

La nouvelle dimension  
du découpage.  
**Mastermatrix 106 CSB.**



# Le découpage dans la catégorie reine. Mastermatrix 106 CSB.

La pression de la concurrence sur le marché des emballages s'est durcie considérablement du fait des évolutions ces dernières années. Les processus de concentration au niveau mondial exigent une grande souplesse de production, des temps de réaction rapides et une grande rentabilité. Dans le traitement industriel des emballages entre autres, nous faisons face à un conflit continu entre petits et gros tirages, changements fréquents de travaux et des exigences toujours plus importantes en termes de qualité des produits.

La Mastermatrix 106 CSB est justement la solution face à ces évolutions, car elle vous fournit précisément ce dont vous avez besoin : De la production efficace d'emballages destinés à un usage quotidien à la finition de boîtes de qualité supérieure et au design original.

En tant que jeune membre de la famille des machines de découpe de feuilles de chez Masterwork, la Mastermatrix 106 CSB a été optimisée en particulier en termes d'augmentation de la vitesse de la machine (9 000 feuilles/heure), de hausse de la productivité et de raccourcissement des temps d'équipement.

Grâce à la station de poinçonnage révisée (entraînement par arbre à cames), le transport des feuilles à l'intérieur de la machine est amélioré et il est possible de produire de manière fiable à des vitesses de machine élevées. En outre, l'entraînement par arbre à cames assure un meilleur parallélisme des plans dans le creuset, ce qui réduit les temps de préparation.

Outre la vitesse élevée de la machine, la Mastermatrix 106 CSB met l'accent sur des temps de préparation courts. Pour simplifier encore plus le réglage, certaines fonctions et certains éléments de la machine sont déjà réglables par moteur ou sont automatiquement mis en position lors de commandes répétées (par ex. Masterset, réglage de la tête d'aspiration). Avec le nouveau dispositif QuickSet en option, il est possible d'effectuer des réglages de format motorisés dans presque chaque station de la machine ou, en cas de commandes répétées, d'atteindre automatiquement les formats préalablement enregistrés. Grâce au degré d'automatisation accru de la machine, les étapes de

travail manuelles effectuées par l'opérateur sont réduites, ce qui diminue le temps de préparation.

Dans le domaine de la station de séparation des poses, le réglage du râteau non-stop a été repensé. Le nouveau EasyRake facilite sensiblement le positionnement et la fixation des différentes tiges du râteau. Cela se traduit par une plus grande convivialité et une réduction significative des temps d'équipement.

Le système de serrage rapide pour les plaques de découpe offre une autre fonction permettant de réduire le temps de préparation. Dans ce cas, les plaques de découpe fines sont simplement serrées sur la plaque de découpe à l'aide d'un système de serrage rapide intégré. La fixation des tôles de découpage à l'aide de quatre vis ou plus est dorénavant complètement inutile.

De plus, il est également possible de l'intégrer sans problème dans un parc de machines existant : des outils de découpage de différentes découpeuses peuvent être utilisés avec peu d'effort.

La Mastermatrix 106 CSB a été soumise à des contrôles minutieux et répond aux normes strictes de sécurité de l'association allemande préventive des accidents du travail ETEM (Energie Textil Elektro Medienerzeugnisse), ce qui lui a valu d'obtenir le label GS.

La Mastermatrix 106 CSB de Masterwork est distribuée exclusivement par HEIDELBERG® et bénéficie du réseau professionnel de distribution et de service après-vente de HEIDELBERG, réputé dans le monde entier.

➔ [heidelberg.com/decoupe](https://heidelberg.com/decoupe)

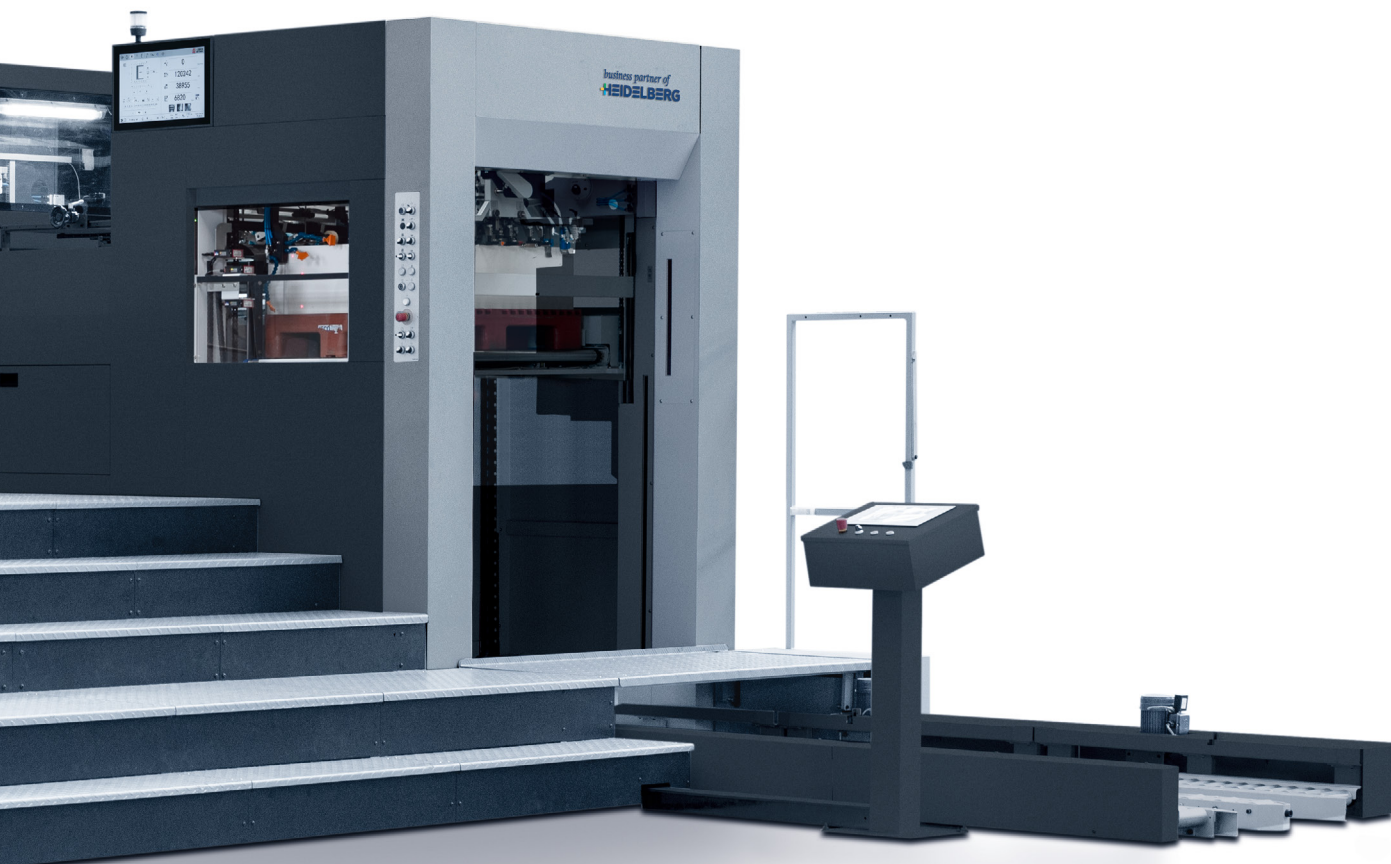


**Points forts :**

- Entraînement à arbre à cames de la platine de découpage
- Vitesse maxi de la machine : 9 000 feuilles/heure
- Dispositif QuickSet (option) - réglage automatique du format de différents éléments de la machine
- MasterSet : alignement optique des feuilles
- Matrice de découpe avec système de serrage rapide
- Système logistique et non-stop dans le margeur (option) et le dispositif de transfert
- EasyRake : simplifie le réglage du râteau non-stop dans la sortie

- Prélèvement de feuilles d'échantillon pendant la production
- Fabrication de boîtes pliantes de haut niveau
- Hausse de la productivité grâce à une augmentation de la vitesse de la machine
- Temps de conversion réduits grâce à des solutions intelligentes dans toutes les stations de la machine

➔ [heidelberg.com/decoupe](https://heidelberg.com/decoupe)



---

Pour le maintien de la valeur et  
les performances :

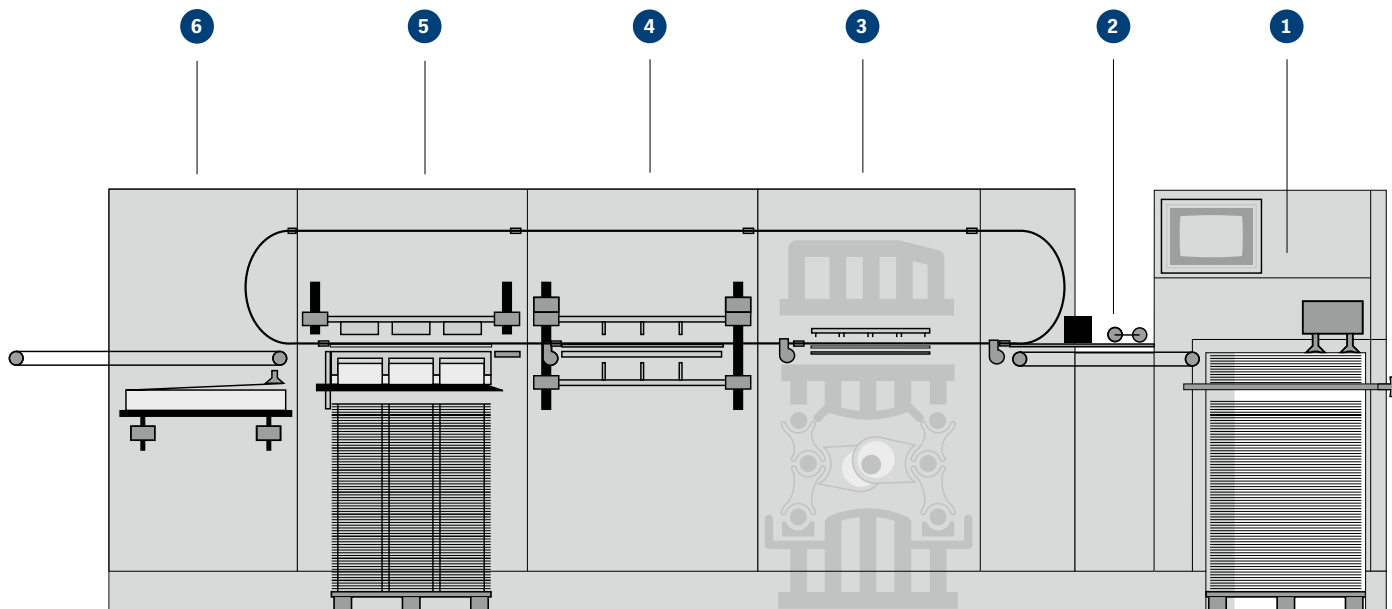
**Contrats de service**

---

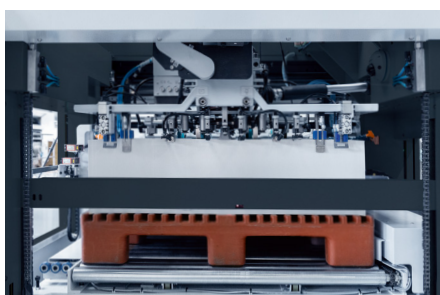
- Les contrats de service offrent la sécurité et la tranquillité d'esprit alliées à la maîtrise totale des coûts et à une simplification des tâches administratives.
- Service après-vente réalisé par des techniciens parfaitement formés
- Utilisation exclusive de pièces détachées d'origine
- Protection de l'investissement en machine
- Maintien d'une forte valeur de revente

---

→ [heidelberg.com/service-agreements](https://heidelberg.com/service-agreements)



La machine illustrée représente un exemple de configuration. Certains des équipements mentionnés sont disponibles en option.



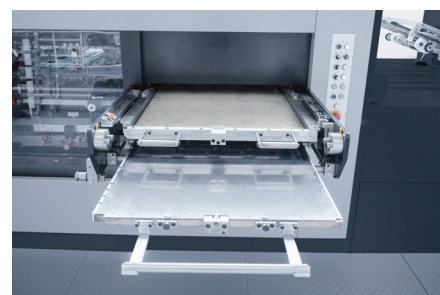
### 1 Margeur non-stop

- Non-stop automatique (option)
- Logistique de margeur (option)
- Configuration QuickSet : réglage automatique du format de la tête d'aspiration et des butées latérales
- Dispositif de taquage pneumatique
- Contrôle double-feuille mécanique
- Caméra pour le contrôle de l'entrée des palettes (option)



### 2 Plateau de pile

- MasterSet : système optique d'alignement des feuilles
- Réglage centralisé des galets et des brosses
- Contrôle double-feuille à ultrasons
- Dispositif QuickSet : réglage automatique et motorisé du format des capteurs MasterSet et des rouleaux et brosses sur la table à tapis

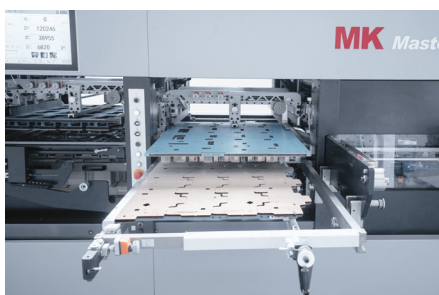


### 3 Station de découpage

- Entraînement à came
- Matrice de découpe avec système de serrage rapide
- Réglage précis des matrices de découpe
- Châssis de fermeture à serrage rapide pour différentes dimensions des formes de découpage
- Verrouillage centralisé pneumatique
- Changeur de châssis de fermeture (option)
- Ouverture et fermeture pneumatiques de la fenêtre
- Dispositif QuickSet : ouverture automatique du verrouillage centralisé et de la vitre

## Caractéristiques techniques

Matériaux pouvant être traités	Mastermatrix 106 CSB
Papier (mini)	90 g/m <sup>2</sup>
Carton plein (maxi)	2 000 g/m <sup>2</sup>
Carton ondulé (maxi)	2,0 mm
Caractéristiques de performances	
Format de feuille (maxi)	760 × 1 060 mm
Format de feuille (mini)	350 × 400 mm
Pression de découpage (maxi)	2,6 MN/260 t
Vitesse de la machine (maxi)	9 000 feuilles par heure



### 4 Station de décortication

- Systèmes intégrés de serrage rapide pour tous les outils
- Réglage précis des outils avec indicateurs de position
- Prélèvement de feuilles test
- Dispositif de vide
- Ouverture et fermeture pneumatiques de la fenêtre
- Table de préparation (option)
- Dispositif QuickSet : réglage automatique du format de la barre de vide



### 5 Station de séparation des poses

- Système de serrage rapide intégré pour l'outil supérieur
- Non-stop automatique et dispositif de changement de palettes
- Aménée de feuilles intermédiaires
- Dispositif de vide
- Caméra pour le contrôle de la sortie des palettes (option)
- Caméra pour le contrôle du convoyeur de déchets (option)
- EasyRake
- Ouverture et fermeture pneumatiques de la fenêtre
- Deuxième écran tactile
- Dispositif QuickSet : réglage automatique du format de la barre de vide



### 6 Prélèvement de feuilles d'échantillon

- Prélèvement de feuilles d'échantillon pendant la production, sans aucune interruption. La feuille est découpée, décortiquée puis mise à disposition

# Caractéristiques et avantages.

## Mastermatrix 106 CSB.

### Disponibilité

Station de découpage avec **entraînement par arbre à cames.**

**Sortie de séparation des poses** ou **sortie de feuilles pleines.**

Format 760 × 1 060 mm.  
Compatible avec toutes les presses Speedmaster HEIDELBERG de 70 × 100, y compris la **Speedmaster XL 106.**

Prise en charge **doutils de tiers.**

### Productivité



Vitesse de découpage

**9 000**  
feuilles/h.

### Non-stop automatique

et système de logistique dans le margeur et le dispositif de transfert.

**Caméras** pour le contrôle de la production à des points **stratégiques.**

### MasterSet

pour moins d'arrêts dans la partie du margeur.

### Convivialité d'utilisation



### Sécurité de l'utilisation.

Garantie par le certificat GS.

**Prélèvement de feuilles d'échantillon** pendant la production.

### EasyRake

pour régler rapidement et aisément le râteau de la sortie.

**Écran tactile de la machine plus clair et plus grand.**

### Configuration QuickSet

Temps de préparation réduits grâce aux réglages automatiques du format.

**Partenaire de distribution et de  
service après-vente :**  
**Heidelberger Druckmaschinen AG**

Kurfuersten-Anlage 52 – 60

69115 Heidelberg

Allemagne

Téléphone +49 6221 92-00

Fax +49 6221 92-6999

**heidelberg.com**



**Avis de production**

Crédit d'image : Heidelberger Druckmaschinen AG

Copie des plaques : Suprasetter

Imprimé sur : Speedmaster

Façonnage : Stahlfolder

Consommables : Saphira

**Imprimé en Allemagne**

**Marques**

HEIDELBERG, le logo HEIDELBERG, Saphira, Speedmaster, Stahlfolder, Suprasetter sont des marques déposées de la société Heidelberger Druckmaschinen AG, en Allemagne et dans d'autres pays. Les autres marques mentionnées dans ce document sont la propriété de leurs titulaires respectifs.

Pour plus d'information sur les émissions de CO<sub>2</sub> de Mastermatrix 106 CSB, visitez [heidelberg.com/emissiondetails](https://www.heidelberg.com/emissiondetails)

**Responsabilité relative au contenu**

Le contenu de cette brochure a été élaboré avec le plus grand soin. Cependant, nous n'assumons aucune responsabilité ou garantie quant à l'exactitude, l'exhaustivité et la précision des données y figurant. Il n'est aucunement garanti ou assuré que le client puisse atteindre les valeurs et chiffres indiqués dans cette brochure (p. ex. concernant le fonctionnement et la puissance de la machine et du logiciel). Les données obtenues s'appuient sur des conditions idéales, ainsi que sur une utilisation conforme de la machine et du logiciel. La réalisation de ces valeurs et chiffres dépend d'une multitude de facteurs et de circonstances, échappant au contrôle de HEIDELBERG (p. ex. réglages de la machine, conditions techniques générales, conditions de l'environnement, choix des matières premières et fournitures utilisées, consommables utilisés, état de la machine et son niveau de maintenance, connaissances de l'utilisateur, respecter la configuration système requise respective, etc.).

**Version sept. 2025**