



La nueva dimensión del troquelado.

Mastermatrix 106 CSB.



Troquelado de gama alta.

Mastermatrix 106 CSB.

La presión competitiva en el mercado de los embalajes se ha endurecido significativamente debido a los desarrollos de los últimos años. Procesos de concentración en todo el mundo exigen una mayor flexibilidad en la producción, tiempos de reacción cortos y una alta rentabilidad. No solo en la postimpresión industrial de embalajes observamos un conflicto constante entre tiradas pequeñas y grandes, frecuentes cambios de trabajo y demandas crecientes en la calidad de los productos.

La Mastermatrix 106 CSB es precisamente la solución ideal para hacer frente a esta evolución del mercado, ya que le proporciona exactamente lo que necesita: desde la producción eficiente de embalajes de uso diario hasta el acabado de diseños de cajas inusuales en la máxima calidad.

La Mastermatrix 106 CSB es el miembro más reciente de las troqueladoras de pliegos de Masterwork y ha sido optimizada especialmente para ofrecer mayores velocidades (máx. 9.000 pliegos/hora), una mayor productividad y tiempos de preparación más cortos.

Con la estación de troquelado modificada (accionamiento por árbol de levas) se mejora el transporte de los pliegos dentro de la máquina y se incrementa el paralelismo en el troquel.

El ajuste del formato en el marcador discurre en gran parte de forma motorizada (p. ej., guías laterales y de cabezales de aspiración) y se ejecuta ahora con un alto grado de automatización gracias a la función Preset integrada. Esto resulta especialmente útil en repeticiones de pedidos guardados.

En el área de la estación de separación de poses, el ajuste de la rejilla separadora de poses se ha reconfigurado. El nuevo MasterRake facilita considerablemente el posicionamiento y la fijación de los distintos elementos del rastrillo. Esto ofrece una mayor facilidad de uso y reduce significativamente el tiempo de preparación.

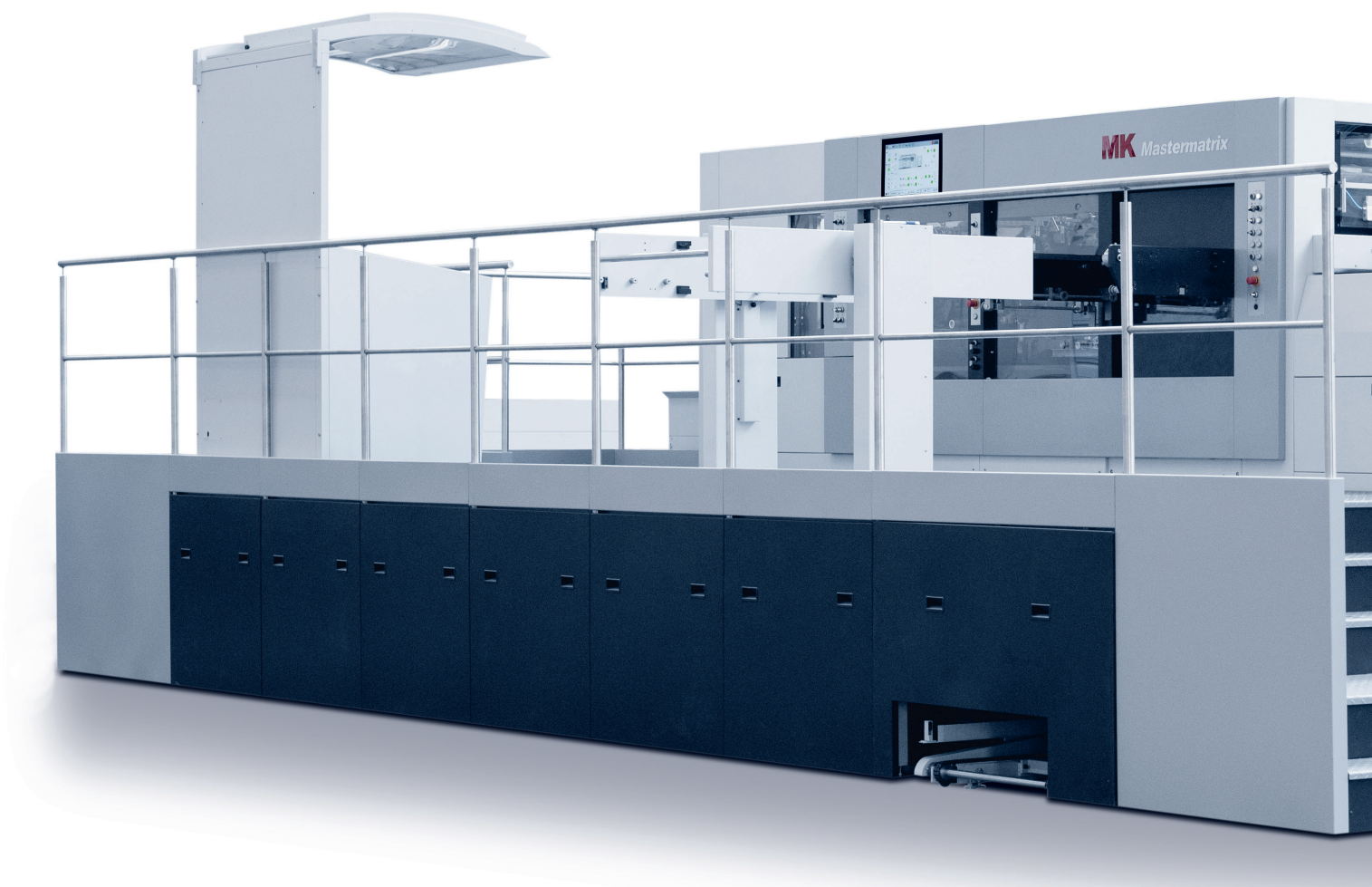
Revolucionaria es ahora la nueva posibilidad de fijar fácilmente planchas de troquelado delgadas con un sistema de sujeción rápida integrado. La fijación de las planchas de troquelado con cuatro o más tornillos se suprime por completo.

También es posible la integración sin problemas en el parque de maquinaria existente: con un esfuerzo moderado es posible utilizar las herramientas de troquelado de diferentes troqueladoras.

La Mastermatrix 106 CSB se ha sometido a pruebas exhaustivas y cumple los exigentes estándares de seguridad de la asociación profesional alemana ETEM (Energie Textil Elektro Medienerzeugnisse), con lo que la máquina posee el distintivo de seguridad verificada GS.

La Mastermatrix 106 CSB de Masterwork es distribuida en exclusiva por Heidelberg y se beneficia de la reconocida red mundial de ventas y servicio profesional de Heidelberg.

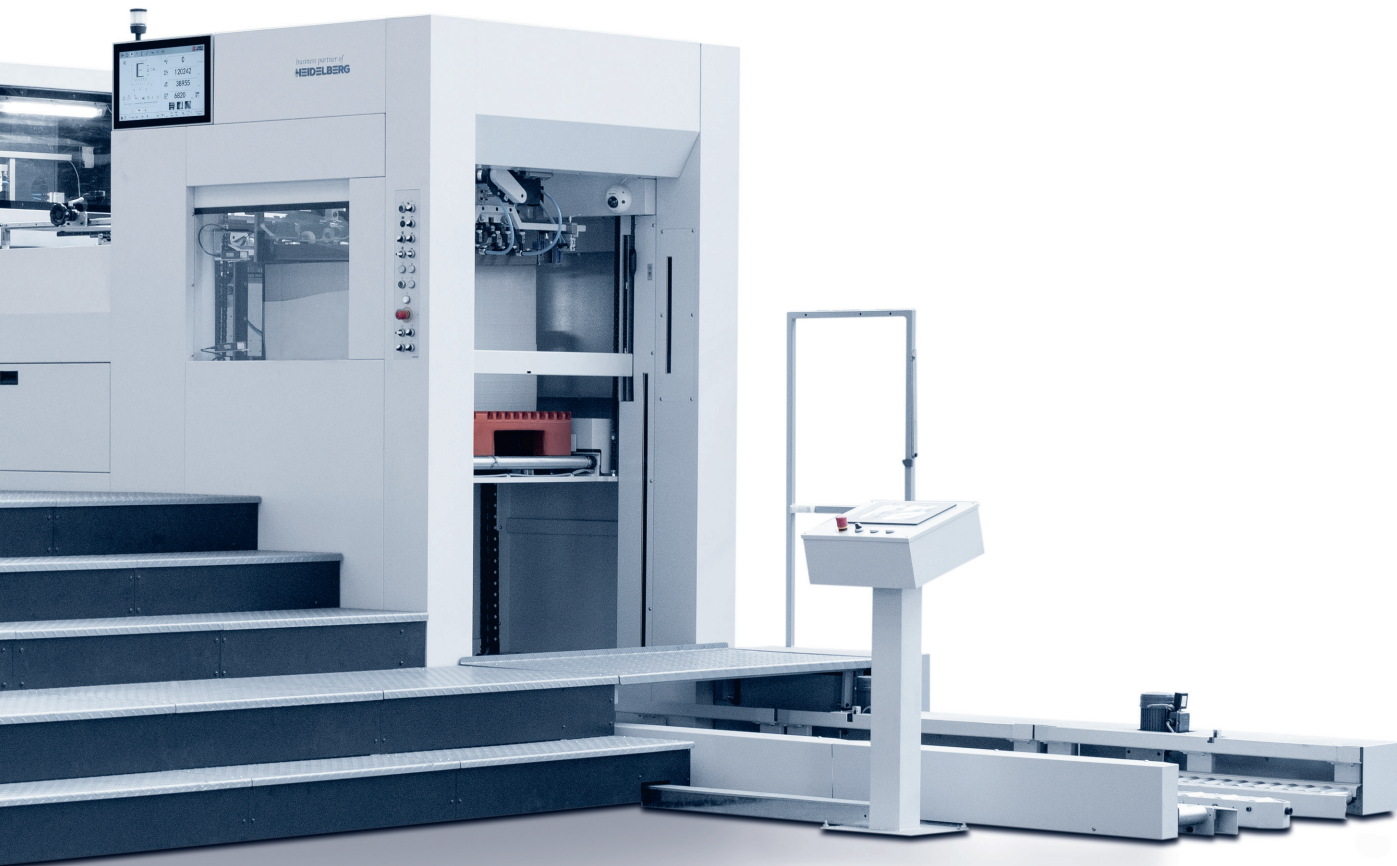
➔ heidelberg.com/die-cutting



Aspectos destacados:

- Accionamiento por árbol de levas del troquel
- Velocidad máx. de la máquina: 9.000 pliegos/h
- Cabezal de aspiración Preset y topes laterales en el marcador
- MasterSet – Alineación óptica del pliego
- Plancha troqueladora con sistema de sujeción rápida
- Sistema de logística y non-stop en el marcador (opcional) y la entrega
- MasterRake – simplifica el ajuste del rastrillo non-stop en la salida
- Extracción de pliegos de muestra durante la producción en curso
- Producción de cajas plegables al más alto nivel
- Aumento de la productividad gracias a la mayor velocidad de la máquina
- Tiempos de conversión cortos mediante soluciones inteligentes en todas las estaciones de la máquina

➔ heidelberg.com/die-cutting

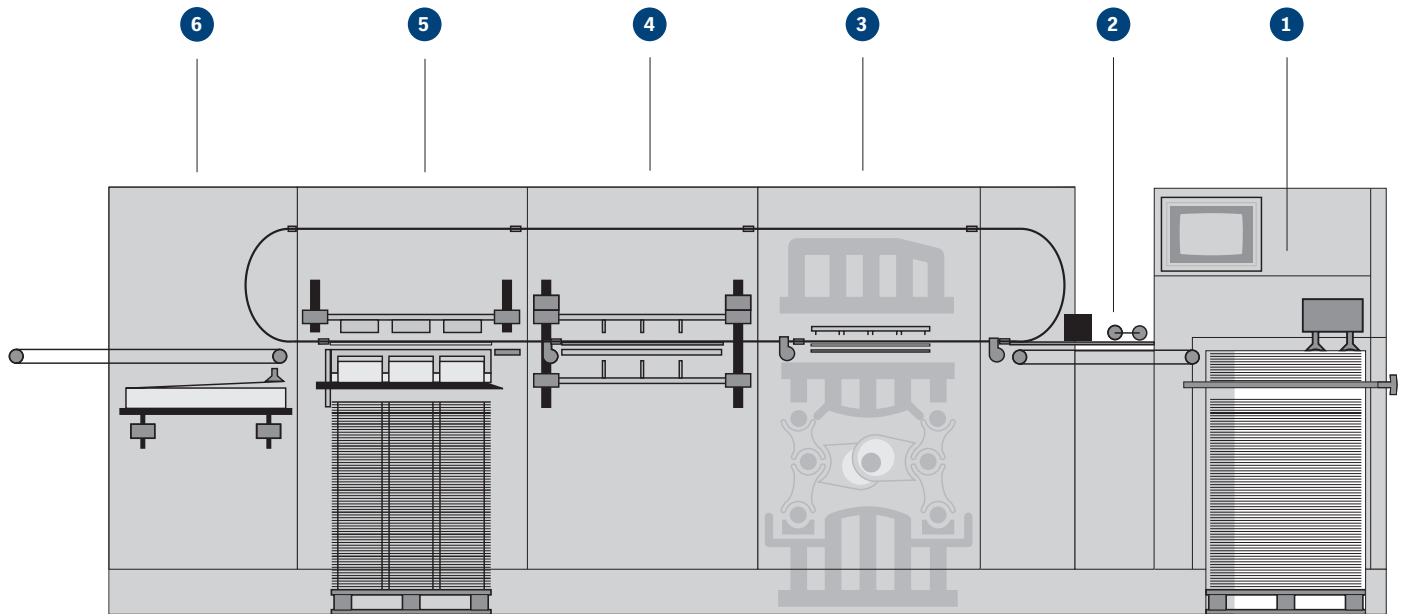


Para garantizar el rendimiento y mantener el valor:

Contratos de servicio

- Los contratos de servicio ofrecen seguridad y tranquilidad, además de un control total de los costes y una administración sencilla
- A cargo de técnicos con una excelente formación
- Uso exclusivo de piezas de recambios originales
- Protección de la inversión en la máquina
- Mantenimiento de un elevado valor de reventa

→ heidelberg.com/de/service-vertraege



La máquina representada en esta ilustración muestra un ejemplo de configuración.
Algunas de las características de equipamiento indicadas están disponibles opcionalmente.



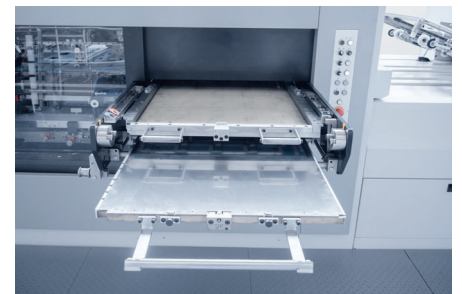
1 Marcador non-stop

- Auto-Non-Stop (opcional)
- Logística del marcador (opcional)
- Cabezal de aspiración Preset y topes laterales
- Igualapliegos neumático
- Control mecánico de pliegos dobles
- Cámara para el control de la entrada del palé



2 Mesa del marcador

- MasterSet – Sistema óptico de alineación del pliego
- Regulación central de los rodillos y cepillos
- Control ultrasónico de pliegos dobles

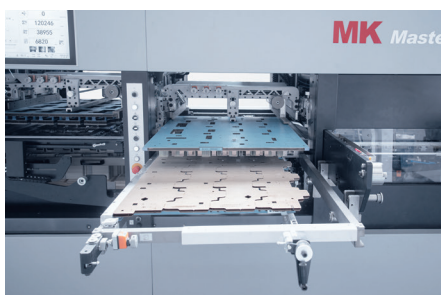


3 Estación de troquelado

- Accionamiento de levas
- Plancha troqueladora con sistema de sujeción rápida
- Ajuste de precisión de la plancha troqueladora
- Marco de sujeción rápida para distintos tamaños de formas troqueladoras
- Bloqueo central neumático
- Cambiador de marco de cierre (opcional)
- Apertura y cierre neumáticos de la ventana

Datos técnicos

Materiales procesables	Mastermatrix 106 CSB
Papel (mín.)	90 g/m ²
Cartón compacto (máx.)	2.000 g/m ²
Cartón ondulado (máx.)	2,0 mm
Datos de rendimiento	
Formato de pliego (máx.)	760 × 1060 mm
Formato de pliego (mín.)	350 × 400 mm
Presión de troquelado (máx.)	2,6 MN/260 t
Velocidad de la máquina (máx.)	9.000 pliegos/h



4 Estación de extracción de recortes

- Sistemas de sujeción rápida integrados para todas las herramientas
- Regulación precisa de las herramientas con indicadores de posición
- Extracción de pliegos de prueba
- Dispositivo de vacío
- Apertura y cierre neumáticos de la ventana
- Mesa de preparación (opcional)



5 Estación de separación de poses

- Sistema de sujeción rápida integrado para la herramienta superior
- Auto-Non-Stop y dispositivo de cambio de palé
- Alimentación de pliegos intermedios
- Dispositivo de vacío
- Cámara para el control de la salida del palé
- Cámara para el control de la cinta de desechos
- MasterRake
- Apertura y cierre neumáticos de la ventana
- Segundo monitor (opcional)



6 Extracción de pliegos de muestra

- Extracción de pliegos de muestra sin interrumpir la producción
- El pliego se troquea, limpia y seguidamente se pone a disposición

Características y ventajas.

Mastermatrix 106 CSB.

Disponibilidad

Estación de troquelado con

accionamiento por árbol de levas.

Depósito de poses o pliegos completos.

Formato 760 × 1.060 mm
Compatible con todas las Speedmaster 70 × 100 de Heidelberg, inclusive **Speedmaster XL 106.**

Compatible con **herramientas de otros fabricantes.**

Productividad



Velocidad de troquelado

9.000
pliegos/hora.

Auto-Non-Stop y sistema de logística en el marcador y la entrega.

Cámaras para el control de la producción en puntos **estratégicos** importantes.

MasterSet para menos paradas en la zona del marcador.

Facilidad de uso



Manejo fiable.

Garantizado por el certificado GS.

Extracción de pliegos de muestra durante la producción en curso.

MasterRake

para el ajuste rápido y sencillo del rastrillo de entrega.

Pantalla táctil de la máquina más clara y grande.

Cabezal de aspiración Preset

y topes laterales en el marcador.

Socio de ventas y servicio:
Heidelberger Druckmaschinen AG
Kurfuersten-Anlage 52 – 60
69115 Heidelberg
Alemania
Teléfono +49 6221 92-00
Fax +49 6221 92-6999
heidelberg.com



Pie de imprenta

Fecha de impresión: 12/20
Fotos: Heidelberger Druckmaschinen AG
Planchas: Suprasetter
Impresión: Speedmaster
Acabado: Stahlfolder
Consumibles: Saphira
Juegos de caracteres: Heidelberg Antiqua MI,
Heidelberg Gothic MI

Impreso en Alemania

Marcas

Heidelberg, el logotipo Heidelberg son marcas registradas de la empresa Heidelberger Druckmaschinen AG en la República Federal de Alemania y en otros países. Otras designaciones aquí utilizadas son marcas de sus correspondientes titulares.

Los datos sobre las emisiones de la Mastermatrix 106 CSB pueden consultarse en heidelberg.com/emissiondetails

Reservado el derecho de realizar modificaciones técnicas u otras.

Responsabilidad sobre el contenido

Este folleto se ha preparado con el máximo cuidado. No se asume ninguna responsabilidad ni se ofrece garantía alguna sobre la veracidad, integridad y exactitud de sus datos. No se garantiza que las cifras y valores indicados (sobre el funcionamiento y rendimiento de la máquina y del software, por ejemplo) puedan ser alcanzados por el cliente. Dichos datos se basan en condiciones ideales de funcionamiento, así como en un uso profesional de la máquina y del software. Alcanzarlos depende de un gran número de factores y circunstancias que escapan al control de Heidelberg (ajustes de la máquina, condiciones técnicas y ambientales, materias primas, materiales auxiliares, suministros y consumibles utilizados, cuidado y mantenimiento de la máquina, experiencia del operario, cumplimiento de los requisitos del sistema, etc.). Por lo tanto, no constituyen una característica de la máquina o del software ni suponen garantía alguna. Este folleto tiene carácter meramente informativo (no vinculante) y no constituye ninguna oferta contractual.



长荣股份
MASTERWORK

business partner of
HEIDELBERG

