 à 95
Commande MCT <sup>1</sup>	Pupitre de commande à écran	Pupitre de commande à écran	Pupitre de commande à écran
Puissance électrique (kVA)	_		
3×400 V, 50/60 Hz	1,5	1,5	1,5
3×230 V, 50/60 Hz	1,5	1,5	1,5

<sup>&</sup>lt;sup>1</sup> Avec fonction de compteur et de marquage des parties de feuille

Caractéristiques techniques en fonction de la configuration de la machine, du travail, du format, du substrat et d'autres facteurs le cas échéant. La combinaison des caractéristiques individuelles peut varier d'un pays à l'autre.

#### Réalisation

Heidelberger Druckmaschinen AG Kurfuersten-Anlage 52 – 60 69115 Heidelberg Allemagne Téléphone +49 6221 92-00 Fax +49 6221 92-6999 contact@heidelberg.com Plus d'informations sur : heidelberg.com

#### Avis de production

Photos: Heidelberger Druckmaschinen AG Copie des plaques: Suprasetter Imprimé sur: Speedmaster Façonnage: Stahlfolder Consommables: Saphira Imprimé en Allemagne

#### Marques

Heidelberg, le logo Heidelberg et Stahlfolder sont des marques déposées de la société Heidelberger Druckmaschinen AG en Allemagne et dans d'autres pays. Les autres marques mentionnées dans ce document sont la propriété de leurs titulaires respectifs.

Pour plus d'information sur les émissions de  ${\rm CO_2}$  de systèmes de sortie sous visitez heidelberg.com/emissiondetails.

Version : Juin 2021



