



Informations techniques

Stahlfolder TX 96

Performances maximales dans la production de cahiers

L'installation de pliage Stahlfolder TX 96 redéfinit le niveau de performances dans le domaine de la production de cahiers. La machine Peak Performance associe le traitement au format paysage au pliage en nappe et réunit ainsi deux principes assurant la hausse du rendement d'une installation de pliage : la diminution de la longueur d'introduction des feuilles permet de transporter en continu davantage de feuilles sur une même distance. Vous vous assurez de ce fait un rendement et une efficacité maximales lors de la production industrielle de cahiers, et ce à des vitesses réduites de la machine, garantant de la qualité, pour des résultats de pliage optimaux.

Les différents composants de l'installation de pliage sont parfaitement coordonnés et conçus pour une productivité maximale. Cela va du margeur à palettes PFX pourvu d'une alimentation des feuilles en nappe, en passant par les deux groupes de pliage jusqu'à la sortie hautes performances palamides alpha hd 70 et au Polar Transomat permettant un empilage automatique. Le nouveau système de pliage installé dans le premier groupe de pliage étoffe en outre la gamme des applications, puisque tous les types de pliage peuvent être traités en nappe. Vous obtenez ainsi sans difficulté un rendement continu, garant de la sécurité des processus, de plus de 18 000 feuilles/h lors de la production de cahiers A4 de 16 pages.



Vous en saurez plus sur les caractéristiques techniques de la Stahlfolder TX 96 ici : heidelberg.com/tx96/technische-daten

Réalisation

Heidelberger Druckmaschinen AG
Kurfuersten-Anlage 52-60
69115 Heidelberg
Allemagne
Téléphone +49 6221 92-00
Fax +49 6221 92-6999
contact@heidelberg.com
Plus d'informations sur : heidelberg.com

Marques

Heidelberg, le logo Heidelberg et Stahlfolder sont des marques déposées de la société Heidelberger Druckmaschinen AG, en Allemagne et dans d'autres pays. Les autres marques mentionnées dans ce document sont la propriété de leurs titulaires respectifs.

Pour plus d'information sur les émissions de CO₂ de Stahlfolder TX 96, visitez heidelberg.com/emissiondetails



www.fsc.org
FSC® C008807

La marque de la gestion forestière responsable



print and equipment CO₂ neutral
HEIDELBERG

www.heidelberg.com/co2 · ID0000000/100000

Caractéristiques techniques

Stahlfolder TX 96

	Margeur	Groupes de pliage	
	Palette PFX	1 ^{re} station 96	2 ^e station 82
Version		automatisé	
Format in-plano maxi largeur × longueur (cm)	96,5 × 132		
Format in-plano mini largeur × longueur (cm)	42 × 30		
Grammage du papier (g/m ²)	70 à 250		
Hauteur de pile maxi (cm)	120		
Nombre de poches de pliage		6	6
Longueur de pliage maxi (cm)		67 ¹	
Poche de pliage confort, position 2			58
Poche de pliage combinée position 1			
Longueur de pliage mini (cm)		15,2 ¹	
Poche de pliage confort		6	6
Poche de pliage combinée			
Vitesse maxi (m/min)		230	210
Vitesse mini (m/min)		25	25
Diamètre des rouleaux plieurs (mm)		44	44
Commande MCT	Écran tactile		Pupitre de commande à écran
Puissance électrique (kVA)	(y compris pompe)		
3 × 400 V, 50/60 Hz, 50 A	6,3 / 6,8	dans le margeur	1,6
3 × 230 V, 50/60 Hz, 63 A	6,3 / 6,8	dans le margeur	1,6
Consommation d'air comprimé à 5 bar (l/min)	≥ 2 000		
L'alimentation en air comprimé doit être préparée chez le client. Elle doit répondre au minimum aux spécifications suivantes :			
<ul style="list-style-type: none"> • Raccord d'alimentation rapide DN 10 avec un débit minimal de 3 000 l/min • Qualité de l'air comprimé selon ISO 8573-1:2010 (4-4-2) 			

¹ Poche en version confort avec butée de feuille continue et déflecteur de feuilles séparé

Caractéristiques techniques en fonction de la configuration de la machine, du travail, du format, du substrat et d'autres facteurs le cas échéant.
La combinaison des caractéristiques individuelles peut varier d'un pays à l'autre.