

La separación de poses
marca la diferencia.
Promatrix 106 CS/CSB.



El acceso sencillo a la producción de cajas plegables.

Promatrix 106 CS/CSB.

Ya sea la producción de cajas plegables, etiquetas o displays. O el troquelado, ranurado, estampado, rayado o perforado. Quizás tan solo requiera eliminar los recortes residuos en pequeñas tiradas o reducir los costes de producción mediante la separación completa de las poses en tiradas mayores. La Promatrix 106 le ofrece la solución de troquelado correcta para todas sus aplicaciones. Y ello a un precio que asegura que obtendrá un retorno de su inversión de manera fiable.

La Promatrix 106 está disponible en dos variantes: la Promatrix 106 CS como troqueladora de pliegos con función de extracción de recortes y la Promatrix 106 CSB como troqueladora de pliegos con estación de extracción de recortes y separación de poses. La Promatrix 106 no solo se distingue por su potente rendimiento, sino sobre todo por un manejo sencillo y cortos tiempos de conversión.

La Promatrix 106 CS se lanzó al mercado por primera vez y ha respondido a las expectativas de los impresores de envases medianos e industriales.

Le siguió la Promatrix 106 CSB. La máquina se basa en la acreditada tecnología de la Promatrix 106 CS y se ha ampliado con una estación de separación de poses y algunas otras ventajas adicionales. Esto hace que la Promatrix 106 CSB sea apropiada para empresas que desean reducir sus costes de producción y ahorrar tiempo evitando pasos de trabajo manuales, así como para fabricantes de embalajes consolidados que ya producen a nivel industrial y desean aumentar su capacidad o sustituir equipo obsoleto.

La máquina cubre un amplio espectro de materiales y por tanto ofrece a sus exigentes clientes muchas diferentes posibilidades de aplicación. Con la Promatrix 106 es posible, por ejemplo, procesar etiquetas y bandas de papel delgadas a partir de 90 g/m². Cajas plegables típicas, como las utilizadas para alimentos, cosméticos, confitería, farmacia y artículos higiénicos pueden troquelarse y los recortes pueden extraerse con la Promatrix hasta un gramaje de 2000 g/m² y, con la variante CSB, separarse incluso las poses. También productos de cartón ondulado hasta un grosor de 4 mm pueden procesarse sin problemas. Esto le permitirá introducir en su oferta otros productos de gran calidad, como expositores y displays.

La Promatrix 106 puede equiparse opcionalmente con el sistema óptico de alineación de pliegos MasterSet. Este sistema permite alinear perfectamente los pliegos impresos a partir de marcas de impresión, borde del pliego o una referencia en la imagen impresa antes de que llegue a la estación de troquelado. Con ello se consigue una alta calidad y exactitud de registro en los productos.

La Promatrix 106 CS y CSB de Masterwork son distribuidas en exclusiva por HEIDELBERG® y se benefician de la reconocida red mundial de ventas y servicio profesional de HEIDELBERG.

➔ heidelberg.com/troquelado

Características decisivas. Los hechos a simple vista.



Aspectos destacados:

- Función non-stop en el marcador y la entrega
- Sistema logístico de alimentación con función Auto-Non-Stop (opción para CSB)
- MasterSet – precisa alineación óptica del pliego (opcional)
- Bloqueo neumático de las herramientas en la estación de troquelado
- Cambiador de marco de cierre para la preparación de la forma troqueladora fuera de la máquina (opcional)
- Sistemas de sujeción rápida integrados para la estación de extracción de recortes y de separación de poses
- Ajuste de precisión integrado para la plancha troqueladora
- Extracción de pliegos de muestra durante la producción (solo CSB)
- Sistema de cambio de palés totalmente automático en la entrega (solo CSB)
- La máquina básica posee ya todas las funciones y opciones necesarias para comenzar
- Tiempos de puesta a punto breves
- Concepto de manejo sencillo
- Relación precio-rendimiento excelente

➔ heidelberg.com/troquelado

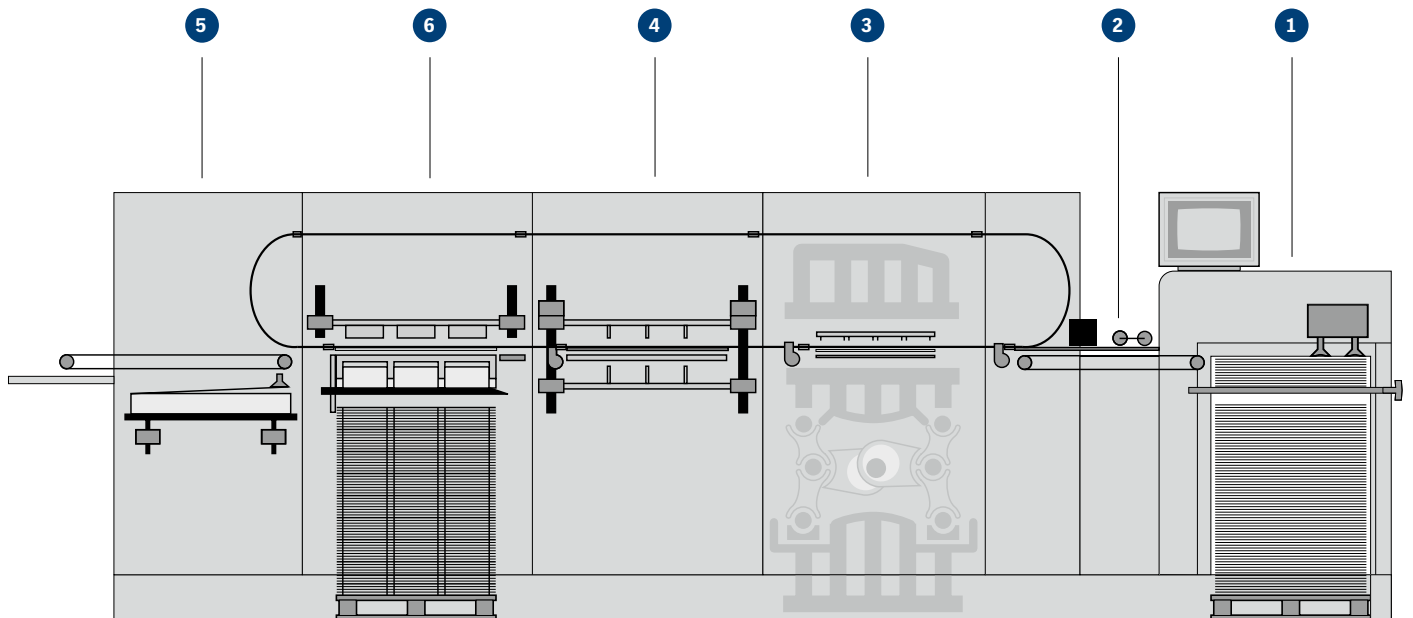


Para garantizar el rendimiento y mantener el valor:

Contratos de servicio

- Los contratos de servicio ofrecen seguridad y tranquilidad, además de un control total de los costes y una administración sencilla
- A cargo de técnicos con una excelente formación
- Uso exclusivo de piezas de recambios originales
- Protección de la inversión en la máquina
- Mantenimiento de un elevado valor de reventa

→ heidelberg.com/service-agreements



La máquina representada en esta ilustración muestra un ejemplo de configuración. Algunas de las características de equipamiento indicadas están disponibles opcionalmente.



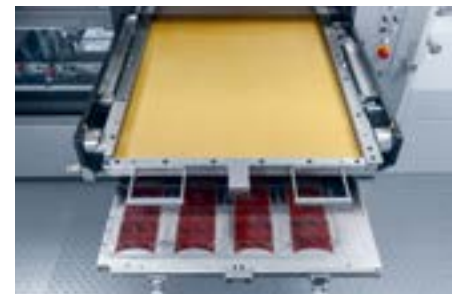
1 Marcador non-stop

- Cabezal de aspiración para papel, cartoncillo y cartón ondulado
- Ajuste motorizado de la presión de troquelado (CSB) – vertical y horizontal
- Plataforma portapila con ajuste lateral de pila motorizado
- Control mecánico de pliegos dobles



2 Mesa del marcador

- Sistema de registro
- Guía lateral con función de arrastre y empuje en ambos lados
- Mesa de cintas de aspiración
- Regulación central de los cepillos y rodillos
- Apertura de pinza en caso de pliegos imperfectos
- Control ultrasónico de pliegos dobles
- MasterSet – Alineación óptica del pliego (opcional)



3 Estación de troquelado

- Sistema de registro
- Ajuste motorizado de la presión de troquelado
- Bloqueo y desbloqueo neumáticos del marco de cierre y la plancha troqueladora
- Ajuste de precisión de la plancha troqueladora
- Cojín de aire para la manipulación sencilla de la plancha troqueladora
- Marco de sujeción rápida
- Cambiador de marco de cierre (opcional)

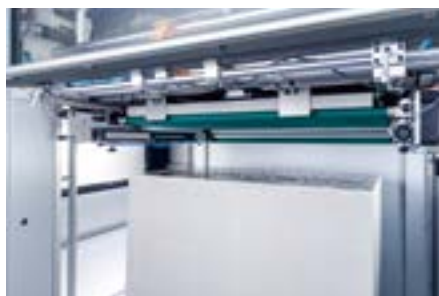
Datos técnicos

Materiales procesables	Promatrix 106 CS/CSB
Papel (mín.)	90 g/m ²
Cartón compacto (máx.)	2.000 g/m ²
Cartón ondulado (máx.)/con MasterSet	4,0 mm/2,0 mm
Datos de rendimiento	
Formato de pliego (máx.)	760 × 1.060 mm
Formato de pliego (mín.)/con MasterSet	300 × 350 mm/350 × 400 mm
Presión de troquelado (máx.)	2,6 MN/260 t
Velocidad de la máquina (máx.)	8.000 pliegos/h
Alturas de pila (incl. palé)	
Altura de la pila del marcador (máx.): sin non-stop	1.500 mm
en el modo non-stop	1.200 mm
Peso de la pila del marcador (máx.)	1.500 kg
Altura de la pila de la entrega (máx.)	1.400/1.200 mm
Peso de la pila de la entrega (máx.)	1.350/900 kg



4 Estación de extracción de recortes

- Sistema de registro
- Sistemas de sujeción rápida integrados para todas las herramientas (arriba, centro, abajo)
- Regulación precisa de las herramientas con indicadores de posición
- Extracción de pliegos de prueba
- Supervisión electrónica del pliego
- Mesa de preparación (opcional)



5 Entrega (solo CS)

- Paño rodante non-stop
- Compuerta neumática para la retirada de pliegos de prueba
- Ajuste del formato del pliego con indicadores de posición
- Cepillo de frenado con ajuste motorizado de la fuerza de frenado
- Insertador de tiras de identificación (opcional)
- Separación de borde mediante pinza (opcional)



6 Estación de separación de poses (solo CSB)

- Función Auto-Non-Stop
- Sistema de cambio de palés totalmente automático
- Extracción de pliegos de muestra durante la producción
- Sistema de sujeción rápida integrado
- Regulación precisa de las herramientas con indicadores de posición
- Casete de pliegos intermedios
- Barra de vacío
- Depósito de separación de poses o pliegos completos

Características y ventajas. Promatrix 106 CS/CSB.

Disponibilidad

La solución perfecta para **aplicaciones avanzadas de impresión comercial y producción de cajas plegables.**

Formato: 760 × 1.060 mm
Compatible con todas las Speedmaster 70 × 100 de HEIDELBERG, inclusive Speedmaster XL 106.

CS o CSB.

Disponible con estación de troquelado, extracción de recortes y de separación de poses* (*solo variante CSB).

Productividad



Velocidad de troquelado. CS/CSB

8.000 pliegos/h

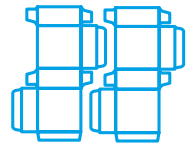
con función non-stop en el marcador y la entrega. **Fácil manejo de tiradas largas.** Logística de alimentación con función Auto-Non-Stop (CSB).

Procesamiento de cartón hasta

2.000 g/m².

Versatilidad en el troquelado. Procesamiento de materiales muy delgados a partir de **90 g/m².**

Facilidad de uso



Ajuste **motorizado** de la presión de troquelado. Los **sistemas de sujeción rápida** para las herramientas en la estación de troquelado, extracción de recortes y separación de poses van incluidos en el equipamiento estándar.



Manejo fiable.

Garantizado por el certificado GS.

Aprendizaje rápido, manejo sencillo gracias a su pantalla táctil como interfaz de usuario.

Pie de imprenta

Socio de ventas y servicio:
Heidelberger Druckmaschinen AG
Kurfuersten-Anlage 52 – 60
69115 Heidelberg
Alemania
Teléfono +49 6221 92-00
Fax +49 6221 92-6999
contact@heidelberg.com
Más detalles en:
heidelberg.com



Aviso de producción

Créditos de las imágenes: Heidelberg Druckmaschinen AG
Planchas: Suprasetter
Impresión: Speedmaster
Acabado: Stahlfolder
Consumibles: Saphira
Impreso en Alemania

Marcas

HEIDELBERG, el logotipo HEIDELBERG son marcas registradas de la empresa Heidelberg Druckmaschinen AG en la República Federal de Alemania y en otros países. Otras designaciones aquí utilizadas son marcas de sus correspondientes titulares.

Los datos sobre las emisiones de la Promatrix 106 CS/CSB pueden consultarse en heidelberg.com/emissiondetails

Responsabilidad sobre el contenido

Este folleto se ha preparado con el máximo cuidado. No se asume ninguna responsabilidad ni se ofrece garantía alguna sobre la veracidad, integridad y exactitud de sus datos. No se garantiza o concedido que las cifras y valores indicados (sobre el funcionamiento y rendimiento de la máquina y del software, por ejemplo) puedan ser alcanzados por el cliente. Dichos datos se basan en condiciones ideales de funcionamiento, así como en un uso profesional de la máquina y del software. Alcanzarlos depende de un gran número de factores y circunstancias que escapan al control de HEIDELBERG (ajustes de la máquina, condiciones técnicas y ambientales, materias primas, materiales auxiliares, suministros y consumibles utilizados, cuidado y mantenimiento de la máquina, experiencia del operario, cumplimiento de los requisitos del sistema, etc.).

Versión: nov. 2023



长荣股份
MASTERWORK