



Cuatro etapas de trabajo reunidos en una máquina. **Duopress 106 FCS/FCSB.**



Para embalajes de alta calidad.

Duopress 106 FCS/FCSB.

La serie Duopress es única en el área de las troqueladoras de pliegos y máquinas de estampado en caliente. En ella se han combinado en una sola máquina dos diferentes posibilidades de postimpresión: el troquelado y el estampado de láminas en caliente.

Esta combinación se basa en dos estaciones de troquelado consecutivas. De ese modo es posible, por ejemplo, utilizar la primera estación como módulo de estampado de láminas en caliente y la segunda como estación de troquelado convencional. Ambas estaciones pueden utilizarse también para el troquelado convencional, por ejemplo, para aplicaciones que de otro modo deberían pasar dos veces por la troqueladora para alcanzar la presión de troquelado necesaria. También pueden utilizarse las dos estaciones para el estampado de láminas en caliente y crear, por ejemplo, aplicaciones laminadas creativas.

Los principales argumentos que hablan a favor de esta máquina son, por un lado, la integración de varias operaciones en un solo paso de trabajo (estampado de láminas en caliente, troquelado, expulsión de recortes, separación de poses), y, por otro lado, la eliminación de imprecisiones en el registro que se pudieran producir al cambiar de máquina entre los diferentes pasos de postimpresión.

La serie Duopress se basa en la acreditada tecnología de la Promatrix 106 y es especialmente apropiada para aplicaciones que, de lo contrario, deberían producirse en dos máquinas distintas o pasar dos veces por la troqueladora para conseguir un determinado grado de presión de troquelado. Esta situación suele darse, por ejemplo, en

sectores, como la confección de estuches para cosméticos o cigarrillos, dulces de alta calidad o licores y cajas plegables que deben indicar en el punto de venta la presencia de un producto de alta calidad en su interior.

Esta máquina con dos troqueles ofrece posibilidades muy versátiles y una gran libertad para nuevas y creativas aplicaciones.

El distintivo de seguridad verificada GS señala que la Duopress 106 se ha sometido a pruebas exhaustivas y cumple los exigentes estándares de seguridad de la asociación profesional alemana ETEM (Energie Textil Elektro Medienerzeugnisse).

La Duopress 106 FCSB de Masterwork es distribuida en exclusiva por Heidelberg y se beneficia de la reconocida red mundial de ventas y servicio profesional de Heidelberg.

➔ heidelberg.com/hot-foiling

Características decisivas. Los hechos a simple vista.



Aspectos destacados:

- Dos troqueles, p. ej.:
 - Para el estampado de láminas en caliente
 - Para aplicaciones de troquelado
- Velocidad máx. de la máquina: 6.000 pliegos/h
- MasterSet – Alineación óptica del pliego (opcional)
- Dispositivo para hologramas (opcional)
- 20 zonas de calentamiento ajustables individualmente
- Guiado longitudinal o transversal de la lámina respecto al pliego
- Sistema inteligente de control de láminas computerizado
- Eliminación de láminas mediante sistema de cepillos integrado (controlado por motor)
- Rebobinadora – Unidad de bobinado como alternativa a la eliminación de láminas (opcional)
- Panel con forma de panel con regulación de precisión
- Bloqueo central de las herramientas en la estación de troquelado
- Marco de cierre con regulación de precisión
- Ajuste de precisión de la plancha troqueladora
- Cambiador de marco de cierre – Para marco de cierre o panel con forma de panel (opcional)
- Estación de extracción de recortes (solo FCS o versión FCSB)
- Estación de separación de poses (solo versión FCSB)
- Extracción de pliegos de muestra durante la producción en curso (solo versión FCSB)
- Diferentes variantes disponibles
p. ej., Duopress 106 FCS/Duopress 106 FCSB
(C = troquelado, S = expulsión de recortes, F = estampado de láminas en caliente, B = separación de poses)

➔ heidelberg.com/hot-foiling



长荣股份
MASTERWORK

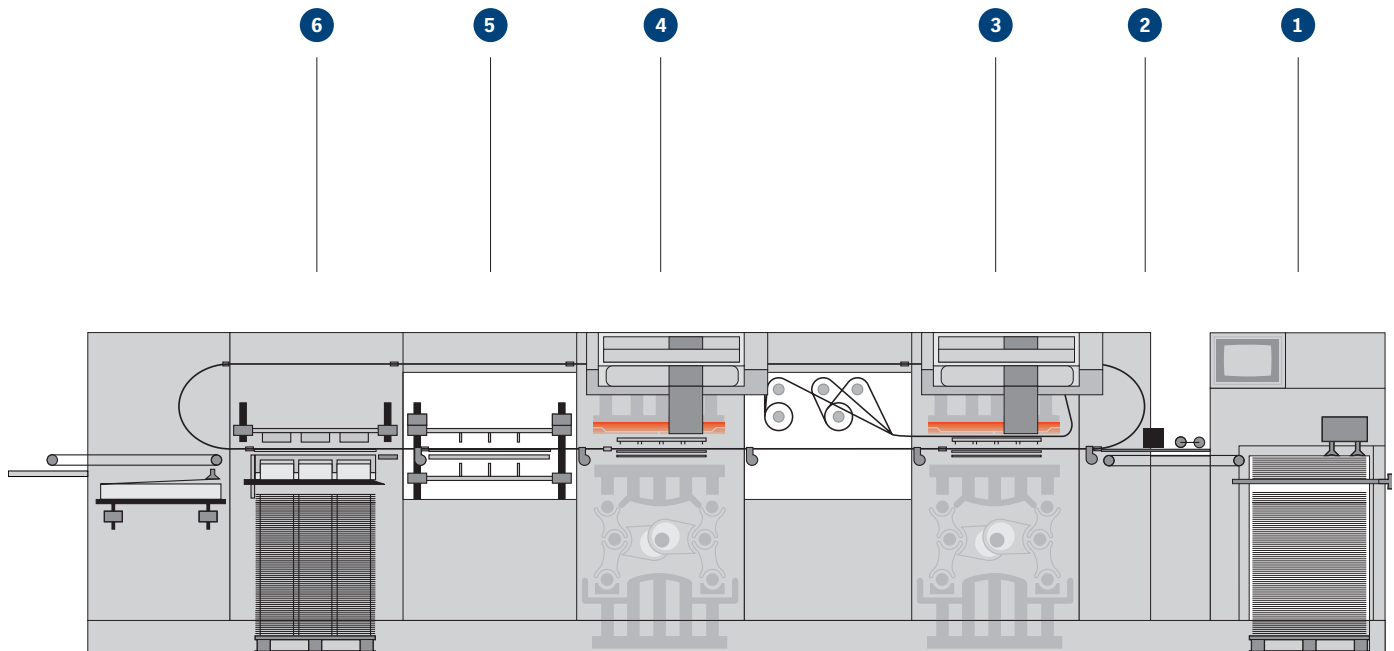


Para garantizar el rendimiento y
mantener el valor:

Contratos de servicio

- Los contratos de servicio ofrecen seguridad y tranquilidad, además de un control total de los costes y una administración sencilla
- A cargo de técnicos con una excelente formación
- Uso exclusivo de piezas de recambios originales
- Protección de la inversión en la máquina
- Mantenimiento de un elevado valor de reventa

➔ heidelberg.com/service-agreements

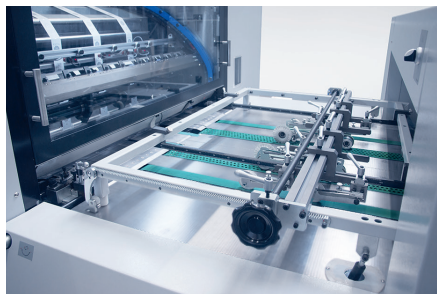


La máquina representada en esta ilustración muestra un ejemplo de configuración.
Algunas de las características de equipamiento indicadas están disponibles opcionalmente.



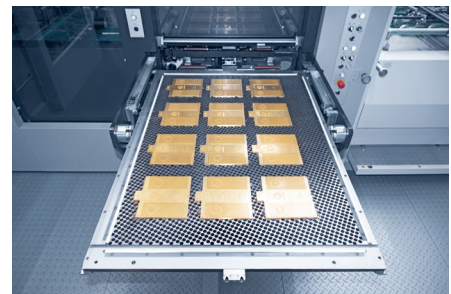
1 Marcador non-stop

- Cabezal de aspiración para papel, cartoncillo y cartón ondulado
- Cabezal de aspiración con función de posicionamiento rápido
- Plataforma portapila con ajuste lateral de pila motorizado
- Control mecánico de pliegos dobles



2 Mesa del marcador

- MasterSet – Sistema óptico de alineación del pliego (opcional)
- Regulación central de los rodillos y cepillos
- Mesa de cintas de aspiración
- Control ultrasónico de pliegos dobles



3 Unidad de estampado de láminas en caliente (o estación de troquelado)

- Guiado de pliegos longitudinal y transversal
- Sistema de cepillos para la eliminación de láminas
- Programa de avance para un aprovechamiento óptimo de la lámina
- 20 zonas de calentamiento
- Rebobinadora (opcional)
- Dispositivo para hologramas (opcional)
- Tres árboles de avance de las láminas
- Función de aplicación de hologramas (opcional)
- Aprovechamiento óptimo de las láminas con avance de lámina computerizado

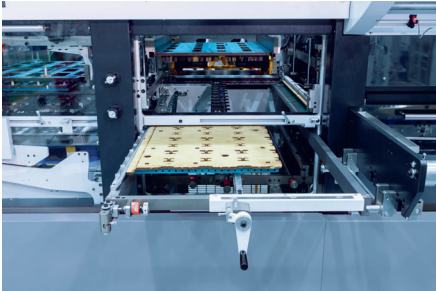
Datos técnicos

Materiales procesables	Duopress 106 FCS/FCSB
Papel (mín.)	90 g/m²
Cartón compacto (máx.)	2.000 g/m²
Cartón ondulado (máx.) /con MasterSet	4,0 mm/2,0 mm
Datos de rendimiento	
Formato de pliego (máx.)	760 × 1.060 mm
Formato de pliego (mín.)	350 × 400 mm
Presión de troquelado (máx.)	2,5 MN/250 t
Velocidad de la máquina (máx.)	6.000 pliegos/h
Datos de rendimiento estampado de láminas en caliente	
Velocidad de estampado de láminas en caliente (máx.)	5.000 pliegos/h
Temperatura	40 °C – 180 °C
Número de zonas de calentamiento	20
Ejes de avance de lámina (por estación)	3 longitudinales, 2 transversales
Diámetro de la lámina (longitudinal)	250 mm
Diámetro de la lámina (transversal)	200 mm
Anchura de lámina	20 hasta 1.060 mm



4 Estación de troquelado (o unidad de estampado de láminas en caliente)

- Ajuste de precisión de la plancha troqueladora
- Marco de cierre de sujeción rápida con ajuste de precisión
- Ajuste motorizado de la presión de troquelado
- Bloqueo central neumático
- Cambiador de marco de cierre (opcional)



5 Estación de extracción de recortes (FCS o FCSB)

- Sistemas de sujeción rápida integrados para todas las herramientas
- Regulación precisa de las herramientas con indicadores de posición
- Extracción de pliegos de prueba
- Mesa de preparación (opcional)
- Conversión sencilla para el procesamiento de láminas en caliente



6 Estación de separación de poses (FCSB) y estación de entrega

- Sistema de sujeción rápida integrado para la herramienta superior
- Auto-Non-Stop y dispositivo de cambio de palé
- Alimentación de pliegos intermedios
- Dispositivo de vacío
- Segunda pantalla táctil
- Extracción de pliegos de muestra durante la producción en curso

Características y ventajas. Duopress 106 FCS/FCSB.

Disponibilidad

Cuatro etapas de trabajo

Estampado de láminas en caliente – Troquelado – Expulsión de recortes – Separación de poses en una máquina.

Acabado de **embalajes** y **etiquetas** en los sectores de la cosmética, alimentación, cigarrillos y dulces de alta calidad.

Aplicación precisa de **hologramas**.

Guiado longitudinal o transversal de la lámina respecto al sentido de la marcha del pliego para un aprovechamiento rentable de las láminas.

Productividad



Velocidad de troquelado.

6.000
pliegos/hora.

Cambiador de marco de cierre para la preparación fuera de la máquina.

Amplio espectro de materiales – **90 g/m² hasta 2000 g/m².**

MasterSet para menos paradas y una orientación fiable y precisa de los pliegos.

Una máquina que combina el **estampado de láminas en caliente** y el **troquelado**.

Facilidad de uso

Sistemas de sujeción rápida y ajustes de precisión en todas las estaciones de la máquina.

Manejo fiable.
Garantizado por el certificado GS.



Extracción de pliegos de muestra durante la producción en curso.

Sistema de control de láminas computerizado.

2 pantallas táctiles

para un manejo sencillo de la máquina.

Socio de ventas y servicio:
Heidelberger Druckmaschinen AG
Kurfuersten-Anlage 52 – 60
69115 Heidelberg
Alemania
Teléfono +49 6221 92-00
Fax +49 6221 92-6999
heidelberg.com



Pie de imprenta

Fecha de impresión: 12/20
Fotos: Heidelberger Druckmaschinen AG
Planchas: Suprasetter
Impresión: Speedmaster
Acabado: Stahlfolder
Consumibles: Saphira
Juegos de caracteres: Heidelberg Antiqua ML,
Heidelberg Gothic ML
Impreso en Alemania

Marcas

Heidelberg, el logotipo Heidelberg son marcas registradas de la empresa Heidelberger Druckmaschinen AG en la República Federal de Alemania y en otros países. Otras designaciones aquí utilizadas son marcas de sus correspondientes titulares.

Los datos sobre las emisiones de la Duopress 106 FCS/FCSB pueden consultarse en heidelberg.com/emissiondetails

Reservado el derecho de realizar modificaciones técnicas u otras.

Responsabilidad sobre el contenido

Este folleto se ha preparado con el máximo cuidado. No se asume ninguna responsabilidad ni se ofrece garantía alguna sobre la veracidad, integridad y exactitud de sus datos. No se garantiza que las cifras y valores indicados (sobre el funcionamiento y rendimiento de la máquina y del software, por ejemplo) puedan ser alcanzados por el cliente. Dichos datos se basan en condiciones ideales de funcionamiento, así como en un uso profesional de la máquina y del software. Alcanzarlos depende de un gran número de factores y circunstancias que escapan al control de Heidelberg (ajustes de la máquina, condiciones técnicas y ambientales, materias primas, materiales auxiliares, suministros y consumibles utilizados, cuidado y mantenimiento de la máquina, experiencia del operario, cumplimiento de los requisitos del sistema, etc.). Por lo tanto, no constituyen una característica de la máquina o del software ni suponen garantía alguna. Este folleto tiene carácter meramente informativo (no vinculante) y no constituye ninguna oferta contractual.



长荣股份
MASTERWORK

business partner of
HEIDELBERG

