



Informaciones técnicas

Speedmaster CD 102

La Speedmaster® CD 102 es la máquina universal para imprimir en cara productos comerciales, envases o embalajes y etiquetas. Equipada con tecnología innovadora, manipula con plena flexibilidad todo tipo de trabajos y materiales. Déjese convencer por su rentabilidad y su eficacia. Fácil de manejar, con tiempos de puesta a punto cortos y la integración en el flujo operativo Prinect®, la Speedmaster CD 102 consigue con velocidades de hasta 15.000 pliegos a la hora una calidad de impresión constantemente elevada.

Lo más destacable de la Speedmaster CD 102 no es solo su atractiva relación precio-rendimiento. También demuestra su gran potencial produciendo, entre otros, envases especializados con hasta siete tintas y aplicaciones UV o de barniz.

Otra ventaja más: detrás de cada Speedmaster CD 102 se encuentra la amplia oferta de servicios de Heidelberg®. Gracias al mantenimiento, a las funciones remotas, a unos consumibles compatibles al cien por cien con la máquina y a una red de servicio técnico y de piezas de repuesto internacional podrá aprovechar en todo momento el potencial completo de su máquina.

Gracias a su moderno equipo, su alta flexibilidad de sustrato y su productividad constante, la Speedmaster CD 102, establecida en el mercado, le ofrece un enorme valor añadido para su imprenta. Benefíciate de mil veces más Tecnología probada.

Heidelberg Druckmaschinen AG
Kurfuersten-Anlage 52-60
69115 Heidelberg
Alemania
Teléfono +49 6221 92-00
Fax +49 6221 92-6999
heidelberg.com

Marcas

Heidelberg, el logotipo Heidelberg, Prinect y Speedmaster son marcas registradas de la empresa Heidelberger Druckmaschinen AG en la República Federal de Alemania y en otros países. Otras designaciones aquí utilizadas son marcas de sus correspondientes titulares.

Los datos sobre las emisiones de la Speedmaster CD 102 pueden consultarse en heidelberg.com/emissiondetails

Reservado el derecho de realizar modificaciones técnicas u otras.



sappi | Magno

Datos técnicos Speedmaster CD 102

Soporte de impresión	
Formato máx.	720 mm × 1.020 mm
Formato mín.	340 mm × 480 mm
Formato máx. de impresión	710 mm × 1.020 mm
Grosor	0,03 mm – 1,00 mm
Margen de pinzas < 0,8 mm	10 mm – 12 mm
> 0,8 mm	11 mm – 12 mm

Rendimiento	
Máximo	15.000 p/h

Cilindro portaplanchas	
Rebaje	0,12 mm
Distancia entre el borde delantero de la plancha y el inicio de impresión	43 mm/52 mm

Planchas de impresión	
Longitud × anchura	790 mm × 1.030 mm
Grosor	0,20 mm – 0,30 mm

Cilindro portamantilla	
Longitud × anchura mantilla (armada)	840 mm × 1.052 mm
Grosor mantilla	1,95 mm
Rebaje	2,30 mm
Longitud × anchura pliego de cama	735 mm × 1.030 mm

Cilindro portamantilla de barnizado	
Longitud × anchura mantilla de barnizado (armada)	800 mm × 1.048 mm
Longitud × anchura plancha de barnizado	780 mm × 1.030 mm
Superficie máx. de barnizado	710 mm × 1.020 mm
Rebaje	3,20 mm
Distancia entre el borde delantero de la plancha y el inicio de barnizado	43 mm

Alturas de pila (incl. plancha portapilas y mesas de apilar)	
Marcador Preset Plus	1.320 mm
Salida Preset Plus	1.295 mm

Ejemplo de configuración	
Básico: Speedmaster CD 102-6+L con dos módulos de prolongación	
Número de cuerpos de impresión	6
Número de cuerpos barnizadores	1
Longitud	15.935 mm
Anchura con periféricos	4.782 mm
Altura con protector de cuerpo impresor abierto	2.715 mm

Datos técnicos en función del trabajo, los consumibles, el soporte de impresión y otros factores eventuales.



Si quiere obtener más detalles sobre su Speedmaster, consulte este enlace:
heidelberg.com/cd102/machine-comparison