Spektrum der Farbenwelt.
HEIDELBERG Farbmesssysteme.

Eine herausragende Eigenschaft der Prinect® Farbmesssysteme ist die Symbiose aus spektraler Messtechnik und Regelung der Farbzonenmotoren auf Basis farbmetrischer Werte. Eine Erfindung von HEIDELBERG®, die es ermöglicht, den Farbton einer Mustermessung ohne Zwischenschritte und Dichtewerte an der Druckmaschine zu erreichen.

Unsere Prinect Farbmesssysteme zeichnen sich neben der Messgenauigkeit auch durch ihren hohen Automatisierungsgrad aus. Wer möchte, kann ohne Stopp vom Farbeinlauf bis in die Auflage durchstarten. Prinect Inpress Control findet das Papierweiß und den Druckkontrollstreifen, stellt das Register passgenau ein und regelt die Farbe nach Vorgabe – vollautomatisch, ohne Bogenziehen oder Eingriffe des Bedieners bei voller Maschinengeschwindigkeit.

Auch bei den online Messsystemen außerhalb der Druckmaschine sind manuelle Eingriffe auf ein Minimum beschränkt. So steht der Messkopf des Prinect Axis Control® bereits vor der ersten Messung an der richtigen Stelle, kennt den Druckkontrollstreifen und verliert ihn unterwegs auch dann nicht, wenn der Bogen mal nicht ganz gerade auf dem Messtisch liegt.

Wer heute noch mit Hand-Densitometern misst, findet mit Prinect Easy Control den schnellen Einstieg in die automatische Spektralmesstechnik. Einmal den Messkopf neben dem Druckkontrollstreifen positioniert und nach wenigen Sekunden ist der Bogen gemessen und die Farbzonenmotoren richtig eingestellt.

Alle Farbmesssysteme sind über Instant Gate vom Prinect Press Center 3 und XL 3 / XL 4 an Prinect Production angebunden und nutzen die Funktionen der zentralen Farbdatenbank bzw. der Farbbibliothek wie z. B. die Pantone®- und HKS-Sonderfarbarchive. Die Funktion Analyze Point in Prinect Production stellt zusätzlich umfangreiche Farbreports der Farbmesssysteme zur Verfügung.

Heidelberger Druckmaschinen AG
Kurfürsten-Anlage 52 – 60
69115 Heidelberg
Deutschland
Telefon +49 6221 92-00
Telefax +49 6221 92-6999
heidelberg.com

Marken
HEIDELBERG, das HEIDELBERG Logo, Prinect, Prinect Axis Control und Prinect Inpress Control sind eingetragene Marken der Firma Heidelberger Druckmaschinen AG in Deutschland und anderen Ländern. Pantone ist eine eingetragene Marke der Firma Pantone Inc. Weitere hier verwendete Kennzeichnungen sind Marken ihrer jeweiligen Eigentümer.

Stand: Jan. 2026

Speedmaster Druckmaschinen	Maschinenleitstand	Prinect Easy Control	Prinect Axis Control	Prinect Inpress Control 4
XL 106	Prinect Press Center XL 4	–	•	•
XL 75	Prinect Press Center XL 3	–	•	•
CX 75 F-Format, CX 92, CX 104, SX 102-P	Prinect Press Center XL 3	•	•	•
CX 75 C-Format	Prinect Press Center 3	•	–	–
Einbauort des Farbmesssystems				
Integriert in den Maschinenleitstand (Online)		•	•	
In der Druckmaschine eingebaut mit zusätzlichem Handmessgerät (Inline)				•
Druckkontrollstreifen				
Microstreifen mit 3,25 mm (B) × 4 mm (H) Messfeldern		•	•	•
Lage auf dem Bogen wird automatisch erkannt		–	•	•
Automatische Spurverfolgung		–	•	nicht erforderlich
Einrichteassistent		•	•	automatisiert
Messgeschwindigkeit		bis zu 135 mm/Sek.	200 mm/Sek.	max. Druckgeschwindigkeit
Beleuchtung				
Wartungsfreie LED		•	•	Handmessgerät
Messbedingungen gemäß ISO 13655:2017		M0, M1, M2, M3	M1, M2, M3	Handmessgerät: M0,M1,M2,M3 Messtraverse inline: M3
Blitzlampe		–	–	•
Vakuumansaugung		–	•	nicht erforderlich
Netprofiler Spektrale Kalibrierung		○	○	○
Workflow Integration		○	○	○
Analyze Point Qualitätsreports/HEIDELBERG Kundenportal/Insights		•	•	•
Übertragung von Spektraldaten an die Auswertesoftware von Fremdanbietern über Prinect API		•	•	•[1]
Zentrale Farbdatenbank oder Farbbibliothek in Prinect Production				
Werkseitig installierte und freigeschaltete Pantone®- und HKS-Sonderfarbarchive		•	•	•
CxF Import und Export		•	•	•

○ Optional • Verfügbar – nicht verfügbar [1] Keine G7-Daten

Technische Daten in Abhängigkeit von Auftrag, Farbe, Bedruckstoff sowie gegebenenfalls anderen Faktoren.