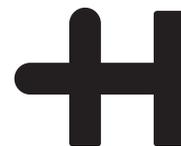


El espectro del mundo del color

Sistemas de medición del color



Una excelente propiedad de los sistemas de medición del color Prinect® es su simbiosis entre la técnica de medición espectral y la regulación de los motores de las zonas de entintado en base a los valores colorimétricos. Un descubrimiento de Heidelberg® que, sin pasos intermedios ni valores de densidad, permite alcanzar el color de un muestra medida en la máquina de imprimir.

Además de por su precisión, los sistemas de medición del color Prinect destacan también por su alto grado de automatización. Si se quiere, se puede pasar sin interrupciones del preentintado a la tirada. Previamente, el Prinect Inpress Control ha detectado el blanco del papel y la tira de control de impresión, ha ajustado el registro y ha regulado la tinta según lo preestablecido: automáticamente, sin extraer ningún pliego, sin intervención del impresor y con la máquina a plena velocidad.

También en los sistemas de medición online fuera de la máquina, las intervenciones manuales son muy limitadas. El cabezal de medición del Prinect Axis Control® se posiciona ya en su sitio correcto antes de realizar la primera medición, reconoce la tira de control de impresión y no deja de controlarla aun cuando el pliego no esté perfectamente recto en la mesa de medición.

Para estar seguro en la impresión de envases y embalajes de que todas las producciones son idénticas o para adaptar con rapidez y fiabilidad la impresión a la prueba, los 50 millones de valores de medición espectral del Prinect Image Control® aportan la fiabilidad necesaria. Gracias a la integración en el flujo operativo Prinect, estos procesos de por sí complejos se ejecutan de forma casi totalmente automática. La preimpresión envía las posiciones de las masas, los elementos de control y las imágenes al aparato para que el impresor esté listo lo más pronto posible. A su vez, el Prinect Image Control reenvía los valores tonales, CIEL*a*b* y de densidad a preimpresión para ajustar allí las curvas características de impresión y los perfiles ICC. De esta manera, el proceso de impresión mantiene siempre su estabilidad.

Quien aún emplee densitómetros manuales, encontrará en el Prinect Easy Control un sistema rápido para introducir la precisa técnica de medición espectral. Una vez posicionado el cabezal de medición junto a la tira de control de impresión, el pliego es medido en segundos y los motores de las zonas de entintado quedan perfectamente ajustados. El sistema incorpora archivos Pantone® y HKS así como el enlace al Analyze Point para generar extensos informes sobre el color.

Pie de imprenta

Heidelberger Druckmaschinen AG
Kurfuersten-Anlage 52 – 60
69115 Heidelberg
Alemania
Teléfono +49 6221 92-00
Fax +49 6221 92-6999
contact@heidelberg.com
Más detalles en:
heidelberg.com

Marcas

Heidelberg, el logotipo Heidelberg y Prinect, Prinect Axis Control, Prinect Image Control y Prinect Inpress Control son marcas registradas de la empresa Heidelberger Druckmaschinen AG en la República Federal de Alemania y en otros países. Otras designaciones aquí utilizadas son marcas de sus correspondientes titulares.



La marca de la gestión forestal responsable



print and equipment CO₂ neutral
HEIDELBERG

www.heidelberg.com/co2 · ID1000772/100000

Datos técnicos

Máquinas de impresión Speedmaster	Pupitre de mando de la máquina	Easy Control	Axis Control	Inpress Control 3	Image Control 4
XL 75, XL 106	Prinect Press Center XL 3	—	•	•	•
SX 52, SX 74, CX 75 formato C	Prinect Press Center 3	•	—	—	•
CX 75 formato F, CX 92, CX 104, SX 102-P	Prinect Press Center XL 3	•	•	•	•
Lugar de montaje del sistema de medición del color					
Integrado en el pupitre de mando de la máquina		•	•		
Montado en la máquina con medidor manual adicional				•	
Pupitre separado con conexión para hasta cuatro máquinas de impresión					•
Tiras de control de impresión					
Microtiras con campos de medición de 3,25 mm × 4 mm		•	•	•	•
Seguimiento automático de la huella y asistente de ajuste		—	•	no es necesario	•
Detección automática de la posición en el pliego		—	•	•	•
Mini Spots		—	—	—	•
Aplicaciones especiales					
Medición y regulación del blanco opaco		—	—	—	•
Sustitución de las tiras de control de impresión por datos CIP4-PPF (aplicación especial para la impresión de embalajes)		—	—	—	•
Medición de toda la imagen impresa, 50 mill. de valores CIELab		—	—	—	•
Adaptación de la impresión a la prueba (opción «Proof Match»)		—	—	—	◦
Inspección con 200 dpi de errores en la imagen impresa		—	—	—	◦
Velocidad de medición		hasta 135 mm/seg.	200 mm/s	Velocidad máx. de impresión	200 mm/s
Iluminación					
LEDs exentos de mantenimiento		•	•	medidor manual	•
Condiciones de medición según ISO		M1, M2, M3	M1, M2, M3	medidor manual: M0, M1, M2, M3 Medición en línea de la travesía: M3	dispositivo de medición individual: M1, M2, M3 Dispositivo de medición de imágenes: M2
Flash				•	
Succión por vacío		—	•	no es necesaria	•
Calibración espectral con Netprofiler		◦	◦	◦	◦
Integración en el flujo de trabajo					
Informes de calidad del Analyze Point		•	•	•	•
Transferencia de datos espectrales al Color Toolbox y software de evaluación proveedores externos a través de Prinect API o Color Interface		•	•	• ¹	•
Base de datos central de colores					
Espacio de almacenamiento ilimitado definido por el usuario		•	•	•	•
Archivos de colores Pantone y HKS instalados e habilitados de fábrica		•	•	•	•
Importación y exportación de CxF		•	•	•	•