

Une production de plaques modulable.  
**Suprasetter.**



# Un investissement sur le long terme. **Suprasetter, un modèle de réussite.**

**Un système CtP se doit d'offrir un potentiel d'amélioration du rendement reposant sur la somme de toutes ses caractéristiques techniques de performance. Pour le Suprasetter®, l'accent a été mis sur une synchronisation optimale de tous les composants.**

Le CtP (Computer-to-Plate) est la technologie de pointe utilisée pour augmenter la productivité et l'efficacité dans l'atelier. La qualité doit être exceptionnelle, mais aussi reproductible et durable. Pour garantir cette qualité sur la durée, et contribuer ainsi à la réussite de l'entreprise, un système d'insolation doit être parfaitement adapté aux exigences strictes de l'atelier. Le Suprasetter offre une configuration adaptée à tout type de plaque, qu'elle soit sans développement ou sans chimie.

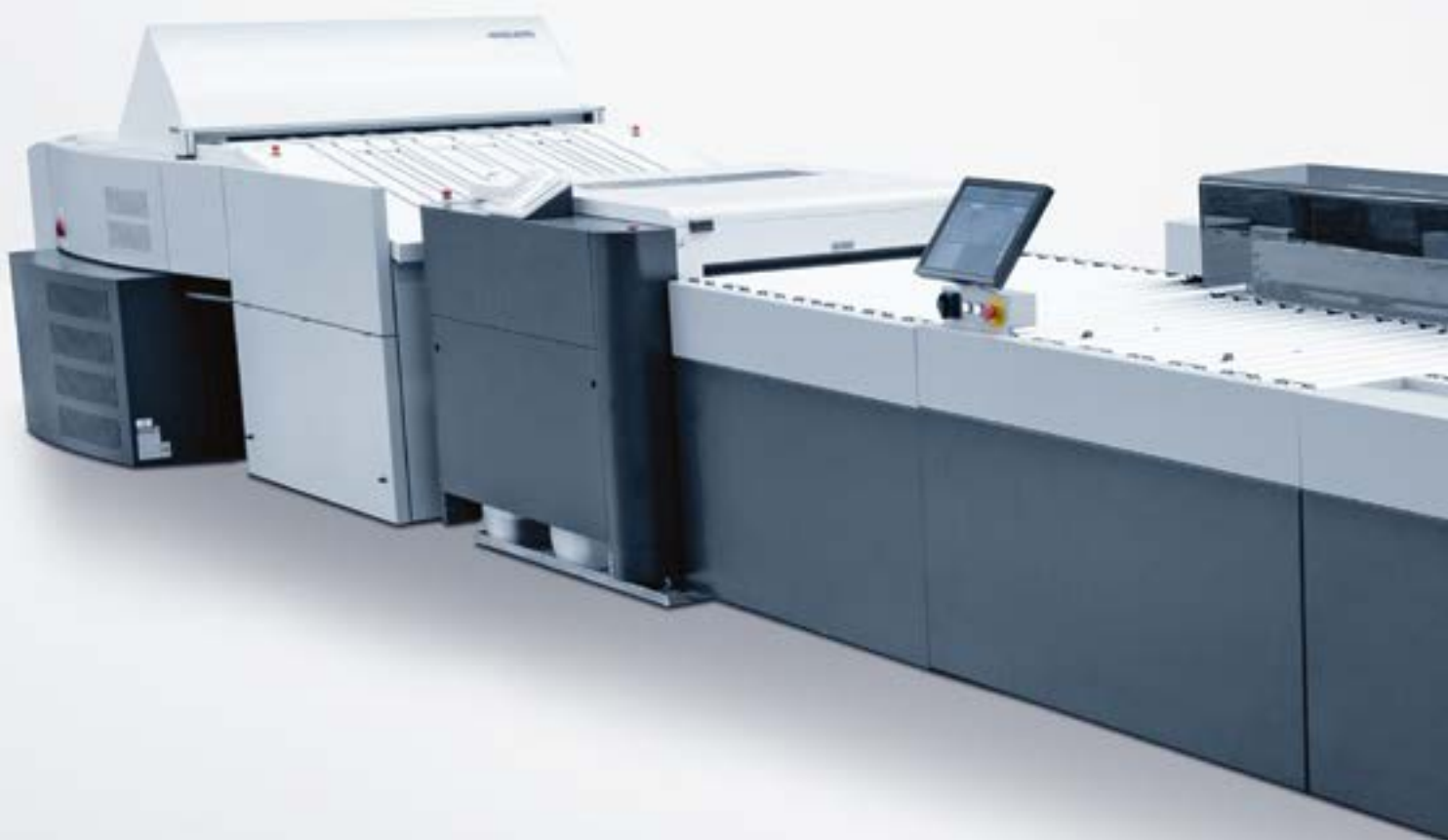
Que vous misiez sur l'automatisation, la modularité, la flexibilité, la fiabilité ou la simplicité d'utilisation, le Suprasetter fait figure de référence dans le domaine des CtP, du fait de ses caractéristiques exceptionnelles. Mais le Suprasetter peut encore faire plus : Avec sa compensation CO<sub>2</sub> intégrée, il est également synonyme de durabilité.

En choisissant HEIDELBERG®, vous optez pour une solution complète – du flux de travail Prinect® aux services à distance ou sur site, en passant par les consommables Saphira®. Vous bénéficiez ainsi d'un écosystème complet, qui vous offre une véritable valeur ajoutée.

→ [heidelberg.com](https://www.heidelberg.com)



# SUPRASSETTER



Entièrement automatisé, **le chargeur Auto Pallet Loader (APL)** charge directement les plaques depuis la palette, et en option depuis deux cassettes.



Le module laser propose une qualité exceptionnelle et une fiabilité optimale par le biais **du système de diodes intelligent (IDS)**.



La **régulation de température** des lasers et cylindres normalise les conditions d'insolation des plaques.

# R A106 / 106



Le chargeur **Dual Cassette Loader (DCL)** avec plateau tournant intégré automatise le chargement des plaques du Suprasetter.



La **solution CtP** complète avec cintrage et tri entièrement automatisés des plaques réduit les points d'intervention et assure l'ordre des travaux.



L'intégration dans le flux de travail **Push to Stop®** soutient la logistique entièrement automatisée des plaques avec **Plate to Unit**.

# 10

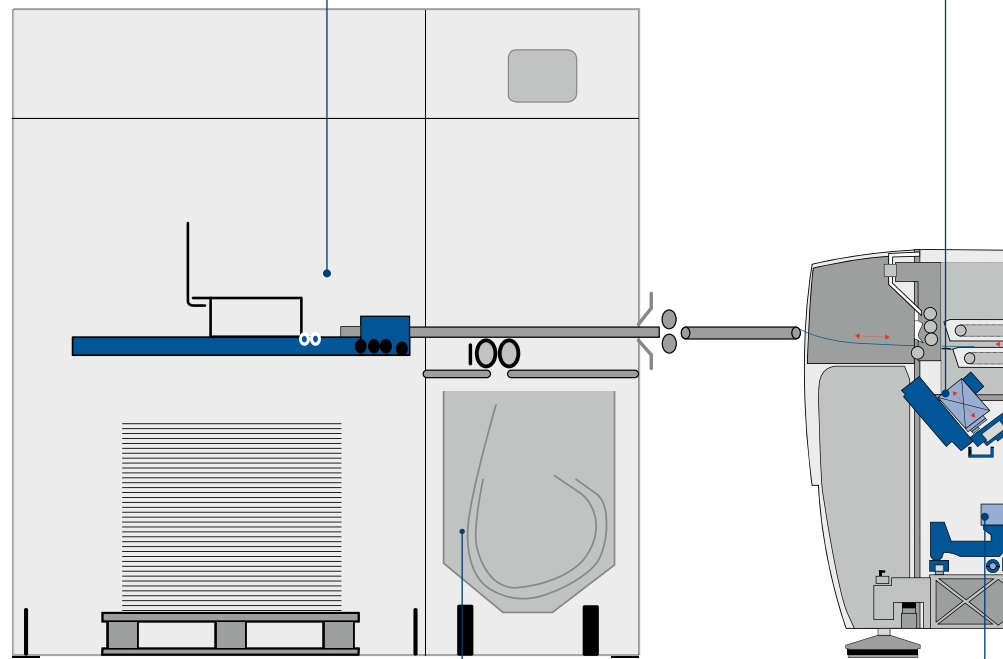
## Auto Pallet Loader (APL)

Le chargeur APL permet de transporter automatiquement les plaques de la palette vers le Suprasetter. Les feuilles intercalaires sont automatiquement séparées en parallèle.

# 8

## Perforation intégrée

La perforation intégrée des plaques contribue à réduire les temps de calage de la presse et à garantir la précision du repérage.



# 9

## Collecteur de papier

Les feuilles intercalaires sont automatiquement retirées et déposées dans un bac collecteur.

# 7

## Module laser

Exclusivité de HEIDELBERG, ces systèmes laser éprouvés assurent une excellente qualité d'image, tout en garantissant une productivité et une durée de vie très élevées.

# 5

## Système d'aspiration et de filtration des poussières

Le système d'aspiration élimine les poussières et particules isolées présentes sur les plaques et améliore la hausse considérable du taux de rendement global (OEE, Overall Equipment Effectiveness).

# 3

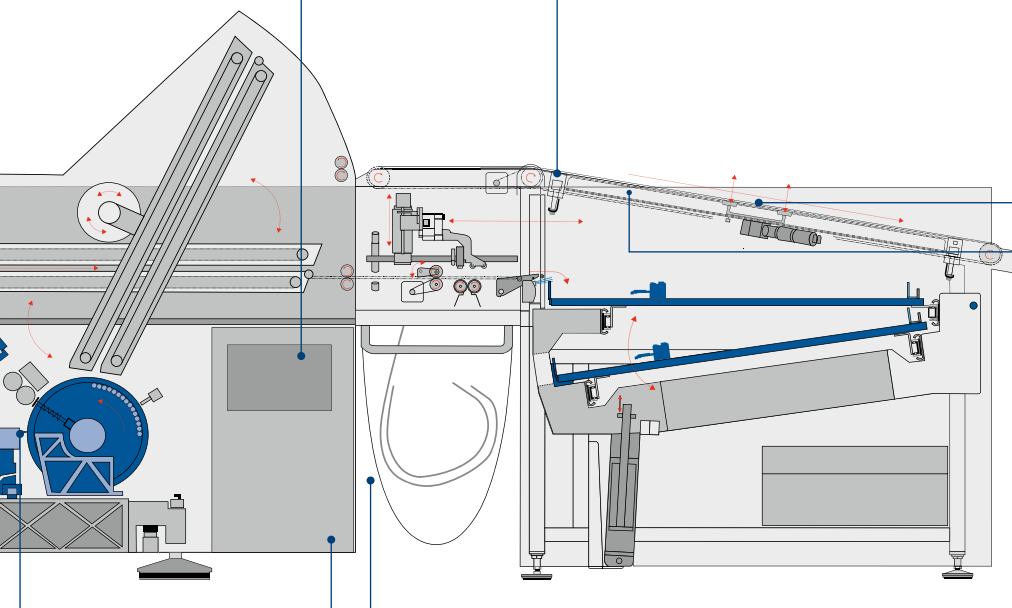
## Table de transport intégrée

La table de transport intégrée et compacte du chargeur DCL réduit l'encombrement en prépresse.

# 1

## Passerelle de transport avec plateau tournant en option

L'utilisation du plateau tournant permet de faire pivoter la plaque insolée en portrait format plus petit. Il est ainsi possible d'utiliser un processeur moins coûteux et de simplifier le cintrage et le tri des plaques.



# 6

## Système de diodes intelligent (IDS)

En cas de panne d'une diode laser, le système de diodes intelligent IDS permet de poursuivre la production des plaques d'impression.

# 4

## Régulation de température intégrée

L'insolation des plaques se fait toujours dans les mêmes conditions, créant ainsi les meilleurs prérequis pour une qualité reproductible.

# 2

## Dual Cassette Loader (DCL)

Le chargeur DCL augmente la flexibilité lors du chargement de différents formats de plaques, et permet de séparer automatiquement les feuilles intercalaires.



### SupraSetter

L'insoleuse représentée est un exemple de configuration. Certaines des caractéristiques d'équipement représentées sont des options.

Vous trouverez plus d'informations et de données techniques liées à votre SupraSetter ici :

➔ [heidelberg.com/fr/supraSetter](https://heidelberg.com/fr/supraSetter)

# High tech et ultra performant. L'innovation en prépresse.



**Des modèles adaptés à vos besoins pour une production flexible et de haute qualité.**

## **Qualité et fiabilité de la production**

### **Les lasers par HEIDELBERG**

Les systèmes laser développés en exclusivité par HEIDELBERG offrent une excellente qualité d'image. Sa conception modulaire garantit une installation simple et rapide d'unités laser supplémentaires sur site, avec un faible coût de service et sans longue durée d'immobilisation. Le système de diodes intelligent (IDS) assure la fiabilité de la production avec un fonctionnement ininterrompu, même en cas de défaillance d'une diode.

## **Une compacité unique en son genre**

### **Suprasetter A75/A106**

Très compact, le Suprasetter dispose également d'un système de chargement peu encombrant. Idéal pour les petits et moyens formats, le Suprasetter A75 est proposé en deux vitesses de passage. Le Suprasetter A106 est le modèle d'entrée de gamme idéal dans sa catégorie de format.

→ [heidelberg.com/fr/A75](https://heidelberg.com/fr/A75)

→ [heidelberg.com/fr/106](https://heidelberg.com/fr/106)

## **Une grande flexibilité**

### **Suprasetter 106**

De nombreuses configurations, des vitesses d'insolation modulables et différentes options de mise à niveau font du Suprasetter 106 le modèle le plus flexible de sa catégorie. Pouvant être équipé jusqu'à six têtes laser, le Suprasetter garantit une disponibilité maximale et une productivité élevée. Les options, telles que le chargeur Dual Cassette Loader (DCL) ainsi que le chargeur Auto Pallet Loader (APL) hautement productif, offrent une grande flexibilité en termes de traitement de plaques, jusqu'à six formats de plaques.

→ [heidelberg.com/fr/106](https://heidelberg.com/fr/106)

## **La productivité par l'automatisation**

### **Le flux de travail Prinect**

Nos Suprasetter peuvent s'intégrer dans des chaînes de production de plaques entièrement automatisées. Une intégration transparente et intelligente dans le flux de production Prinect garantit une occupation optimale de la machine et des temps de calage minimaux, grâce à la mise à disposition en temps voulu de plaques parfaitement adaptées à la machine.

## Réalisation

Heidelberger Druckmaschinen AG  
Kurfuersten-Anlage 52 – 60  
69115 Heidelberg  
Allemagne  
Téléphone +49 6221 92-00  
Fax +49 6221 92-6999  
contact@heidelberg.com  
Plus d'informations sur :  
heidelberg.com

## Production note

Crédit d'image: Heidelberger Druckmaschinen AG  
Copie des plaques : Suprasetter  
Imprimé sur : Speedmaster  
Façonnage : Stahlfolder  
Consommables : Saphira  
**Imprimé en Allemagne**

## Marques

HEIDELBERG, le logo HEIDELBERG, Prinect, Push to Stop, Saphira, Speedmaster, Stahlfolder and Suprasetter sont des marques déposées de la société Heidelberger Druckmaschinen AG, en Allemagne et dans d'autres pays. Les autres marques mentionnées dans ce document sont la propriété de leurs titulaires respectifs.

Pour plus d'information sur les émissions de CO<sub>2</sub> de Suprasetter, visitez [heidelberg.com/emissiondetails](http://heidelberg.com/emissiondetails)

## Responsabilité relative au contenu

Le contenu de cette brochure a été élaboré avec le plus grand soin. Cependant, nous n'assumons aucune responsabilité ou garantie quant à l'exactitude, l'exhaustivité et la précision des données y figurant. Il n'est aucunement garanti ou assuré que le client puisse atteindre les valeurs et chiffres indiqués dans cette brochure (p. ex. concernant le fonctionnement et la puissance de la machine et du logiciel). Les données obtenues s'appuient sur des conditions idéales, ainsi que sur une utilisation conforme de la machine et du logiciel. La réalisation de ces valeurs et chiffres dépend d'une multitude de facteurs et de circonstances, échappant au contrôle de HEIDELBERG (p. ex. réglages de la machine, conditions techniques générales, conditions de l'environnement, choix des matières premières et fournitures utilisées, consommables utilisés, état de la machine et son niveau de maintenance, connaissances de l'utilisateur, respecter la configuration système requise respective, etc.).

Version: mars 2024



Print and equipment CO<sub>2</sub> compensated

**HEIDELBERG**

[www.heidelberg.com/co2](http://www.heidelberg.com/co2) · ID1000856/100000