



Informaciones técnicas

Speedmaster CX 102

Con la Speedmaster® CX 102 le ofrecemos un concepto de máquina moderno que combina nuestra fiabilidad acreditada con un concepto de manejo moderno.

La Speedmaster CX 102 es la máquina universal para impresión de cara en formato 70 × 100. Sean cuales sean los requisitos que le planteen sus clientes, la máquina hace frente a casi cualquier reto en la impresión de productos comerciales, de envases y embalajes o de etiquetas con velocidades que llegan hasta los 16.500 pliegos a la hora. Gracias a la perfecta interacción de todos los componentes, la Speedmaster CX 102 puede manipular cualquier soporte: desde los papeles delgados hasta los cartones más rígidos.

Descubra unas prestaciones sin precedentes. «Push to Stop» permite aumentar la efectividad de la producción impresa (OEE) a niveles hasta ahora difíciles de alcanzar. El nuevo sistema de asistencia Intellistart® 3 revolucionará sus cambios de trabajo gracias a una automatización rápida y completa.

«Push to Stop» y la implementación de inteligencia artificial le ofrecen una experiencia de usuario (UX) única con una impresión autónoma y navegada a lo largo de todo el proceso de impresión. Con el nuevo «Intelliline» pueden visualizarse los respectivos estados de la máquina.

Nunca el manejo de la máquina había sido tan sencillo: la nueva experiencia de usuario Heidelberg® – Heidelberg UX – de la Speedmaster de la generación drupa 2020 le fascinará.

Heidelberg Druckmaschinen AG

Kurfuersten-Anlage 52–60

69115 Heidelberg

Alemania

Teléfono +49 6221 92-00

Fax +49 6221 92-6999

heidelberg.com

Marcas

Heidelberg, el logotipo Heidelberg, Intellistart y Speedmaster son marcas registradas de la empresa Heidelberger Druckmaschinen AG en la República Federal de Alemania y en otros países. Otras designaciones aquí utilizadas son marcas de sus correspondientes titulares.

Los datos sobre las emisiones de la Speedmaster CD 102 pueden consultarse en heidelberg.com/emissiondetails

Reservado el derecho de realizar modificaciones técnicas u otras.



FSC

www.fsc.org

FSC® C008807

La marca de la gestión forestal responsable



print and equipment CO₂ neutral

HEIDELBERG

www.heidelberg.com/co2 · ID1000690/100000

sappi | Magno

Datos técnicos de la Speedmaster CX 102

Soporte de impresión	
Formato máx.	720 mm × 1.020 mm
Formato mín.	340 mm × 480 mm
Formato máx. de impresión	710 mm × 1.020 mm
Grosor sin régimen auto non-stop en la salida	0,03 mm – 1,00 mm
Grosor con régimen auto non-stop en la salida	0,07 mm – 1,00 mm
Margen de pinzas (grosor < 0,8 mm)	10 mm – 12 mm
Margen de pinzas (grosor > 0,8 mm)	11 mm – 12 mm

Rendimiento	
Máximo	16.500 p/h

Cilindro portaplanchas	
Rebaje	0,12 mm
Distancia entre el borde delantero de la plancha y el inicio de impresión	43 mm/52 mm

Planchas de impresión	
Longitud × anchura	790 mm × 1.030 mm
Grosor	0,20 mm – 0,30 mm

Cilindro portamantilla	
Longitud × anchura mantilla (armada)	840 mm × 1.052 mm
Grosor de la mantilla	1,95 mm
Rebaje	2,30 mm
Longitud × anchura pliego de cama	735 mm × 1.030 mm

Cilindro portamantilla de barnizado	
Longitud × anchura mantilla de barnizado (armada)	800 mm × 1.048 mm
Longitud × anchura plancha de barnizado	780 mm × 1.030 mm
Superficie máx. de barnizado	710 mm × 1.020 mm
Rebaje	3,20 mm
Distancia entre el borde delantero de la plancha y el inicio de barnizado	43 mm

Alturas de la pila (incl. plancha portapilas y mesa de apilar)	
Marcador Preset Plus	1.320 mm
Salida Preset Plus	1.295 mm
Máquina elevada	+ 500 mm

Ejemplo de configuración	
Básico: Speedmaster CX 102-6+L con marcador Preset Plus y salida Preset Plus con dos módulos de prolongación	
Número de cuerpos de impresión	6
Número de cuerpos barnizadores	1
Longitud	15,94 m
Anchura	3,33 m
Altura	2,15 m

Datos técnicos en función del trabajo, los consumibles, el soporte de impresión y otros factores eventuales.



Si quiere obtener más detalles sobre su Speedmaster, consulte este enlace:
heidelberg.com/cx102/machine-comparison